บทคัดย่อ

การบริโภคขางรถยนด์มีแนวโน้มที่เพิ่มขึ้นทุกปี ซึ่งขางรถยนด์เหล่านี้จะกลายเป็นขยะเหลือใช้ที่มี จำนวนมากขึ้นและการทำลายขังมีผลกระทบด่อสิ่งแวดล้อมในระยะยาว ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงได้นำยาง รถยนด์ที่ใช้แล้วมาบดเป็นผงขนาด 20,26 และ40Mesb แล้วจึงนำมาผสมกับพลาสดิก พอลิเอทธิลีนความ หนาแน่นด่ำ เพื่อขึ้นรูปเป็นแผ่นฟิล์มด้วยกระบวนการขึ้นรูปฟิล์มแบบลูกกลิ่งหล่อเย็น เพื่อทำการศึกษาผล ของสารช่วยยึดเกาะและสมบัติเชิงกล พบว่า การปรับปรุงผิวของผงยางรถยนต์ที่ใช้แล้วโดยผ่านการเคลือบ ด้วยกรดสเตรียริกในอัตราส่วนผงยางต่อกรดสเตรียริกเท่ากับ 50:200 จะทำให้สเตรียริกเคลือบอยู่บนผิว ของผงยางได้มากที่สุดซึ่งสเตรียริกจะทำให้ผงยางยึดเกาะกับพอลิเอทธิลีนความหนาแน่นต่ำได้ดีขึ้น จึงทำ ให้แผ่นฟิล์มมีสมบัติเชิงกลที่ดีขึ้น ดังที่เห็นได้จากก่าการทนต่อแรงกระแทกและก่าการทนต่อแรงยืดดึงที่ สูงขึ้น เมื่อเทียบกับการใช้ผงยางที่ ไม่ผ่านการปรับปรุงผิว ส่วนผลของปริมาณผงยางที่เดิมลงไป พบว่าถ้า ปริมาณผงยางเพิ่มมากขึ้น ส่งผลให้สมบัติการทนต่อแรงยึดดึงลดลง, ก่าเปอร์เซ็นด์การยึดดึงมีแนวโน้ม สูงขึ้น เมื่อเทียบกับการใช้ผงยางที่ ไม่ผ่านการปรับปรุงผิว ส่วนผลของปริมาณผงยางที่เติมลงไป พบว่าถ้า ปริมาณผงยางเพิ่มมากขึ้น ส่งผลให้สมบัติการทนต่อแรงขึดดึงลดลง, ก่าเปอร์เซ็นด์การยึดดึงมีแนวโน้ม สูงขึ้นทั้งในทิศทางการดึงที่ตั้งฉากและทิศทางขนาน, ด้านการทนแรงกระแทกลดลง, การทนต่อแรงฉีก ขาดสูงขึ้น และความแข็งของชิ้นงานลดลง ส่วนผลของขนาดอนุภากผงขางส่งผลต่อสมบัติเชิงกลไม่มาก เนื่องจากสมบัติเชิงกลเกือบทุกด้านมีก่าอนข้างกงที่ไม่เปลี่ยนแปลงไปตามขนาดอนุภาคนงยางที่ทำการ ทดลอง ซึ่งจากการศึกษาพบว่า อัตราส่วนที่ให้สมบัติโดยรวมที่ดีที่สุดคือ การใช้ผงขางที่ผ่านการปรับปรุง ผิวด้วยกรดสเตียริก ขนาด 20 Mesh และผสมลงใน LDPE ปริมาณ 5 phr

Abstract

The consumer of tire are increased every year. Thus, tire waste could be danger for environmental for a long time. In this research tried to use ground tire rubber (GTR) at amount of 20, 26, and 40 mesh size, respectively. Low density polyethylene (LDPE) and GTR are fed in to chill roll cast film as LDPE/GTR film to study effect of coupling agent and mechanical properties. It was found that stearic coated with LDPE/GTR film are improved mechanical properties as impact and tensile test and best condition on 50:200 for GTR and stearic acid. In term amount of GTR are investigated, an increase of GTR, tensile stress, impact energy and hardness were decreased. But, tear strength and elongation at break tend to increase. As comparing as sizes, it was found that selected particles have no more changed the mechanical properties. So, it could be concluded that suitable composition is filled LDPE with 20 mesh coated stearic acid GTR at 5 phr.