

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ศึกษาการสังเคราะห์พอลิเอสเตอร์จาก 1,3-โพรเพนไดออล ที่สามารถย่อยสลายได้ ด้วยวิธีการสังเคราะห์พอลิเมอร์ผ่านกลไกแบบควบแน่นระหว่าง 1,3-โพรเพนไดออล และไดแอซิด ชนิดต่างๆคือ กรดซัคซินิก กรดกลูตามิก และกรดเซบาซิก ซึ่งมอนอเมอร์เหล่านี้สามารถผลิตได้จากวัตถุดิบทางธรรมชาติ โดยใช้กรดซัคซินิกเป็นสารเชื่อมขวางเพื่อเป็นการปรับปรุงสมบัติเชิงกล และน้ำหนักโมเลกุลของพอลิเอสเตอร์ โดยทำการศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อสมบัติของพอลิเอสเตอร์ที่สังเคราะห์ได้คือ ระยะเวลาในการสังเคราะห์พรีพอลิเมอร์ ชนิดของกรดที่ใช้สังเคราะห์พรีพอลิเมอร์ อุณหภูมิที่ใช้ในการสังเคราะห์พรีพอลิเมอร์ โดยทำการทดสอบสมบัติทางเคมีด้วยอินฟราเรดสเปกโตรมิเตอร์ เครื่องเอ็นเอ็มอาร์สเปกโตรมิเตอร์ และเจลเพอร์มิเอชัน-โครมาโตกราฟี ทดสอบสมบัติทางกายภาพด้วยวิธี ทดสอบแรงดึง ทดสอบสมบัติทางความร้อน และทำการทดสอบสมบัติในการย่อยสลายด้วยวิธีไฮโดรไลซิส

จากการศึกษาพบว่าพอลิเอสเตอร์ที่สังเคราะห์ได้มีลักษณะคล้ายยาง และเมื่อสังเคราะห์พรีพอลิเมอร์ เป็นเวลา 18 ชั่วโมง ได้พรีพอลิเมอร์ที่มีความหนืดมากกว่าพรีพอลิเมอร์ที่สังเคราะห์ ที่เวลา 12 ชั่วโมง จากการศึกษามผลการทดสอบแรงดึง พบว่าโคพอลิเอสเตอร์ที่สังเคราะห์จาก 1,3-โพรเพนไดออล-กรดซัคซินิก กับ 1,3-โพรเพนไดออล-กรดกลูตามิก (PSu-PGlu) มีค่าความแข็งแรงจำนวน และ ค่าเปอร์เซ็นต์การยืดตัวสูงกว่าโคพอลิเอสเตอร์ที่สังเคราะห์จาก 1,3-โพรเพนไดออล-กรดซัคซินิก กับ 1,3-โพรเพนไดออล-กรดเซบาซิก (PSu-PSeb) ในขณะที่โคพอลิเอสเตอร์ 1,3-โพรเพนไดออล-กรดซัคซินิก กับ 1,3-โพรเพนไดออล-กรดกลูตามิก (PSu-PGlu) มีความยืดหยุ่นมากกว่า และทนแรงดึงมากกว่า PSu-PSeb ซึ่งสอดคล้องกับผลของการทดสอบสมบัติทางความร้อน คือค่าอุณหภูมิในการเปลี่ยนสถานะคล้ายแก้วของพอลิเอสเตอร์ PSu-PGlu มีค่าอยู่ในช่วง -9.57 ถึง 2.04 องศาเซลเซียส ส่วนพอลิเอสเตอร์ PSu-PSeb มีค่าอุณหภูมิในการเปลี่ยนสถานะคล้ายแก้วอยู่ในช่วง -26.35 ถึง -17.15 องศาเซลเซียส และเมื่ออุณหภูมิในการสังเคราะห์พรีพอลิเมอร์เพิ่มขึ้นส่งผลให้น้ำหนักโมเลกุลของพรีพอลิเมอร์เพิ่มขึ้นด้วย

คำสำคัญ : 1,3-โพรเพนไดออล / กระบวนการสังเคราะห์พอลิเมอร์แบบควบแน่น / ไตคาร์บอกซิลิก-แอซิด / พลาสติกย่อยสลายได้

Abstract

This research focuses on a series of degradable crosslinked polyester and copolyester synthesized from polycondensation between 1,3-propanediol and various diacids such as succinic acid, glutamic acid and sebacic acid. These monomers became recently interested because of the potential production from renewable resources. The crosslinking agent such as citric acid was employed in curing process in order to improve mechanical properties and molecular weight of the final polyester. The studied factors include the synthesis time, type of monomers and polymerization temperature. Chemical properties of the polymer were then analyzed by Fourier Transform Infrared Spectrophotometer (FT-IR), Proton Nuclear Magnetic Resonance Spectroscopy (NMR) and Gel Permeation Chromatography (GPC). Mechanical and thermal properties of the polymers were tested by tensile testing and differential scanning calorimetry (DSC), respectively. Biodegradability of the polymer was studied by hydrolysis. The results show that almost all synthetic polymers are rubber-like when prepolymer synthesis time was 18 hours. The obtained prepolymer is more viscous than that obtained from 12 hour of synthesis time. The results from tensile testing show that the crosslinked copolymers from 1,3-propanediol-succinic acid with 1,3-propanediol-glutamic acid (PSu-PGlu) have higher yield strength and higher percentage of elongation than copolymers from 1,3-propanediol-succinic acid with 1,3-propanediol-Sebacic acid (PSu-PSeb). PSu-PGlu is additionally more flexible and more resistant to applied force, which is in accordance with the result from DSC. The glass transition temperature of the PSu-PGlu polymer is in the range of -9.57 to 2.04 °C and the glass transition temperature of PSu-PSeb polymer is in the range of -26.35 to -17.15 °C which give the conclusion that the molecular weight increase with increasing synthesis temperature.

Keywords : 1,3-propanediol / Biodegradable / Dicarboxylic acid / Polycondensation