



รายงานวิจัยผลบันสมบูรณ์

โครงการเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์ลิ้นจี่และศึกษาอายุการเก็บรักษา[†]
(Development of Litchi Products and Their Shelf Life Studies)

โดย

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ รัตนา อัตตะปัญโญและคณะ

เมษายน 2544

ສັນນູມາເລກທີ RDG 4220011

รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

โครงการเรื่องการพัฒนาผลิตภัณฑ์ลิ้นจี่และศึกษาอายุการเก็บรักษา^๑

(Development of Litchi Products and Their Shelf Life Studies)

ຄະພົວຈີຍ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ รัตนา อัศตปัญโญ	หัวหน้าโครงการ
รองศาสตราจารย์ ดร.นิธิยา วัฒนาปนนท์	ผู้ร่วมโครงการ
นางสาวเบญจมาศ พวงสมบัติ	ผู้ช่วยวิจัย
นายวัฒนา เอื้อทรง吉ตต์	ผู้ช่วยวิจัย
นางสาวครุณี มูลโรจน์	ผู้ช่วยวิจัย

สังกัด ภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร

คณะอุตสาหกรรมเกษตร วิทยาเขตดอยคำ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

ต. แม่ให้ยัง อ. เมือง จ. เชียงใหม่ 50100

โทรศพท์ (053) 948244 โทรสาร (053) 948201

ชุดโครงการงานวิจัยและพัฒนาพืชสวน

สนับสนุนโดยสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.)

(ความคิดเห็นในรายงานนี้ เป็นของผู้วิจัย สก. ไม่จำเป็นต้องเห็นด้วยเสมอไป)

กิตติกรรมประกาศ

งานวิจัยฉบับนี้ สำเร็จได้ด้วยทุนสนับสนุนงานวิจัยจากสำนักงานกองทุนสนับสนุนการวิจัย (สกว.) และการประสานงานอย่างดีเยี่ยมของรองศาสตราจารย์ ดร. จริงแท้ ศิริพานิช ผู้วิจัย และผู้ช่วยวิจัย ขอทราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้

ขอบคุณมูลนิธิโครงการหลวงที่ให้ความอนุเคราะห์ใช้ห้องเย็นในการเก็บรักษาผลลัพธ์ ตลอดระยะเวลาที่ทำวิจัย ขอบคุณ คุณทักษิลา ภานีผล และคุณอรุณรัศม์ ชิพิวงศ์ ที่ให้ความช่วยเหลือในการจัดเตรียมลินิจ คุณสมคิด ใจตรง คุณรุจิกรณ์ พัฒนจันทร์ และคุณสุรัสกัด ชาญชานิ ที่ให้ความช่วยเหลือในการจัดพิมพ์และจัดเตรียมรายงานฉบับสมบูรณ์

รัตนา อัตตปัญโญ^๑
นิชยา รัตนาปนนท์^๒

เมษายน 2544

การพัฒนาผลิตภัณฑ์ลินจีและศึกษาอายุการเก็บรักษา

พศ. รัตนา อัตตปัญโญ รศ. ดร. นิชิยา รัตนาปันนท์
นส. เบญจมาศ พวงสมบัติ นายวัฒนา เอื้อทรงจิตต์ และ นส. ครุณี มูลโรจน์

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ศึกษาและพัฒนาระบวนการแปรรูปผลิตภัณฑ์ลินจี 3 ประเภท คือ ผลิตภัณฑ์ลินจีอบแห้งทั้งเปลือก เนื้อลินจีอบแห้ง และเนื้อลินจีป่นบรรจุกระป๋อง รวมทั้งได้ศึกษาการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ ทางเคมี และการประเมินคุณภาพทางประสาทสัมผัสระหว่างการเก็บรักษา เพื่อ弄ชี้อายุการเก็บรักษา โดยทำการศึกษาความต้องการของผู้บริโภคที่มีต่อผลิตภัณฑ์ลินจีอบแห้งทั้งเปลือกโดยวิธี ideal ratio profile พบว่าผู้บริโภคต้องการให้ผลลินจีอบแห้งมีเปลือกเป็นสีแดง มีกลิ่นลินจี และมีรสชาติหวานอมเปรี้ยว การศึกษารูปแบบของอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้ง 3 รูปแบบ พบว่าการอบแห้งผลลินจีทั้งเปลือกอย่างต่อเนื่องที่อุณหภูมิ 60, 70, 80, 70 และ 60 องศาเซลเซียส นาน 6, 6, 15, 12 และ 3 ชั่วโมง ตามลำดับ รวมเวลาที่ใช้ทั้งหมด 42 ชั่วโมง เป็นรูปแบบการอบแห้งที่เหมาะสม

ผลการศึกษาระยะความแก่-อ่อนของผลลินจีที่เหมาะสมในการอบแห้ง พบว่าผลลินจีที่แก่เต็มที่ (มีอายุการเก็บเกี่ยว 74 วันนับจากวันที่ผลมีขนาด 0.29×0.61 เซ้นติเมตรและน้ำหนักผล 0.05 กรัม) ซึ่งเป็นผลลินจีที่มีน้ำหนักผล ปริมาณเนื้อ ปริมาณแอนโทไซยานินในเปลือกมากกว่า และมีปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อน้อยกว่าผลลินจีที่ไม่แก่เต็มที่ (มีอายุการเก็บเกี่ยว 64 วันนับจากวันที่ผลมีขนาด 0.29×0.61 เซ้นติเมตรและน้ำหนัก 0.05 กรัม) ผลการศึกษาระดับความเข้มข้น และระยะเวลาการแซ่บผลลินจีสดในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่เหมาะสม โดยใช้สารละลายกรด 3 ระดับ (0.5, 0.3 และ 0.1 นอร์มัล) และระยะเวลาการแซ่บนาน 3 ระยะ (15, 20 และ 25 นาที) พบว่าสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล แซ่บนาน 15 นาที สามารถรักษาสีแดงของเปลือกผลลินจีให้คงอยู่ภายหลังการอบแห้งพบว่า การแซ่บผลลินจีที่แก่เต็มที่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัลนาน 15 นาที สามารถรักษาสีแดงของเปลือกผลลินจีให้คงอยู่ภายหลังการอบแห้งได้ดีที่สุด และผลลินจีอบแห้งมีปริมาณกรดในเนื้อในรูปของกรดมาลิกน้อยกว่าการใช้ผลลินจีที่ไม่แก่เต็มที่ การแซ่บผลลินจีสดในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที แล้วนำ

ไปเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นาน 1 สัปดาห์ ก่อนนำไปอบแห้ง มีผลทำให้ผลลัพธ์จืดอบแห้งมีปริมาณกรดหั้งหมุดลดลง และผลการประเมินทางประสานสัมผัสเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภคมากที่สุด

การเก็บรักษาผลลัพธ์จืดอบแห้งทั้งเปลือก 4 วิชี คือ การเก็บรักษาในถุง HDPE, ถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจน พบว่าระหว่างการเก็บรักษาเปลือกผลลัพธ์จืดอบแห้งมีสีแดงลดลง มีความชื้นและค่า a_w เพิ่มขึ้น การเก็บรักษาผลลัพธ์จืดอบแห้งในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจน สามารถลดการเปลี่ยนแปลงสีของเปลือกผลลัพธ์จืดอบแห้ง ขณะการเพิ่มขึ้นของความชื้นและค่า a_w ได้ดีที่สุด และมีอายุการเก็บรักษาได้นานที่สุด คือ 10.95 เดือน ส่วนผลลัพธ์จืดอบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP, ถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง HDPE มีอายุการเก็บรักษา 9.68, 9.31 และ 7.22 เดือน ตามลำดับ

การพัฒนาผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้แซ่บอมแห้ง เริ่มจากการศึกษาความต้องการของผู้บริโภคที่มีต่อเนื้อลินจี้แซ่บอมแห้ง โดยวิธี ideal ratio profile พบว่าผู้บริโภคต้องการเนื้อลินจี้แซ่บอมแห้งที่มีสีเหลืองอ่อน มีกลิ่นลินจี้ชัดเจน รสหวานอมเปรี้ยว เนื้อสัมผัสไม่นิ่มและไม่เหนียว ผลการพัฒนาสูตรส่วนผสมของน้ำเชื่อมและวิธีการแซ่บอมที่เหมาะสม พบว่าวิธีการแซ่บอมที่เหมาะสม คือ การแซ่บอมแบบชา ใช้เวลานาน 5 วัน โดยรีบจากความเข้มข้นของน้ำเชื่อม 35 องศาบริกต์ เพิ่มความเข้มข้นให้มากขึ้นทุกๆ วันเป็น 40, 45, 45 องศาบริกต์ตามลำดับ และแซ่บไว้ในน้ำเชื่อม 45 องศาบริกต์เป็นเวลา 2 วัน สูตรส่วนผสมของน้ำเชื่อมที่ผู้ทดสอบชินให้ความพอใจ คือแซ่บอมในน้ำเชื่อมที่มีความหวาน 45 องศาบริกต์ มีกรดซิตริก 0.7% โซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์ 0.2% และแคลเซียมคลอไรด์ 0.7% ผสมอยู่

