

แห้งใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ข.1 แต่ใช้เวลาในการย้อมสีนาน 1 ชั่วโมง โดยใช้มอร์แดนต์ 10%  $\text{CuSO}_4$ ,  $\text{FeSO}_4$ , และ  $\text{KAl}(\text{SO}_4)_2$  และภาวะต่าง ๆ ดังนี้

- ภาวะการย้อมปกติไม่ใช้สารช่วยย้อม
- ใช้สารช่วยย้อม 2 %Stevioside เติมในน้ำย้อมก่อนการย้อมสี และทำการย้อมมอร์แดนต์หลังย้อมสี และ
- ใช้สารช่วยย้อม 2 %Tween 80 ( Polyoxyethylene-Sorbitan-Monooleate ) เติมในน้ำย้อมก่อนการย้อมสี และทำการย้อมมอร์แดนต์หลังย้อมสี

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.51

#### สีที่ย้อมได้



- ใช้สารส้อมเป็นมอร์แดนต์

- ใช้สีน้ำย้อมปกติ

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 82.08 | - 0.88 | + 16.69 | MN99ADAC |



- ใช้สีน้ำย้อมเติม Stevioside 2%

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 79.16 | - 1.92 | + 15.48 | MN9CADAC |



- ใช้สีน้ำย้อมเติม Tween 80 2%

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 84.12 | + 0.46 | + 13.68 | MN9DADAC |



- ใช้ปูนสีเป็นมอร์แดนต์

- ใช้สีน้ำย้อมปกติ

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 78.26 | - 4.77 | + 15.37 | MN99CDAC |



- ใช้สีน้ำย้อมเติม Stevioside 2%

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 74.84 | - 6.91 | + 15.13 | MN9CCDAC |

รูปที่ 3.51 ผลการย้อมด้วยผ้าฝ้ายด้วยน้ำย้อมจากใบจามจุรีแห้ง

## สีที่ข้อมได้



- ใช้น้ำข้อมเดิม Tween 80 2 %

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 79.53 | - 2.34 | + 14.90 | MN9DCDAC |



- ใช้เฟอร์สซัลเฟตเป็นมอร์แคนท์

- ใช้น้ำข้อมปกติ

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 68.41 | + 4.69 | + 20.52 | MN99FDAC |



- ใช้น้ำข้อมเดิม Stevioside 2%

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 68.16 | + 3.82 | + 20.50 | MN9CFDAC |



- ใช้น้ำข้อมเดิม Tween 80 2 %

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 71.08 | + 5.32 | + 20.42 | MN9DFDAC |

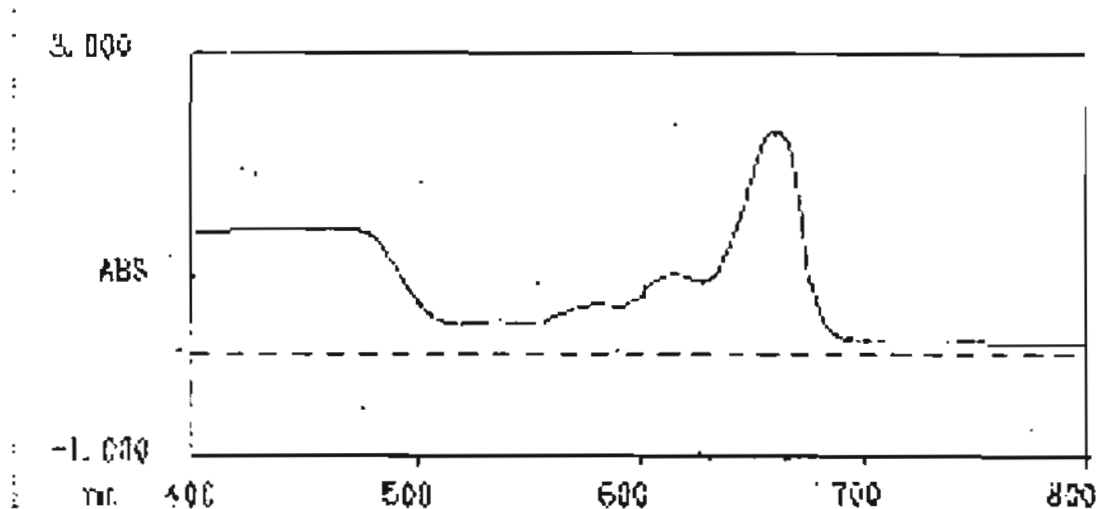
รูปที่ 3.51 (ต่อ)

ผลการข้อมด้วยน้ำข้อมจากใบจามจุรีส่วนมากให้โทนสีอ่อน สีจะออกเหลือง เมื่อใช้ลูมิเนียมมอร์แคนท์ ให้สีเขียวอ่อนเมื่อใช้มอร์แคนท์เป็นทองแดง และให้สีน้ำตาลอ่อนกับมอร์แคนท์เหล็ก ใบจามจุรีจึงอาจใช้เป็นวัตถุดิบให้สีเขียวได้

### 3.13.2 การหาปริมาณคลอโรฟิลล์

ผลการวิเคราะห์คุณภาพที่พบว่ามีคลอโรฟิลล์ ในน้ำข้อมสกัดจากใบจามจุรี ได้ทำการวิเคราะห์หาปริมาณของ

- คลอโรฟิลล์ในสารสกัดจากใบจามจุรี โดยใช้วิธีการตามข้อ 3.1.5.1 กราฟการดูดกลืนแสงแสดงได้ดังรูปที่ 3.52 และนำไปคำนวณหา ปริมาณของ chlorophyll a และ chlorophyll b ตามสมการที่ 3.1 – 3.3 ได้ผลดังตารางที่ 3.11



รูปที่ 3.52 การดูดกลืนแสงของสารสกัดจากใบจามจุรี

ตารางที่ 3.11 ปริมาณคลอโรฟิลล์ที่สกัดได้จากใบจามจุรี

ภาวะการสกัด: ต้มใบจามจุรีในน้ำเดือด เวลา 1 ชั่วโมง

| การวิเคราะห์                 | ครั้งที่ 1 |
|------------------------------|------------|
| <b>คลอโรฟิลล์</b>            |            |
| - ค่าการดูดกลืนแสงที่ 646 nm | 2.23       |
| - ค่าการดูดกลืนแสงที่ 663 nm | 1.65       |
| - คลอโรฟิลล์รวม (%)          | 0.22       |
| - คลอโรฟิลล์ เอ (%)          | 0.11       |
| - คลอโรฟิลล์ บี (%)          | 0.11       |

### 3.13.3 สรุปผลการย้อมด้วยจามจุรี

ใบจามจุรีสดเหมาะสำหรับย้อมให้ได้สีเขียวโดยใช้ทองแดงเป็นมอร์แดนต์ ใบจามจุรีมีลักษณะคล้ายใบพญ่าหวาน คือ มีคลอโรฟิลล์ค่อนข้างมาก ละลายได้ง่ายในน้ำทำให้สกัดออกจากใบได้ง่าย นอกจากนี้สีเขียวจากใบจามจุรีมีสีที่สดใสมากกว่าสีเขียวจากวัสดุอื่น ๆ ที่ได้ทำการศึกษาในการวิจัยนี้

### 3.14 ฟ้ายะลาโย

การย้อมด้วยฝ้ายด้วยใบฟ้ายะลาโย (ดูภาคผนวก 2) ในที่นี้ สนใจส่วนที่เป็นใบสด และเป็นการทดสอบการย้อมด้วยวิธีการที่ใช้กับวัสดุอื่น

#### 3.14.1 การทดสอบการย้อม

การทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากใบฟ้ายะลาโย ได้ทำความสะอาดผ้าฝ้ายพอกด้วยโซดาแอชตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ก การย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากใบฟ้ายะลาโย ใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ก.3 ใช้มอร์แดนท์ 10%  $\text{CuSO}_4$ ,  $\text{FeSO}_4$ , และ  $\text{KAl}(\text{SO}_4)_2$  และใช้ภาวะต่าง ๆ ดังนี้

- ภาวะการย้อมปกติไม่ใช้สารช่วยย้อม
- ใช้สารช่วยย้อม 2 % Stevioside เติมในน้ำย้อมก่อนการย้อมสี และทำการย้อมมอร์แดนท์หลังย้อมสี

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.53

สีที่ย้อมได้



- ใช้สารส้มเป็นมอร์แดนท์

- ใช้น้ำย้อมปกติ

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 74.46 | - 0.81 | + 16.04 | ZL99ADAB |



- ใช้น้ำย้อมเติม stevioside 2%

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 72.47 | - 0.80 | + 15.94 | ZL9CADAB |



- ใช้ปูนสิเป็นมอร์แดนท์

- ใช้น้ำย้อมปกติ

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 66.08 | - 2.52 | + 20.58 | ZL99CDAB |



- ใช้น้ำย้อมเติม stevioside 2%

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 65.79 | - 3.03 | + 17.51 | ZL9CCDAB |

รูปที่ 3.53 ผลการย้อมด้วยน้ำย้อมจากใบฟ้ายะลาโยสด

## สีที่ข้อมได้



- ใช้เฟอร์สซัลเฟตเป็นมอร์แดนท์

- ใช้น้ำข้อมปกติ

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 53.72 | + 1.79 | + 15.66 | ZL99FDAB |



- ใช้น้ำข้อมเติม stevioside 2%

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 60.85 | + 1.24 | + 13.88 | ZL9CFDAB |

รูปที่ 3.53 (ต่อ)

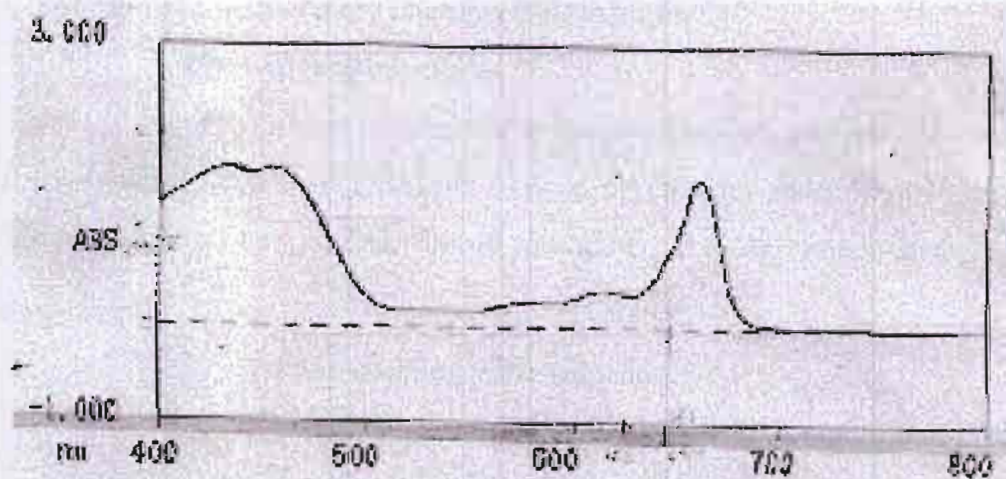
ผลการข้อมให้โทนสีเขียวคล้ำกับสีที่ได้จากการข้อมด้วยใบจามจุรีสด

## 3.14.2 การหาปริมาณคลอโรฟิลล์

ผลการวิเคราะห์คุณภาพพบว่ามีคลอโรฟิลล์ ในน้ำข้อมสกัดจากใบฟ้าทะลายโจร ได้ทำการวิเคราะห์หาปริมาณของ

- คลอโรฟิลล์ในสารสกัดจากใบฟ้าทะลายโจรโดยใช้วิธีการตามข้อ 3.1.5.1

กราฟการดูดกลืนแสงแสดงได้ดังรูปที่ 3.54 และนำไปคำนวณหา ปริมาณของ chlorophyll a และ chlorophyll b ตามสมการที่ 3.1 – 3.3 ได้ผลดังตารางที่ 3.12



รูปที่ 3.54 การดูดกลืนแสงของสารสกัดจากใบฟ้าทะลายโจร

**ตารางที่ 3.12** ปริมาณคลอโรฟิลล์ ที่สกัดได้จากใบฟ้าทะลายโจร

**ภาวะการสกัด:** ต้มใบฟ้าทะลายโจรในน้ำเดือด เวลา 1 ชั่วโมง

| การวิเคราะห์                 | ครั้งที่ 1 | ครั้งที่ 2 |
|------------------------------|------------|------------|
| <b>คลอโรฟิลล์</b>            |            |            |
| - ค่าการดูดกลืนแสงที่ 646 nm | 2.23       | 1.60       |
| - ค่าการดูดกลืนแสงที่ 663 nm | 1.65       | 0.80       |
| - คลอโรฟิลล์รวม (%)          | 0.22       | 0.13       |
| - คลอโรฟิลล์ เอ (%)          | 0.11       | 0.09       |
| - คลอโรฟิลล์ บี (%)          | 0.11       | 0.04       |

**3.14.3 สรุปผลการย้อมด้วยฟ้าทะลายโจร**

สีเขียวที่ได้จากการย้อมด้วยใบฟ้าทะลายโจรอยู่ในระดับดีปานกลาง และอาจใช้เป็นวัตถุดิบให้สีเขียวได้ชนิดหนึ่ง

**3.15 กระพังโหม**

การย้อมด้วยฝ้ายด้วยใบกระพังโหม(ดูภาคผนวกที่ 2 ) การย้อมด้วยใบกระพังโหมในที่นี้ใช้ส่วนที่เป็นใบสด เพื่อทดสอบวิธีการย้อมที่ได้จากวัสดุอื่น

**3.14.1 การทดสอบการย้อม**

การทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากใบกระพังโหม ได้ทำความสะอาดผ้าฝ้ายฟอกด้วยโซดาแอชตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ก การย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากใบกระพังโหม ใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ก.3 ใช้มอร์แดนต์ 10%  $\text{CuSO}_4$  ,  $\text{FeSO}_4$  , และ  $\text{KAl(SO}_4)_2$  และภาวะต่าง ๆ ดังนี้

- ภาวะการย้อมปกติไม่ใช้สารช่วยย้อม
- ใช้สารช่วยย้อม 2 %Stevioside เติมน้ำย้อมก่อนการย้อมสี และทำการย้อมมอร์แดนต์หลังย้อมสี

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.55

## สีที่ซ่อมได้



- ใช้สารส้มเป็นมอร์แดนต์

- ใช้น้ำซ่อมปกติ

| L*      | a*     | b*     | รหัส     |
|---------|--------|--------|----------|
| + 78.51 | + 3.83 | + 4.52 | KL99ADAB |



- ใช้น้ำซ่อมเดิม stevioside 2%

| L*      | a*     | b*     | รหัส     |
|---------|--------|--------|----------|
| + 78.32 | + 3.30 | + 4.77 | KL9CADAB |



- ใช้ปูนสีเป็นมอร์แดนต์

- ใช้น้ำซ่อมปกติ

| L*      | a*     | b*     | รหัส     |
|---------|--------|--------|----------|
| + 77.75 | + 1.34 | + 6.67 | KL99CDAB |



- ใช้น้ำซ่อมเดิม stevioside 2%

| L*      | a*     | b*     | รหัส     |
|---------|--------|--------|----------|
| + 77.55 | - 0.32 | + 7.36 | KL9CCDAB |



- ใช้เฟอร์รัสซัลเฟตเป็นมอร์แดนต์

- ใช้น้ำซ่อมปกติ

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 71.11 | + 6.35 | + 20.13 | KL99FDAB |



- ใช้น้ำซ่อมเดิม stevioside 2%

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 70.56 | + 4.78 | + 17.49 | KL9CFDAB |

รูปที่ 3.55 ผลการซ่อมด้วยน้ำซ่อมจากใบกระพังโหม

## 3.15.2 สรุปผลการซ่อมด้วยกระพังโหม

สีที่ได้จากการซ่อมด้วยน้ำซ่อมจากใบ(และเถา)กระพังโหม ให้สีอ่อนคล้ายกับที่ได้จากใบงามจูลีและฟ้าทะลายเถาโทนสีจะอ่อนกว่าทำให้ดูสีชัดเจน แม้จะมีรายงานไว้แต่เมื่อพิจารณาโดยรวมแล้ว จะกล่าวได้ว่า ใบ(และเถา)กระพังโหมให้สีค่อนข้างอ่อนไม่เหมาะที่จะนำมาใช้ในงานซ่อมสีเส้นใย

### 3.16 ขี้เหล็ก

กลุ่มทอผ้าบ้านนาคอเรือที่ร่วมในโครงการวิจัยนี้ได้ข้อมูลว่าการย้อมด้วยน้ำขี้เหล็ก (คุณภาพผืน 2) จะได้สีเขียว และได้พยายามดำเนินการอย่างต่อเนื่องทั้งที่เป็นการย้อมด้วยใบสดและใบหมัก ผลส่วนใหญ่ไม่เป็นไปตามที่คาด สีที่ได้มีแนวโน้มออกเหลืองมากกว่า ในที่นี้จึงได้ทดสอบวิธีการย้อมจากวัสดุอื่นกับน้ำย้อมจากใบขี้เหล็กสด

#### 3.16.1 การทดสอบการย้อม

การทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากใบขี้เหล็ก ได้ทำความสะอาดผ้าฝ้ายฟอกด้วย NaOH ตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ข การย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากใบขี้เหล็กใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ข.1 หลังจากย้อมผ้าแล้ว 60 นาที เติมนอร์แดนที่ 2%  $\text{CuSO}_4$  กับ 2% HOAc ลงในอ่างย้อมผ้าทำการย้อมต่ออีก 30 นาที จากนั้นทำการย้อมสีนาน 1 ชั่วโมง น้ำย้อมที่ใช้มี 2 แบบ ดังนี้

- น้ำย้อมปกติ (วัตถุดิบต่อผ้าต่อน้ำ 1:1:10) และ
- น้ำย้อมที่ระเหยให้เข้มข้น 2 เท่า (วัตถุดิบต่อผ้าต่อน้ำ 2:1:10)

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.56

| สีที่ย้อมได้                                                                        |                              |         |        |         |       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------|--------|---------|-------|
|  | - ย้อมผ้าด้วยกรดแทนนิก       |         |        |         |       |
|                                                                                     | - น้ำย้อมปกติ                | L*      | a*     | b*      | รหัส  |
|                                                                                     |                              | + 45.54 | + 4.25 | + 19.37 | K6060 |
|  | - น้ำย้อมเข้มข้น 2 เท่า      |         |        |         |       |
|                                                                                     |                              | L*      | a*     | b*      | รหัส  |
|                                                                                     |                              | + 50.00 | + 3.40 | + 17.02 | K6061 |
|  | - ย้อมผ้าด้วยน้ำใบยูคาลิปตัส |         |        |         |       |
|                                                                                     | - น้ำย้อมปกติ                | L*      | a*     | b*      | รหัส  |
|                                                                                     |                              | + 50.95 | + 3.44 | + 16.37 | K6062 |
|  | - น้ำย้อมเข้มข้น 2 เท่า      |         |        |         |       |
|                                                                                     |                              | L*      | a*     | b*      | รหัส  |
|                                                                                     |                              | + 48.17 | + 4.51 | + 16.08 | K6063 |

รูปที่ 3.56 ผลการย้อมด้วยน้ำย้อมจากใบขี้เหล็ก

### 3.16.2 สรุปผลการย้อมด้วยขี้เหล็ก

ผลการย้อมที่ได้ไม่ได้สีเขียวตามที่คาด ใบขี้เหล็กสดจึงไม่เหมาะที่จะนำมาย้อมให้ได้สีเขียว

## 3.17 ขี้เหล็กฝรั่ง

การย้อมด้วยฝ้ายด้วยใบขี้เหล็กฝรั่ง ( คูภาคผนวก 2 ) คาดว่าจะได้สีเขียวในที่นี้จึงสนใจศึกษาส่วนที่เป็นใบสด

### 3.17.1 การทดสอบการย้อม

การทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากใบขี้เหล็กฝรั่ง ได้ทำความสะอาดผ้าฝ้ายพอกด้วย Teepol ตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ค การย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากใบขี้เหล็กฝรั่งใช้วิธีการย้อมแบบย้อมเย็น โดยมีวิธีการดังนี้

1. เตรียมน้ำย้อมโดยการบดปั่นด้วยเครื่องปั่นใช้ไฟฟ้า ใช้อัตราส่วน วัตถุดิบต่อผ้าต่อน้ำ 3:1:20 กรองแยกกากออกด้วยผ้าขาวบาง
2. นำผ้าที่ทำความสะอาดแล้วลงย้อมใช้เวลา 30 นาที ระหว่างย้อมทำการกวนต่อเนื่องด้วยแท่งกวนแม่เหล็ก
3. เมื่อทำการย้อมได้ 5 นาที เติมเกลือ NaCl ปริมาณ 10 %owf. ลงในอ่างย้อม
4. ดักผ้าขึ้น ซับให้แห้งด้วยกระดาษกรอง
5. นำผ้าลงย้อมในสารละลายมอร์แดนท์ 2 %CuSO<sub>4</sub> ที่อุณหภูมิ 80 – 90 °C เวลา 5 นาที
6. ดักผ้าขึ้น ผึ่งให้แห้ง ชักด้วยน้ำจืดไม่ดก ผึ่งให้แห้ง
7. นำไปบันทึกภาพ ทำการวัดสี และทดสอบความคงทนของสีต่อแสงต่อไป

