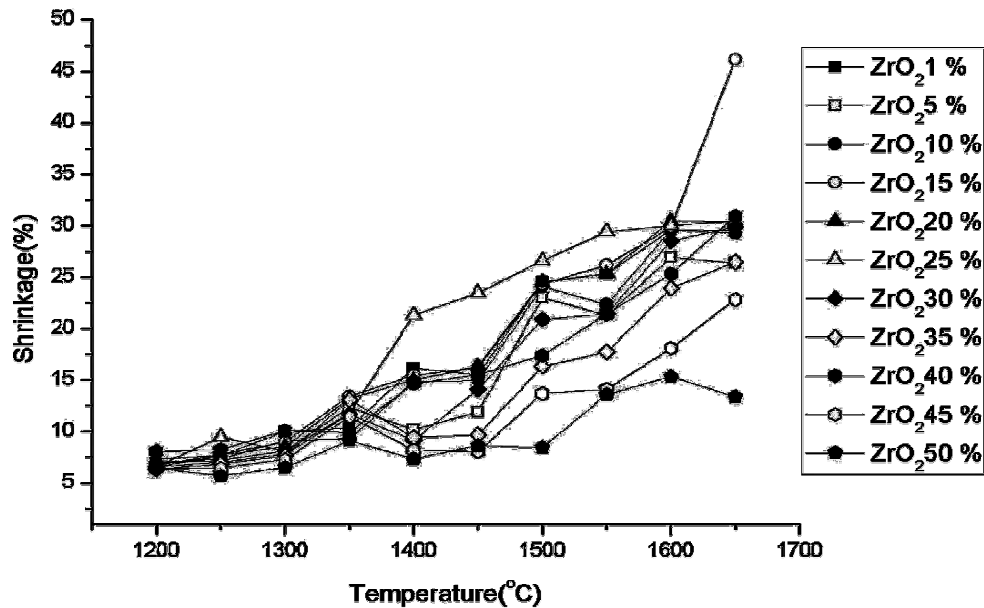
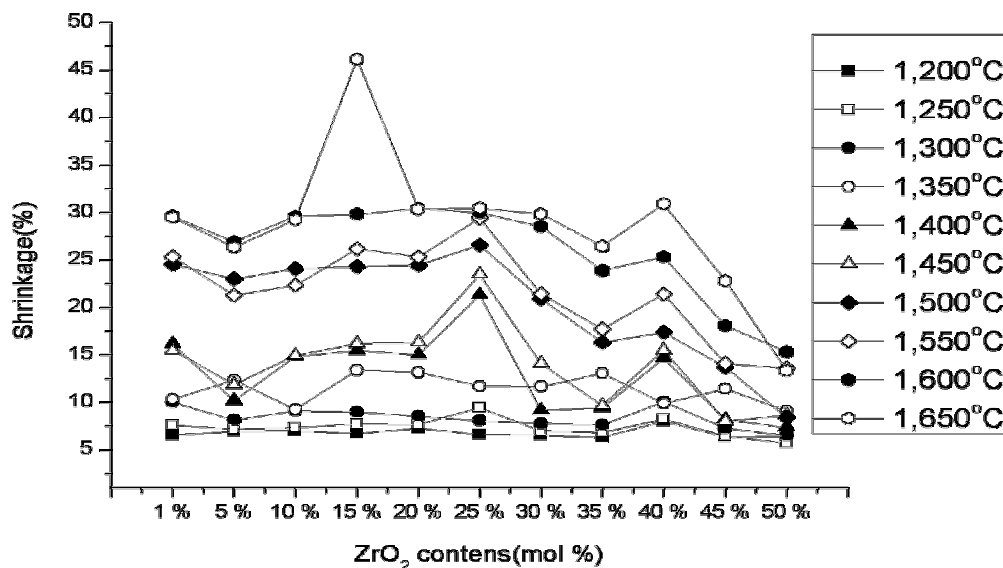


ว่ามีความเหมาะสมกันที่ปริมาณการเจือช่วงใดช่วงหนึ่งเท่านั้น ในช่วงสัดส่วนการเจือเซอร์โคเนียร้อยละ 25 โดยโมล พบว่ามีค่าร้อยละการหดตัวมีค่าสูงขึ้น แสดงว่าที่สัดส่วนดังกล่าว เซอร์โคเนียมีการเคลื่อนตัวของอนุภาคภายในที่น้อยทำให้ค่าร้อยละการหดตัวมีค่ามาก



ภาพประกอบ 4.10 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิในการซินเตอร์กับร้อยละการหดตัวของเซรามิก $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2$ ในทุกสัดส่วนของการเจือ ZrO_2 ตั้งแต่ 1% ถึง 50% โดยโมล



ภาพประกอบ 4.11 กราฟความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณการเจือเซอร์โคเนียที่สัดส่วนต่างๆกับร้อยละการหดตัวของเซรามิก $\text{Al}_2\text{O}_3\text{-ZrO}_2$ ในทุกอุณหภูมิของการเผาซินเตอร์ตั้งแต่ 1200 ถึง 1650°C