ผลการศึกษาวิธีการทำอสโนมติกดีไฮดรัชนเนื้อลินจี้ พบว่าการแซ่บเนื้อลินจี้ในสารละลายซูโครัส 70% ที่มีโซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์ 0.4% อัตราส่วนเนื้อลินจี้ : สารละลาย 1:1.5 ระยะเวลาแซ่บ 3-4 ชั่วโมง เป็นวิธีที่เหมาะสมกว่าการใช้สารละลายซูโครัส 70% ผสมกับโซอรอล 15% และโซเดียมเมต้าไบชัลไฟต์ 0.4%

ผลการศึกษาระหว่างวิธีการอบแห้ง 2 วิชี พบว่าวิธีการอบแห้งเนื้อลินจี้แซ่บอมที่เหมาะสม คือ การอบแห้งอย่างต่อเนื่องที่อุณหภูมิ 70, 65 และ 60 องศาเซลเซียส นาน 2, 6 และ 6 ชั่วโมง ตามลำดับ รวมเวลาอบแห้งทั้งหมด 14 ชั่วโมง เนื้อลินจี้แซ่บอมแห้งที่ได้มีความชื้น 23.12% มีค่า a_w 0.482 ค่าสี L 43.56 ค่าสี a* 2.56 และค่าสี b* 12.89 และเนื้อลินจืดอบแห้งที่ผ่านการอบแห้งมีความชื้น 31.33% มีค่า a_w 0.421 ค่าสี L 48.10 ค่าสี a* 3.10 และค่าสี b* 15.65

ผลการศึกษาสภาวะการเก็บรักษาเนื้อลินจี้แซ่บอมแห้งและเนื้อลินจืดอบแห้งที่ผ่านการอบแห้งติกดีไฮดรัชน ทั้งที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส และ 25-30 องศาเซลเซียส พบว่าสภาวะการเก็บรักษา

ที่ดีที่สุด คือการเก็บรักษาในถุงอะลูมิเนียม โดยมีอายุการเก็บรักษาได้นาน 12 เดือน และ 8 เดือน ตามลำดับ

การศึกษาผลิตภัณฑ์เนื้ออลินจีตีปั่นบรรจุกระป๋อง เริ่มจากการสอบถามความต้องการของผู้ประกอบการเบอร์วัน 20 แห่ง ที่มีต่อนาดของชิ้นเนื้ออลินจีตีปั่น พบว่าผู้ประกอบการส่วนใหญ่ต้องการชิ้นเนื้ออลินจีตีปั่นที่มีขนาดใหญ่กว่า 4.7 มิลลิเมตร การผลิตให้ได้ขนาดชิ้นดังกล่าว ต้องใช้ความเร็วในการตีปั่นที่ระดับ liquify นาน 5 วินาที และปริมาณกรดซิตริกที่เหมาะสมโดยไม่ทำให้เนื้ออลินจีเกิดสีเข้มพู การเติมกรดซิตริกให้ได้พื่อชุดท้ายไม่ต่ำกว่า 3.95

การศึกษา incubation test พบว่าเนื้ออลินจีชิ้นแตกและเนื้ออลินจีตีปั่นบรรจุกระป๋องใช้เวลา慢า เชื้อที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส นาน 18 นาที เท่ากับ สำหรับกระป่องขนาด 300 x 407 และใช้เวลา慢า เชื้อนาน 28 และ 30 นาที สำหรับกระป่องขนาด 603 x 700 ตามลำดับ การแทรกผ่านความร้อนของผลิตภัณฑ์ลินจีทั้ง 2 ชนิด พบว่าเส้นกราฟเป็นแบบ simple heating ที่มีลักษณะการถ่ายเทความร้อนเป็นแบบ convection สำหรับตำแหน่งร้อนช้าที่สุดของกระป่องขนาด 300 x 407 และกระป่องขนาด 603 x 700 เท่ากับ 3.5 และ 6.5 เซนติเมตร จากขอบล่างของกระป่อง ตามลำดับ ค่า sterilization value ($F_{100}^{8.9}$) ของเนื้ออลินจีชิ้นแตกและเนื้ออลินจีตีปั่น บรรจุกระป่องขนาด 300 x 407 เท่ากับ 3.61 และ 3.24 นาที และบรรจุกระป่องขนาด 603 x 700 เท่ากับ 3.40 และ 3.22 นาที ตามลำดับ

ผลการศึกษาอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์เนื้ออลินจีทั้ง 2 ชนิด พบว่าสามารถเก็บรักษาได้นานกว่า 12 เดือน ที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส แต่การยอมรับด้านสีของผลิตภัณฑ์ลดลง ภายหลังเก็บรักษาไวนาน 8 เดือน ผลการคำนวณเวลาในการ慢า เชื้อ โดยวิธี Ball formula เมื่ออุณหภูมireิ่มต้นของการ慢า เชื้อเท่ากับ 80 องศาเซลเซียส เนื้ออลินจีชิ้นแตกบรรจุกระป่องขนาด 300 x 407 และ 603 x 700 ซึ่งมีหนาแน่นื้อบรรจุเท่ากับ 300 และ 2,700 กรัม ใช้ระยะเวลา慢า เชื้อที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส นาน 18.79 และ 22.70 นาที สำหรับเนื้ออลินจีตีปั่นซึ่งมีหนาแนกสูงเท่ากับ 420 และ 3,000 กรัม ใช้ระยะเวลา慢า เชื้อที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส นาน 15.56 และ 19.76 นาที ตามลำดับ

คำสำคัญ :- ลินจี ลินจีอบแห้งทั้งเปลือก เนื้ออลินจีอบแห้ง การเก็บรักษา ออสโนมิติกดีไอเดรชัน

การแซ่บ อินจีกระป่อง การ慢า เชื้อค้ำยความร้อน และค่า F_0

Development of Litchi Products and Their Shelf Life Studies

Asst. Prof. Ratana Attabhanyo, Assoc. Prof. Dr. Nithiya Rattanapanone

Miss Benjamas Puangsombut, Mr. Wattana Auetrongjit and Miss Darunee Moonrode

Abstract

A development study of three types litchi products :- dried whole litchi fruit, dried flesh litchi , canned litchi puree and their shelf life was studied.

The requirement from consumers for the quality of a dried whole litchi fruit was first studied using an ideal ratio profile. It was showed that a red peel colour, a strong litchi odour, and a combination taste of sweet and sour were the preference characteristics. Three drying time and temperature combination for pilot plant scale were compared. It was found that a whole litchi fruit could be dried continuously at temperatures 60, 70, 80, 70, and 60 degree C for 6, 6, 15, 12, and 3 hours, respectively for a total drying periods of 42 hours was recommended.

In studying the maturity of litchi fruit for drying, it was found that a fully ripe stage (74 days after a fruit size of 0.29 X 0.61 cm and a weight of 0.05 g) had more fruit weight, flesh weight and anthocyanin content in the peel fruit and total acidity in the flesh less than the partially ripe stage (64 days after a fruit size of 0.29 X 0.61 cm and a weight of 0.05 g). In studying a concentration of HCl solution and a dipping time, 3 levels of HCl concentration (0.5, 0.3 and 0.1 N) and 3 periods of dipping time (15, 20 and 25 minutes) were compared. It was found that the litchi fruit dipped in 0.5 N HCl solution for 15 minutes before drying could improve the red peel colour. This treatment also had no effect on the quality of the dried litchi fruit. Studying the maturity of litchi fruit with a combination of acid treatments was used to maintain the red peel colour after drying. The results showed that a mature fruit dipped in 0.5 N HCl solution for 15 minutes could maintain the red peel colour of its dried fruit and the dried litchi fruit had a lower acidity as malic acid than a dried litchi fruit from the partially ripe stage. Storage of the acid treated fruit at 4 degree C for 1 week could further reduce the total acidity in the dried litchi fruit and the quality of the fruit was accepted by taste panels.

The shelf life of dried litchi fruit (150 fruits) packed individual in a sealed packaging of HDPE, OPP, OPP with a silica gel sachet and OPP with a combination of silica gel sachet and an

oxygen scavengers sachet store at room temperature were studied. The maximum shelf life of the fruit were 7.22, 9.31, 9.68, and 10.95 months, respectively. The best quality of the dried litchi fruit was obtained when the dried fruit was packed in OPP with a combination of a silica gel sachet and an oxygen scavengers sachet. This storage condition could delay the fading of the red peel colour and the increasing of moisture content and a_w .

Studying for a consumer requirement of the quality of dried flesh litchi using an ideal ratio profile showed that a yellow colour, a strong litchi odour, a combination of sweet and sour tastes, and a good texture were the preference characteristics. The development of syrup formulations and candying methods was done. It was found that a slow method of candying by dipping fruit in a mixture of sugar solution containing citric acid 0.7%, sodium metabisulphite 0.2% and calcium chloride 0.7%, started from 35°brix, then increased every day to 40, 45, 45° brix, and it was further stored in 45°brix solution for two days. This method had the best preference.

A suitable condition for osmotic dehydration of flesh litchi fruit was studied. It was found that dipping the fruit for 3-4 hours in a 70% sucrose solution with 0.4% sodium metabisulphite and a fruit solution ratio of 1:1.5 provided better quality products than a 70% sucrose solution with 15% glycerol and 0.4% sodium metabisulphite.