ผลการทดลองแสดงได้ดังรูปที่ 3.57

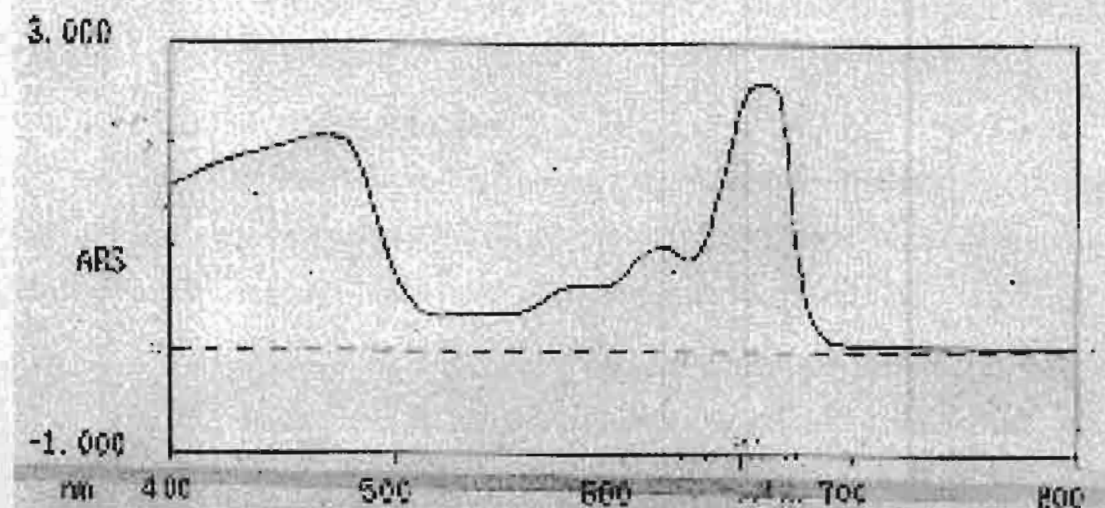
| สีที่ย้อมได้                                                                        |             |        |        |               |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------|--------|---------------|----------|
|  | - ชั้นที่ 1 |        |        |               |          |
|                                                                                     | L*          | a*     | b*     | lightfastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 64.05     | - 2.68 | +10.43 | 1-2           | CS99C2A1 |
|  | - ชั้นที่ 2 |        |        |               |          |
|                                                                                     | L*          | a*     | b*     | lightfastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 66.76     | - 2.47 | + 9.93 | 1-2           | CS99C2A2 |

รูปที่ 3.57 ผลการย้อมด้วยน้ำย้อมจากใบขี้เหล็กฝรั่ง

### 3.17.2 การหาปริมาณคลอโรฟิลล์

ผลการวิเคราะห์คุณภาพที่พบว่ามียคลอโรฟิลล์ ในน้ำซอมสกัดจากใบชี้เหล็กฝรั่ง ได้ทำการวิเคราะห์หาปริมาณของ

- คลอโรฟิลล์ในสารสกัดจากใบชี้เหล็กฝรั่งโดยใช้วิธีการตามข้อ 3.1.5.1 กราฟการดูดกลืนแสงแสดงได้ดังรูปที่ 3.58 และนำไปคำนวณหา ปริมาณของ chlorophyll a และ chlorophyll b ตามสมการที่ 3.1 – 3.3 ได้ผลดังตารางที่ 3.13



รูปที่ 3.58 การดูดกลืนแสงของสารสกัดจากใบชี้เหล็กฝรั่ง

ตารางที่ 3.13 ปริมาณคลอโรฟิลล์ ที่สกัดได้จากใบชี้เหล็กฝรั่ง

ภาวะการสกัด: ดมใบชี้เหล็กฝรั่งในน้ำเดือด เวลา 1 ชั่วโมง

| การวิเคราะห์                 | ครั้งที่ 1 |
|------------------------------|------------|
| <b>คลอโรฟิลล์</b>            |            |
| - ค่าการดูดกลืนแสงที่ 646 nm | 2.10       |
| - ค่าการดูดกลืนแสงที่ 663 nm | 2.60       |
| - คลอโรฟิลล์รวม (%)          | 0.28       |
| - คลอโรฟิลล์ เอ (%)          | 0.13       |
| - คลอโรฟิลล์ บี (%)          | 0.15       |

### 3.17.3 สรุปผลการย้อมด้วยขี้เหล็กฝรั่ง

ใบขี้เหล็กฝรั่งมีปริมาณคลอโรฟิลล์ค่อนข้างสูง สามารถใช้ย้อมให้ได้สีเขียวได้ และน่าจะสามารถใช้เป็นวัตถุดิบสำหรับงานดังกล่าวได้ แต่จะมีปัญหาที่ความคงทนของสีต่อแสงอยู่ในเกณฑ์ต่ำเทียบเท่ากับผ้ามาตรฐานระหว่างเบอร์ 1 กับ เบอร์ 2 เท่านั้น

## 3.18 มังคุด

การย้อมผ้าฝ้ายด้วยเปลือกผลมังคุด มีรายงานว่าได้สีม่วงเมื่อใช้สารช่วยย้อมเป็นน้ำส้มป่อย แต่เนื่องจากในเปลือกผลมังคุดมีสารแทนนินอยู่ด้วย จึงคาดว่าจะสามารถย้อมให้สีน้ำตาลได้

### 3.18.1 การทดสอบการย้อม

ในการทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากเปลือกผลมังคุดได้ทำความสะอาดผ้าฝ้ายฟอกด้วยโซดาแอช ตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ก การย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากเปลือกผลมังคุดใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ก.3 โดยใช้ 10 %  $\text{CuSO}_4$  มอร์แดนต์ และน้ำย้อมที่ใช้มี 3 แบบคือ

1. น้ำย้อมจากการสกัดสารสีในเปลือกมังคุดแห้งด้วยสารละลาย 5.0 % NaOH ใช้อัตราส่วน 1:2.5 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร ที่ภาวะต้มเดือด นาน 5-10 นาที กรองแยกกากมังคุดออก
2. ทำการสกัดสารเมงโกสตินออกก่อน โดยการแช่เปลือกมังคุดบดแห้งในโคคลอโรมีเทน 1 ลิตร กรองแยกสารละลายออก นำกากไปสกัดซ้ำอีก 1 ครั้ง ทำให้งากแห้ง จากนั้นนำไปสกัดสารสีตามวิธีการในข้อ 1 และ
3. ทำการสกัดสารเมงโกสตินออกก่อนเหมือนกับข้อ 2 จากนั้นสกัดสารสีโดยใช้น้ำเป็นตัวทำละลายสกัดใช้เวลาในการต้ม 1 ชั่วโมง กรองแยกกากทิ้งไป ส่วนสารละลายระเหยจนแห้ง นำผงสีที่ได้ไปละลายใน 5 % NaOH ผงสีต่อสารละลาย ( อัตราส่วน 1:125 ) ทำการย้อมโดยย้อมมอร์แดนต์ 3 แบบคือ
  - ย้อมมอร์แดนต์ก่อนย้อมสี ที่อุณหภูมิ 70 °C
  - ย้อมมอร์แดนต์หลังการย้อมสี ที่อุณหภูมิห้อง และ
  - ย้อมมอร์แดนต์หลังการย้อมสี ที่อุณหภูมิ 70 °C

ผลการทดลองแสดงได้ดังรูปที่ 3.59

## สีที่ข้อมได้



- ไม่สกัดสารเมงโกสดินออกก่อนข้อม

| L*      | a*     | b*      | รหัส  |
|---------|--------|---------|-------|
| + 31.56 | + 8.99 | + 16.44 | K6111 |



- สกัดสารเมงโกสดินออกก่อนข้อมสกัดสารสีด้วย 5 %NaOH

| L*      | a*     | b*      | รหัส  |
|---------|--------|---------|-------|
| + 29.18 | + 7.84 | + 15.60 | K6112 |



- สกัดสารเมงโกสดินออกก่อนข้อมและสกัดสารสีด้วยน้ำ

- ข้อมมอร์แดนที่ร้อนก่อนข้อมสี

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 53.11 | + 6.33 | + 12.45 | MT99CDPR |



- ข้อมมอร์แดนที่ที่อุณหภูมิห้องหลังข้อมสี

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 65.76 | + 0.21 | + 12.65 | MT99CDA0 |



- ข้อมมอร์แดนที่ร้อนหลังข้อมสี

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 67.85 | - 0.55 | + 12.64 | MT99CDA9 |

รูปที่ 3.59 ผลการข้อมด้วยน้ำข้อมจากเปลือกผลมังคุด

ได้ทำการข้อมสีด้วยน้ำข้อมเตรียมจากผงสีที่ได้จากการระเหยน้ำออกจากน้ำข้อมโดยใช้วิธีการตามข้อ 3.1.6.2.ค.1(ข้อมมอร์แดนที่หลังข้อมสี) และตามข้อ 3.1.6.2.ค.2 (ข้อมมอร์แดนที่พร้อมข้อมสี) ใช้อัตราส่วนผงสีต่อผ้าต่อน้ำ เป็น 4 :1:40 สีที่ข้อมได้ ผลการวัดสีและผลการทดสอบความคงทนของสีต่อแสงแสดงได้ดังรูปที่ 3.60

| สีที่ได้                                                                            |                           |         |         |                |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------|---------|----------------|----------|
|    | - ใช้ Cu มอร์แดนท์        |         |         |                |          |
|                                                                                     | - ข้อมมอร์แดนท์หลังข้อมสี |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                        | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 52.27                   | + 8.97  | + 24.21 | 3              | MT99CFA1 |
|    | - ใช้มอร์แดนท์ ผสมผงสี    |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                        | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 57.10                   | + 13.37 | + 30.34 | 2-3            | MT99CFS1 |
|    | - ใช้ Al มอร์แดนท์        |         |         |                |          |
|                                                                                     | - ข้อมมอร์แดนท์หลังข้อมสี |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                        | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 68.69                   | + 6.46  | + 26.41 | 3              | MT99AFA1 |
|   | - ใช้มอร์แดนท์ผสมผงสี     |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                        | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 62.35                   | + 10.54 | + 26.58 | 2              | MT99AFS1 |
|  | - ใช้ Fe มอร์แดนท์        |         |         |                |          |
|                                                                                     | - ข้อมมอร์แดนท์หลังข้อมสี |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                        | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 40.88                   | + 1.57  | + 11.83 | 3              | MT99FFA1 |
|  | - ใช้มอร์แดนท์ผสมผงสี     |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                        | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 43.31                   | + 2.74  | + 13.03 | 2              | MT99FFS1 |

รูปที่ 3.60 ผลของมอร์แดนท์และความเข้มข้นต่อสีผ้าข้อมด้วยน้ำข้อมจากผงสีเปลือกมังคุด

### 3.18.2 สรุปผลการข้อมด้วยมังคุด

เปลือกผลมังคุดสามารถใช้ข้อมให้ได้สีน้ำตาลและสีเทาได้ แต่เมื่อพิจารณาจากความง่ายในการจัดหาและปริมาณของวัตถุดิบเมื่อเทียบกับวัตถุดิบอื่นแล้วเชื่อว่ายังไม่เหมาะสม เว้นแต่จะมีเปลือกมังคุดวัตถุดิบที่เป็นวัสดุเหลือทิ้งจากกระบวนการอื่น

### 3.19 ตะแบก

ได้ศึกษาการย้อมด้วยน้ำย้อมจากลูกตะแบก (ดูภาคผนวก 2) ซึ่งคาดว่าจะสามารถย้อมให้สีน้ำตาลหรือสีดำได้

#### 3.19.1 การทดสอบการย้อม

ได้ทำการทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากลูกตะแบกสดที่ผึ่งลมให้แห้ง โดยทำความสะอาดผ้าฝ้ายฟอกด้วย Teepol ตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ค การย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากลูกตะแบกสด ใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ข.2 โดยใช้มอร์แดนท์ 10 %FeSO<sub>4</sub> และ Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub>

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.61

| สีที่ได้                                                                            |                                                              |         |        |         |                |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|---------|--------|---------|----------------|----------|
|   | - ใช้ Fe มอร์แดนท์                                           |         |        |         |                |          |
|                                                                                     | - ย้อมมอร์แดนท์ก่อนและพร้อมการย้อมสีแล้วย้อมทับด้วยกรดแทนนิก |         |        |         |                |          |
|                                                                                     |                                                              | L*      | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     |                                                              | + 31.93 | + 1.05 | + 4.41  | 4              | TB99FDM9 |
|  | - ใช้ Al มอร์แดนท์                                           |         |        |         |                |          |
|                                                                                     | - ย้อมมอร์แดนท์ก่อนและพร้อมการย้อมสีแล้วย้อมทับด้วยกรดแทนนิก |         |        |         |                |          |
|                                                                                     |                                                              | L*      | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     |                                                              | + 59.17 | + 6.76 | + 24.45 | 1(3)           | TB99ADM9 |

รูปที่ 3.61 ผลการย้อมด้วยน้ำย้อมจากผลตะแบก

#### 3.19.2 การหาปริมาณแทนนิน และสารฟีนอลิก

ผลการทดสอบทางกายภาพตามข้อ 3.2 นั้น สารละลายสกัดจากลูกตะแบกสด พบสารประเภทแทนนินและสารฟีนอลิก ได้ทำการวิเคราะห์หาปริมาณของ

- แทนนินในสารสกัดจากลูกตะแบกสดโดยใช้วิธีการALCA ตามข้อ 3.1.5.2 และนำไปคำนวณหาปริมาณต่าง ๆ ตามสมการที่ 3.4– 3.9 ได้ผลดังตารางที่ 3.14 และ
- สารฟีนอลิกในสารสกัดจากลูกตะแบกสดโดยใช้วิธีการตามข้อ 3.1.5.3 และคำนวณหาปริมาณสารฟีนอลิก ตามสมการที่ 3.10 ได้ผลดังตารางที่ 3.14

**ตารางที่ 3.14** ปริมาณแทนนิน และสารฟีนอลิกที่สกัดได้จากลูกตะแบก  
**ภาวะการสกัด:** ต้มลูกตะแบกบดละเอียดในน้ำเดือด เวลา 1 ชั่วโมง

| การวิเคราะห์                     | ครั้งที่ 1    |
|----------------------------------|---------------|
| <b><u>แทนนิน</u></b>             |               |
| - % moisture ในวัตถุดิบ          | 8.65          |
| - pH ของสารละลายสกัด             | 6             |
| - % Total solids                 | 13.33         |
| % Soluble solids                 | 10.67         |
| % Insoluble solids               | 2.66          |
| - % Nontannin                    | 6.08          |
| - % Tannin                       | 4.59          |
| - Gelatin-salt solution test     | ใส ไม่มีตะกอน |
| <b><u>Phenolic compounds</u></b> |               |
| - % Phenolic compounds           | 11.50         |

### 3.19.3 สรุปผลการย้อมด้วยตะแบก

ลูกตะแบกอาจเป็นวัตถุดิบให้สีย้อมธรรมชาติที่น่าสนใจตัวหนึ่งในการย้อม  
 ด้วยฝ้ายให้สีน้ำตาล

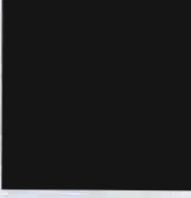
## 3.20 รกฟ้า

ได้ศึกษาการย้อมด้วยฝ้ายด้วยรกฟ้า ( ลูกคณวก 2 ) ซึ่งมีรายงานว่าสามารถย้อมให้สี  
 น้ำตาลหรือสีดำได้ โดยส่วนที่ศึกษาได้แก่เปลือกต้นและเปลือกผล

### 3.20.1 การทดสอบการย้อม

ได้ทำการทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากเปลือกต้นและเปลือกผลรกฟ้า  
 โดยทำความสะอาดผ้าฝ้ายฟอกด้วย Teepol ตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ค การย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจาก  
 เปลือกต้นและเปลือกผลรกฟ้าใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ข.1 โดยไม่มีการย้อมผ้ารองพื้น และทำ  
 การย้อมมอร์แดนต์หลังการย้อมสี ใช้มอร์แดนต์ 10 %  $\text{CuSO}_4$  ,  $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3$  และ  $\text{FeSO}_4$

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.62

|                                                                                     |                    |         |         |                |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------|---------|----------------|----------|
| สีที่ย้อมได้                                                                        | - ใช้ Cu มอร์แคนท์ |         |         |                |          |
|    | - เปลือกต้น        |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                 | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 45.87            | + 13.39 | + 23.47 | 4              | RF99CFA1 |
|    | - เปลือกผล         |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                 | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 56.47            | + 5.81  | + 24.13 | 3-4            | RF99CFA2 |
|    | - ใช้ Al มอร์แคนท์ |         |         |                |          |
|                                                                                     | - เปลือกต้น        |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                 | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|   | - เปลือกผล         |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                 | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 73.15            | + 1.32  | + 24.37 | 2-3            | RF99AFA2 |
|  | - ใช้ Fe มอร์แคนท์ |         |         |                |          |
|                                                                                     | - เปลือกต้น        |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                 | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|  | - เปลือกผล         |         |         |                |          |
|                                                                                     | L*                 | a*      | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 38.17            | - 0.23  | + 9.63  | 3-4            | RF99FFA2 |

รูปที่ 3.62 ผลการย้อมด้วยน้ำย้อมจากเปลือกต้นและเปลือกผลรกฟ้า

### 3.20.2 สรุปผลการย้อมด้วยรกฟ้า

ผลการย้อมด้วยรกฟ้าพบว่าได้สีน้ำตาลเมื่อใช้ Al มอร์แคนท์ และได้สีดำเมื่อใช้ Fe มอร์แคนท์ และพบว่าสีค่าที่ได้ค่อนข้างเข้ม เปลือกต้นรกฟ้าจึงเหมาะที่จะใช้เป็นวัตถุดิบสำหรับย้อมให้ได้สีดำ

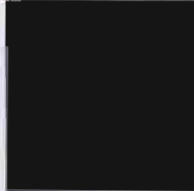
### 3.21 มะกอก

ได้ศึกษาการย้อมด้วยฝ้ายด้วยเปลือกและเนื้อของผลมะกอก ( คูภาพผนวก 2 ) ซึ่งคาดว่าจะสามารถย้อมให้สีน้ำตาลหรือสีดำได้

#### 3.21.1 การทดสอบการย้อม

ได้ทำการทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากเปลือกและเนื้อของผลมะกอก โดยทำความสะอาดผ้าฝ้ายฟอกด้วย Teepol ตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ค การย้อมใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ข.1 โดยไม่มีการย้อมผาครองพื้น และทำการย้อมมอร์แดนต์หลังการย้อมสี ใช้มอร์แดนต์ 10 %CuSO<sub>4</sub> , Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> และ FeSO<sub>4</sub>

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.63

| สีที่ได้                                                                            |                    |        |         |                |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------|---------|----------------|----------|
|   | - ใช้ Cu มอร์แดนต์ |        |         |                |          |
|                                                                                     | L*                 | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 55.71            | + 4.11 | + 24.01 | 3              | KK99CFA1 |
|  | - ใช้ Al มอร์แดนต์ |        |         |                |          |
|                                                                                     | L*                 | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 72.33            | + 1.88 | + 21.16 | 3              | KK99AFA1 |
|  | - ใช้ Fe มอร์แดนต์ |        |         |                |          |
|                                                                                     | L*                 | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 20.69            | + 1.05 | - 4.32  | 3-4            | KK99FFA1 |

รูปที่ 3.63 ผลการย้อมด้วยน้ำย้อมจากเปลือกและเนื้อของผลมะกอก

#### 3.21.2 สรุปผลการย้อมด้วยมะกอก

เนื้อและเปลือกผลมะกอกสดสามารถใช้ย้อมให้ได้สีน้ำตาลเมื่อใช้อลูมิเนียมเป็นมอร์แดนต์ และจะให้สีดำเมื่อใช้เหล็กเป็นมอร์แดนต์ สีที่ได้มีความคงทนต่อแสงในระดับดีเมื่อเทียบกับสีย้อมธรรมชาติด้วยกัน

### 3.22 ทะโล้

ได้ศึกษาการย้อมด้วยผ้าด้วยทะโล้ (ดูภาคผนวก 2) ซึ่งคาดว่าจะสามารถย้อมให้สีน้ำตาลหรือสีดำได้ โดยส่วนที่ศึกษาได้แก่เปลือกต้นและใบ

#### 3.22.1 การทดสอบการย้อม

ได้ทำการทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากทะโล้ โดยทำความสะอาดผ้าฝ้ายฟอกด้วย Teepol ตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ค การย้อมใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ข.1 โดยไม่มีการย้อมผาตรงพื้น และทำการย้อมมอร์แดงที่หลังการย้อมสี ในการนี้ใช้มอร์แดงที่ 10 %CuSO<sub>4</sub>, Al<sub>2</sub>(SO<sub>4</sub>)<sub>3</sub> และ FeSO<sub>4</sub>

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.64

| สีที่ได้                                                                            |                     |        |         |                |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------|---------|----------------|----------|
|   | - ใช้ Cu มอร์แดงที่ |        |         |                |          |
|                                                                                     | L*                  | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 61.18             | + 6.87 | + 17.76 | 4              | TL99CFA1 |
|  | - ใช้ Al มอร์แดงที่ |        |         |                |          |
|                                                                                     | L*                  | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 74.69             | + 8.51 | + 14.60 | 2              | TL99AFA1 |
|  | - ใช้ Fe มอร์แดงที่ |        |         |                |          |
|                                                                                     | L*                  | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                     | + 49.66             | + 1.15 | + 12.63 | 3              | TL99FFA1 |

รูปที่ 3.64 ผลการย้อมด้วยน้ำย้อมจากเปลือกต้นทะโล้

การย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากใบทะโล้ที่อุณหภูมิห้อง โดยทำความสะอาดผ้าฝ้ายฟอกด้วย Teepol ตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ค การย้อมใช้วิธีการย้อมโดยไม่มีการย้อมมอร์แดงที่ และย้อมมอร์แดงที่หลังการย้อมสี ใช้มอร์แดงที่ เป็น 10 %CuSO<sub>4</sub> โดยมีวิธีการดังนี้

