## บทคัดย่อ

เจลของสารประกอบแคลเซียมซิลิเกต (CaSiO<sub>3</sub> gel) ที่เตรียมจากสารประกอบแคลเซียมออกไซด์และฟูมซิลิกา ผ่านกระบวนการโชล-เจล สามารถนำมาใช้เป็นสารช่วยจับพิมพ์ (Coagulant) ในอุตสาหกรรมการผลิตฟิล์มยาง เช่น ถุง มือ ลูกโป่ง ถุงยาง ได้เช่นเดียวกับสารช่วยจับพิมพ์ชนิดอื่นๆ โดยการจุ่มแบบพิมพ์ปลาสเตอร์ลงในเจลเปียกแคลเซียมซิลิ เกต ปล่อยให้แห้งแล้วจึงนำไปจุ่มลงในน้ำยางข้นชนิด HA จะได้ฟิล์มยางที่บางและรับแรงดึงยึดได้สูง เช่นเดียวกับ สารละลายแคลเซียมคลอไรด์ที่ในอุตสาหกรรมการผลิตฟิล์มยางจากน้ำยางข้น นิยมใช้เป็นสารช่วยจับพิมพ์ พบว่าสภาวะ ที่เหมาะสมของการจุ่มแบบพิมพ์ปลาสเตอร์ลงในสารช่วยจับพิมพ์ควรใช้เวลานานประมาณ 1 นาที และเมื่อพิมพ์ที่เคลือบ สารช่วยจับพิมพ์แห้ง ควรนำไปจุ่มลงในน้ำยางข้นนานประมาณ 3 นาที เวลาที่น้ำยางข้นชนิด HA เกิดการคงรูปจนแห้ง บนผิวแบบพิมพ์นานประมาณ 318.70 ± 31.04 วินาที ฟิล์มยางที่ได้จะมีความหนาเท่ากับ 0.328 ± 0.001 มิลลิเมตร ค่า มุมสัมผัส (contact angle) เท่ากับ 60 องศา ความสูงจากฐานถึงยอดของหยดน้ำยางข้นเท่ากับ 5.6 มิลลิเมตร สำหรับ งานวิจัยนี้ทำการศึกษาปัจจัยที่มีผลกระทบต่อการผลิตฟิล์มยางโดยการเปรียบเทียบฟิล์มยางที่เตรียมได้ เช่น รูปร่างของ พิมพ์ปลาสเตอร์ เวลาของการจุ่มเคลือบระหว่างเจลแคลเซียมซิลิเกตและสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ รวมทั้งศึกษาเวลา ที่เหมาะสมสำหรับการคงรูปน้ำยางข้น ความสามารถรับแรงดึงยึดของฟิล์มยาง และมุมสัมผัสของน้ำยางบนผิวแบบพิมพ์ ปลาสเตอร์ที่เคลือบด้วยสารช่วยจับพิมพ์ยางทั้งสองชนิด

**คำสำคัญ** สารช่วยการยึดเกาะ มุมสัมผัส แบบพิมพ์ปูนปลาสเตอร์ แคลเซียมซิลิเกต

## Abstract

Calcium silicate gel prepared from calcium oxide compounds and fumed silica via sol-gel process. Calcium silicate gel can be used as a coagulant in latex films industries i.e. gloves; balloons; condoms as other coagulants. Plaster molds were dipped into calcium silicate gel, let plaster molds dry, then dipped the plaster molds coated with coagulant into HA concentrated latex to obtain thin and high tensile strength latex films. In general, most the latex film industries used calcium chloride solution as coagulant. The suitable condition of the experimental is dipping the plaster mold into the wet gel of calcium silicate for 1 minute and let it dry. After that, the plaster mold coated with calcium silicate gel dipped into the HA concentrated latex for 3 minutes. The duration time of dipping plaster mold coated with calcium silicate wet gel into concentrated rubber latex and casting to the latex film is approximately 318.70  $\pm$  31.04 seconds. The thickness of obtained concentrated latex film is 0.328  $\pm$  0.001 mm. The contact angle and height of concentrated latex on plaster mold coated with calcium silicate gel are equal to 60° and 5.6 mm, respectively. This research focused to study factors effect on latex films by comparison received latex films such as shapes of plaster molds, time of dipping in between calcium silicate gel and calcium chloride solution. Furthermore, the drying time, tensile strength, and contact angle of latex on plaster molds coated with two kinds of coagulants were studied.

Keywords: Coagulant; Contact angle; Plaster mold; Calcium silicate