The drying patterns of flesh litchi fruit were studied. It was found that drying continuously at temperature of 75, 65 and 60 degree C for 2, 6 and 6 hours, respectively was recommended. The candied flesh litchi had moisture content 23.12%, a_w 0.482, colour L, a^* , b^* values of 43.56, 2.56 and 12.89, respectively. The osmotic dehydration of the dried flesh litchi had moisture content 31.33%, a_w 0.421, colour L, a^* , b^* values of 43.10, 3.10 and 15.65, respectively.

The best storage condition for both dried litchi products was in an aluminium foil (AL/LDPE) package. The shelf life of the products at 8 degree C and at 25-30 degree C were 12 and 8 months, respectively.

In studying a canned litchi puree, preference for particle sizes of litchi puree from 20 fruit factories were surveyed. It was found that particle sizes larger than 4.7 mm were required. To get this particle size, blending the puree at liquify speed for 5 seconds was recommended. To

prevent pink discolouration, the products were adjusted by adding citric acid solution to final pH not lower than 3.95.

Studying of the incubation test, it was found that the process times for both broken and puree products were similar for 18 minutes at 100 degree C for 300 X 407 cans and the process time for 603 X 700 cans were 28 and 30 minutes, respectively. The heat penetration of both canned litchi products were a simple heating curve-type convection. The cold point of 300 X 407 and 603 X 700 cans were 3.5 cm and 6.5 cm from the bottom of the can, respectively. The sterilization value ($F_{100}^{8.9^{\circ}C}$) of broken and puree products for 300 X 407 cans were 3.61 and 3.24 minutes, respectively and for 603 X 700 cans were 3.40 and 3.22 minutes, respectively.

The results from the shelf life study showed that both products could be stored for more than 12 months at 25-30 degree C, but from the consumer acceptability for colour, it was recommended a storage time of 8 months only. The recommendation process times from the Ball formula method with an initial temperature of 80 degree C for broken litchi in 300 X 407 and 603 X 700 cans with drained weight of 300 and 2,700 g at 100 degree C were 18.79 and 22.70 minutes, respectively and for litchi puree with net weight 420 and 3,000 g at 100 degree C were 15.56 and 19.76 minutes, respectively.

Key Words : litchi, dried litchi whole fruit, dried flesh litchi, storage, osmotic dehydration, candying, canned litchi, thermal processing, and F_0 value.

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	
บทคัดย่อ	
การพัฒนาผลิตภัณฑ์ลิ้นจี่และศึกษาอายุการเก็บรักษา	
บทที่ 1 บทนำ	1
- ความเป็นมาและความสำคัญของเรื่อง*	1
- วัตถุประสงค์	3
- แผนการดำเนินการวิจัย	3
- ผลที่คาดว่าจะได้รับ	5
- การถ่ายทอดผลงานวิจัยไปสู่ผู้ใช้	5
- งบประมาณ	5
บทที่ 2 การตรวจเอกสาร	6
- ลักษณะทางพฤกษศาสตร์ของลิ้นจี่	6
- ส่วนประกอบทางเคมีของผลลิ้นจี่	7
- การรักษาสีแดงของเปลือกผลลิ้นจี่ภายหลังการเก็บเกี่ยว	10
- ออสโนมิกดีไซเครชัน	11
- ปัจจัยที่มีผลต่อกระบวนการถ่ายเทน้ำสารระหว่างการทำออสโนมิส	12
- วิธีการเก็บรักษาอาหารอบแห้งและอายุการเก็บรักษา	17
- ไประแอนโโพไซเดียนิดิน	22
- สาเหตุการเกิดสีชมพูในผลิตภัณฑ์ลิ้นจี่	22
- วิธีลดและป้องกันการเกิดสีชมพูในผลิตภัณฑ์ลิ้นจี่	23
- ความทนทานต่อความร้อนของจุลินทรีย์	23
- การสือมเสียงเนื่องจากจุลินทรีย์ของอาหารกระปองที่มีความเป็นกรด	24

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
บทที่ 3 วัสดุอุปกรณ์และวิธีการทดลอง	28
- การศึกษาพัฒนาลิ้นจือบแห้งทั้งเปลือกและอายุการเก็บรักษา	31
- การศึกษาพัฒนาผลิตภัณฑ์เนื้อลิ้นจี้แช่อมอบแห้งและวิธีการ เก็บรักษา	39
- การศึกษานิءองลิ้นจี้ตีปันบรรจุกระป่องและอายุการเก็บรักษา	51
บทที่ 4 ผลการทดลองและวิจารณ์	59
● การศึกษาพัฒนาลิ้นจือบแห้งทั้งเปลือกและอายุการเก็บรักษา	59
- การสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์เพื่อหาลักษณะที่สำคัญของ ผลิตภัณฑ์	59
- ผลการศึกษารูปแบบอุณหภูมิและเวลาเพื่อใช้เป็นแนวทางใน การอบแห้ง	61
- ผลการศึกษาระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีแดงของ เปลือกผลลิ้นจี้ให้คงอยู่ภายหลังการอบแห้ง	65
- ผลการศึกษาเพื่อหาระดับความเข้มข้นและระยะเวลาการแช่ ในสารละลายที่เหมาะสม	82
- ผลการศึกษาการเก็บรักษาผลลิ้นจี้สดในห้องเย็นก่อนนำไป อบแห้งที่มีผลต่อคุณภาพของผลลิ้นจือบแห้งทั้งเปลือก	87
- ผลการศึกษารูปแบบการอบแห้งผลลิ้นจี้ทั้งเปลือก	101
- การศึกษาวิธีการเก็บรักษาผลลิ้นจือบแห้งทั้งเปลือกและอายุ การเก็บรักษา	108

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
บทที่ ๕ ผลการทดลองและวิจารณ์ผล	136
● การศึกษาพัฒนาผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี'เชื่อมอบแห้งและวิธีการเก็บรักษา	136
- ผลการทดสอบการยอมรับวิธีการ เชื่อมแบบช้าและแบบเร็ว	136
- ผลการศึกษาเพื่อหาคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี'เชื่อม อบแห้งที่ผู้ทดสอบชินต้องการ	136
- ผลการทดสอบทางประสานสัมผัสของปัจจัยที่มีผลต่อ ^{คุณภาพและการยอมรับของเนื้อลินจี'เชื่อมอบแห้ง}	138
- ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมี	138
- การวิเคราะห์ผลของแต่ละปัจจัยต่อคุณภาพของเนื้อลินจี' เชื่อมอบแห้ง	139
- ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงระหว่างการ เชื่อมแบบช้า	143
- ผลการทดสอบทางประสานสัมผัสของการพัฒนาสูตร เนื้อลินจี'เชื่อมอบแห้งแบบช้า	146
- ผลการศึกษาเปรียบเทียบเนื้อลินจี'เชื่อมอบแห้งระหว่างสูตร นำตาลอร่อยเดียวกับสูตรที่ใช้แบบแซ	147
- ผลการศึกษาหาชนิดของสารละลายอัตราส่วนและระยะเวลา ที่เหมาะสมสำหรับการทำเนื้อลินจี'อบแห้งด้วยวิธีօสโน- ติกดี'ไฮเดรชัน	149
- ผลการทดสอบทางประสานสัมผัสของเนื้อลินจี'อบแห้ง แบบօสโนติกดี'ไฮเดรชันทั้ง 4 อัตราส่วนในสารละลาย 2 ชนิด	156
- ผลการศึกษาเพื่อหาวิธีการอบเนื้อลินจี'เชื่อมที่เหมาะสม	160
- ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นในการอบเนื้อลินจี' อบแห้งแบบօสโนติกดี'ไฮเดรชัน	163

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
- ผลการศึกษาวิธีการเก็บรักษาเนื้อลินจี่แซ่อมอบแห้งและอายุการเก็บรักษา	166
- ผลการศึกษาวิธีการเก็บรักษาเนื้อลินจี่อบแห้งแบบօโซโนติก-ไอส์เดรชันและอายุการเก็บรักษา	186
- ผลการศึกษาอายุการเก็บรักษาเนื้อลินจี่แซ่อมอบแห้งและเนื้อลินจี่ที่ผ่านการทำอสโนติกดีไอส์เดรชัน	205
บทที่ 6 ผลการทดลองและวิจารณ์ผล	206
● การศึกษาเนื้อลินจี่ที่ปั่นบรรจุกระป่องและอายุการเก็บรักษา	206
- ผลการศึกษาเพื่อทราบคาดของชีนเนื้อลินจี่	206
- การศึกษาเพื่อหาปริมาณกรดซิตริกที่เหมาะสมในการปรับพีเอชโดยไม่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนเป็นสีชนพูในผลิตภัณฑ์ลินจี่	212
- ผลการศึกษาอุณหภูมิที่เหมาะสมในการฆ่าเชื้อด้วยความร้อน	220
- ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	253
บทที่ 7 สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ	283
- สรุปผลการทดลอง	283
- ข้อเสนอแนะ	291
เอกสารอ้างอิง	293
ภาคผนวก ก	303
ภาคผนวก ข	320
ภาคผนวก ค	338
ภาคผนวก ง	351
ภาคผนวก จ	364