1. เตรียมน้ำย้อมโดยบดใบทะโล้ในน้ำให้ละเอียด ใช้อัตราส่วนใบทะโล้ต่อน้ำ 1:20
2. นำผ้าที่ทำความสะอาดแล้วลงย้อมใช้เวลา 30 นาที

3. ตักผ้าออก ซับให้แห้งด้วยกระดาษกรอง (ในกรณีที่ไม้ย้อมมอร์แดนต์ ผึ่งให้แห้ง ชักน้ำจนสีไม่ตก)

4. นำไปย้อมในสารละลายมอร์แดนต์ เวลา 15 นาที

5. นำไปปั่นทึกสี วัสดุ และทดสอบความคงทนของสีต่อแสง

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.65

| สีที่ได้                                                                           |                           |        |         |                |          |
|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------|---------|----------------|----------|
|   | - ย้อมโดยไม่ใช้มอร์แดนต์  |        |         |                |          |
|                                                                                    | L*                        | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                    | + 77.09                   | + 3.67 | + 16.76 | 1-2            | LL999901 |
|  | - ย้อมโดยใช้ Cu มอร์แดนต์ |        |         |                |          |
|                                                                                    | L*                        | a*     | b*      | light fastness | รหัส     |
|                                                                                    | + 62.12                   | + 3.66 | + 19.14 | 3-4            | LL99CFS1 |

รูปที่ 3.65 ผลการย้อมย่นด้วยน้ำย้อมจากใบทะเล

### 3.22.2 สรุปผลการย้อมด้วยทะเล

เปลือกและใบทะเลสามารถย้อมให้เจดสีน้ำตาลเมื่อใช้อลูมิเนียม และทองแดงเป็นมอร์แดนต์ และจะได้โทนสีเทาเมื่อใช้เหล็กเป็นมอร์แดนต์

### 3.23 กระโโดน

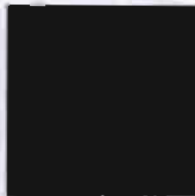
ได้ศึกษาการย้อมด้วยผ้าด้วยกระโโดน (ดูภาคผนวก 2) ซึ่งคาดว่าจะสามารถย้อมให้สีน้ำตาลหรือสีดำได้ โดยส่วนที่ศึกษาได้แก่เปลือกต้น

#### 3.23.1 การทดสอบการย้อม

ได้ทำการทดสอบการย้อมด้วยน้ำย้อมสกัดจากเปลือกต้นกระโโดนโดยทำความสะอาดผ้าฝ้ายฟอกด้วย Teepol ตามวิธีการในข้อ 3.1.6.1.ค การย้อมใช้วิธีการย้อมตามข้อ 3.1.6.2.ข.1 โดยไม่มีการย้อมผ้ากรองพื้น และทำการย้อมมอร์แดนต์หลังการย้อมสี ใช้มอร์แดนต์ 10 %FeSO<sub>4</sub> เวลาการย้อมมอร์แดนต์ 15 นาที และทำการย้อมซ้ำ อีก 1 รอบ(ทั้งย้อมสีและย้อมมอร์แดนต์

ผลการย้อมแสดงได้ดังรูปที่ 3.66

สีที่ได้



- ใช้ Fe มอร์แดนท์ ซ้อม 2 ครั้ง

| L*      | a*     | b*     | light fastness | รหัส     |
|---------|--------|--------|----------------|----------|
| + 23.36 | + 2.77 | + 4.23 | 3- 4           | KD99FFA9 |

**รูปที่ 3.66** ผลการย้อมด้วยน้ำย้อมจากเปลือกต้นกระโดน

### 3.2.3.2 สรุปผลการย้อมด้วยกระโดน

เปลือกต้นกระโดนอาจใช้ย้อมสีดำได้ แต่ต้องย้อมมากกว่า 1 ครั้ง

## บทที่ 4

### การย้อมและการปรับปรุงกระบวนการ

ในการศึกษาวิจัยการพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการย้อมผ้าฝ้ายในระดับอุตสาหกรรม ครอบครัวนี้มุ่งเน้นการย้อมให้ได้สีเขียว สีน้ำตาล และสีดำ ซึ่งเป็นเจดสีที่กลุ่มทอผ้าย้อมสิริธรรมชาตินี้มีความต้องการมากโดยเฉพาะอย่างยิ่งในเขตภาคเหนือ

การย้อมสีสิ่งทอด้วยสีย้อมธรรมชาติในอุตสาหกรรมระดับครอบครัวในเขตภาคเหนือส่วนใหญ่เริ่มจากการย้อมสีเส้นด้ายฝ้าย ซึ่งที่นิยมใช้กันมีด้าย 3 ประเภทคือ ด้ายปั่นมือหรือที่นิยมเรียกกันว่า “ด้ายเมือง” และด้ายฝ้ายโรงงานอีก 2 ชนิด ด้ายฝ้ายโรงงานมีอยู่หลายชนิดตามขนาดของเส้นด้ายที่นิยมใช้กันในงานสิ่งทอท้องถิ่นได้แก่ด้ายเบอร์ 10 และ เบอร์ 40 ชนิดเกลียวคู่ เรียกกันว่า “ด้ายเบอร์ 40/2” หลังจากย้อมสีแล้วจะนำด้ายไปม้วนพันรอบแกน และเข้าสู่กระบวนการทอเป็นผ้าผืนต่อไป การย้อมด้ายเป็นการย้อมแบบแบดซ์ ปริมาณของด้ายที่ย้อมแต่ละแบดซ์จึงผูกพันอยู่กับงานที่จะทำต่อไปและขึ้นกับลักษณะของด้ายวัตถุดิบที่ได้มาซึ่งจะเป็นด้ายที่มีวนขดเป็นวง ผูกแบ่งวงไว้ด้วยเศษด้ายเกลียว เรียกแต่ละขดว่า “บ่วง” และปลายของเส้นด้ายในวงจะผูกไว้กับด้ายเกลียวที่มัดแบ่งวงนั้น ด้ายหลาย ๆ บ่วงนำมาพันรวมกันโดยมีการบิดเป็นเกลียวเพื่อให้แน่น เรียกว่า “ห้ว” ด้ายหลาย ๆ ห้ว ถูกลมรวมกันเป็นพ่อน เรียกว่า “ลูก” ตัวอย่างเช่น ด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 ( ด้ายฝ้ายเบอร์ 10 เส้นเดียว ) 1 ลูก มีน้ำหนักประมาณ 4.3 กิโลกรัม ในอดีตจะมีแบบ 12, 20 หรือ 24 ห้วต่อลูก ปัจจุบันส่วนมากมีอยู่ 12 ห้ว แต่ละห้วมีด้าย 5 บ่วง การย้อมด้ายจึงนับเป็นจำนวนบ่วง จำนวนห้ว หรือจำนวนลูกด้าย จะไม่มีการแบ่งด้ายย่อยกว่าบ่วงเพื่อความสะดวกในการพันแกนในภายหลัง

ในการศึกษาวิจัยด้านกระบวนการนี้จึงใช้วิธีการย้อมแบบแบดซ์ และจำแนกตามขนาดเป็น 2 แบบใหญ่ ๆ คือ

- การย้อมในระดับห้องปฏิบัติการ เป็นการย้อมโดยใช้ด้าย 25 กรัม ไปถึง ด้าย 1 ถึง 3 บ่วง (ด้าย 10/1 มีน้ำหนักต่อบ่วง ประมาณ 70 – 75 กรัม ) ทำการย้อมในบีกเกอร์ ขนาด 1 – 3 ลิตร ขึ้นอยู่กับปริมาณของด้ายและของน้ำย้อม ติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์ วัดอุณหภูมิ ทำการกวนด้วยแท่งแก้วคน ใช้เตาไฟฟ้าแบบปรับตั้งระดับอุณหภูมิสูงสุดได้ถ้าต้องการให้ความร้อน และในกรณีที่ต้องการให้ความร้อนและควบคุมอุณหภูมิได้ใช้เตาไฟฟ้าแบบตั้งอุณหภูมิได้
- การย้อมในระดับต้นแบบ ใช้ทดลองย้อมด้ายปริมาณ ครั้งละ 3 บ่วงขึ้นไป ในหม้อเหล็กกล้าไร้สนิมหรือที่เรียกว่าหม้อสเตนเลส ขนาดความจุตั้งแต่ 5 ถึง 40 ลิตร ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปริมาณของด้ายและของน้ำย้อม ระหว่างการย้อมทำการกวนโดยใช้ไม้พายที่มีขนาดหน้ากว้าง 1 ½ ถึง 2 นิ้ว การให้ความร้อนใช้เตาแก๊สที่ใช้แก๊สหุงต้มเป็นเชื้อเพลิง เตาแก๊สที่ใช้

เป็นเตาชนิดให้ความร้อนเร็ว มีจำหน่ายทั่วไปในท้องตลาด เปลวไฟร้อนกัน 2 วง ปรับ  
ตั้งระดับความร้อนได้ด้วยวาล์วที่ติดกับเตา

จากผลสรุปการศึกษาทางเคมี วัตถุอันตรายชนิดที่ใช้ศึกษาการข้อมด้ายฝ้ายให้มีสีเขียวในครั้ง  
นี้ ได้แก่ ใบหญ้าหวานตากแห้ง และ ใบต้วแดงหรือใบต้วขนตากแห้ง ใบสาบเสือ และใช้ภาวะที่  
เหมาะสมในการทดสอบการข้อมด้วยวัตถุอันตรายชนิดอื่น ๆ ต่อไป สำหรับการข้อมให้ได้สีน้ำตาล  
นั้นใช้วัตถุอันตรายหลักเป็น ใบสะเดา กาบมะพร้าวแห้ง ใบหูกวาง และเปลือกแห้งของต้นยูคาลิปตัส ส่วน  
การข้อมสีดำได้ใช้ เปลือกแห้งต้นยูคาลิปตัส เปลือกต้นสมอไทย ใบสาบเสือ ใบสะเดา และกาบ  
มะพร้าวแห้งเป็นวัตถุอันตรายหลัก และทดสอบภาวะของกระบวนการกับวัตถุอันตรายชนิดอื่น ๆ บางชนิด  
เช่นเดียวกันกับกรณีการข้อมสีเขียว

#### 4.1 การทำความสะอาดด้าย

การทำความสะอาดเส้นด้ายฝ้าย ใช้วิธีทำความสะอาด 2 แบบที่ได้ศึกษาไว้ในบทที่ 2  
ดังนี้คือ

1. การทำความสะอาดด้วยสบู่และโซดาแอช
2. การทำความสะอาดด้วยเบสและฟอกขาว

##### 4.1.1 การทำความสะอาดด้วยสบู่และโซดาแอช

การทำความสะอาดด้วยสบู่และโซดาแอช มีรายละเอียดดังนี้

อัตราส่วนที่ใช้ คือ ด้าย 50 กรัม : สบู่ 5 กรัม :  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  8 กรัม : น้ำ 500  $\text{cm}^3$

##### วิธีทำความสะอาด

- นำสบู่ที่ขูดเป็นฝอยหรือหั่นเป็นชิ้นบางและโซดาแอช ( $\text{Na}_2\text{CO}_3$ ) ผสมกับน้ำตามอัตราส่วน
- นำมาต้มจนสารละลายใส
- ใส่ด้ายที่ต้องการทำความสะอาดลงไป ต้มเป็นเวลา 1 ชั่วโมง พลิกด้ายเป็นครั้งคราว
- นำด้ายขึ้น
- ซักในน้ำสะอาด 3 ครั้ง (หรือล้างด้วยน้ำเปล่าจนแน่ใจว่าล้างสบู่ออกหมด) บิดให้หมาด
- นำด้ายไปทำการทดลองขั้นตอนต่อไป หรือนำไปตากในที่ร่ม ผึ่งลมให้แห้ง

##### 4.1.2 การทำความสะอาดด้วยเบสและฟอกขาว

การทำความสะอาดด้วยเบสและฟอกขาว ใช้น้ำยาทำความสะอาดที่มีเบส

โซเดียมไฮดรอกไซด์ ( $\text{NaOH}$ ) 6% owf. และสารฟอกขาว คือ ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ( $\text{H}_2\text{O}_2$ )

ชนิด 35% V ปริมาณ 5% owf. โดยมีส่วนประกอบของน้ำยาดังนี้

|                                       |       |        |
|---------------------------------------|-------|--------|
| NaOH                                  | 6     | % owf. |
| H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> (35% V) | 5     | % owf. |
| MgSO <sub>4</sub> ·7H <sub>2</sub> O  | 0.005 | % owf. |
| Citric acid                           | 1     | % owf. |
| DTPA(40% soln.)                       | 0.2   | % owf. |

เตรียมน้ำยาทำความสะอาดแยกเป็น 2 ส่วน

ส่วนแรก **น้ำยาข** โดยละลายส่วนประกอบทั้งหมดในน้ำ ยกเว้น H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>

ส่วนที่สอง **น้ำยาบี** คือ สารละลาย H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> ชนิด 35% V ปริมาณตามที่กำหนด

**อัตราส่วนที่ใช้** คือ ด้าย 100 กรัม : น้ำยาทำความสะอาด 1000 cm<sup>3</sup>

#### วิธีทำความสะอาด

- ตวงน้ำยาตามปริมาณที่ต้องการใส่ในภาชนะทำด้วยแก้วหรือสแตนเลส
- นำด้ายลงแช่ในน้ำยาแล้วนำไปต้มให้เดือด
- เมื่อสารละลายเดือด เติมน้ำยาบีลงไปช้า ๆ ทั้งนี้ต้องระวังไม่ให้ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ไคนเส้นด้ายฝ้ายโดยตรง
- ต้มต่ออีกครึ่งชั่วโมง ยกด้ายขึ้น
- ชักในน้ำสะอาด 3 ครั้ง (ล้างน้ำยาออกด้วยน้ำให้สะอาด)
- นำด้ายไปทำการทดลองขั้นตอนต่อไป หรือนำไปตากในที่ร่ม ผึ่งลมให้แห้ง

#### 4.2 การย้อมมอร์แดนต์

การย้อมมอร์แดนต์ ได้ทำการศึกษาการย้อมมอร์แดนต์ 3 แบบ คือ

- การย้อมมอร์แดนต์ก่อนการย้อมในน้ำย้อมสีธรรมชาติ ที่เรียกว่า Premordanting
- การย้อมมอร์แดนต์พร้อมกับการย้อมสี ที่เรียกว่า Simultaneous mordanting และ
- การย้อมมอร์แดนต์หลังการย้อมสี ที่เรียกว่า After-mordanting

สำหรับการวิจัยนี้ มีส่วนผสมและวิธีการทั่วไปในการย้อมสีและ/หรือการย้อมมอร์แดนต์ ในกรณีที่ใช้อัตราส่วน ด้าย : น้ำมอร์แดนต์ : น้ำย้อม = 1 : 10 : 10 โดยน้ำหนักต่อปริมาตรและต่อปริมาตรตามลำดับ และ ด้ายฝ้ายน้ำหนัก 25 g ดังต่อไปนี้

#### 4.2.1 การย้อมมอร์แดงก่อนการย้อมสี

- ละลายมอร์แดงที่ปริมาณที่กำหนดในน้ำกลั่น  $250\text{ cm}^3$  โดยให้ความร้อนพออุ่นแล้วคนให้ละลาย
- นำผ้าฝ้าย  $25\text{ g}$  ที่ทำความสะอาดแล้ว ลงย้อมและคนอย่างสม่ำเสมอ
- ต้มนาน 30 นาที นำผ้าขึ้นบิดพอหมาด
- นำน้ำย้อมปริมาตร  $250\text{ cm}^3$  มาให้ความร้อนจนถึงอุณหภูมิที่กำหนด หลังจากนั้นนำผ้าที่ย้อมมอร์แดงที่ไว้ลงย้อม
- รักษาอุณหภูมิให้คงที่ ทำการกวนอย่างสม่ำเสมอ จนครบตามเวลาที่ต้องการหรือทำการติดตามปริมาณสีที่ถูกดูดซับไปที่เวลาต่างๆกันจนถึง 120 นาที (แล้วแต่กรณี)
- นำผ้าขึ้นแล้วล้างให้สะอาด บิดผ้าให้แห้งหมาด คลี่ผ้าให้เส้นผ้าแยกจากกันและกระดุกผ้าให้คลายตัว แวนตากให้แห้งในที่ร่ม

#### 4.2.2 การย้อมมอร์แดงพร้อมกับการย้อมสี

- ละลายมอร์แดงที่ปริมาณที่กำหนดในน้ำย้อมปริมาตร  $250\text{ cm}^3$  แล้วให้ความร้อนจนถึงอุณหภูมิที่กำหนด
- นำผ้าฝ้าย  $25\text{ g}$  ที่ทำความสะอาดแล้วลงย้อม
- รักษาอุณหภูมิให้คงที่ ทำการกวนอย่างสม่ำเสมอ จนครบตามเวลาที่ต้องการหรือทำการติดตามปริมาณสีที่ถูกดูดซับไปที่เวลาต่างๆกันจนถึง 120 นาที (แล้วแต่กรณี)
- นำผ้าขึ้นแล้วล้างให้สะอาด บิดผ้าให้แห้งหมาด คลี่ผ้าให้เส้นผ้าแยกจากกันและกระดุกผ้าให้คลายตัว แวนตากให้แห้งในที่ร่ม

#### 4.2.3 การย้อมมอร์แดงหลังการย้อมสี

- นำน้ำย้อมปริมาตร  $250\text{ cm}^3$  มาให้ความร้อนจนถึงอุณหภูมิที่กำหนด
- นำผ้าฝ้าย  $25\text{ g}$  ที่ทำความสะอาดแล้วลงย้อม ตามวิธีการที่กำหนด ระหว่างย้อมทำการกวนอย่างสม่ำเสมอ
- นำผ้าขึ้นบิดพอหมาด
- ละลายมอร์แดงที่ปริมาณที่กำหนด ในน้ำกลั่น  $250\text{ cm}^3$  โดยให้ความร้อนพออุ่น คนให้ละลายหมด

- นำด้ายที่ย้อมสีแล้ว ลงต้มในสารละลายมอร์แดนท์ที่เตรียมไว้เป็นเวลา 30 นาที ให้ความร้อนประมาณ  $40 - 50^{\circ}\text{C}$  คนอย่างสม่ำเสมอ
- นำด้ายขึ้นแล้วล้างให้สะอาด ปิดด้ายให้แห้งหมาด คลี่ด้ายให้เส้นด้ายแยกจากกันและกระตุกด้ายให้คลายตัว แขนงตากให้แห้งในที่ร่ม

### 4.3 การย้อมสีเขียว

#### 4.3.1 การย้อมด้วยหญ้าหวาน

ได้ทำการสกัดหญ้าหวานด้วยน้ำ โดยใช้ภาวะดังนี้

อัตราส่วน หญ้าหวานแห้ง ต่อ น้ำ = 1 : 10 และ 1 : 20 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร

แช่หญ้าหวาน 2 ชั่วโมงก่อนต้ม (หรือแช่ค้างคืน)

อุณหภูมิ : ต้มเดือด ( $\sim 95 - 98^{\circ}\text{C}$ )

เวลา : 1 ชั่วโมง

ผล : สารละลายที่ได้มีสีเขียวคล้ำ

: กากที่เหลือหลังจากคั้นให้แห้งในที่รุ่มนาน 3-7 วัน นำมาต้มซ้ำ ไม่พบสารสีเขียวอีก

: สารละลายให้ค่าการดูดกลืนแสงสูงสุดที่ความยาวคลื่น 660 nm

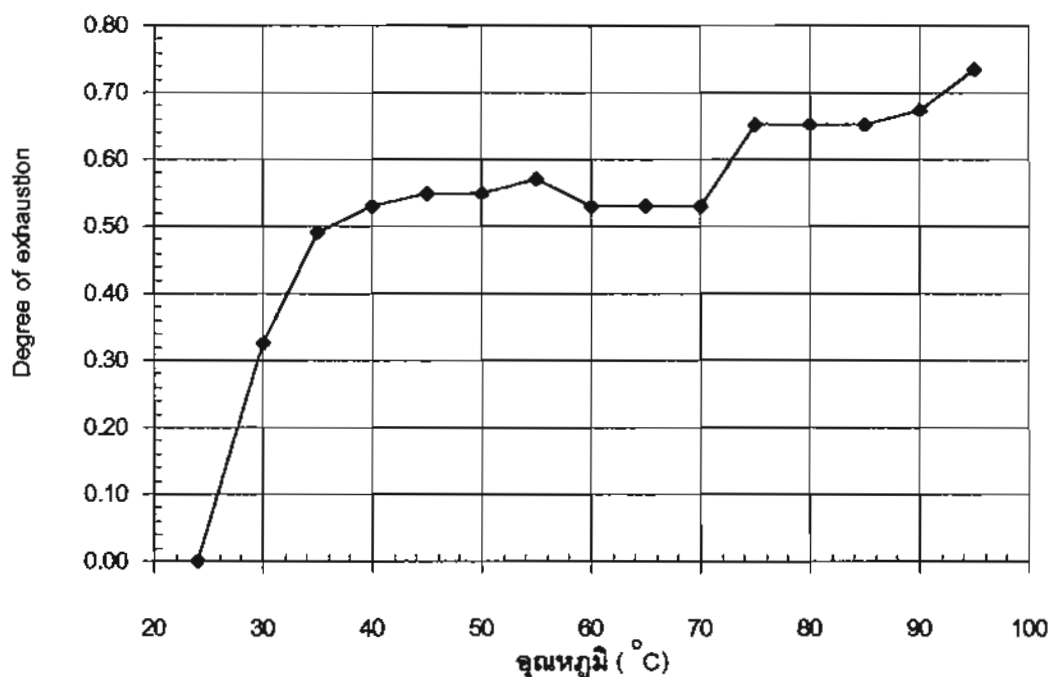
#### 4.3.1.1 การหาอุณหภูมิที่เหมาะสม

การติดตามปริมาณสีที่ถูกใช้ไป (degree of exhaustion) เมื่อทำการย้อมด้วยฝ้ายเบอร์ 10/1 ให้ความสะอาดด้วย NaOH 6% และ  $\text{H}_2\text{O}_2$  (35 %v) 5 % owf. ก่อนทำการย้อมในน้ำย้อมสกัดจากหญ้าหวาน (ใช้อัตราส่วนหญ้าหวาน:น้ำ:ด้าย = 1:10:1) ทำการเพิ่มอุณหภูมิด้วยอัตรา  $2^{\circ}\text{C}$  ต่อนาที จากอุณหภูมิห้องถึงจุดเดือด ได้ผลดังรูปที่ 4.1

