

## บทคัดย่อ

การศึกษางานวิจัยการลดของเสียในการผลิตล้อแม็ก เป็นการศึกษาเพื่อหาทางแก้ไขปรับปรุงการกลึง Center Bore ในกระบวนการ CNC โดยการใช้หลักการกลุ่มคุณภาพ (QCC) การวิเคราะห์ปัญหาด้วยแผนผังพาเรโต พบว่า ของเสียในกระบวนการกลึง Center Bore และผลิตภัณฑ์ล้อแม็ก รุ่น TYR1 มีปริมาณของเสียสูงสุด จากนั้นทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของปัญหาดังกล่าว โดยการใช้แผนผังก้างปลา พบว่า สาเหตุสำคัญมีอยู่ 4 สาเหตุ ได้แก่ ปัญหาเครื่องมือวัดไม่เหมาะสม ปัญหากระบวนการตัดเฉือนไม่เหมาะสม ปัญหาอุณหภูมิในการตัดเฉือนไม่เหมาะสม และปัญหาข้อมูล Feedback ไม่เหมาะสมต่อการใช้งาน ทีมงานระดมสมองร่วมกันหาวิธีการแก้ไขปัญหาดังกล่าวแล้วนำไปใช้ในการปรับปรุงแก้ไข ผลลัพธ์ที่ได้จากการปรับปรุง พบว่า สามารถลดปริมาณของเสียลงเหลือ 0% และเมื่อเปรียบเทียบเป็นมูลค่าความสูญเสียลดลงถึง 211,488 บาท/เดือน

**คำสำคัญ :** การลดของเสีย, ล้อแม็ก, กลุ่มคุณภาพ (QCC)