สารบัญตาราง

ตาราง	หน้า
2.1 สมบัติทางกายภาพและทางเคมีของผลลัพธ์ที่พันธุ์องศาฯ จัดสรรดี และกิมเจง	7
2.2 ส่วนประกอบทางเคมีและคุณค่าทางโภชนาการของผลลัพธ์สุดและลินจី อบแห้งในส่วนที่บริโภคได้ 100 กรัม	8
2.3 คุณสมบัติทางอย่างของโพลิเมอร์ที่นำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุ	20
2.4 สภาพที่เหมาะสมต่อการทำลายจุลินทรีย์บางชนิด	25
2.5 ความทนทานต่อความร้อนของแบคทีเรียในอาหารที่มีพิเศษต่างๆ	26
3.1 แผนการทดลองโดยใช้ปัจจัยของระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษา สีเปลือก	34
3.2 แผนการทดลองโดยใช้ปัจจัยความเข้มข้นของสารละลายและระยะเวลา ในการแซ่บผลลัพธ์	36
3.3 การวางแผนการทดลองแบบ Plackette and Burman Design	43
3.4 ส่วนผสมของน้ำเชื่อม	44
3.5 การเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นในการทำอสโนมติกดีไซเดรชัน โดยใช้สารละลาย ซูโกรส 70% อัตราส่วนน้ำอีลินจី : น้ำเชื่อม 1:1.5	48
3.6 ชนิดของสารละลาย อัตราส่วน และส่วนประกอบของสารละลายที่ใช้	49
3.7 แผนการทดลองแบบ CRD โดยผันแปรระยะเวลาที่ใช้ในการตีป่น	52
3.8 แผนการทดลองแบบ CRD โดยผันแปรปริมาณกรดซิต蕊คที่เติมลงใน เนื้อลินจីตีป่น	53
3.9 แผนการทดลองแบบ CRD โดยแปรผันเวลาผ่าเชื้อในน้ำเดือดของเนื้อลินจី ชิ้นแต่ละเนื้อลินจីตีป่นบรรจุกระป่องขนาด A1 และ A10	54
4.1 ลักษณะผลภัณฑ์ที่ผู้บริโภคต้องการและค่าสัดส่วน Ideal ratio profile	60
4.2 ผลการทดสอบคุณภาพทางด้านประสานสัมผัสของผลลัพธ์อบแห้งที่มี รูปแบบอุณหภูมิอบแห้งแตกต่างกัน โดยวิธี Structure scaling test	64
4.3 สมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์สุดภายหลังการแซ่บในสารละลายตามวิธีการ รักษาสีต่างๆ ก่อนนำไปอบแห้ง	70

ตาราง	หน้า
4.4 สมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์ที่วิเคราะห์จากการออบแห้งจากการใช้รัฐบาลความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีแดงที่แตกต่างกัน	71
4.5 ส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์ที่สัดส่วนทางเคมีในสารละลายตามวิธีการรักษาสีต่างๆ	80
4.6 ส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์ที่วิเคราะห์จากการออบแห้งเมื่อใช้รัฐบาลความแก่อ่อนและวิธีการรักษาสีแดงแตกต่างกัน	81
4.7 สมบัติทางกายภาพของเปลือกและเนื้อผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่แข็งในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่ความเข้มข้นและระยะเวลาการแข็งแตกต่างกัน	84
4.8 การเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกที่แข็งในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่มีความเข้มข้นและระยะเวลาในการแข็งที่แตกต่างกัน	88
4.9 สมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่ใช้รูปแบบการออบแห้ง 3 รูปแบบ	103
4.10 ส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่ใช้รูปแบบการออบแห้ง 3 รูปแบบ	106
4.11 ผลการทดสอบประเมินคุณภาพทางประสานสัมผัสของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่ใช้รูปแบบการออบแห้ง 3 รูปแบบ	107
4.12 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L ของเปลือกผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา	114
4.13 การเปลี่ยนแปลงค่าสี a* ของเปลือกผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา	115
4.14 การเปลี่ยนแปลงค่าสี b* ของเปลือกผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา	116
4.15 การเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา	117
4.16 การเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผัสของเนื้อผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา	118
4.17 การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดของเปลือกผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา	119
4.18 การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดของเนื้อผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา	120
4.19 การเปลี่ยนแปลงค่าพีเอชของเปลือกผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา	121
4.20 การเปลี่ยนแปลงค่าพีเอชของเนื้อผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา	122

ตาราง	หน้า
4.21 การเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งที่ละลายนำได้ของผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	123
4.22 การเปลี่ยนแปลงปริมาณนำตาลรีดิวซิงของเนื้อผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	124
4.23 การเปลี่ยนแปลงปริมาณนำตาลทั้งหมดของเนื้อผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	125
4.24 การเปลี่ยนแปลงค่า a_w ของเนื้อผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	126
4.25 การเปลี่ยนแปลงความชื้นของเนื้อผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	127
4.26 ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมพัสดของผู้บริโภคที่มีต่อลักษณะทางด้านสีของเปลือกผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	128
4.27 ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมพัสดของผู้บริโภคที่มีต่อลักษณะทางด้านกลิ่นของผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	129
4.28 ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมพัสดของผู้บริโภคที่มีต่อลักษณะทางด้านรสหวานของเนื้อผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	130
4.29 ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมพัสดของผู้บริโภคที่มีต่อลักษณะทางด้านรสเปรี้ยวของเนื้อผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	131
4.30 ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมพัสดของผู้บริโภคที่มีต่อลักษณะโดยรวมของผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา	132
4.31 แสดงอัตราการเปลี่ยนแปลงสีของเปลือกผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา 10 เดือน ที่อุณหภูมิห้องและอายุการเก็บรักษาโดยวิธีการคำนวณ	133
5.1 ผลการทดสอบการยอมรับโดยผู้ทดสอบชิม	136
5.2 ผลการประเมินคุณภาพของเนื้อถั่นจีบอ่อนอบแห้งแบบช้าโดยวิธี Ideal Ratio Profile	137
5.3 แสดงค่า ratio profile ของเนื้อถั่นจีบอ่อนอบแห้ง	138
5.4 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพของเนื้อถั่นจีบอ่อนอบแห้งทั้ง 8 สิ่งทดลอง	138
5.5 ผลการวิเคราะห์ทางเคมีของเนื้อถั่นจีบอ่อนอบแห้งทั้ง 8 สิ่งทดลอง	139
5.6 ผลการคำนวณที่ได้จากการวิเคราะห์ทางกายภาพ	139
5.7 ผลการคำนวณที่ได้จากการวิเคราะห์ทางเคมี	140
5.8 ผลการคำนวณที่ได้จากการทดสอบทางด้านประสาทสัมพัสด	141

ตาราง	หน้า
5.9 ปัจจัยที่มีระดับนัยสำคัญต่อสิ่งทดลองที่ทำการทดลอง	142
5.10 การเปลี่ยนแปลงของสารริกซ์ของน้ำเชื่อมทั้ง 6 สิ่งทดลอง	143
5.11 การเปลี่ยนแปลงของสารริกซ์ของเนื้ออلينจี่ทั้ง 6 สิ่งทดลอง	143
5.12 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนที่ได้รับ	148
5.13 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีของทั้ง 6 สิ่งทดลอง	148
5.14 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีต่อสูตรเนื้ออلينจี่ เชื่อมบันแห้งแบบช้า โดยวิธี Ranking test	148
5.15 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของเนื้ออلينจี่ เชื่อมบันแห้งระหว่างสูตรที่ใช้น้ำตาลอ่อนย่างเดียวกับสูตรที่ผสมแบบแซ	149
5.16 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมี	149
5.17 ผลของสารละลายazu โครส 70 % ที่มีต่อลักษณะทางกายภาพของเนื้ออلينจี่	150
5.18 ผลของสารละลายพาราฟินระหว่างน้ำตาลazu โครส 60 % กับกลีเซอรอล 15 % ที่มีต่อลักษณะทางกายภาพของเนื้ออلينจี่	151
5.19 ค่า Ideal ratio profile ของการทดสอบทางประสาทสัมผัสของเนื้ออلينจี่ เชื่อมบันแห้งแบบอสโนมิติกดีไอเดรชัน	158
5.20 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีของเนื้ออلينจี่ เชื่อมบันแห้งที่ได้ทั้ง 8 สิ่งทดลอง	159
5.21 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักเนื้ออلينจี่ เชื่อมบันแห้งกับเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง	161
5.22 ผลวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีของเนื้ออلينจี่ เชื่อมบันแห้งทั้ง 2 รูปแบบ	161
5.23 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักเนื้ออلينจี่ที่ผ่านการอบอสโนมิติกดีไอเดรชันกับเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง	164
5.24 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L, a* และ b* ของเนื้ออلينจี่ เชื่อมบันแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	168
5.25 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L, a* และ b* ของเนื้ออلينจี่ เชื่อมบันแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	169
5.26 การเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผัสและปริมาณกรดทั้งหมดของเนื้ออلينจี่ เชื่อมบันแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	170