พบว่า การดูดซับสีมีแนวโน้มเข้าสู่ค่าคงที่เมื่ออุณหภูมิสูงกว่า  $40^{\circ}\text{C}$  และมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นอีกครั้งเมื่อเข้าใกล้จุดเดือด (อุณหภูมิ ระหว่าง  $95 - 98^{\circ}\text{C}$  ขึ้นอยู่กับสภาพอากาศ) ดังนั้นอุณหภูมิที่เหมาะสมในการย้อมด้วยน้ำย้อมหญ้าหวานจึงควรจะเป็นช่วงกลางของช่วงอุณหภูมิที่กราฟมีค่าคงที่ คือที่  $70^{\circ}\text{C}$  อย่างไรก็ตามในการศึกษาวิจัยนี้กำหนดอุณหภูมิที่จะใช้ในการศึกษาไว้ 3 ค่า ดังนี้คือ

1. อุณหภูมิ  $45^{\circ}\text{C}$
2.  $70^{\circ}\text{C}$  และ
3. จุดเดือด ( $\sim 95 - 98^{\circ}\text{C}$ ) ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่าที่  $95^{\circ}\text{C}$

ทั้งนี้เพื่อเปรียบเทียบผลต่อไป

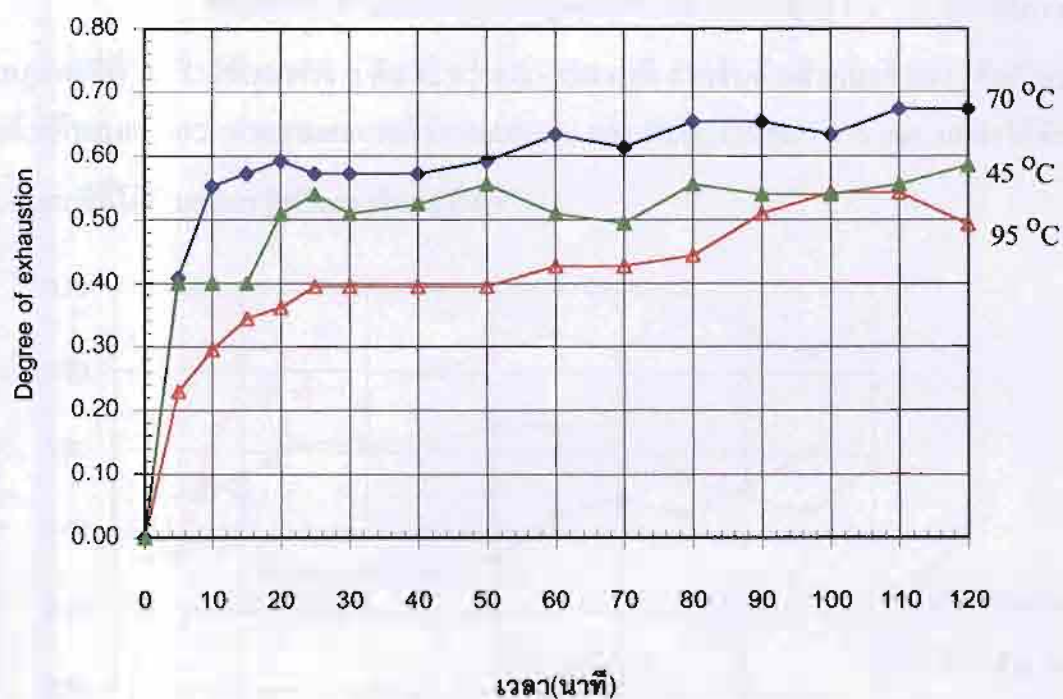


รูปที่ 4.1 การดูดซับสีน้ำย้อมหญ้าหวานโดยเส้นด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 ที่อุณหภูมิต่าง ๆ

#### 4.3.1.2 การหาเวลาที่เหมาะสมสำหรับการย้อม

การดูดซับสีน้ำย้อมหญ้าหวาน โดยการติดตามปริมาณสีที่ถูกดูดซับไป ที่เวลาต่างๆ กันจนถึง 120 นาที ที่อุณหภูมิคงที่ที่กำหนดข้างต้น สำหรับด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 ทำความสะอาดด้วย NaOH 6% และ  $H_2O_2$  (35 %v) 5 %owf. ก่อนทำการย้อมในน้ำย้อมสกัดจากหญ้าหวานที่ อุณหภูมิ 45, 70 °C และที่ภาวะดัมเคิล (ซึ่งต่อไปนี้จะเรียกว่าที่ 95 °C) แสดงได้ดังรูปที่ 4.2

สีที่ย้อมได้ส่วนมากจะมีสีเขียวอ่อนอมเหลือง เส้นด้ายที่ทำการย้อมจนสิ้นสุด เวลาการย้อม 120 นาที ล้างทำความสะอาดและตากแห้งแล้วนั้น ได้นำไปทำการบันทึกภาพโดยวิธี สแกนด้วยเครื่องสแกนภาพ จัดเก็บเป็นแฟ้มข้อมูลรูปภาพ และทำการวัดสีเส้นด้ายด้วยเครื่อง color different meter แบบดิจิตอล และเป็นเครื่องแบบพกพา ซึ่งสามารถแสดงผลการวิเคราะห์สีโดย CIELAB System 1976<sup>(40)</sup> ในเทอม  $L^*$   $a^*$   $b^*$  ดังแสดงไว้ในรูปที่ 4.3



รูปที่ 4.2 การดูดซับสีน้ำซ้อมหญ้าหวานโดยค้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 ที่เวลาต่างๆ

สีที่ได้



อุณหภูมิ 45 °C

| L*      | a*      | b*      | รหัส     |
|---------|---------|---------|----------|
| + 82.83 | - 0.161 | + 16.77 | ST4HTM40 |



อุณหภูมิ 70 °C

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 77.73 | - 1.07 | + 17.62 | ST4HTM75 |

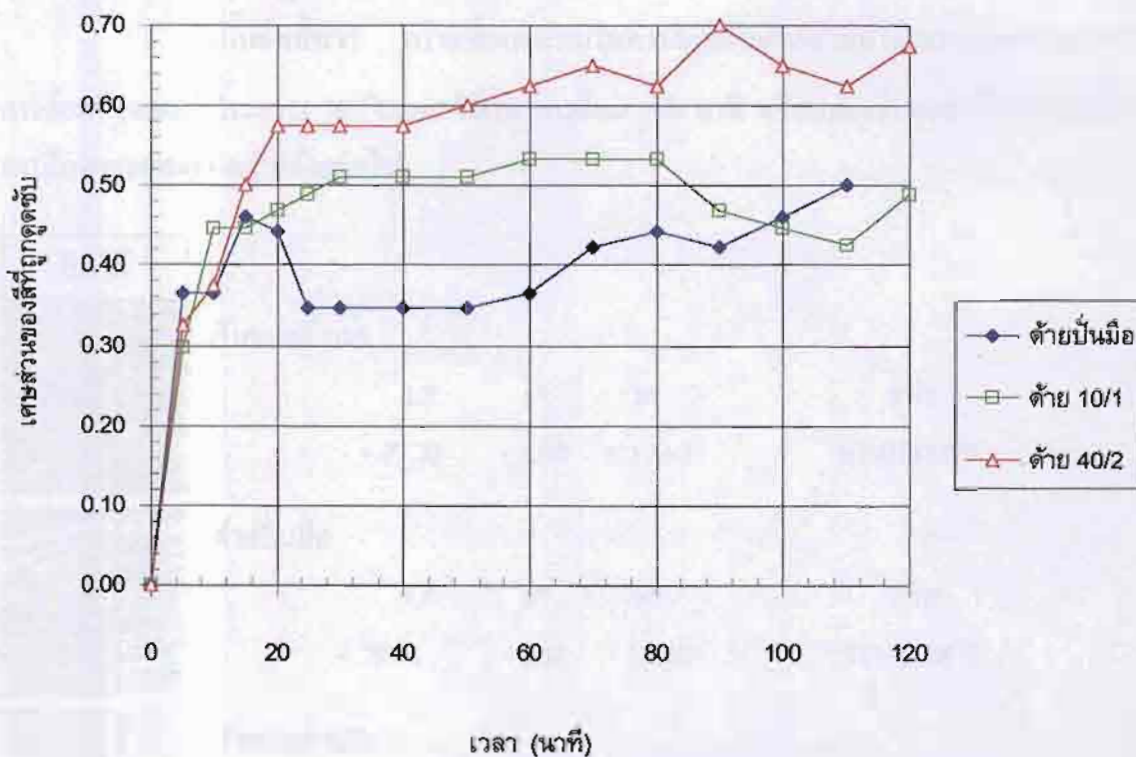


อุณหภูมิ 95 °C

| L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|---------|--------|---------|----------|
| + 78.68 | - 0.26 | + 15.57 | ST4HTM90 |

รูปที่ 4.3 สีที่ซ้อมได้และผลวิเคราะห์สีของค้ายที่ซ้อมด้วยน้ำซ้อมหญ้าหวาน 120 นาที

ผลของชนิดด้ายฝ้ายที่มีต่อการดูดซับสีจากน้ำข้อมหญ้าหวาน ภายใต้ภาวะที่อุณหภูมิคงที่ที่  $70^{\circ}\text{C}$  ใช้เวลาต่าง ๆ กัน ระหว่าง 0 - 120 นาที สำหรับด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 ด้ายปั่นมือ และด้ายฝ้ายเบอร์ 40/2 ทำความสะอาดด้วย NaOH 6% และ  $\text{H}_2\text{O}_2$  (35 %v) 5 % owf. แสดงได้ดังรูปที่ 4.4 และสีที่ได้กับผลการวัดสีแสดงในรูปที่ 4.5



**รูปที่ 4.4** ผลของชนิดด้ายฝ้ายที่มีต่อการดูดซับสีน้ำข้อมหญ้าหวานที่อุณหภูมิคงที่  $70^{\circ}\text{C}$

#### ผลการศึกษา

กราฟการดูดซับสีน้ำข้อมมีลักษณะคล้ายกัน ไม่ขึ้นกับชนิดของเส้นด้ายและอุณหภูมิที่ใช้ คือสีถูกดูดซับอย่างรวดเร็วในช่วง 20 นาทีแรก หลังจากนั้นมิมีแนวโน้มเข้าสู่ค่าคงที่ซึ่งเป็นผลจากการแพร่สีเข้าไปในเส้นใย ระยะเวลาที่เหมาะสมจึงควรมากพอที่จะให้เกิดการแพร่สีแต่ก็ไม่ควรใช้เวลานานมากเกินไป เพราะเกิดการสิ้นเปลืองทั้งเวลาและค่าใช้จ่ายด้านพลังงาน เวลาการย้อม 60 นาทีจึงน่าจะเป็นเวลาที่เหมาะสม จากผลการวัดสีในรูปที่ 4.3 นั้นจะเห็นว่าด้ายเบอร์ 10/1 ทำการย้อมที่อุณหภูมิ  $45^{\circ}\text{C}$  สีที่ได้มีความสว่างมากกว่าเมื่อย้อมที่อุณหภูมิสูง ทำให้เมื่อดูด้วยตาเปล่าแล้วสีที่ได้ดูอ่อนกว่าการย้อมที่อุณหภูมิ  $70^{\circ}\text{C}$  และที่ภาวะต้มเดือด แต่เมื่อดูจากกราฟรูปที่ 4.2 เส้นกราฟการดูดซับสีที่  $90^{\circ}\text{C}$  จะต่ำกว่าความเป็นจริงทั้งนี้น่าจะมากจากข้อผิดพลาดการวัดค่าการดูดกลืนแสงของน้ำข้อมที่จุดเริ่มต้น ( $A_0$ ) น้อยกว่าความเป็นจริง ทำให้ค่าเศษส่วนของสีที่ถูกดูดซับ ( $1 - A/A_0$ ) มีค่าน้อยกว่าที่ควรจะเป็น แม้ว่า

การพิจารณาโดยรวมจะสามารถใช้อุณหภูมิการต้มได้ในช่วงกว้าง ตั้งแต่  $45^{\circ}\text{C}$  ถึงจุดเดือด การใช้ภาวะต้มเดือดมีปัญหาเรื่องการระเหยของน้ำที่เป็นตัวทำละลาย ส่วนการใช้อุณหภูมิต่ำเกินไปแม้จะมีข้อเด่นในด้านการใช้พลังงานแต่ก็อาจมีปัญหาในการทำซ้ำและนอกจากนี้เวลาที่ต้องการสำหรับการแพร่กระจายของสีเข้าไปในเนื้อเส้นใยจะต้องมากขึ้น เนื่องจากปกติแล้วอัตราการแพร่ของสารจะเพิ่มขึ้นตามการเพิ่มของอุณหภูมิ

ดังนั้นจึงเห็นว่า ภาวะที่เหมาะสมในการต้มด้วยน้ำย้อมหญ้าหวานควรทำการต้มที่อุณหภูมิประมาณ  $70^{\circ}\text{C}$  และใช้เวลาการต้ม 60 นาที หรือมากกว่า และได้ใช้ภาวะนี้ในการศึกษาผลของชนิดเส้นด้ายต่อไป

| สีที่ได้                                                                            |                |         |        |         |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------|--------|---------|----------|
|   | ด้ายเบอร์ 10/1 | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|                                                                                     |                | + 77.73 | - 1.07 | + 17.62 | ST4HTM75 |
|                                                                                     |                |         |        |         |          |
|  | ด้ายปั่นมือ    | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|                                                                                     |                | + 79.91 | - 0.33 | + 16.60 | ST1HTM75 |
|                                                                                     |                |         |        |         |          |
|  | ด้ายเบอร์ 40/2 | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|                                                                                     |                | + 87.45 | +0.20  | + 12.69 | ST2HTM75 |
|                                                                                     |                |         |        |         |          |

รูปที่ 4.5 สีที่ได้และผลการวัดสีของด้ายที่ต้มด้วยน้ำย้อมหญ้าหวานที่อุณหภูมิคงที่  $70^{\circ}\text{C}$

พบว่าด้ายเบอร์ 40/2 ซึ่งเป็นด้ายที่ผลิตจากเส้นใยคุณภาพดีที่สุดในกลุ่มนั้น ดูชัดสีได้ชัดกว่าด้ายเบอร์ 10/1 และด้ายปั่นมือ อย่างไรก็ตามผลการวัดสีที่ต้มได้อาจอยู่ในกลุ่มเดียวกัน คือ สีเขียวอ่อนออกเหลือง ด้ายเบอร์ 40/2 ให้สีที่มีความสว่างมากที่สุด (ค่า  $L^*$  มีค่าสูง) รองลงไปเป็นด้ายปั่นมือและด้าย 10/1 ซึ่งต่างจากกราฟการดูดซับสีรูปที่ 4.4 ซึ่งคาดว่าเป็นผลจากสีของด้ายก่อนย้อมนั้นด้าย 40/2 จะมีความขาวมากที่สุดรองลงไปเป็นด้ายปั่นมือและด้าย 10/1 นอกจากนี้ด้ายปั่นมือซึ่งมีขนาดของเส้นด้ายไม่สม่ำเสมอเมื่อสังเกตด้วยตาเปล่าพบว่าการติดสีดูไม่สม่ำเสมอ ส่วนที่มีขนาดหน้าตัดใหญ่มีลักษณะเส้นใยของฟุที่ดูพบว่ามีแนวโน้มให้สีเข้มกว่าส่วนที่มีขนาดหน้าตัดเล็กกว่า ทำให้ผลการวัดรูปที่ 4.4 และ 4.5 ไม่สอดคล้องกัน

#### 4.3.1.3 การย้อมโดยใช้มอร์แดนท์และสารช่วยย้อม

ผลการทดลองย้อมในระหว่างการศึกษาทางเคมีนั้น พบว่าการย้อมโดยใช้สารช่วยย้อม กรดแทนนิก หรือใช้น้ำสกัดจากใบยูคาลิปตัสย้อมรองพื้นก่อน หรือที่เรียกว่าการย้อมฝาด ก่อนการย้อมด้วยน้ำย้อมจากหญ้าหวานทำให้ได้สีเขียวเข้มขึ้น และนอกจากนี้การใช้มอร์แดนท์ โลหะออลอนทองแดง มีแนวโน้มให้สีเขียวเข้มถึงเขียวขี้น้ำมากกว่าการย้อมในน้ำย้อมหญ้าหวานเพียงอย่างเดียว จึงได้ดำเนินการทดลองศึกษาการดูดซับสีช่วงเวลา 0-120 นาที ภายใต้ภาวะดังนี้ คือ

- ใช้มอร์แดนท์ (mordant) ช่วยในการย้อม โดยใช้
  - จุนสี ( $\text{CuSO}_4$ ) กับน้ำส้มสายชู ความเข้มข้นของทองแดง 1, 3 และ 5% owf.
- ทำการย้อมสารช่วยย้อมก่อนย้อมในน้ำย้อมหญ้าหวาน โดยใช้ สารช่วยย้อม (หรือการย้อมฝาด) ด้วย
  - กรดแทนนิก (tannic acid)
  - น้ำย้อมจากใบยูคาลิปตัส และ
- กรณีใช้กรดแทนนิกในการย้อมฝาด
  - ใช้กรดแทนนิก : น้ำ : ด้าย = 1 : 10 : 1
  - ทำการย้อมสารช่วยย้อมที่ภาวะต้มเดือดอ่อนๆ ใช้เวลา 30 นาที จากนั้นเติมมอร์แดนท์แล้วต้มต่ออีก 30 นาที (ย้อมมอร์แดนท์ก่อนการย้อมสี)
  - นำด้ายออก ล้างน้ำให้สะอาดก่อนย้อมในน้ำย้อมหญ้าหวานต่อไป
- ในกรณีที่ใช้น้ำใบยูคาลิปตัส (เตรียมโดยใช้ใบยูคาลิปตัสสดต่อน้ำอัตราส่วน 1:10 ต้มเดือดนาน 1 ชั่วโมง) ในการย้อมฝาด
  - ใช้ภาวะต้มเดือดอ่อนๆ นาน 30 นาที โดยไม่มีการเติมมอร์แดนท์
  - นำด้ายออก ล้างน้ำให้สะอาดก่อนย้อมในน้ำย้อมหญ้าหวานต่อไป โดยใช้มอร์แดนท์ผสมลงในน้ำย้อม (ย้อมมอร์แดนท์พร้อมกับการย้อมสี)
- การย้อมในน้ำย้อมหญ้าหวาน
  - ใช้อัตราส่วนหญ้าหวาน : น้ำ : ด้าย = 1 : 10 : 1 และ 0.5 : 10 : 1
  - ให้ความร้อนแก่น้ำย้อมจนถึงอุณหภูมิที่กำหนด ใส่ด้ายลงย้อม ทำการควบคุมอุณหภูมิและระดับของน้ำย้อมให้คงที่
  - เมื่อครบเวลาที่กำหนดนำด้ายออก ล้างด้ายให้สะอาดผึ่งให้แห้งในร่ม
  - นำด้ายไปทำการบันทึกสี ทำการวัดสี และทดสอบความคงทนของสีต่อไป

สีของผ้าและผลการวัดสีผ้าเมื่อใช้กรดแทนนิกเป็นสารช่วยย้อม และใช้ Cu เป็นมอร์แดนต์ อัตราส่วนผ้าหวาน : น้ำ : ผ้า = 1 : 10 : 1 ใช้ผ้าเบอร์ 10/1 ทำความสะอาดด้วย NaOH 6% และ  $H_2O_2$  (35 %v) 5 % owf. ทำการย้อมที่อุณหภูมิ 95 °C ใช้เวลาในการย้อม 60 นาที แสดงได้ดังรูปที่ 4.6

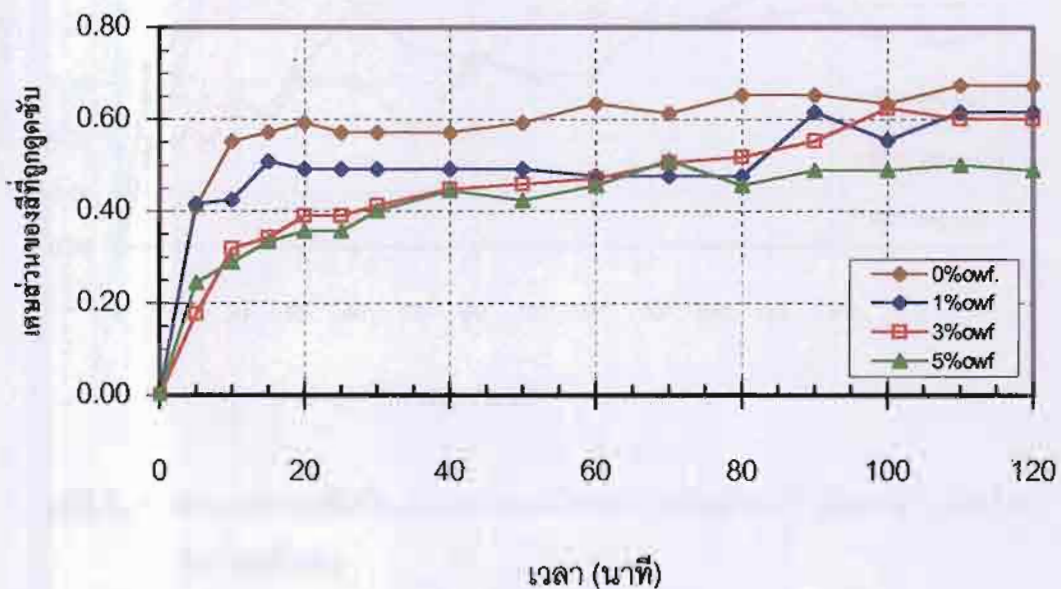
| สีที่ได้                                                                           |                                         |         |        |         |          |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|---------|--------|---------|----------|
|  | ย้อมครั้งแรก                            | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|                                                                                    |                                         | + 51.21 | + 1.50 | + 20.57 | ST45NAPR |
|  | ทำการย้อมผ้าในน้ำย้อมที่ใช้แล้ว 1 ครั้ง | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|                                                                                    |                                         | + 68.45 | + 0.40 | + 21.47 | ST4H9992 |

