

บทคัดย่อ

โครงการวิจัยเป็นการประยุกต์ใช้หลักการปรับปรุงเฉพาะเรื่องตามแนวทางกาบำรุงรักษาแบบ
ทวิผลที่ทุกคนมีส่วนร่วม (TPM :Total Productive Maintenance) กรณีบริษัท อินเทลค์ ฟีด จำกัด
จากการดำเนินการด้วยหลักการของการปรับปรุงเฉพาะเรื่องสำหรับเครื่องบดหยาบในงาน
อุตสาหกรรมอาหารสัตว์ ผลการดำเนินการพบว่าสามารถเพิ่มอายุการทำงานเครื่องจักรให้สูงขึ้น
และช่วยลดของเสียในกระบวนการผลิตให้น้อยลง และยังเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงานของ
เครื่องจักร ให้สูงขึ้น โดยสามารถเพิ่มอายุเฉลี่ยระหว่างชำรุดเครื่องจักร MTBF ได้ถึง 37.52
เปอร์เซ็นต์ ลดเวลาซ่อมเครื่องจักรเฉลี่ย MTRR ก่อนปรับปรุง 904 นาที/ครั้ง หลังปรับปรุงลดลง
เหลือ 204 นาที/ครั้ง สามารถลดเวลาได้ถึง 520 นาที ตลอดจนสามารถลดมูลค่าความสูญเสียใน
การผลิตรวมของอาหารสัตว์ก่อนปรับปรุงและหลังปรับปรุงได้ถึง 81.48 เปอร์เซ็นต์ โดยสามารถลด
ต้นทุนที่สูญเสียไปได้ถึง 51,500 บาท

ผู้จัดทำ

พิชัย จันทร์มณี