ตาราง	หน้า
5.27 การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดและเนื้อสัมผัสของเนื้อลินจี'เชื่อม อบแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	171
5.28 การเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นและ a_w ของเนื้อลินจี'เชื่อมอบแห้ง เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	172
5.29 การเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นและ a_w ของเนื้อลินจี'เชื่อมอบแห้ง เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	173
5.30 การเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำตาลทั้งหมดและน้ำตาลรีดิวซิงของเนื้อลินจี' เชื่อมอบแห้ง เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	181
5.31 การเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำตาลทั้งหมดและน้ำตาลรีดิวซิงของเนื้อลินจี' เชื่อมอบแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	181
5.32 ผลการทดสอบทางปราสาทสัมผัสเนื้อลินจี'เชื่อมอบแห้งเก็บที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส เมื่อเก็บรักษาครบ 10 เดือน	184
5.33 ผลการทดสอบทางปราสาทสัมผัสของเนื้อลินจี'เชื่อมอบแห้งที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส เมื่อเก็บรักษาครบ 12 เดือน	184
5.34 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L, a*, b* ของเนื้อลินจี'อบแห้งแบบօสโนติกดีไซ- เครชัน เมื่อเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	189
5.35 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L, a*, b* ของเนื้อลินจี'อบแห้งแบบօสโนติกดีไซ- เครชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	190
5.36 การเปลี่ยนแปลงเนื้อสัมผัสและปริมาณกรดทั้งหมดของเนื้อลินจี'อบแห้ง แบบօสโนติกดีไซเครชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	191
5.37 การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดและเนื้อสัมผัสของเนื้อลินจี'อบแห้ง แบบօสโนติกดีไซเครชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	191
5.38 การเปลี่ยนแปลงความชื้นและ a_w ของเนื้อลินจี'อบแห้งแบบօสโนติกดีไซ- เครชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	196
5.39 การเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้น และ a_w ของเนื้อลินจี'อบแห้งแบบօสโน- ติกดีไซเครชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	197
5.40 การเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำตาลทั้งหมดและปริมาณน้ำตาลรีดิวซิงของ เนื้อลินจี'อบแห้งแบบօสโนติกดีไซเครชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศา- เซลเซียส	198

ตาราง	หน้า
5.41 การเปลี่ยนแปลงปริมาณนำตาลทั้งหมดและปริมาณนำตาลรีดิวซิงของเนื้อสันในจ่องแห้งแบบօอสโนติกดีไอกาชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	198
5.42 ผลการทดสอบทางปราสาทสัมผัสเนื้อลินจ่องแห้งแบบօอสโนติกดีไอกาชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ครบ 12 เดือน	199
5.43 ผลการทดสอบทางปราสาทสัมผัสเนื้อลินจ่องแห้งแบบօอสโนติกดีไอกาชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	199
6.1 ผลการวิเคราะห์พื้นที่และปริมาณกรดทั้งหมดของเนื้อลินจีสุดสายพันธุ์สองสาย	206
6.2 ขนาดของเนื้อลินจีตีป่นตามระยะเวลาการตีป่น	208
6.3 สมบัติทางค้านค่าสี L ค่าสี a* และค่าสี b* ของเนื้อลินจีตีป่นที่แปรผันตามเวลาที่ใช้ตีป่น	208
6.4 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจีที่แปรผันตามเวลาที่ใช้ตีป่น	209
6.5 ผลการตอบแบบสอบถามขนาดของเนื้อลินจีตีป่น	210
6.6 ขนาดของเนื้อลินจีชิ้นแตกกิดเป็นเปอร์เซ็นต์	210
6.7 ผลการเปรียบเทียบค่าสี L ค่าสี a* และค่าสี b* ก่อนและหลังการผ่าเชือกที่แปรผันตามปริมาณกรดซิตริกในเนื้อลินจีตีป่น	213
6.8 ค่าความหนืดของเนื้อลินจีตีป่นที่แปรผันตามปริมาณกรดซิตริกภายหลังการผ่าเชือก	213
6.9 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจีตีป่นที่แปรผันตามปริมาณกรดซิตริกภายหลังการผ่าเชือก	217
6.10 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินจีชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A1 ภายหลังการผ่าเชือก 1 วัน	220
6.11 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจีชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A1 ภายหลังการผ่าเชือก 1 วัน	220
6.12 ผลการวิเคราะห์ทางชุลินทรีย์ของเนื้อลินจีชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A1 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	221
6.13 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินจีชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A1 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	221

ตาราง	หน้า
6.14 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจี่ชินแทกบบรรจุกระป้องขนาด A1 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	221
6.15 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินจี่ชินแทกบบรรจุขนาด A10 ภายหลังม่าเชือ 1 วัน	224
6.16 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจี่ชินแทกบบรรจุกระป้องขนาด A10 ภายหลังการม่าเชือ 1 วัน	224
6.17 ผลการวิเคราะห์ทางจุลินทรีของเนื้อลินจี่ชินแทกบบรรจุกระป้องขนาด A10 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	225
6.18 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินจี่ชินแทกบบรรจุกระป้องขนาด A10 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	225
6.19 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจี่ชินแทกบบรรจุกระป้องขนาด A10 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	225
6.20 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินจี่ตีปันบรรจุกระป้องขนาด A1 ภายหลังการม่าเชือ 1 วัน	227
6.21 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจี่ตีปันบรรจุกระป้องขนาด A1 ภายหลังการม่าเชือ 1 วัน	228
6.22 ผลการวิเคราะห์ทางจุลินทรีของเนื้อลินจี่ตีปันบรรจุกระป้องขนาด A1 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	228
6.23 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินจี่ตีปันบรรจุกระป้องขนาด A1 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	228
6.24 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจี่ตีปันบรรจุกระป้องขนาด A1 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	229
6.25 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินจี่ตีปันบรรจุกระป้องขนาด A10 ภายหลังการม่าเชือ 1 วัน	231
6.26 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจี่ตีปันบรรจุกระป้องขนาด A10 ภายหลังการม่าเชือ 1 วัน	231
6.27 ผลการวิเคราะห์ทางจุลินทรีของเนื้อลินจี่ตีปันบรรจุกระป้องขนาด A10 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	232
6.28 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินจี่ตีปันบรรจุกระป้องขนาด A10 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	232

ตาราง	หน้า
6.29 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินเจ็ติปั่นบรรจุกระป้องขนาด A10 ภายหลังการบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน	232
6.30 ตำแหน่งของจุดร้อนข้าที่สูดภายในกระป้อง	234
6.31 ผลการคำนวณหาค่า sterilization value โดยใช้วิธี general ของเนื้อลินเจ็ติ้นแต่กับบรรจุกระป้องขนาด A1 ด้วยการผ่าเชือในน้ำเดือด	237
6.32 ผลการคำนวณหาค่า sterilization value โดยใช้วิธี general ของเนื้อลินเจ็ติ้นแต่กับบรรจุกระป้องขนาด A10 ด้วยการผ่าเชือในน้ำเดือด	238
6.33 ผลการคำนวณหาค่า sterilization value โดยใช้วิธี general ของเนื้อลินเจ็ติปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1 ด้วยการผ่าเชือในน้ำเดือด	238
6.34 ผลการคำนวณหาค่า sterilization value โดยใช้วิธี general ของเนื้อลินเจ็ติปั่นบรรจุกระป้องขนาด A10 ด้วยการผ่าเชือในน้ำเดือด	239
6.35 สมบัติทางกายภาพของผลิตภัณฑ์เนื้อลินเจ็บบรรจุกระป้อง	239
6.36 ส่วนประกอบทางเคมีของผลิตภัณฑ์เนื้อลินเจ็บบรรจุกระป้อง	240
6.37 การคำนวณเวลาผ่าเชือ ณ อุณหภูมิเริ่มต้นต่างๆ โดยใช้วิธี Ball formula ของเนื้อลินเจ็ติ้นแต่กับบรรจุกระป้องขนาด A1 และ A10	242
6.38 การคำนวณเวลาผ่าเชือ ณ อุณหภูมิเริ่มต้นต่างๆ โดยใช้วิธี Ball formula ของเนื้อลินเจ็ติปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1 และ A10	242
6.39 ข้อมูลจากการทดลองเพื่อศึกษาการแทรกผ่านความร้อนของเนื้อลินเจ็ติ้นแต่กับบรรจุกระป้องขนาด A1 สายที่ 6	243
6.40 ข้อมูลจากการทดลองเพื่อศึกษาการแทรกผ่านความร้อนของเนื้อลินเจ็ติ้นแต่กับบรรจุกระป้องขนาด A10 สายที่ 1	244
6.41 ข้อมูลจากการทดลองเพื่อศึกษาการแทรกผ่านความร้อนของเนื้อลินเจ็ติปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1 สายที่ 1	246
6.42 ข้อมูลจากการทดลองเพื่อศึกษาการแทรกผ่านความร้อนของเนื้อลินเจ็ติปั่นบรรจุกระป้องขนาด A10 สายที่ 3	247
6.43 ผลการวิเคราะห์ทางจุลทรรศน์ของเนื้อลินเจ็ติ้นแต่กับบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	256
6.44 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินเจ็ติ้นแต่กับบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	257

ตาราง	หน้า
6.45 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินเจชันแทกบบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	257
6.46 ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีต่อเนื้อลินเจชันแทกบบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	260
6.47 ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีต่อแยนที่ประูปจากเนื้อลินเจชันแทกบบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	260
6.48 ผลการวิเคราะห์ทางจุลินทรีย์ของเนื้อลินเจชันแทกบบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	263
6.49 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินเจชันแทกบบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	263
6.50 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินเจชันแทกบบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	265
6.51 ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสของผู้บริโภคที่มีต่อเนื้อลินเจชันแทกบบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	267
6.52 ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีต่อแยนที่ประูปจากเนื้อลินเจชันแทกบบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	267
6.53 ผลการวิเคราะห์ทางจุลินทรีย์ของเนื้อลินเจชันที่ปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	269
6.54 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินเจชันที่ปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	270
6.55 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินเจชันที่ปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	271
6.56 ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีต่อเนื้อลินเจชันที่ปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	274