**รูปที่ 4.6** สีที่ย้อมได้และผลวิเคราะห์สีของผ้าย้อมด้วยน้ำย้อมผ้าหวานใช้กรดแทนนิกเป็นสารช่วยย้อมและใช้ Cu มอร์แดนต์

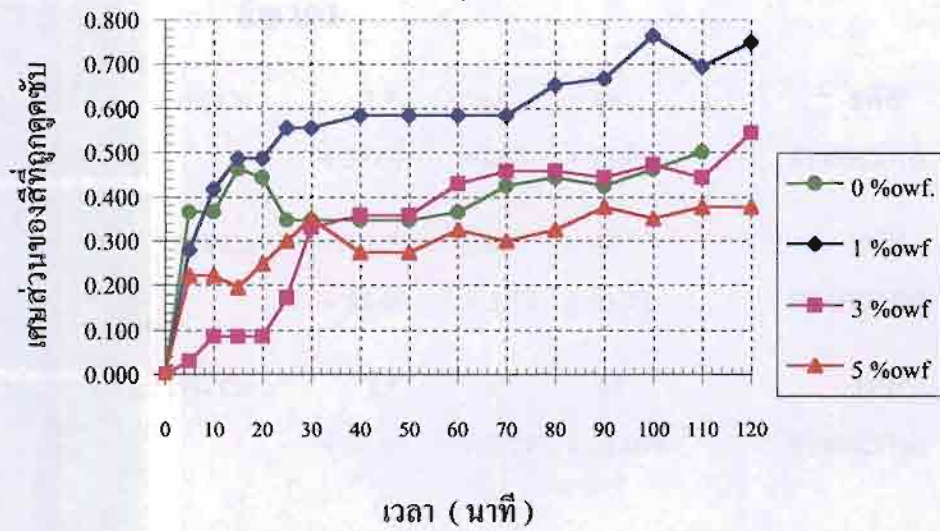
ผลการย้อมเมื่อใช้น้ำสกัดจากใบชาลูปัดสดในการย้อมผ้า และใช้ Cu-มอร์แดนต์ อัตราส่วน ผ้าหวาน : น้ำ : ผ้า เท่ากับ 1:10:1 เวลาในการย้อม 60 นาที โดยนำน้ำย้อมเดิมกลับมาใช้ย้อมผ้าใหม่รวมทั้งหมด 4 ครั้ง ได้ผลดังรูปที่ 4.7 และผลของความเข้มข้น Cu มอร์แดนต์ ที่มีต่อการย้อมสีผ้าหวาน (ใช้อัตราส่วน ผ้าหวาน : น้ำ : ผ้า เท่ากับ 0.5:10:1) ที่อุณหภูมิ 70 °C เวลาต่างๆกันระหว่าง 0-120 นาที สำหรับผ้าเบอร์ 10/1 ผ้าปั่นมือ และผ้าเบอร์ 40/2 แสดงได้ดังรูป 4.8-4.10 ตามลำดับ สีที่ได้และผลการวัดสีได้รวบรวมไว้ในรูปที่ 4.11

| สีที่ได้                                                                           |            |         |        |         |          |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|--------|---------|----------|
|   | ครั้งที่ 1 | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|                                                                                    |            | + 61.47 | - 1.20 | + 22.30 | STEVIA01 |
|   | ครั้งที่ 2 | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|                                                                                    |            | + 62.29 | - 2.20 | + 24.69 | STEVIA02 |
|   | ครั้งที่ 3 | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|                                                                                    |            | + 65.44 | - 0.33 | + 22.60 | STEVIA03 |
|  | ครั้งที่ 4 | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|                                                                                    |            | + 70.68 | - 1.38 | + 21.10 | STEVIA04 |

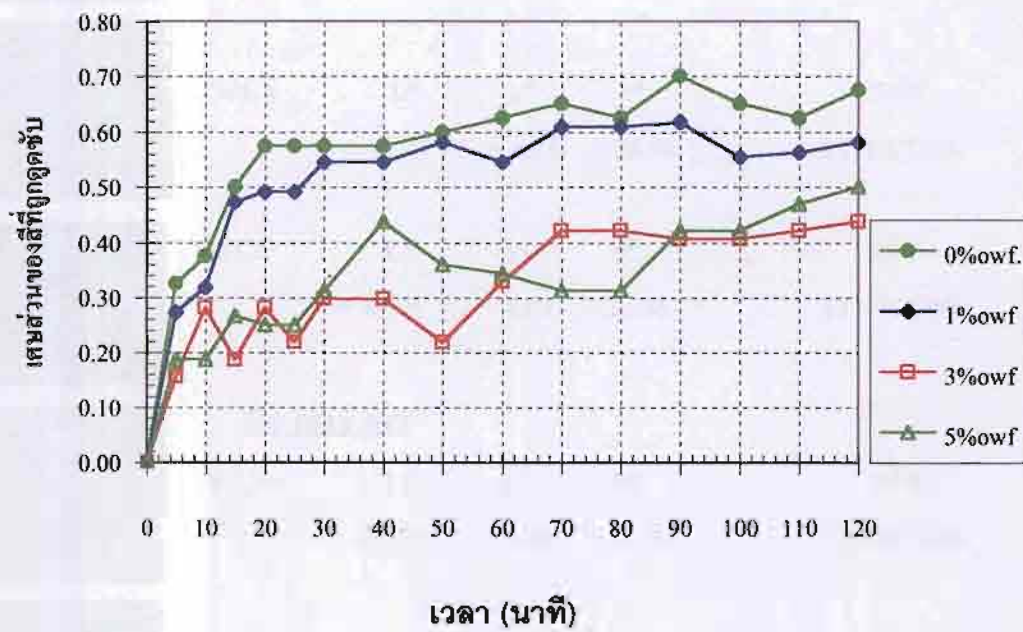
รูปที่ 4.7 สีและผลการวัดสีด้วยเครื่องมือสแกนสีจากใบชาและช็อคโกแลตด้วยน้ำส้มสายชูและน้ำส้มสายชูหวานใช้ Cu มอร์แดนท์



รูปที่ 4.8 ผลของความเข้มข้น Cu มอร์แดนท์ ต่อการดูดซับสีจากน้ำส้มสายชูหวานโดยค่า 10/1



**รูปที่ 4.9** ผลของความเข้มข้น Cu มอร์แดนท์ ต่อการดูดซับสีจากน้ำย้อมหญ้าหวาน โดย ค่ายป่นมือ



**รูปที่ 4.10** ผลของความเข้มข้น Cu มอร์แดนท์ ต่อการดูดซับสีจากน้ำย้อมหญ้าหวาน โดย ค่าย เบอร์ 40/2

## สีที่ได้

ด้าย 10/1

|       |         |       |         |          |
|-------|---------|-------|---------|----------|
| 1% Cu | L*      | a*    | b*      | รหัส     |
|       | + 57.67 | +3.95 | + 23.09 | ST4HCU10 |



|       |         |        |         |          |
|-------|---------|--------|---------|----------|
| 3% Cu | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|       | + 54.60 | + 3.52 | + 21.72 | ST4HCU20 |



|       |         |        |          |          |
|-------|---------|--------|----------|----------|
| 5% Cu | L*      | a*     | b*       | รหัส     |
|       | + 52.69 | + 3.77 | + 21.078 | ST4HCU30 |

ด้ายปั่นมือ

|       |         |        |         |          |
|-------|---------|--------|---------|----------|
| 1% Cu | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|       | + 56.21 | + 3.23 | + 27.01 | ST1HCU10 |



|       |         |        |         |          |
|-------|---------|--------|---------|----------|
| 3% Cu | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|       | + 49.47 | + 4.74 | + 25.84 | ST1HCU30 |



|       |         |        |         |          |
|-------|---------|--------|---------|----------|
| 5% Cu | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|       | + 49.95 | + 4.07 | + 23.56 | ST1HCU50 |

ด้าย เบอร์ 40/2

|       |         |        |         |          |
|-------|---------|--------|---------|----------|
| 1% Cu | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|       | + 62.92 | + 4.59 | + 23.51 | ST2HCU10 |



|       |         |        |         |          |
|-------|---------|--------|---------|----------|
| 3% Cu | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|       | + 58.15 | + 4.57 | + 23.32 | ST2HCU30 |



|       |         |        |         |          |
|-------|---------|--------|---------|----------|
| 5% Cu | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|       | + 56.95 | + 4.45 | + 22.04 | ST2HCU50 |

**รูปที่ 4.11** สีและผลการวัดสีด้ายด้วยน้ำย้อมมหาหุวันที่ชนิดด้ายและความเข้มข้น Cu มอร์แคนท์ ต่างๆ กัน

**ผลการศึกษา** มอร์แดนท์ทองแดงทำให้สีที่ย้อมได้มีสีเข้มขึ้น กราฟการดูดซับสีของผ้าทั้งสามชนิดมีลักษณะเหมือนกัน และมีแนวโน้มว่าการเพิ่มความเข้มข้นของมอร์แดนท์ไม่มีผลต่อสีที่ได้ ดังจะเห็นว่าค่าของ  $L^*$ ,  $a^*$  และ  $b^*$  ของผ้าแต่ละชนิดนั้นเปลี่ยนแปลงแบบไม่เป็นสัดส่วนกับการเปลี่ยนความเข้มข้นของมอร์แดนท์ การใช้มอร์แดนท์ทองแดงความเข้มข้นสูงทำให้มีโอกาที่ทองแดงตกค้างบนเส้นใยสูงเกินกว่าที่กำหนด ดังนั้นหากสามารถลดลงให้ต่ำที่สุดได้ ย่อมจะเหมาะสมกว่า การย้อมด้วยมอร์แดนท์ที่มีความเข้มข้นต่ำกว่า 1 %owf. จึงเป็นสิ่งที่ต้องทำการศึกษาต่อไป

#### 4.3.1.4 การย้อมโดยใช้มอร์แดนท์และไม่ใช้สารช่วยย้อม

การย้อมด้วยสารช่วยย้อมใช้เวลาและพลังงาน นอกจากนี้แทนนินที่มีในสารช่วยย้อมมีแนวโน้มให้สีน้ำตาลอ่อนแก่เส้นใย หากสามารถย้อมโดยไม่ใช้สารช่วยย้อมได้ก็จะมีข้อได้เปรียบกว่า ดังนั้นจึงได้ทำการทดลองโดยไม่ใช้สารช่วยย้อม และใช้วิธีการทำความสะอาดด้วยสบู่แทนเนื่องจากสีของผ้าก่อนย้อมจะมีสีออกน้ำตาลมากกว่าผ้าที่ทำการฟอกขาว โดยมีขอบเขตของการทดลองดังต่อไปนี้คือ

- ใช้มอร์แดนท์ (mordant) ช่วยในการย้อม โดยใช้
  - จุนสี ( $\text{CuSO}_4$ ) ความเข้มข้นของทองแดง 0.25, 0.50, 0.75 และ 1% owf
  - ย้อมมอร์แดนท์ก่อน พร้อม และหลังการย้อมสี
- การย้อมในน้ำย้อมหญ้าหวาน
  - ใช้อัตราส่วนหญ้าหวาน : น้ำ : ผ้า = 1 : 10 : 1 และ 0.5 : 10 : 1
  - ให้ความร้อนแก่น้ำย้อมจนถึงอุณหภูมิที่กำหนด ใส่ผ้าลงย้อม ทำการควบคุมอุณหภูมิและระดับของน้ำย้อมให้คงที่
  - เมื่อครบเวลาที่กำหนดนำผ้าออก ล้างผ้าให้สะอาดผึ่งให้แห้งในร่ม
  - นำผ้าไปทำการบันทึกสี ทำการวัดสี และทดสอบความคงทนของสีต่อไป

สีของผ้าและผลการวัดสีผ้าเมื่อไม่ใช้สารช่วยย้อม ใช้ Cu เป็นมอร์แดนท์ อัตราส่วนหญ้าหวาน : น้ำ : ผ้า = 1 : 10 : 1 ใช้ผ้าเบอร์ 10/1 ทำความสะอาดด้วยสบู่ทำการย้อมที่อุณหภูมิ 70 °C ใช้เวลาในการย้อม 60 นาที แสดงได้ดังรูปที่ 4.12

สีที่ได้

- ผลของวิธีการซ่อมมอร์ແຕນท์ ใช้มอร์ແຕນท์ Cu 1 % owf.

ซ่อมมอร์ແຕນท์ก่อนซ่อมสี

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 63.37 | - 1.88 | + 20.11 | ST4SC1P |

ซ่อมมอร์ແຕນท์พร้อมซ่อมสี

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 63.84 | - 2.43 | + 21.98 | ST4SC1S |

ซ่อมมอร์ແຕນท์หลังซ่อมสี

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 62.77 | - 1.38 | + 20.19 | ST4SC1A |

- ผลของความเข้มข้นมอร์ແຕນท์ Cu ซ่อมมอร์ແຕນท์หลังซ่อมสี

ใช้มอร์ແຕນท์ 0.25 % owf.

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 66.41 | - 3.31 | + 20.03 | ST4SCAA |

ใช้มอร์ແຕນท์ 0.5 % owf.

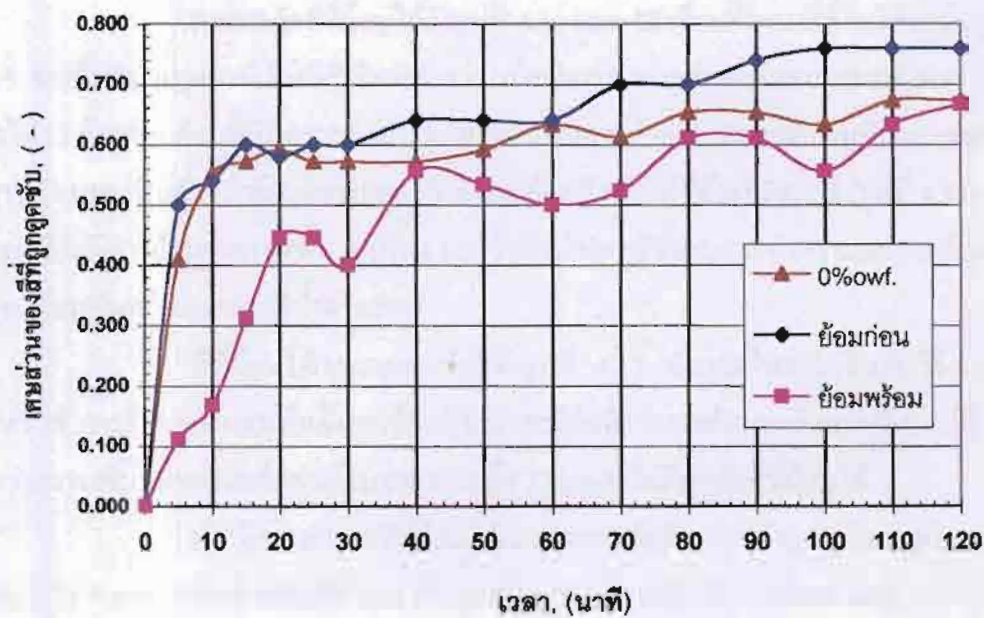
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 62.68 | - 3.26 | + 20.68 | ST4SCBA |

ใช้มอร์ແຕນท์ 0.75 % owf.

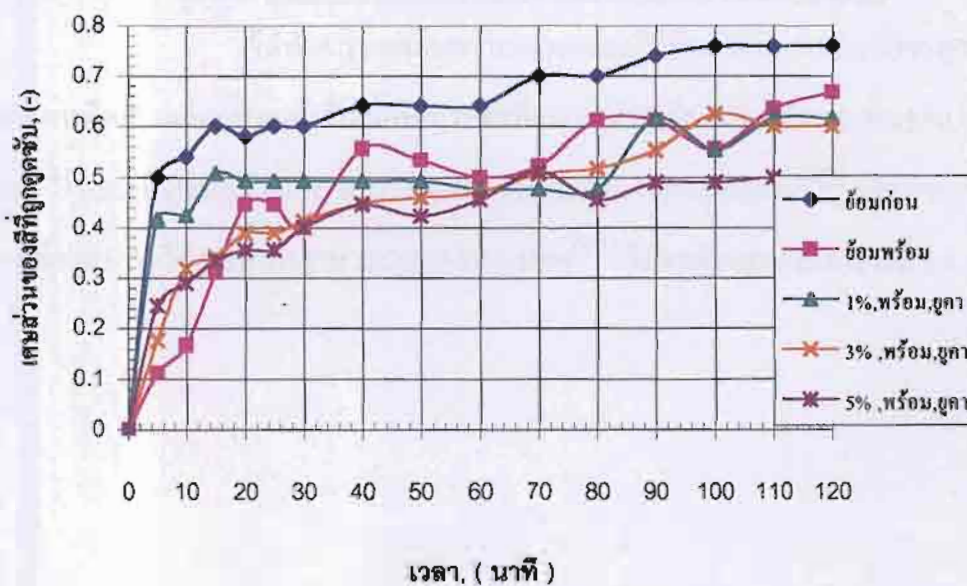
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 61.33 | - 3.20 | + 20.45 | ST4SCCA |

**รูปที่ 4.12** สีที่ซ่อมได้และผลวิเคราะห์สีของค้ำซ่อมด้วยน้ำซ่อมหญ้าหวานใช้ Cu มอร์ແຕນท์

กราฟการดูดซับสีน้ำซ่อมหญ้าหวาน เมื่อใช้ Cu มอร์ແຕນท์ความเข้มข้น 1.0 %owf. ทำการซ่อมมอร์ແຕນท์ก่อนซ่อมสีและซ่อมมอร์ແຕນท์พร้อมกับการซ่อมสีแสดงได้ดังรูปที่ 4.13 เทียบกับการดูดซับสีเมื่อไม่ใช้มอร์ແຕນท์ (0%owf.) และเปรียบเทียบกับกรณีซ่อมมอร์ແຕນท์พร้อมการซ่อมสีที่ความเข้มข้นมอร์ແຕນท์ 1, 3 และ 5 % owf. โดยทำการซ่อมผาครอบพื้นด้วยน้ำซ่อมยูคาลิปตัสก่อน ดังรูปที่ 4.14



รูปที่ 4.13 ผลของวิธีการย้อมมอร์แดนต์ต่อการดูดซับสีน้ำย้อมหญ้าหวานที่ 70 °C



รูปที่ 4.14 ผลของวิธีการย้อมและความเข้มข้นมอร์แดนต์ต่อการดูดซับสีน้ำย้อมหญ้าหวาน

**ผลการศึกษา** จากกราฟทั้งสองรูปจะเห็นว่าการย้อมมอร์แดนต์ทองแดงก่อนการย้อมสีช่วยให้การดูดซับสีดีกว่าการย้อมมอร์แดนต์พร้อมการย้อมสี และมีแนวโน้มจะดีกว่ากรณีที่ไม่ใช้มอร์แดนต์ การย้อมผ้าครองพื้นนั้นเมื่อพิจารณาจากกราฟการดูดซับสีอย่างดียิ่งจะเห็นว่าไม่มีผลต่อการดูดซับสี สำหรับการย้อมมอร์แดนต์หลังการย้อมสีนั้น กราฟการดูดซับสีจะเหมือนกันกับกรณีการย้อมแบบไม่ใช้มอร์แดนต์ดังรูปที่ 4.4 นั่นเอง

ผลการวัดสีที่ข้อมได้ดังรูปที่ 4.11 และ 12 เทียบกับกรณีที่ไม่ใช้มอร์แดนต์ดังรูปที่ 4.5 จะเห็นว่าในทุกกรณีด้ายมีสีเข้มกว่าเดิม เมื่อพิจารณาจากสีของด้ายและจากค่าความสว่าง  $L^*$  กล่าวได้ว่า ด้ายก่อนข้อมที่มีสีขาวสว่างกว่าเนื่องจากผ่านการทำความสะอาดแบบที่มีการฟอกขาว เมื่อผ่านการข้อมรองพื้นด้วยน้ำข้อมจากใบยูคา หลังจากข้อมสีแล้วให้สีด้ายที่มืดกว่า (รูปที่ 4.11) เมื่อเทียบกับกรณีที่ไม่มีการข้อมผาตรงพื้น (รูปที่ 4.12) ซึ่งด้ายในกรณีนี้ผ่านการทำความสะอาดด้วยสบู่ทำให้มีสีก่อนข้อมเข้มกว่าเดิมและออกสีน้ำตาลอ่อน

สีที่ข้อมได้และผลการวัดสีดังรูปที่ 4.12 นั้นจะเห็นว่าไม่ขึ้นกับวิธีการข้อมมอร์แดนต์ที่ใช้ การข้อมมอร์แดนต์หลังการข้อมสีจึงน่าจะมีข้อดีกว่าการข้อมมอร์แดนต์อีก 2 วิธี นอกจากนี้พบว่าความเข้มข้นของมอร์แดนต์ในช่วง 0.25 ถึง 1 %owf. ไม่มีผลต่อสีที่ข้อมได้