ตาราง	หน้า
6.57 ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีต่อน้ำลิ้นจี่ที่ประปุจากเนื้อลินจิตีปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	274
6.58 ผลการวิเคราะห์ทางจุลทรรศของเนื้อลินจิตีปั่นบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	277
6.59 สมบัติทางกายภาพของเนื้อลินจิตีปั่นบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	277
6.60 ส่วนประกอบทางเคมีของเนื้อลินจิตีปั่นบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	278
6.61 ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีต่อน้ำลิ้นจี่ที่ปั่นบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	281
6.62 ผลทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีต่อน้ำลิ้นจี่ที่ประปุจากเนื้อลินจิตีปั่นบรรจุกระป้องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	281
 ตารางภาคผนวก ง-1 ข้อมูล heating ของเนื้อลินจิตีปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1	353
ตารางภาคผนวก ง-2 ข้อมูล cooling ของเนื้อลินจิตีปั่นบรรจุกระป้องขนาด A1	358
ตารางภาคผนวก ง-3 ผลการคำนวณหาเวลาช่วงเชือกโดยใช้วิธี Ball formula	362
ตารางภาคผนวก ง-4 แสดงค่า f_h/U : g เมื่อค่า $z = 16$ องศาฟาร์นไฮต์ (8.9 องศาเซลเซียส)	363
ตารางภาคผนวก จ-1 สมการรีเกรซชันเส้นตรงจากการทดลองตอนที่ 2	365
ตารางภาคผนวก จ-2 สมการรีเกรซชันเส้นตรงจากการทดลองตอนที่ 4	366

สารบัญรูป

รูป	หน้า
4.1 ลักษณะค่าโครงผลิตภัณฑ์ลินี่จื่อบแห่งทั้งเปลือก	60
4.2 ค่า a_w ของผลลัพธ์ที่ลดลงระหว่างการอบแห้งโดยใช้วิธีการอบแห้ง 3 รูปแบบ	62
4.3 ปริมาณความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์จื่อบแห้งทั้งเปลือกที่ได้จากการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ	62
4.4 น้ำหนักผลลัพธ์จื่และปริมาณส่วนประกอบของผลลัพธ์ที่แก่เต้มที่และผลลัพธ์จี่ที่ไม่แก่เต้มที่	68
4.5 ค่าสีและปริมาณแอนโทาไซด์ในเปลือกผลลัพธ์จี่ที่แก่เต้มที่และผลลัพธ์จี่ที่ไม่แก่เต้มที่	68
4.6 ปริมาณกรด ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดของผลลัพธ์จี่ที่แก่เต้มที่และผลลัพธ์จี่ที่ไม่แก่เต้มที่	68
4.7 ลักษณะของผลลัพธ์จี่สอดภายนอกหลังการแช่ในสารละลายน้ำนำไปอบแห้ง	72
4.8 ลักษณะของผลลัพธ์จื่อบแห้งทั้งเปลือกที่มีระดับความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีแดงของเปลือกแตกต่างกัน	73
4.9 ลักษณะค่าโครงผลิตภัณฑ์ลินี่จื่อบแห้งทั้งเปลือกที่มีระดับความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีที่แตกต่างกัน	82
4.10 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้นและเวลาการแช่ในสารละลายน้ำโดยคลอริกที่มีผลต่อค่าสี a^* ของเปลือกผลลัพธ์จื่อบแห้ง	85
4.11 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้นและเวลาการแช่ในสารละลายน้ำโดยคลอริกที่มีผลต่อค่าสี b^* ของเปลือกผลลัพธ์จื่อบแห้ง	85
4.12 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้นและเวลาการแช่ในสารละลายน้ำโดยคลอริกที่มีผลต่อปริมาณกรดในเปลือกผลลัพธ์จื่อบแห้ง	89
4.13 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้นและเวลาการแช่ในสารละลายน้ำโดยคลอริกที่มีผลต่อปริมาณกรดในเนื้อลินี่จื่อบแห้ง	89
4.14 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้นและเวลาการแช่ในสารละลายน้ำโดยคลอริกที่มีผลต่อค่าพีเอชในเนื้อลินี่จื่อบแห้ง	89

รูป	หน้า
4.15 ลักษณะเด็ก้าโครงการผลิตภัณฑ์ลินี่จื่อบแห่งทั้งเปลือกที่รักษาสีโดยใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่มีความเข้มข้นและระยะเวลาการแช่ในสารละลายกรดแตกต่างกัน	90
4.16 การเปลี่ยนแปลงค่าสีและลักษณะเนื้อสัมผัสของผลลัพธ์จีภัยหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์	91
4.17 ลักษณะผลลัพธ์จีสอดภายนหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์	91
4.18 การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีอีของในผลลัพธ์จีภัยหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์	94
4.19 การเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้และปริมาณน้ำตาลในผลลัพธ์จีภัยหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์	94
4.20 การเก็บรักษาผลลัพธ์จีในห้องเย็นก่อนนำไปอบแห้งที่มีผลต่อค่าสีและลักษณะเนื้อสัมผัสของผลลัพธ์จีอบแห้ง	97
4.21 การเก็บรักษาผลลัพธ์จีในห้องเย็นที่มีผลต่อลักษณะการเปลี่ยนแปลงของผลลัพธ์จีอบแห้ง	97
4.22 การเก็บรักษาผลลัพธ์จีสอดในห้องเย็นก่อนการอบแห้งที่มีผลต่อปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีอีของของผลลัพธ์จีอบแห้ง	99
4.23 การเก็บรักษาผลลัพธ์จีสอดในห้องเย็นก่อนการอบแห้งที่มีผลต่อปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้และปริมาณน้ำตาลของผลลัพธ์จีอบแห้ง	99
4.24 ผลของวิธีการเก็บรักษาผลลัพธ์จีสอดในห้องเย็น 1 สัปดาห์ ต่อลักษณะเด็ก้าโครงการผลิตภัณฑ์ลินี่จื่อบแห้งทั้งเปลือก	99
4.25 อัตราการอบแห้งผลลัพธ์จีจากการอบแห้งรูปแบบที่ 1	105
4.26 อัตราการอบแห้งผลลัพธ์จีจากการอบแห้งรูปแบบที่ 2	105
4.27 อัตราการอบแห้งผลลัพธ์จีจากการอบแห้งรูปแบบที่ 3	105
4.28 ปริมาณความชื้นที่ลดลงของผลลัพธ์จีระหว่างการอบแห้งโดยใช้รูปแบบการอบแห้งที่ 1	106
4.29 ปริมาณความชื้นที่ลดลงของผลลัพธ์จีระหว่างการอบแห้งโดยใช้รูปแบบการอบแห้งที่ 2	106

รูป	หน้า
4.30 ปริมาณความชื้นที่ลดลงของผลลัพธ์ระหว่างการอบแห้งโดยใช้รูปแบบ การอบแห้งที่ 3	106
4.31 ปริมาณความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์จ่องแห้งที่ใช้รูปแบบการอบแห้ง 3 รูปแบบ	107
4.32 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L ของเปลือกผลลัพธ์จ่องแห้งระหว่างการเก็บรักษา ที่อุณหภูมิห้องในภาชนะบรรจุชนิดต่างๆ	134
4.33 การเปลี่ยนแปลงค่าสี a^* ของเปลือกผลลัพธ์จ่องแห้งระหว่างการเก็บรักษา ที่อุณหภูมิห้องในภาชนะบรรจุชนิดต่างๆ	134
4.34 การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดในเปลือกผลลัพธ์จ่องแห้งระหว่างการเก็บรักษา ที่อุณหภูมิห้องในภาชนะบรรจุชนิดต่างๆ	134
4.35 การเปลี่ยนแปลงค่า a_w ของผลลัพธ์จ่องแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง ในภาชนะบรรจุชนิดต่างๆ	135
4.36 การเปลี่ยนแปลงความชื้นของผลลัพธ์จ่องแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ ห้องในภาชนะบรรจุต่างๆ	135
5.1 ภาพแสดงลักษณะผลิตภัณฑ์	137
5.2 การเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นของสารที่ละลายได้ในเนื้อลินจี่ระหว่าง การแช่อิ่ม	145
5.3 อัตราส่วนของเนื้อลินจี่ต่อน้ำเชื่อมที่มีต่อเปอร์เซ็นต์น้ำหนักลดของเนื้อลินจี่	152
5.4 อัตราส่วนเนื้อลินจี่ต่อน้ำเชื่อมที่มีผลต่อกำลังเข้มข้นของสารที่ละลายได้ ในเนื้อลินจี่ (มาตรฐาน 70%)	153
5.5 อัตราส่วนเนื้อลินจี่ต่อสารละลายที่มีต่อกำลังเข้มข้นของสารที่ละลายได้ในเนื้อ ลินจี่ (มาตรฐาน 60%+กลีเซอรอล 15%)	153
5.6 อัตราส่วนเนื้อลินจี่ต่อน้ำเชื่อมที่มีต่อ a_w ของเนื้อลินจี่ (มาตรฐาน 70%)	154
5.7 อัตราส่วนเนื้อลินจี่ต่อสารละลายที่มีต่อ a_w ของเนื้อลินจี่ (มาตรฐาน 60% + กลีเซอรอล 15%)	154
5.8 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักเนื้อลินจี่แช่อิ่มกับระยะเวลาที่ใช้ใน การอบแห้ง	162