เมื่อพิจารณาจากสีที่ข้อมได้และผลการวัดสี การข้อมมอร์แดนต์ทองแดงความเข้มข้น 0.25 %owf. หลังการข้อมสีด้วยน้ำข้อมหญ้าหวานน่าจะเป็นวิธีการที่เหมาะสม

#### **4.3.1.5 ผลการทดสอบความคงทนของสีต่อการซัก และต่อแสง**

ได้ทำการทดสอบความคงทนของสีที่ข้อมได้ต่อการซัก ซึ่งจะดูการซีดของสีและการติดสี(Staining)บนผ้าอื่นเมื่อทำการซักที่อุณหภูมิ 40 °C ตามวิธีการมาตรฐาน ISO 105-C01:1989<sup>(41)</sup> และที่อุณหภูมิ 60 °C ตามวิธีการมาตรฐาน ISO 105-C03:1989<sup>(42)</sup> และทำการความคงทนของสีต่อแสงตามวิธีการมาตรฐาน ISO 105-B02:1994<sup>(43)</sup> ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.1

ตารางที่ 4.1 ผลการทดสอบความคงทนของสีที่ข้อมได้จากหญ้าหวาน

| ลำดับ<br>ที่ | อัตราส่วน<br>หญ้าหวาน<br>น้ำ | ชนิด<br>ของด้าย<br>ฝ้าย | วิธี<br>ทำความสะอาด           | T<br>(°C) | ข้อ<br>ผิดพลาด | มอร์แดนต์ |      |      | ผลของสเกลเทา |       |                  |       |             |       | light<br>fastness<br>(Blue w.) |
|--------------|------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|----------------|-----------|------|------|--------------|-------|------------------|-------|-------------|-------|--------------------------------|
|              |                              |                         |                               |           |                |           |      |      | การซีดของสี  |       | การติด สีนบนฝ้าย |       | ติดสีบนwool |       |                                |
|              |                              |                         | สะอาด                         |           |                | วิธี      | ชนิด | %owf | 40 °C        | 60 °C | 40 °C            | 60 °C | 40 °C       | 60 °C |                                |
| 1            | 1:10                         | 10/1                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 45        | -              | -         | -    | -    | 4            | 4/5   | 4-3              | 4     | 5           | 5     | 1                              |
| 2            | 1:20                         | 10/1                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 95        | -              | -         | -    | -    | 4            | 4     | 4                | 4     | 5           | 5     | 1-2                            |
| 3            | 1:20                         | 10/1                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | -              | -         | -    | -    | 3/4          | 3/4   | 4-3              | 4-3   | 5           | 5     | 1                              |
| 4            | 1:20                         | ปั่นมือ                 | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | -              | -         | -    | -    | 4/5          | 4     | 4                | 4-3   | 5           | 5     | 1                              |
| 5            | 1:20                         | 40/2                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | -              | -         | -    | -    | 4            | 4/5   | 4                | 5-4   | 5           | 5     | 1                              |
| 6            | 1:20                         | ปั่นมือ                 | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 1    | 4            | 4     | 3                | 5-4   | 5           | 5     | 2-3                            |
| 7            | 1:20                         | ปั่นมือ                 | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 3    | 4            | 3/4   | 4                | 5-4   | 5           | 5     | 3-4                            |
| 8            | 1:20                         | ปั่นมือ                 | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 5    | 4            | 3/4   | 4                | 4     | 5           | 5     | 3-4                            |
| 9            | 1:20                         | 40/2                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 1    | 4/5          | 4     | 5-4              | 5-4   | 5           | 5     | 3-4                            |
| 10           | 1:20                         | 40/2                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 3    | 3/4          | 3/4   | 4                | 5-4   | 5           | 5     | 3                              |
| 11           | 1:20                         | 40/2                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 5    | 4            | 3/4   | 5-4              | 5-4   | 5           | 5     | 3-4                            |
| 12           | 1:10                         | 10/1                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 1    | 4/5          | 4/5   | 4-3              | 4     | 5           | 5     | 4                              |
| 13           | 1:10                         | 10/1                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 1    | 4            | 4     | 4                | 4     | 5           | 5     | 3                              |
| 14           | 1:20                         | 10/1                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 1    | 4/5          | 4     | 5-4              | 5-4   | 5           | 5     | 3                              |
| 15           | 1:20                         | 10/1                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 3    | 4            | 4     | 4                | 4     | 5           | 5     | 3                              |
| 16           | 1:20                         | 10/1                    | H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> | 70        | ยูคา           | พร้อม     | Cu   | 5    | 4            | 4     | 4                | 5-4   | 5           | 5     | 3                              |
| 17           | 1:20                         | 10/1                    | สบู่                          | 70        | -              | ก่อน      | Cu   | 1    | 3            | 3     | 4-3              | 4     | 5           | 5     | 2                              |
| 18           | 1:20                         | 10/1                    | สบู่                          | 70        | -              | พร้อม     | Cu   | 1    | 3            | 3     | 3                | 3     | 4           | 4     | 2*                             |
| 19           | 1:20                         | 10/1                    | สบู่                          | 70        | -              | หลัง      | Cu   | 1    | 3/4          | 3/4   | 4                | 3     | 5           | 4-5   | 2*                             |
| 20           | 1:20                         | 10/1                    | สบู่                          | 70        | -              | หลัง      | Cu   | 0.25 | 3/4          | 3     | 4                | 4-5   | 5           | 5     | 1-2                            |
| 21           | 1:20                         | 10/1                    | สบู่                          | 70        | -              | หลัง      | Cu   | 0.50 | 3/4          | 2/3   | 4                | 4-5   | 5           | 5     | 2                              |
| 22           | 1:20                         | 10/1                    | สบู่                          | 70        | -              | หลัง      | Cu   | 0.75 | 3/4          | 2/3   | 4                | 4-5   | 5           | 5     | 2                              |

หมายเหตุ

\* สีเปลี่ยนเป็นสีออกน้ำตาล

**ผลการทดสอบและสรุปผล**

การซีดของสีด้ายหลังการซักส่วนมากอยู่ในเกณฑ์ ดี-ดีมาก คือผลของสเกลเทาในระดับ 4-5 เป็นส่วนใหญ่สำหรับด้ายที่ทำความสะอาดด้วย NaOH และ H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> ก่อนข้อม แต่จะมีค่าลดลงมาอยู่ในช่วงปานกลาง-ดี คือผลของสเกลเทามีค่าระดับ 3 ถึง 4 สำหรับด้ายที่ทำความสะอาดด้วยสบู่ นอกจากการลดปริมาณ Cu มอร์แดนต์ต่ำกว่า 1 %owf. ในการข้อมด้ายที่ทำความสะอาดด้วยสบู่และข้อม

มอร์แดนที่หลังการย้อมสีมีแนวโน้มทำให้สีตกมากขึ้นเมื่อทดสอบการซักที่อุณหภูมิ 60 °C ผลสเกล เทาระหว่าง 2 กับ 3 ผลการทดสอบการติดสีพบว่าทุกภาวะการทดลองที่ใช้ไม่มีการติดสีบนผ้าขนสัตว์แต่อย่างใด (สเกลเทา ระดับ 4 - 5) ส่วนการติดสีบนผ้าฝ้ายนั้นส่วนมากอยู่ในเกณฑ์ดี-ดีมาก (สเกลเทา ระดับ 4 ถึง 5) กล่าวคือไม่ติดสีเช่นกัน ยกเว้นบางตัวอย่างที่มีการติดสีบ้าง ผลของสเกลเทา ลดลงเป็นระดับ 3

ผลความคงทนต่อแสงเมื่อย้อมสีโดยไม่ใช้มอร์แดนที่อยู่ในระดับต่ำ คือเทียบเท่ากับ blue wool เบอร์ 1 ไม่ขึ้นกับชนิดของด้ายและอุณหภูมิที่ใช้ย้อม มอร์แดนที่ทองแดงทำให้สีมีความคงทนต่อแสงมากขึ้นอีก 1 ระดับ แต่วิธีการย้อมมอร์แดนที่ไม่มีผลต่อค่าความคงทนต่อแสงดังผลการทดลองที่ 17-19 การย้อมผ้ากรองพื้นด้วยน้ำย้อมจากใบยูคาลิปตัสให้ผลความคงทนต่อแสงดีขึ้นจาก blue wool เบอร์ 2 เป็น blue wool เบอร์ 3 ถึง 3-4

เมื่อพิจารณาโดยรวมด้านสีที่ย้อมได้ ผลการวัดสี ความคงทนของสีต่อการซักและต่อแสง การทำความสะอาดด้วยเบสและฟอกขาว ย้อมผ้ากรองพื้นด้วยน้ำย้อมยูคาลิปตัส ย้อมในน้ำ ย้อมหญ้าหวาน และย้อมทับด้วยมอร์แดนที่ทองแดงจะให้ผลดีที่สุด

ภาวะที่เหมาะสมในการย้อมผ้าฝ้ายด้วยหญ้าหวาน สามารถสรุปได้ดังนี้

- อัตราส่วน หญ้าหวาน:น้ำ: ด้าย = 0.5:10:1
- แช่หญ้าหวานแห้งในน้ำอย่างน้อย 2 ชั่วโมง ก่อนต้มเดือดนาน 1 ชั่วโมง แยกกากหญ้าหวานออกก่อนนำไปย้อมด้าย
- ย้อมผ้ากรองพื้นด้ายฝ้ายที่ทำความสะอาดแล้ว โดยการต้มด้ายในน้ำต้มใบยูคาลิปตัส นาน 30 นาที นำด้ายขึ้น บิดให้หมาด
- ย้อมต่อในน้ำย้อมหญ้าหวานที่อุณหภูมิ 70 °C เวลา 60 นาที นำด้ายขึ้น บิดให้หมาด
- ย้อมทับด้วย Cu มอร์แดนที่ความเข้มข้นระหว่าง 0.25 – 1.0 %owf. ที่อุณหภูมิ 40-50 °C เวลา 30 นาที นำด้ายขึ้น ล้างให้สะอาดด้วยน้ำ ผึ่งให้แห้งในที่ร่ม

#### ผลที่คาดว่าจะได้

- ด้ายสีเขียวออกเหลือง
- ความคงทนของสีต่อการซักประกอบด้วยวิธีการซักของสี เทียบเท่าสเกลเทา ระดับ 2/3 ถึง 4 ขึ้นอยู่กับอุณหภูมิที่ใช้ซัก และการเตรียมด้ายก่อนย้อม
- การติดสีบนผ้าฝ้ายและบนผ้าขนสัตว์ อยู่ในระดับดีถึงดีมาก เทียบเท่าสเกลเทา ระดับ 4 ถึง 5
- ความคงทนของสีต่อการแสง เทียบเท่า Blue wool เบอร์ 3 ถึง 3-4

การจัดหาสารเคมีสำหรับการฟอกขาว การใช้สารเคมี ความระมัดระวังในการใช้ การดูแลและการจัดการสารทิ้งในอุตสาหกรรมระดับครอบครัวยังมีปัญหาที่ต้องดูแลและแก้ไขกันอยู่ ดังนั้นการส่งเสริมการทำความสะอาดด้วยเบสพร้อมกับการฟอกขาวนี้นั้นจึงอาจไม่เหมาะสมทุกกรณีไป การทำความสะอาดด้วยสบู่น่าจะก่อให้เกิดปัญหากับสิ่งแวดล้อมและต่อผู้ปฏิบัติงานน้อยกว่า แม้ว่า ความคงทนของสีที่ได้จะด้อยกว่าก็ตาม

#### 4.3.1.6 การย้อมซ้ำ

ได้ทำการทดสอบการย้อมซ้ำ โดยใช้ด้ายฝ้ายที่ทำความสะอาดด้วยสบู่ และใช้ภาวะการย้อมที่เหมาะสม การย้อมซ้ำที่ศึกษามี 2 แบบ ดังนี้คือ

1. การใช้น้ำย้อมที่ใช่แล้วในการย้อมด้ายใหม่ เพื่อหาการใช้ประโยชน์น้ำย้อมให้สูงสุด และ
2. การย้อมสีทับด้ายที่ย้อมสีแล้วเพื่อดูเจดสีที่ได้

ด้ายที่ย้อมแล้วได้ส่งไปทอเป็นผืน ทำการบันทึกสีโดยการสแกนภาพ ทำการวัดสี และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป

#### 6.ก การย้อมด้ายในน้ำย้อมใช้แล้ว

1. ทำความสะอาดด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 น้ำหนัก ประมาณ 220 กรัม ( ด้าย 3 บ่วง ) ด้วยน้ำสบู่และโซดาแอช ตามวิธีการข้างต้น
2. นำด้ายลงย้อมในน้ำย้อมหญ้าหวาน ใช้อัตราส่วนหญ้าหวานแห้งต่อน้ำย้อมต่อด้าย 0.5:10:1 ทำการย้อมที่อุณหภูมิ 70°C เวลา 60 นาที นำด้ายออก บิดให้หมาด
3. นำไปย้อมทับด้วยมอร์แดง ความเข้มข้น 0.25 %owf. นาน 30 นาที ที่อุณหภูมิ 40-50 °C จากนั้นล้างด้ายให้สะอาด บิดให้แห้งหมาดและตากให้แห้งในที่ร่ม เก็บด้ายไว้เพื่อดำเนินการส่งไปทอเป็นผืนต่อไป
4. ทำซ้ำข้อ 1-3 อีก 2 ครั้ง โดยใช้วิธีเติมน้ำสะอาดลงในน้ำย้อมที่เหลือตามข้อ 2 ของการย้อมครั้งก่อนให้ปริมาตรคงเดิม ก่อนทำการย้อม
5. ทำการบันทึกภาพ และวัดสีด้ายและ/หรือผ้าทอ และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป

#### 6.ข การย้อมซ้ำด้ายที่ย้อมสีแล้ว

การย้อมสีทับด้ายที่ย้อมสีแล้วนั้นเพื่อศึกษาโทนสีที่ได้และทดสอบความคงทนของสีเปรียบเทียบกับ การย้อมครั้งเดียว ในการศึกษานี้มีวิธีการศึกษา 2 แบบคือ

1. การย้อมซ้ำด้วยน้ำย้อมใหม่ทุกครั้ง และ
2. การย้อมซ้ำโดยใช้น้ำย้อมเดิม

ด้ายที่ย้อมแล้วได้ส่งไปทอเป็นผืน ทำการบันทึกสีโดยการสแกนภาพ ทำการวัดสี และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป โดยมีขั้นตอนวิธีการย้อมดังนี้

#### **ข.1 การย้อมซ้ำด้วยน้ำย้อมใหม่**

1. ทำความสะอาดด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 น้ำหนัก ประมาณ 700-1000 กรัม ( ด้าย 9 - 12 บ่วง ) ด้วยน้ำสบู่และโซดาแอช ตามวิธีการข้างต้น
2. นำด้ายลงย้อมในน้ำย้อมหญ้าหวาน ใช้อัตราส่วนหญ้าหวานแห้งต่อน้ำย้อมต่อด้าย 0.5:10:1 ทำการย้อมที่อุณหภูมิ 70°C เวลา 60 นาที นำด้ายออก บิดให้หมาด
3. นำไปย้อมทับด้วยมอร์แดนต์ทองแดง ความเข้มข้น 0.25 %owf. นาน 30 นาที ที่อุณหภูมิ 40-50 °C จากนั้นล้างด้ายให้สะอาด บิดให้แห้งหมาดและตากให้แห้งในที่ร่ม แบ่งด้าย 3 บ่วงเก็บไว้เพื่อส่งไปทอเป็นผืนต่อไป
4. ส่วนที่เหลือทำการย้อมด้ายตามข้อ 1- 3 ซ้ำอีก 2 ครั้ง ในน้ำย้อมที่เตรียมใหม่
5. ส่งด้ายไปทอเป็นผืน
6. ทำการบันทึกภาพ และวัดสีด้ายและ/หรือผ้าทอ และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป

#### **ข.2 การย้อมซ้ำในน้ำย้อมเดิม**

1. ทำความสะอาดด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 น้ำหนัก ประมาณ 700-1000 กรัม ( ด้าย 9 - 12 บ่วง ) ด้วยน้ำสบู่และโซดาแอช ตามวิธีการข้างต้น
2. นำด้ายลงย้อมในน้ำย้อมหญ้าหวาน ใช้อัตราส่วนหญ้าหวานแห้งต่อน้ำย้อมต่อด้าย 0.5:10:1 ทำการย้อมที่อุณหภูมิ 70°C เวลา 60 นาที นำด้ายออก บิดให้หมาด
3. นำไปย้อมทับด้วยมอร์แดนต์ทองแดง ความเข้มข้น 0.25 %owf. นาน 30 นาที ที่อุณหภูมิ 40-50 °C จากนั้นล้างด้ายให้สะอาด บิดให้แห้งหมาดและตากให้แห้งในที่ร่ม แบ่งด้าย 3 บ่วงเก็บไว้เพื่อส่งไปทอเป็นผืนต่อไป
4. ส่วนที่เหลือทำการย้อมด้ายตามข้อ 1- 3 ซ้ำอีก 2 ครั้ง ในน้ำย้อมหญ้าหวานที่เหลือจากข้อ 2 โดยแบ่งน้ำย้อมให้เป็นไปตามสัดส่วนตามข้อ 2
5. ส่งด้ายไปทอเป็นผืน
6. ทำการบันทึกภาพ และวัดสีด้ายและ/หรือผ้าทอ และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป

### 6.ค ผลการทดลองการย้อมผ้า

พบว่าน้ำย้อมหญ้าหวานสามารถใช้ย้อมผ้าได้ไม่เกิน 3 ครั้ง สีของผ้าที่ย้อมได้และผลการวัดสีแสดงได้ดังรูปที่ 4.15 และผลการทดสอบความคงทนของสีต่อการซัก ความคงทนต่อการขัดถู และความคงทนต่อแสงดังตารางที่ 4.2

สีที่ได้

- การใช้น้ำย้อมเดิมซ้ำ

ย้อมครั้งที่ 1

- ผ้าก่อนทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 63.64 | - 3.27 | + 18.78 | ST3SCAX1 |

- ผ้าทอ

| ผลการวัดสี                   | L* | a* | b* | รหัส     |
|------------------------------|----|----|----|----------|
| (วัดไม่ได้เนื่องจากทอกลดลาย) |    |    |    | ST4SCW11 |

ย้อมครั้งที่ 2

- ผ้าก่อนทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 69.75 | - 1.62 | + 15.83 | ST3SCAX2 |

- ผ้าทอ

| ผลการวัดสี                   | L* | a* | b* | รหัส     |
|------------------------------|----|----|----|----------|
| (วัดไม่ได้เนื่องจากทอกลดลาย) |    |    |    | ST4SCW12 |

ย้อมครั้งที่ 3

- ผ้าก่อนทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 72.83 | - 1.04 | + 13.14 | ST3SCAX3 |

- ผ้าทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 70.92 | + 1.08 | + 16.70 | ST4SCW13 |

รูปที่ 4.15 สีที่ย้อมได้และผลวิเคราะห์สีของผ้าในการย้อมซ้ำ

สีที่ได้

- การย้อมซ้ำด้วยน้ำย้อมใหม่

ย้อมครั้งแรก

- ค่ายก่อนทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 72.83 | - 1.04 | + 13.14 | ST3SCAY1 |

- ผ้าทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 72.65 | + 0.39 | + 15.05 | ST4SCW21 |

ย้อมครั้งที่ 2

- ค่ายก่อนทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*    | b*      | รหัส     |
|------------|---------|-------|---------|----------|
|            | + 62.84 | +0.23 | + 16.32 | ST3SCAY2 |

- ผ้าทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 72.48 | + 0.20 | + 14.73 | ST4SCW22 |

ย้อมครั้งที่ 3

- ค่ายก่อนทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 71.83 | + 1.05 | + 15.65 | ST3SCAY3 |

- ผ้าทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*    | b*      | รหัส     |
|------------|---------|-------|---------|----------|
|            | + 70.00 | -0.03 | + 15.70 | ST4SCW23 |

รูปที่ 4.15 สีที่ย้อมได้และผลวิเคราะห์สีของค่ายในการย้อมซ้ำ (ต่อ)

## สีที่ได้

- การย้อมซ้ำด้วยน้ำย้อมเดิม

ย้อมครั้งที่ 1

- ด้ายก่อนทอ



| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 71.60 | - 1.43 | + 16.88 | ST3SCAZ1 |

- ผ้าทอ



| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 68.81 | + 1.25 | + 18.13 | ST4SCW31 |

ย้อมซ้ำครั้งที่ 1

- ด้ายก่อนทอ



| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 70.18 | - 1.18 | + 16.96 | ST3SCAZ2 |

- ผ้าทอ



| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 71.85 | - 0.04 | + 16.39 | ST4SCW32 |

ย้อมซ้ำครั้งที่ 2

- ด้ายก่อนทอ



| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*     | รหัส     |
|------------|---------|--------|--------|----------|
|            | + 68.48 | + 0.25 | + 6.62 | ST3SCAZ3 |

- ผ้าทอ



| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 72.27 | + 0.28 | + 15.54 | ST4SCW33 |

รูปที่ 4.15 สีที่ย้อมได้และผลวิเคราะห์สีของด้ายในการย้อมซ้ำ (ต่อ)

ตารางที่ 4.2 ผลการทดสอบความคงทนของสีที่ย้อมได้จากหญ้าหวานในการย้อมซ้ำ

| ลำดับ<br>ที่ | สิ่งที่<br>ศึกษา             | การ<br>ย้อม<br>ครั้งที่ | ลักษณะ<br>ของผ้า<br>ที่ใช้ | มอร์แดนท์ |      |      | ผลของสเกลเทา |       |               |       |              |       | light<br>fastness<br><br>(Blue w.) |     | Rubbing<br>fastness<br><br>wet dry |  |
|--------------|------------------------------|-------------------------|----------------------------|-----------|------|------|--------------|-------|---------------|-------|--------------|-------|------------------------------------|-----|------------------------------------|--|
|              |                              |                         |                            |           |      |      | การติดของสี  |       | การติดสีบนผ้า |       | ติดสีบน wool |       |                                    |     |                                    |  |
|              |                              |                         |                            | วิธี      | ชนิด | %owf | 40 °C        | 60 °C | 40 °C         | 60 °C | 40 °C        | 60 °C |                                    |     |                                    |  |
| 1            | การใช้<br>น้ำย้อม<br>เดิม    | 1                       | ใหม่                       | หลัง      | Cu   | 0.25 | 3/4          | 3/4   | 5             | 5     | 5            | 5     | 1-2                                | -   | -                                  |  |
| 2            |                              | ใหม่                    | หลัง                       | Cu        | 0.25 | 4/5  | 4            | 5     | 5             | 5     | 5            | 1-2   | -                                  | -   |                                    |  |
| 3            |                              | ใหม่                    | หลัง                       | Cu        | 0.25 | 3/4  | 3/4          | 5     | 5             | 5     | 5            | 1     | 4-5                                | 5   |                                    |  |
| 4            | ย้อมซ้ำ<br>ในน้ำ<br>ย้อมใหม่ | 1                       | ใหม่                       | หลัง      | Cu   | 0.25 | 3/4          | 3/4   | 5             | 5     | 5            | 5     | 2                                  | 5   | 4                                  |  |
| 5            |                              | ย้อมทับ                 | หลัง                       | Cu        | 0.25 | 4    | 4            | 5     | 5             | 5     | 5            | 1-2   | 4                                  | 5   |                                    |  |
| 6            |                              | ย้อมทับ                 | หลัง                       | Cu        | 0.25 | 3/4  | 3/4          | 4-5   | 5             | 5     | 5            | 1-2   | 4-5                                | 5   |                                    |  |
| 7            | ย้อมซ้ำ<br>ในน้ำ<br>ย้อมเดิม | 1                       | ใหม่                       | หลัง      | Cu   | 0.25 | 4            | 4     | 4             | 4     | 5            | 5     | 2                                  | 4-5 | 5                                  |  |
| 8            |                              | ย้อมทับ                 | หลัง                       | Cu        | 0.25 | 3/4  | 3/4          | 5     | 5             | 5     | 5            | 2     | 4                                  | 5   |                                    |  |
| 9            |                              | ย้อมทับ                 | หลัง                       | Cu        | 0.25 | 4    | 4            | 5     | 5             | 5     | 5            | 1-2   | 4                                  | 5   |                                    |  |

### ผลการศึกษา

การใช้น้ำย้อมหญ้าหวาน (อัตราส่วนหญ้าหวาน : น้ำ : ด้าย = 0.5 : 10 : 1) ที่ใช้แล้ว ในการย้อมผ้าใหม่ สีที่ได้จะซีดจางและมีแนวโน้มออกสีเหลืองมากขึ้น พบว่าการย้อมผ้าที่ผ่านการย้อมสีหญ้าหวานแล้วในน้ำย้อมหญ้าหวานที่เตรียมขึ้นใหม่ไม่ได้เพิ่มความเข้มของสีเขียว แต่มีแนวโน้มจะให้สีออกเหลืองมากกว่า ทำนองเดียวกันการย้อมผ้าที่ผ่านการย้อมแล้วซ้ำในน้ำย้อมเดิม นั้น พบว่าไม่ได้สีเขียวมากขึ้น และในทุกกรณีการย้อมซ้ำ 2 ถึง 3 ครั้งข้างต้นนี้พบว่าไม่มีผลต่อความคงทนของสีที่ย้อมได้ต่อการซีดของสี ต่อการติดสี ความคงทนต่อแสง และความคงทนต่อการซักแต่อย่างใด

การใช้อัตราส่วนหญ้าหวาน : น้ำ : ด้าย = 0.5 : 10 : 1 นี้ จึงควรใช้ย้อมเพียงครั้งเดียว แต่หากเพิ่มปริมาณวัตถุดิบต่อน้ำด้ายเป็น 1 : 10 : 1 จะสามารถย้อมได้มากกว่า 1 ครั้ง (ดูข้อ 4.3.1.3)

สีที่ย้อมได้จากหญ้าหวานมีความคงทนต่อการขัดถูอยู่ในเกณฑ์ดีมากเกือบทุกตัวอย่าง กล่าวคือ ผลการทดสอบแบบแห้งไม่มีการติดสีบนผ้าทดสอบแต่อย่างใด (สเกลเทา = 5) ส่วนกรณีการทดสอบแบบเปียกนั้นค่าสเกลเทาส่วนมากอยู่ที่ระดับ 4-5 แสดงว่ามีการติดสีน้อยมาก

### 4.3.2 การย้อมด้วยใบต้วแดง

ได้ทำการสกัดใบต้วแดงด้วยน้ำ โดยใช้ภาวะดังนี้

อัตราส่วน : ใบต้วแดงแห้ง ค่อน้ำ = 1 : 10 w/v

อุณหภูมิ : ต้มเดือด ( $\sim 95 - 98^{\circ}\text{C}$ )

เวลา : 1 ชั่วโมง

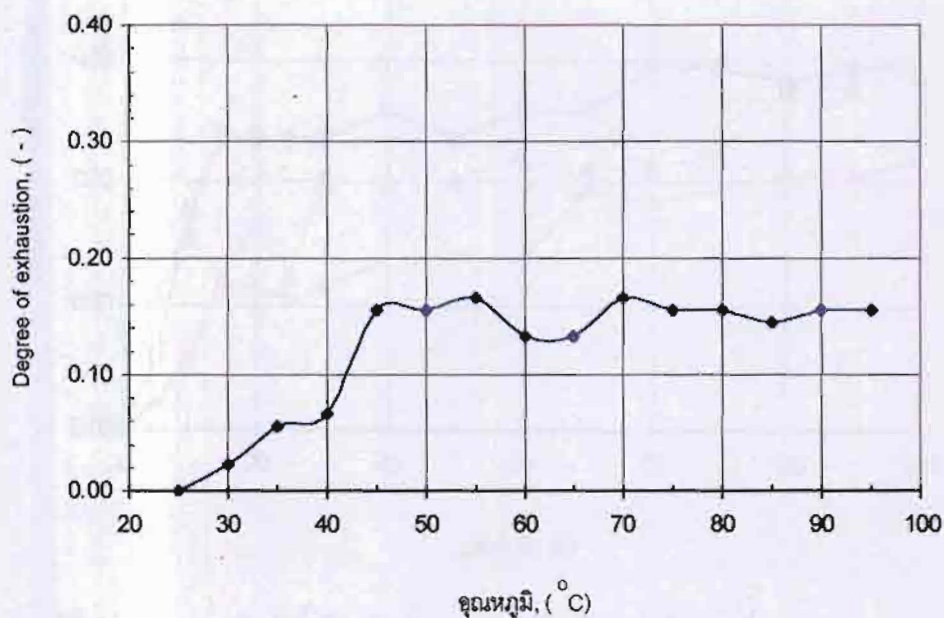
ผล : สารละลายที่ได้มีสีเหลืองอ่อนปน

: สารละลายให้ค่าการดูดกลืนแสงสูงสุดที่ความยาวคลื่น 360 nm

#### 4.3.2.1 การหาอุณหภูมิและเวลาที่เหมาะสม

##### 1.ก การหาอุณหภูมิที่เหมาะสม

การติดตามปริมาณสีที่ถูกใช้ไป (degree of exhaustion) เมื่อทำการย้อมด้วยฝ้ายเบอร์ 10/1 ทำความสะอาดด้วย สบู่และ  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  ก่อนนำไปย้อมในน้ำย้อมสกัดจากใบต้วแดง (ใช้อัตราส่วนใบต้วแดง:น้ำ:ผ้า = 1:10:1) ทำการเพิ่มอุณหภูมิด้วยอัตรา  $2^{\circ}\text{C}$  ต่อนาที จากอุณหภูมิห้องถึงจุดเดือด ได้ผลดังรูปที่ 4.16



รูปที่ 4.16 การดูดซับสีน้ำย้อมใบต้วแดงโดยเส้นด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 ที่อุณหภูมิต่างๆ

**ผลการวิเคราะห์** การดูดซับสีมีแนวโน้มเข้าสู่ค่าคงที่เมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 45 °C ดังนั้น การข้อมด้ายด้วยน้ำข้อมไบคั่วแรงจึงกำหนดอุณหภูมิที่จะใช้ในการศึกษาไว้ 3 ค่า ดังนี้คือ

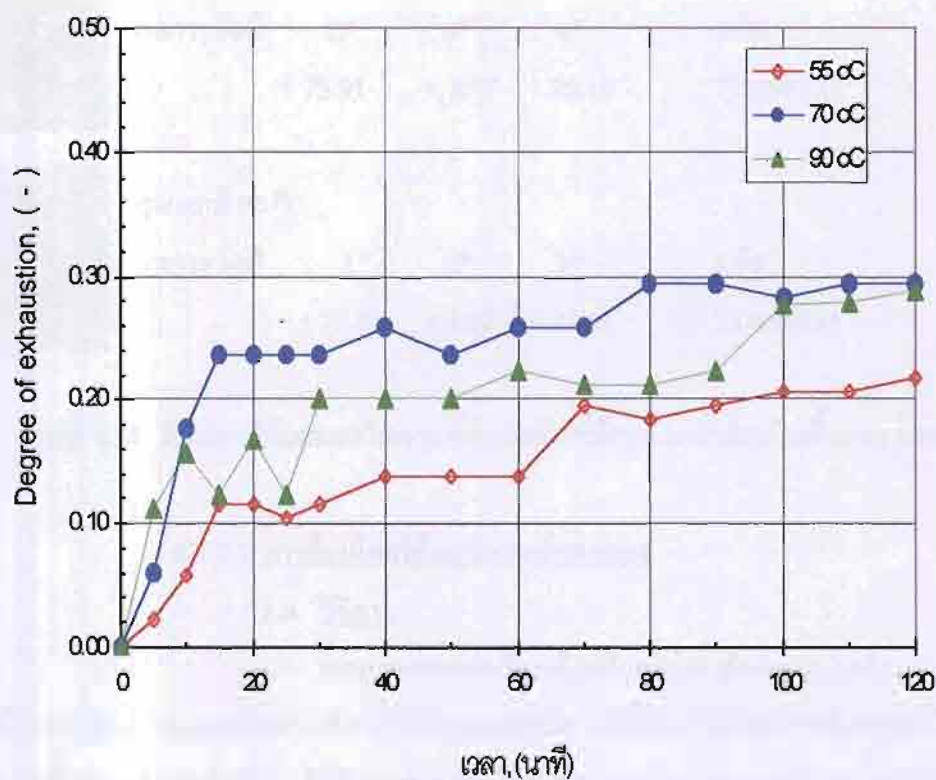
1. อุณหภูมิ 55 °C
2. 70 °C และ
3. 90 °C

เพื่อเปรียบเทียบผลต่อไป

#### 1.ข. การหาเวลาที่เหมาะสมสำหรับการข้อม

การดูดซับสีโดยการติดตามปริมาณสีที่ถูกดูดซับไปที่เวลาต่างๆ กัน จนถึง 120 นาที ที่อุณหภูมิคงที่ที่กำหนดข้างต้น สำหรับด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 ทำความสะอาดด้วยสบู่ และ  $\text{Na}_2\text{CO}_3$  ก่อนทำการข้อมในน้ำข้อมจากไบคั่วแรงที่อุณหภูมิ 55, 70 และ 90 °C แสดงได้ดังรูปที่

4.17



**รูปที่ 4.17** การดูดซับสีน้ำข้อมไบคั่วแรงโดยด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 ที่เวลาต่างๆ

สีที่ข้อมได้ส่วนมากจะมีสีเหลืองถึงสีน้ำตาลอ่อน ทั้งนี้สีที่ได้เมื่อสิ้นสุดเวลา 120 นาที และค่าผลการวิเคราะห์สีโดย CIELAB System 1976 ในเทอม  $L^*$   $a^*$   $b^*$  แสดงไว้ในรูปที่ 4.18

#### สีที่ได้



อุณหภูมิ 28 °C - คัมเด็ค

| ผลการวัดสี | $L^*$   | $a^*$  | $b^*$   | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 78.64 | + 1.84 | + 19.07 | TD4S9U0 |



อุณหภูมิ 55 °C

| ผลการวัดสี | $L^*$   | $a^*$  | $b^*$   | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 78.11 | + 2.19 | + 18.21 | TD4S9T51 |



อุณหภูมิ 70 °C

| ผลการวัดสี | $L^*$   | $a^*$  | $b^*$   | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 73.91 | + 2.57 | + 25.19 | TD4S9T71 |



อุณหภูมิ 90 °C

| ผลการวัดสี | $L^*$   | $a^*$  | $b^*$   | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 73.35 | + 1.62 | + 23.61 | TD4S9T91 |

รูปที่ 4.18 สีที่ข้อมได้และผลวิเคราะห์สีของด้ายที่ข้อมด้วยน้ำข้อมใบต้วแดง 120 นาที

#### 4.3.2.2 การย้อมโดยใช้มอร์แดนที่ทองแดง

##### 2.ก วิธีการ

ผลการทดลองย้อมด้ายฝ้ายในน้ำข้อมจากใบต้วแดงโดยใช้มอร์แดนที่โลหะทองแดงมีแนวโน้มให้สีเขียวแกมเหลือง สีที่ข้อมได้มีสีเขียวเข้มมากกว่าการย้อมในน้ำข้อมใบต้วแดงเพียงอย่างเดียว ได้ทำการทดลองโดยใช้ความเข้มข้นของมอร์แดนที่ระหว่าง 0.25 – 1 %owf. ภายใต้ภาวะการทดลองต่าง ๆ ดังนี้ คือ

- ใช้มอร์แดนที่ Cu 1 % owf. โดยใช้จุนสี( $\text{CuSO}_4$ ) ทำการย้อมมอร์แดนที่ 3 แบบ คือก่อนการย้อมสี พร้อมการย้อมสี และหลังการย้อมสี

- ใช้มอร์แดนต์ Cu 0.25, 0.50, 0.75 และ 1.00 % owf. โดยใช้ยูนลี ( $\text{CuSO}_4$ ) ทำการย้อมมอร์แดนต์แบบย้อมหลังการย้อมสี ( After- mordanting )
- ใช้ด้ายฝ้าย เบอร์ 10/1 ทำความสะอาดด้วยสบู่
- การย้อมในน้ำย้อมใบต้วแดง
  - ใช้อัตราส่วนใบต้วแดง: น้ำ : ด้าย = 1 : 10 : 1
  - ให้ความร้อนแก่น้ำย้อมจนถึงอุณหภูมิที่กำหนด ใส่ด้ายลงย้อม ทำการควบคุมอุณหภูมิและระดับของน้ำย้อมให้คงที่
  - เมื่อครบเวลาที่กำหนดนำด้ายออก ล้างด้ายให้สะอาดผึ่งให้แห้งในร่ม ในกรณีย้อมมอร์แดนต์หลังย้อมสี บิดด้ายให้หมาดแล้วนำลงย้อมมอร์แดนต์เลยโดยไม่ต้องล้างด้ายให้สะอาด
  - นำด้ายไปทำการปั่นที่กลี ทำการวัดสี และทดสอบความคงทนของสี

## 2.ข. สีที่ย้อมได้และผลการวัดสี

ผลการย้อมและผลการวัดสีแสดงไว้ในรูปที่ 4.19 ต่อไปนี้

สีที่ได้



อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดนต์ก่อนย้อมสี

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 60.42 | + 1.40 | + 33.81 | TD4SC1P |



อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดนต์พร้อมย้อมสี

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 62.05 | + 1.73 | + 30.51 | TD4SC1S |



อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดนต์หลังการย้อมสี (Cu 1 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส    |
|------------|---------|--------|---------|---------|
|            | + 62.93 | - 0.10 | + 32.12 | TD4SC1A |



อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดนต์หลังการย้อมสี (Cu 0.25 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 61.45 | - 0.51 | + 28.73 | TD4SCAA7 |

รูปที่ 4.19 ผลของวิธีการย้อมและความเข้มข้นของมอร์แดนต์

## สีที่ได้

อุณหภูมิ 70 °C ซ่อมมอร์แคนท์หลังการซ่อมสี (Cu 0.50 %owf.)

|            |         |        |         |          |
|------------|---------|--------|---------|----------|
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|            | + 62.05 | - 1.19 | + 28.17 | TD4SCBA7 |

อุณหภูมิ 70 °C ซ่อมมอร์แคนท์หลังการซ่อมสี (Cu 0.75 %owf.)

|            |         |        |         |          |
|------------|---------|--------|---------|----------|
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|            | + 64.84 | - 1.38 | + 30.02 | TD4SCCA7 |

**รูปที่ 4.19** ผลของวิธีการซ่อมและความเข้มข้นของมอร์แคนท์ (ต่อ)**4.3.2.3 ผลการทดสอบความคงทนของสีต่อการซักและต่อแสง**

ได้ทำการทดสอบความคงทนของสีที่ซ่อมได้ต่อการซัก ซึ่งจะดูการซีดของสีและ การติดสี(Staining)บนผ้าอื่นเมื่อทำการซักที่อุณหภูมิ 40 °C ตามวิธีการมาตรฐาน ISO 105-C01:1989 และที่อุณหภูมิ 60 °C ตามวิธีการมาตรฐาน ISO 105-C03:1989 และทำการความคงทนของสีต่อแสงตามวิธีการมาตรฐาน ISO 105-B02:1994 ได้ผลดังแสดงในตารางที่ 4.3

**ตารางที่ 4.3** ผลการทดสอบความคงทนของสีที่ซ่อมได้จากไบต์วแดงต่อการซัก และต่อแสง

| ลำดับ<br>ที่ | อัตราส่วน<br>ไบต์วแดง<br>น้ำ | ชนิด<br>ผ้า | วิธีทำ<br>ความ<br>สะอาด | T<br>(°C) | มอร์แคนท์ |      |      | ผลสังเกต       |      |               |      |             |      | light<br>fastness<br>Blue w. |
|--------------|------------------------------|-------------|-------------------------|-----------|-----------|------|------|----------------|------|---------------|------|-------------|------|------------------------------|
|              |                              |             |                         |           |           |      |      | การซีดของสีผ้า |      | การติดสีบนผ้า |      | ติดสีบนwool |      |                              |
|              |                              |             |                         |           | วิธี      | ชนิด | %owf | 40°C           | 60°C | 40°C          | 60°C | 40°C        | 60°C |                              |
| 1            | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 28-95     | -         | -    | -    | 3              | 2/3  | 5             | 5    | 5           | 5    | 3                            |
| 2            | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 55        | -         | -    | -    | 3              | 2/3  | 5             | 5    | 5           | 5    | 1                            |
| 3            | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 70        | -         | -    | -    | 2/3            | 2/3  | 5             | 5    | 5           | 5    | 1-2                          |
| 4            | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 90        | -         | -    | -    | 3              | 2/3  | 5             | 5    | 5           | 5    | 3                            |
| 5            | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 70        | ก่อน      | Cu   | 1    | 3/4            | 1    | 4             | 4-5  | 4           | 5    | 3                            |
| 6            | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 70        | พร้อม     | Cu   | 1    | 3/4            | 1    | 4-5           | 5    | 4           | 5    | 3-4                          |
| 7            | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 70        | หลัง      | Cu   | 1    | 3/4            | 2    | 4             | 5    | 5           | 5    | 3-4                          |
| 8            | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 70        | หลัง      | Cu   | 0.25 | 2/3            | 2    | 4             | 5    | 5           | 5    | 3                            |
| 9            | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 70        | หลัง      | Cu   | 0.5  | 2/3            | 2    | 5             | 5    | 5           | 5    | 3                            |
| 10           | 1:10                         | 10/1        | สบู่                    | 70        | หลัง      | Cu   | 0.75 | 2/3            | 2    | 5             | 5    | 5           | 5    | 3                            |

### ผลการทดสอบ

ผลการทดลองเมื่อพิจารณาจากสีที่ข้อมได้และจากเศษส่วนของสีที่ถูกดูดซับพบว่าภาวะที่เหมาะสมในการย้อมด้วยฝ้ายควรใช้อุณหภูมิ 70 °C เวลา 60 นาที พบว่าสีที่ข้อมได้เมื่อไม่ใช้มอร์แดนท์จะออกสีเหลืองถึงสีน้ำตาลอ่อน สีออกเหลืองมากกว่าที่ได้จากการใช้หญ้าหวาน แต่เมื่อใช้ Cu มอร์แดนท์จะมีสีเขียวแกมเหลือง ผลการทดลองพบว่าความเข้มข้นของ Cu มอร์แดนท์ 0.25 ถึง 1.0 %owf. ไม่มีผลต่อโทนสีที่ได้