รูป	หน้า
5.9 ความสัมพันธ์ของอัตราการทำแท้งกับเวลาในการออมแห่งเนื้อลินจี้แซ่อม	162
5.10 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักกับเวลาในการออมแห่งเนื้อลินจี้แบบօสโนมติกดีไฮเดรชัน	165
5.11 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงอัตราการออมแห่งกับเวลาในการออมแห่ง เนื้อ ลินจี้แบบօสโนมติกดีไฮเดรชัน	165
5.12 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกรดกับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้อลินจี้ แซ่ อ้มอบแห่งในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	176
5.13 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกรด กับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้อลินจี้ แซ่ อ้มอบแห่งในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด ที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	176
5.14 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณความชื้นกับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้อลินจี้ แซ่ อ้มอบแห่งในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	177
5.15 กราฟแสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้อลินจี้ แซ่ อ้มอบแห่งในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด ที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	177
5.16 ความสัมพันธ์ระหว่าง a_w กับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้อลินจี้แซ่อ้มอบแห่ง ในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	178
5.17 ความสัมพันธ์ระหว่าง a_w กับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้อลินจี้แซ่อ้มอบแห่ง ในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด ที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	178
5.18 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาลทึบหมัดกับระยะเวลาการเก็บรักษา เนื้อ ลินจี้แซ่อ้มอบแห่งที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด	182
5.19 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาลทึบหมัดกับระยะเวลาการเก็บรักษา เนื้อ ลินจี้แซ่อ้มอบแห่งที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส ในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด	182
5.20 เค้าโครงไข้แมงมุมผลการทดสอบทางประสานสัมผัสเนื้อลินจี้แซ่อ้มอบแห่งใน บรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด อายุการเก็บรักษานาน 12 เดือน ที่อุณหภูมิ 8 องษา- เซลเซียส	185
5.21 เค้าโครงไข้แมงมุมผลการทดสอบทางประสานสัมผัสเนื้อลินจี้แซ่อ้มอบแห่ง สูตรใช้น้ำเชื่อม เปรียบเทียบระหว่างเริ่มต้นกับอายุการเก็บรักษานาน 12 เดือน ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียสในถุงอะลูมิเนียม	185

รูป	หน้า
5.22 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกรดกับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้ออلينจื่อบแห้งโดยวิธีอสโนมติกดีไฮเดรชันที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด	200
5.23 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกรดกับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้ออلينจื่อบแห้งโดยวิธีอสโนมติกดีไฮเดรชันในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด ที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	200
5.24 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณความชื้นกับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้ออلينจื่อบแห้งโดยวิธีอสโนมติกดีไฮเดรชันที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด	201
5.25 กราฟความสัมพันธ์ระหว่าง a_w กับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้ออلينจื่อบแห้งโดยวิธีอสโนมติกดีไฮเดรชันที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด	201
5.26 ความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นกับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้ออلينจื่อบแห้งโดยวิธีอสโนมติกดีไฮเดรชันที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด	202
5.27 ความสัมพันธ์ระหว่าง a_w กับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้ออلينจื่อบแห้งโดยวิธีอสโนมติกดีไฮเดรชันที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด	202
5.28 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาลทึบหมวดกับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้ออلينจื่อบแห้งโดยวิธีอสโนมติกดีไฮเดรชันที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด	203
5.29 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณน้ำตาลทึบหมวดกับระยะเวลาการเก็บรักษาเนื้ออلينจื่อบแห้งโดยวิธีอสโนมติกดีไฮเดรชันที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส ในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด	203
5.30 เค้าโครงไข้แมงมุมของผลการทดสอบทางประสานสัมผัสเนื้ออلينจื่อบแห้งที่ผ่านกระบวนการอสโนมติกดีไฮเดรชันในบรรจุภัณฑ์ 3 ชนิด อายุการเก็บรักษานาน 12 เดือน ที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส	204
5.31 เค้าโครงไข้แมงมุมของผลการทดสอบทางประสานสัมผัสของเนื้ออلينจื่อบแห้งแบบอสโนมติกดีไฮเดรชันเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 8 เดือน	204
6.1 ปริมาณของเนื้ออلينจื่อบเป็นแต่ละขนาดตามระยะเวลาที่ใช้ตีปัน	208

รูป	หน้า
6.2 สัคส่วนของเนื้อลินจีชีนแตกขนาดต่างๆ	211
6.3 การเปรียบเทียบค่าสี L ก่อนและหลังการผ่าเชื้อตามปริมาณกรดซิตริกที่เติมลงในเนื้อลินจีตีป่น	214
6.4 การเปรียบเทียบค่าสี a* ก่อนและหลังการผ่าเชื้อตามปริมาณกรดซิตริกที่เติมลงในเนื้อลินจีตีป่น	214
6.5 การเปรียบเทียบค่าสี b* ก่อนและหลังการผ่าเชื้อตามปริมาณกรดซิตริกที่เติมลงในเนื้อลินจีตีป่น	214
6.6 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าสี a* ภายหลังการผ่าเชื้อ กับค่าพีเอชและปริมาณกรดซิตริกที่เติมในเนื้อลินจีตีป่น	215
6.7 ค่าความหนืดที่แปรผันตามปริมาณกรดซิตริกในเนื้อลินจีตีป่น	215
6.8 ความสัมพันธ์ระหว่างกรดซิตริกกับค่าพีเอชและปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อลินจีตีป่น	218
6.9 ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณกรดซิตริกกับปริมาณของเชิงทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (TSS) ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง น้ำตาลซูโกรส และน้ำตาลทั้งหมดในเนื้อลินจีตีป่น	218
6.10 Heating curve ของเนื้อลินจีชีนแตกบรรจุกระป่องขนาด A1	235
6.11 Heating curve ของเนื้อลินจีชีนแตกบรรจุกระป่องขนาด A10	235
6.12 Heating curve ของเนื้อลินจีตีป่นบรรจุกระป่องขนาด A1	236
6.13 Heating curve ของเนื้อลินจีตีป่นบรรจุกระป่องขนาด A10	236
6.14 Heating curve ของเนื้อลินจีชีนแตกบรรจุกระป่องขนาด A1 สายที่ 6	249
6.15 Cooling curve ของเนื้อลินจีชีนแตกบรรจุกระป่องขนาด A1 สายที่ 6	249
6.16 อุณหภูมิของเนื้อลินจีชีนแตกบรรจุกระป่องขนาด A1 (สายที่ 6) ตั้งแต่เริ่มต้นให้ความร้อนจนสิ้นสุดกระบวนการทำให้เย็นเปรียบเทียบกับอุณหภูมิของน้ำในหม้อต้ม	249
6.17 Heating curve ของเนื้อลินจีชีนแตกบรรจุกระป่องขนาด A10 สายที่ 1	250
6.18 Cooling curve ของเนื้อลินจีชีนแตกบรรจุกระป่องขนาด A10 สายที่ 1	250
6.19 อุณหภูมิของเนื้อลินจีชีนแตกบรรจุกระป่องขนาด A10 (สายที่ 1) ตั้งแต่เริ่มต้นให้ความร้อนจนสิ้นสุดกระบวนการทำให้เย็นเปรียบเทียบกับอุณหภูมิของน้ำในหม้อต้ม	250

รูป	หน้า
6.20 Heating curve ของเนื้อลิ้นจี่ตีปันบรรจุกระป๋องขนาด A1 สายที่ 1	251
6.21 Cooling curve ของเนื้อลิ้นจี่ตีปันบรรจุกระป๋องขนาด A1 สายที่ 1	251
6.22 อุณหภูมิของเนื้อลิ้นจี่ตีปันบรรจุกระป๋องขนาด A1 (สายที่ 1) ตั้งแต่เริ่มต้นให้ความร้อนจนสิ้นสุดกระบวนการทำให้เย็นเปรียบเทียบกับอุณหภูมิของน้ำในหม้อต้ม	251
6.23 Heating curve ของเนื้อลิ้นจี่ตีปันบรรจุกระป๋องขนาด A10 สายที่ 3	252
6.24 Cooling curve ของเนื้อลิ้นจี่ตีปันบรรจุกระป๋องขนาด A10 สายที่ 3	252
6.25 อุณหภูมิของเนื้อลิ้นจี่ตีปันบรรจุกระป๋องขนาด A10 (สายที่ 3) ตั้งแต่เริ่มต้นให้ความร้อนจนสิ้นสุดกระบวนการทำให้เย็นเปรียบเทียบกับอุณหภูมิของน้ำในหม้อต้ม	252
6.26 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L ค่าสี a* และค่าสี b* ของเนื้อลิ้นจี่ชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	258
6.27 การเปลี่ยนแปลงพีเอชและปริมาณกรดทั้งหมดของเนื้อลิ้นจี่ชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	258
6.28 การเปลี่ยนแปลงปริมาณของเชิงทั้งหมดที่ละลายนำได้ (TSS) ปริมาณน้ำตาลรีดวิช ปริมาณน้ำตาลซูโครสและปริมาณน้ำตาลทั้งหมดของเนื้อลิ้นจี่ชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	258
6.29 ผลทดสอบทางปราสาทสัมผัสที่มีต่อเนื้อลิ้นจี่ชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	261
6.30 ผลทดสอบทางปราสาทสัมผัสที่มีต่อแยมที่แปรรูปจากเนื้อลิ้นจี่ชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	261
6.31 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L ค่าสี a* และค่าสี b* ของเนื้อลิ้นจี่ชิ้นแตกบรรจุกระป๋องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	264