ผลการทดสอบการซัก พบว่าการสีของสีด้ายหลังการซักส่วนมากอยู่ในเกณฑ์ ปานกลางถึงต่ำ คือผลของสเกลเทามีค่าระดับ 2 ถึง 3 อุณหภูมิการย้อมไม่มีผลต่อการสีของสีหลังซัก และต่อการติดสี ความคงทนของสีต่อแสงอยู่ในเกณฑ์ปานกลางคือเทียบเท่ากับ Blue wool No. 3 เป็นส่วนใหญ่ มีแนวโน้มว่าความคงทนของสีต่อแสงเพิ่มตามการเพิ่มอุณหภูมิที่ใช้ในการย้อม การย้อม Cu มอร์แดนท์หลังการย้อมสีจะได้สีออกเขียวมากกว่าการย้อมมอร์แดนท์ก่อนหรือพร้อมกับการย้อมสี จึงคาดว่า การย้อมด้วยฝ้ายในน้ำย้อมจากใบต้วแดงควรใช้วิธีการย้อมมอร์แดนท์หลังการย้อมสี พบว่าผลการทดสอบความคงทนของสีต่อการซัก การติดสี และต่อแสง ไม่ขึ้นกับความเข้มข้นของมอร์แดนท์ ในช่วง 0.25 – 1.00 %owf. แต่ผลทดสอบการซักแสดงว่าสีที่ได้จะตกง่ายกว่ากรณีที่ย้อมด้วยหญ้าหวานที่ภาวะการย้อมเดียวกัน หรือกล่าวอีกนัยหนึ่งได้ว่าหลังซักสีจะซีดจางมากกว่า ความคงทนของสีต่อแสงที่ภาวะการย้อมเดียวกันจะดีกว่าที่ได้จากการย้อมด้วยหญ้าหวานประมาณ 1 เท่าตัว

ภาวะที่เหมาะสมในการย้อมด้วยฝ้ายด้วยน้ำย้อมจากใบต้วแดง คือ ย้อมด้วยฝ้าย ที่อุณหภูมิ 70 °C เวลา 60 นาที หลังการย้อมสีทำการย้อมด้วย Cu มอร์แดนท์ความเข้มข้น 0.25 %owf. ที่อุณหภูมิประมาณ 50 °C เวลา 30 นาที

ภาวะที่เหมาะสมในการย้อมด้วยฝ้ายด้วยใบต้วแดงแห้ง สามารถสรุปได้ดังนี้

- อัตราส่วน ใบต้วแดงแห้ง:น้ำ: ด้าย = 1:10:1
- แช่ใบต้วแดงแห้งในน้ำอย่างน้อย 2 ชั่วโมง ก่อนต้มเดือดนาน 1 ชั่วโมง แยกกากใบต้วแดงแห้งออกก่อนนำไปย้อมด้วย
- นำด้ายฝ้ายที่ทำความสะอาดแล้ว ลงย้อมในน้ำย้อมที่อุณหภูมิ 70 °C เวลา 60 นาที นำด้ายขึ้น บิดให้หมาด
- ย้อมทับด้วย Cu มอร์แดนท์ความเข้มข้นระหว่าง 0.25 – 1.0 %owf. ที่อุณหภูมิ 40-50 °C เวลา 30 นาที นำด้ายขึ้น ล้างให้สะอาดด้วยน้ำ ผึ่งให้แห้งในที่ร่ม

### ผลที่คาดว่าจะได้

- ด้ายสีเขียวออกเหลือง
- ความคงทนของสีต่อการซักประกอบด้วยการขีดของสี เทียบเท่าสเกลเทา ระดับ 2 ถึง 3/4 การติดสีบนผ้าฝ้ายและบนผ้าขนสัตว์ เทียบเท่าสเกลเทา ระดับ 4 ถึง 5
- ความคงทนของสีต่อการแสง เทียบเท่า Blue wool เบอร์ 3 ถึง 3/4

#### 4.3.2.4 การย้อมซ้ำ

ได้ทำการทดสอบการย้อมซ้ำเช่นเดียวกับการย้อมด้วยน้ำย้อมหญ้าหวาน โดยใช้ด้ายฝ้ายทำความสะอาดด้วยสบู่และใช้ภาวะการย้อมที่เหมาะสม ทำการย้อมซ้ำ 2 แบบ ดังนี้คือ

1. การใช้สีน้ำย้อมที่ใส่แล้วในการย้อมด้ายใหม่ เพื่อหาการใช้ประโยชน์น้ำย้อมให้สูงสุด และ
2. การย้อมสีทับด้ายที่ย้อมสีแล้วเพื่อดูผลสีที่ได้

ด้ายที่ย้อมแล้วได้ส่งไปทอเป็นผืน ทำการบันทึกสีโดยการสแกนภาพ ทำการวัดสี และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป

#### 4.ก การย้อมด้ายในน้ำย้อมใช้แล้ว

1. ทำความสะอาดด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 น้ำหนัก ประมาณ 220 กรัม ( ด้าย 3 บ่วง ) ด้วยน้ำสบู่และโซดาแอช ตามวิธีการข้างต้น
2. นำด้ายลงย้อมในน้ำย้อมสีแดง ใช้อัตราส่วนสีแดงแห้งต่อน้ำย้อมต่อด้าย 1:10:1 ทำการย้อมที่อุณหภูมิ 70°C เวลา 60 นาที นำด้ายออก บิดให้หมาด
3. นำไปย้อมทับด้วยมอร์แดง ความเข้มข้น 0.25 %owf. นาน 30 นาที ที่อุณหภูมิ 40-50 °C จากนั้นล้างด้ายให้สะอาด บิดให้แห้งหมาดและตากให้แห้งในที่ร่ม เก็บด้ายไว้เพื่อดำเนินการส่งไปทอเป็นผืนต่อไป
4. ทำซ้ำข้อ 1-3 อีก 2 ครั้ง โดยใช้วิธีเติมน้ำสะอาดลงในน้ำย้อมที่เหลือตามข้อ 2 ของการย้อมครั้งก่อนให้ปริมาตรคงเดิม ก่อนทำการย้อม
5. ทำการบันทึกภาพ และวัดสีด้ายและ/หรือผ้าทอ และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป

#### 4.ข การย้อมซ้ำด้ายที่ย้อมสีแล้ว

การย้อมสีทับด้ายที่ย้อมสีแล้วนั้นเพื่อศึกษาโทนสีที่ได้และทดสอบความคงทนของสีเปรียบเทียบกับ การย้อมครั้งเดียว ในการศึกษาครั้งนี้มีวิธีการศึกษา 2 แบบคือ

1. การย้อมซ้ำด้วยน้ำย้อมใหม่ทุกครั้ง และ
2. การย้อมซ้ำโดยใช้น้ำย้อมเดิม

ด้ายที่ย้อมแล้วได้ส่งไปทอเป็นผืน ทำการบันทึกสีโดยการสแกนภาพ ทำการวัดสี และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป โดยมีขั้นตอนวิธีการย้อมดังนี้

#### **ข.1 การย้อมซ้ำด้วยน้ำย้อมใหม่**

1. ทำความสะอาดด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 น้ำหนัก ประมาณ 700-1000 กรัม ( ด้าย 9 - 12 บ่วง ) ด้วยน้ำสบู่และโซดาแอช ตามวิธีการข้างต้น
2. นำด้ายลงย้อมในน้ำย้อมตัวแดง ใช้อัตราส่วนตัวแดงแห้งต่อน้ำย้อมต่อด้าย 1:10:1 ทำการย้อมที่อุณหภูมิ 70°C เวลา 60 นาที นำด้ายออก บิดให้หมาด
3. นำไปย้อมทับด้วยมอร์แดงที่ทองแดง ความเข้มข้น 0.25 %owf. นาน 30 นาที ที่อุณหภูมิ 40-50 °C จากนั้นล้างด้ายให้สะอาด บิดให้แห้งหมาดและตากให้แห้งในที่ร่ม แบ่งด้าย 3 บ่วงเก็บไว้เพื่อส่งไปทอเป็นผืนต่อไป
4. ส่วนที่เหลือทำการย้อมด้ายตามข้อ 1- 3 ซ้ำอีก 2 ครั้ง ในน้ำย้อมตัวแดงที่เตรียมใหม่
5. ส่งด้ายไปทอเป็นผืน
6. ทำการบันทึกภาพ และวัดสีด้ายและ/หรือผ้าทอ และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป

#### **ข.2 การย้อมซ้ำในน้ำย้อมเดิม**

1. ทำความสะอาดด้ายฝ้ายเบอร์ 10/1 น้ำหนัก ประมาณ 700-1000 กรัม ( ด้าย 9 - 12 บ่วง ) ด้วยน้ำสบู่และโซดาแอช ตามวิธีการข้างต้น
2. นำด้ายลงย้อมในน้ำย้อมตัวแดง ใช้อัตราส่วนตัวแดงแห้งต่อน้ำย้อมต่อด้าย 1:10:1 ทำการย้อมที่อุณหภูมิ 70°C เวลา 60 นาที นำด้ายออก บิดให้หมาด
3. นำไปย้อมทับด้วยมอร์แดงที่ทองแดง ความเข้มข้น 0.25 %owf. นาน 30 นาที ที่อุณหภูมิ 40-50 °C จากนั้นล้างด้ายให้สะอาด บิดให้แห้งหมาดและตากให้แห้งในที่ร่ม แบ่งด้าย 3 บ่วงเก็บไว้เพื่อส่งไปทอเป็นผืนต่อไป
4. ส่วนที่เหลือทำการย้อมด้ายตามข้อ 1- 3 ซ้ำอีก 2 ครั้ง ในน้ำย้อมตัวแดงที่เหลือจากข้อ 2 โดยแบ่งน้ำย้อมให้เป็นไปตามสัดส่วนตามข้อ 2
5. ส่งด้ายไปทอเป็นผืน
6. ทำการบันทึกภาพ และวัดสีด้ายและ/หรือผ้าทอ และทำการทดสอบความคงทนของสีต่อไป



## สีที่ได้

- การย้อมซ้ำด้วยน้ำย้อมใหม่

ย้อมครั้งแรก

- ด้ายก่อนทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 63.96 | + 0.28 | + 21.58 | TD3SCAY1 |

- ผ้าทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 63.48 | + 0.72 | + 19.51 | TD4SCW21 |

ย้อมครั้งที่ 2

- ด้ายก่อนทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 54.19 | + 2.23 | + 28.16 | TD3SCAY2 |

- ผ้าทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 54.99 | + 2.77 | + 26.79 | TD4SCW22 |

ย้อมครั้งที่ 3

- ด้ายก่อนทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 48.68 | + 3.74 | + 28.69 | TD3SCAY3 |

- ผ้าทอ

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 50.99 | + 2.91 | + 26.73 | TD4SCW23 |

รูปที่ 4.20 สีที่ย้อมได้และผลวิเคราะห์สีของด้ายในการย้อมซ้ำ (ต่อ)

สีที่ได้



- การย้อมซ้ำด้วยน้ำย้อมเดิม

ย้อมครั้งที่ 1

- ผ้าก่อนทอ

|            |         |        |         |          |
|------------|---------|--------|---------|----------|
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|            | + 63.50 | - 0.19 | + 28.36 | TD3SCAZ1 |



- ผ้าทอ

|            |         |        |         |          |
|------------|---------|--------|---------|----------|
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|            | + 67.71 | - 0.53 | + 25.18 | TD4SCW31 |



ย้อมซ้ำครั้งที่ 1

- ผ้าก่อนทอ

|            |         |        |         |          |
|------------|---------|--------|---------|----------|
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|            | + 58.40 | + 2.49 | + 33.32 | TD3SCAZ2 |



- ผ้าทอ

|            |         |        |         |          |
|------------|---------|--------|---------|----------|
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|            | + 61.06 | + 0.99 | + 29.81 | TD4SCW32 |



ย้อมซ้ำครั้งที่ 2

- ผ้าก่อนทอ

|            |         |        |         |          |
|------------|---------|--------|---------|----------|
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|            | + 58.11 | + 2.88 | + 34.06 | TD3SCAZ3 |



- ผ้าทอ

|            |         |        |         |          |
|------------|---------|--------|---------|----------|
| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|            | + 58.51 | + 2.18 | + 29.83 | TD4SCW33 |

รูปที่ 4.20 สีที่ย้อมได้และผลวิเคราะห์สีของผ้าในการย้อมซ้ำ (ต่อ)

**ตารางที่ 4.4** ผลการทดสอบความคงทนของสีที่ข้อมได้จากตัวแดงในการข้อมซ้ำ

| ลำดับ<br>ที่ | สิ่งที่<br>ศึกษา | การ<br>ย้อม<br>ครั้งที่ | ลักษณะ<br>ของผ้า<br>ที่ใช้ | มอร์แดนท์ |      |      | ผลของสเกลเทา |       |               |       |              |       | light<br>fastness<br>(Blue w.) | Rubbing<br>fastness<br>wet dry |     |
|--------------|------------------|-------------------------|----------------------------|-----------|------|------|--------------|-------|---------------|-------|--------------|-------|--------------------------------|--------------------------------|-----|
|              |                  |                         |                            |           |      |      | การซีดของสี  |       | การติดสีบนผ้า |       | ติดสีบน wool |       |                                |                                |     |
|              |                  |                         |                            | วิธี      | ชนิด | %owf | 40 °C        | 60 °C | 40 °C         | 60 °C | 40 °C        | 60 °C |                                |                                |     |
| 1            | การใช้           | 1                       | ใหม่                       | หลัง      | Cu   | 0.25 | 2/3          | 2/3   | 5             | 5     | 5            | 5     | 3                              | 4                              | 4-5 |
| 2            | น้ำย้อม<br>เดิม  | 2                       | ใหม่                       | หลัง      | Cu   | 0.25 | 2/3          | 2/3   | 5             | 5     | 5            | 5     | 1-2                            | 3-4                            | 5   |
| 3            |                  | 3                       | ใหม่                       | หลัง      | Cu   | 0.25 | 3            | 3     | 5             | 5     | 5            | 5     | 1-2                            | 4                              | 5   |
| 4            | ย้อมซ้ำ<br>ในน้ำ | 1                       | ใหม่                       | หลัง      | Cu   | 0.25 | 3            | 3     | 5             | 5     | 5            | 5     | 1-2                            | 4                              | 5   |
| 5            |                  | 2                       | ย้อมทับ                    | หลัง      | Cu   | 0.25 | 2/3          | 2/3   | 5             | 5     | 5            | 5     | 3-4                            | 3                              | 4   |
| 6            |                  | 3                       | ย้อมทับ                    | หลัง      | Cu   | 0.25 | 3            | 3     | 4             | 4     | 5            | 5     | 3-4                            | 3-4                            | 3   |
| 7            | ย้อมซ้ำ<br>ในน้ำ | 1                       | ใหม่                       | หลัง      | Cu   | 0.25 | 3            | 3     | 5             | 5     | 5            | 5     | 3                              | 5                              | 3   |
| 8            |                  | 2                       | ย้อมทับ                    | หลัง      | Cu   | 0.25 | 3            | 3     | 5             | 5     | 4-5          | 4-5   | 2                              | 3-4                            | 5   |
| 9            |                  | 3                       | ย้อมทับ                    | หลัง      | Cu   | 0.25 | 3            | 3     | 5             | 5     | 5            | 5     | 1-2                            | 3-4                            | 5   |

### ผลการศึกษา

การใช้น้ำข้อมตัวแดงที่ใช้แล้วในการข้อมผ้าใหม่ พบว่าสีที่ได้มีโทนออกทางน้ำตาลมากขึ้นเรื่อยๆ แสดงว่าคลอโรฟิลล์ส่วนใหญ่ถูกใช้หมดไปตั้งแต่การข้อมครั้งแรก คงเหลือเฉพาะส่วนของแทนนินและสารฟีนอลิกที่ให้สีน้ำตาลในการข้อมครั้งต่อไป ทำนองเดียวกันกับกรณีหญ้าหวาน การข้อมซ้ำในน้ำข้อมใหม่ และการข้อมผ้าซ้ำในน้ำข้อมเดิมที่ใช้แล้ว ไม่ได้ให้สีเขียวเพิ่มขึ้น แต่จะให้โทนสีน้ำตาลแทน และในทุกกรณีการข้อมซ้ำไม่มีผลต่อความคงทนของสี ต่อการซีด และต่อแสง รวมทั้งความคงทนต่อการซักดแต่อย่างใด

น้ำข้อมจากใบตัวแดงสามารถใช้ได้หลายครั้งดังที่กล่าวแล้ว แต่การใช้น้ำข้อมในการข้อมผ้าใหม่หลาย ๆ ครั้งนั้น การใช้น้ำข้อมครั้งแรกจะได้สีออกเขียวแต่ครั้งต่อไปจะได้เฉดสีน้ำตาลแทนซึ่งถ้ามีการจัดการที่ดีเชื่อว่าจะใช้ประโยชน์วัตถุดิบชนิดนี้ได้มาก เนื่องจากให้เฉดสีได้มากกว่า 1 สีและสีที่ข้อมได้นั้นมีความคงทนต่อแสงมากกว่าหญ้าหวาน ข้อสังเกตที่สำคัญประการหนึ่งคือสีน้ำตาลบนกวนสีเขียวได้ ดังนั้นการข้อมผ้าฝ้ายซ้ำในน้ำข้อมจากใบตัวแดงทั้งที่เป็นน้ำข้อมเตรียมใหม่และที่เป็นน้ำข้อมที่ใช้แล้วนั้นทำให้ได้เฉดสีทางน้ำตาลมากขึ้น การข้อมด้วยตัวแดงจึงต้องระมัดระวังภาวะการข้อมโดยเฉพาะเวลาในการข้อมให้ดี

### 4.3.3 การย้อมสีเขียวด้วยวัตถุอื่น

ได้ใช้ภาวะการย้อมสีเขียวที่เหมาะสมของน้ำย้อมหญ้าหวานและของตัวแดง คือ ย้อมที่อุณหภูมิ 70°C นาน 60 นาที ก่อนย้อมทับด้วยมอร์แดนต์ทองแดงความเข้มข้น 0.25-1.0 %owf. ที่อุณหภูมิ 40-50°C นาน 30 นาที รวมทั้งภาวะการย้อม อื่น ๆ ในการย้อมด้วยฝ้ายในน้ำย้อมจากวัตถุดิบธรรมชาติอื่นที่มีรายงานว่าย้อมได้สีเขียวหรือที่คาดว่าให้สีเขียว ดังนี้

#### 4.3.3.1 ใบสาบเสือ

ได้ทำการสกัดใบสาบเสือดด้วยน้ำ โดยใช้ภาวะดังนี้

อัตราส่วน : ใบสาบเสือด ต่อ น้ำ = 1 : 10 w/v

อุณหภูมิ : ต้มเดือด ( ~ 95 - 98°C )

เวลา : 1 ชั่วโมง

ผล : สารละลายที่ได้มีสีเหลืองอ่อนขุ่น

: สารละลายให้ค่าการดูดกลืนแสงสูงสุดที่ความยาวคลื่น 360 nm

#### 1. ก การย้อม

- ใช้ด้ายฝ้าย เบอร์ 10/1 ทำความสะอาดด้วยสบู่
- ภาวะการย้อม
  - ใช้มอร์แดนต์ Cu 1 % owf. ย้อมมอร์แดนต์ก่อน พร้อม และหลังการย้อมสี
  - ใช้มอร์แดนต์ Cu 0.25, 0.50, 0.75 และ 1.00 % owf. ย้อมหลังการย้อมสี
  - ย้อมฝาดรองพื้นด้วยน้ำย้อมยูคาฯ ย้อมสีแล้วย้อมมอร์แดนต์ Cu 0.25%owf.
  - ย้อมมอร์แดนต์ Cu 0.25%owf ย้อมสี แล้วย้อมทับอีกครั้งด้วยมอร์แดนต์ Cu 0.25%owf.
- การย้อมในน้ำย้อมใบสาบเสือด
  - ใช้อัตราส่วนใบสาบเสือด: น้ำ : ด้าย = 1 : 10 : 1
  - ให้ความร้อนแก่น้ำย้อมจนถึง 70°C ใส่ด้ายลงย้อม ทำการควบคุมอุณหภูมิ และระดับของน้ำย้อมให้คงที่
  - ทำการย้อมนาน 60 นาที นำด้ายออก บิดด้ายให้หมาด
  - นำลงย้อมมอร์แดนต์ ที่อุณหภูมิ 40-50°C นาน 30 นาที
  - ล้างด้ายให้สะอาด ผึ่งให้แห้งในร่ม
  - นำด้ายไปทำการบันทึกสี ทำการวัดสี และทดสอบความคงทนของสี

### 1.ข สีที่ย้อมได้และผลการวัดสี

ผลการย้อมและผลการวัดสีแสดงไว้ในรูปที่ 4.21 และผลการทดสอบความคงทนของสีต่อการซักและต่อแสงดังตารางที่ 4.5 ต่อไปนี้

สีที่ได้

อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดงที่ก่อนย้อมสี (Cu 1 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 65.22 | + 0.93 | + 28.10 | SS4SC1P7 |

อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดงที่พร้อมย้อมสี (Cu 1 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 65.01 | + 0.78 | + 25.33 | SS4SC1S7 |

อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดงที่หลังการย้อมสี (Cu 1 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 64.52 | - 1.62 | + 26.34 | SS4SC1A7 |

อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดงที่หลังการย้อมสี (Cu 0.75 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 68.25 | - 1.68 | + 22.74 | SS4SCCA7 |

อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดงที่หลังการย้อมสี (Cu 0.50 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 71.82 | - 1.40 | + 22.78 | SS4SCBA7 |

อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดงที่หลังการย้อมสี (Cu 0.25 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 70.62 | + 0.19 | + 21.39 | SS4SCAA7 |

อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดงก่อนย้อมสี ย้อมมอร์แดงที่หลังการย้อมสี (Cu 0.25 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*     | รหัส     |
|------------|---------|--------|--------|----------|
|            | + 67.69 | - 0.25 | + 27.6 | SS4SUCAA |

อุณหภูมิ 70 °C ย้อมมอร์แดงที่ก่อนและหลังการย้อมสี (Cu 0.25 %owf.)

| ผลการวัดสี | L*      | a*     | b*      | รหัส     |
|------------|---------|--------|---------|----------|
|            | + 68.48 | - 0.27 | + 29.64 | SS4SCAPA |

รูปที่ 4.21 ผลของความเข้มข้นและวิธีการย้อมมอร์แดงที่ต่อสีด้วยน้ำย้อมใบสาบเสือ