รูป	หน้า
6.32 การเปลี่ยนแปลงพีเอชและปริมาณกรดทั้งหมดของเนื้อลินจีชินแทกบารุง กระป่องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	264
6.33 การเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (TSS) ปริมาณน้ำตาล รีดิวชิง ปริมาณน้ำตาลซูโครส และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดของเนื้อลินจี ชินแทกบารุงกระป่องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	264
6.34 ผลทดสอบทาง persistence สำหรับสัมผัสที่มีต่อเนื้อลินจีชินแทกบารุงกระป่องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	268
6.35 ผลทดสอบทาง persistence สำหรับสัมผัสที่มีต่อแย่มที่บรรจุในเนื้อลินจีชินแทก บารุงกระป่องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศา- เซลเซียส นาน 12 เดือน	268
6.36 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L ค่าสี a* และค่าสี b* ของเนื้อลินจีตีปันบารุง กระป่องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	272
6.37 การเปลี่ยนแปลงพีเอชและปริมาณกรดทั้งหมดของเนื้อลินจีตีปันบารุง กระป่องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	272
6.38 การเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (TSS) ปริมาณน้ำตาล รีดิวชิง ปริมาณน้ำตาลซูโครส และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดของเนื้อลินจีตีปัน บารุงกระป่องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศา- เซลเซียส นาน 12 เดือน	272
6.39 ผลการประเมินทาง persistence สำหรับสัมผัสที่มีต่อเนื้อลินจีตีปันบารุงกระป่องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	275
6.40 ผลการประเมินทาง persistence สำหรับสัมผัสที่มีต่อน้ำลินจีที่บรรจุในผลิตภัณฑ์ เนื้อลินจีตีปันบารุงกระป่องขนาด A1 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	275

รูป	หน้า
6.41 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L ค่าสี a* และค่าสี b* ของเนื้อลินจีที่ปั้นบรรจุกระป๋องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	279
6.42 การเปลี่ยนแปลงพีเอช และปริมาณกรดทั้งหมดของเนื้อลินจีที่ปั้นบรรจุกระป๋องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	279
6.43 การเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายนำไปได้ ปริมาณนำตาลรีดิวชิง ปริมาณนำตาลซูโครส และปริมาณนำตาลทั้งหมดของเนื้อลินจีที่ปั้นบรรจุกระป๋องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	279
6.44 ผลทดสอบทางประสานสัมผัสที่มีต่อเนื้อลินจีที่ปั้นบรรจุกระป๋องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส	282
6.45 ผลทดสอบทางประสานสัมผัสที่มีต่อน้ำลินจีที่ประรูปจากผลิตภัณฑ์เนื้อลินจีที่ปั้นบรรจุกระป๋องขนาด A10 ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสนาน 12 เดือน	282

รูปภาคผนวก ก-1	ลักษณะของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกที่เก็บรักษาด้วยวิธีการเก็บรักษา 4 วิธี	304
รูปภาคผนวก ก-2	ผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกอายุการเก็บรักษา 0 เดือน เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องด้วยวิธีการเก็บรักษาทั้ง 4 วิธี	304
รูปภาคผนวก ก-3	ผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกอายุการเก็บรักษา 2 เดือน เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องด้วยวิธีการเก็บรักษาทั้ง 4 วิธี	305
รูปภาคผนวก ก-4	ผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกอายุการเก็บรักษา 4 เดือน เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องด้วยวิธีการเก็บรักษาทั้ง 4 วิธี	305
รูปภาคผนวก ก-5	ผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกอายุการเก็บรักษา 6 เดือน เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องด้วยวิธีการเก็บรักษาทั้ง 4 วิธี	306
รูปภาคผนวก ก-6	ผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกอายุการเก็บรักษา 8 เดือน เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องด้วยวิธีการเก็บรักษาทั้ง 4 วิธี	306

รูป	หน้า	
รูปภาคผนวก ก-7	ผลลัพธ์ที่อ่อนแหนงทั้งเปลือกอาชญากรรมเก็บรักษา 10 เดือน เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องคัววิธีการเก็บรักษาทั้ง 4 วิธี	307
รูปภาคผนวก ก-8	การค้นวันแมลงดูออกจากผลลัพธ์ที่	307
รูปภาคผนวก ก-9	เนื้อลินจี้แซ่อมในสารละลายน้ำเชื่อม	308
รูปภาคผนวก ก-10	การขัดหวานจี้ในตู้อบลมร้อน	308
รูปภาคผนวก ก-11	เนื้อลินจี้แซ่อมอบแห้งแบบห้าและแบบเร็ว	309
รูปภาคผนวก ก-12	เนื้อลินจี้แซ่อมอบแห้งที่ผลิตค่วยน้ำเชื่อมอย่างเดียวกับน้ำเชื่อม พสมกสโซ่ไซรับ	309
รูปภาคผนวก ก-13	เนื้อลินจี้แซ่อมอบแห้งที่ผ่านการแซ่บในสารละลายน้ำเชื่อม 70% 3 ชั่วโมงก่อนการอบแห้ง	310
รูปภาคผนวก ก-14	ภาชนะบรรจุถุงอลูมิเนียม ถุงบรรจุสูญญากาศ ถุงอัดแก๊ส ในโทรศัพท์ และถุงโพลีไพริวลีน	310
รูปภาคผนวก ก-15	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้แซ่อมอบแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 2 เดือน	311
รูปภาคผนวก ก-16	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้แซ่อมอบแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 4 เดือน	311
รูปภาคผนวก ก-17	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้แซ่อมอบแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 6 เดือน	312
รูปภาคผนวก ก-18	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้แซ่อมอบแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 8 เดือน	312
รูปภาคผนวก ก-19	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้แซ่อมอบแห้งเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 10 เดือน	313
รูปภาคผนวก ก-20	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้อบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมิกดีไซเดรชัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 2 เดือน	313
รูปภาคผนวก ก-21	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้อบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมิกดีไซเดรชัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 4 เดือน	314
รูปภาคผนวก ก-22	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้อบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมิกดีไซเดรชัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 6 เดือน	314

รูป	หน้า	
รูปภาคผนวก ก-23	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่อบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมติกดีไซเดรชัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 7 เดือน	315
รูปภาคผนวก ก-24	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่อบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมติกดีไซเดรชัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 8 เดือน	315
รูปภาคผนวก ก-25	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่แซ่บอมแห้ง เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศา- เซลเซียส นาน 6 เดือน	316
รูปภาคผนวก ก-26	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่แซ่บอมแห้ง เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศา- เซลเซียส นาน 8 เดือน	316
รูปภาคผนวก ก-27	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่แซ่บอมแห้ง เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศา- เซลเซียส นาน 10 เดือน	317
รูปภาคผนวก ก-28	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่แซ่บอมแห้ง เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศา- เซลเซียส นาน 12 เดือน	317
รูปภาคผนวก ก-29	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่อบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมติกดีไซเดรชัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส นาน 6 เดือน	318
รูปภาคผนวก ก-30	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่อบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมติกดีไซเดรชัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส นาน 8 เดือน	318
รูปภาคผนวก ก-31	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่อบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมติกดีไซเดรชัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส นาน 10 เดือน	319
รูปภาคผนวก ก-32	ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี่อบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมติกดีไซเดรชัน เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส นาน 12 เดือน	319
รูปภาคผนวก ข-1	ตำแหน่งที่ใช้วัดสีบริเวณเปลือกภายนอกของผลลัพธ์จี่	321
รูปภาคผนวก ข-2	แผนภูมิวิธีการสกัดและวิเคราะห์หาปริมาณสารแอนโกลิซามิโนที่ห้องทดลองในเปลือกกลันจี่	327
รูปภาคผนวก ข-3	ชุดเครื่องกลั่นสำหรับวิเคราะห์หาปริมาณก้าชาซัลเฟอร์-ไออกไซด์	329
รูปภาคผนวก ง-1	Heating curve ของเนื้อลินจี่ตีปั่นบรรจุกระป๋องขนาด A1 ก่อนการปรับข้อมูล	355
รูปภาคผนวก ง-2	Heating curve ของเนื้อลินจี่ตีปั่นบรรจุกระป๋องขนาด A1 หลังการปรับข้อมูลเพื่อเพิ่มค่า R_2	357

รูป

หน้า

รูปภาคผนวก ง-3	Cooling curve ของเนื้อลิ่นจีตีปั่นบรรจุกระป๋องขนาด A1 ก่อนการปรับข้อมูล	359
รูปภาคผนวก ง-4	Cooling curve ของเนื้อลิ่นจีตีปั่นบรรจุกระป๋องขนาด A1 หลังการปรับข้อมูลเพื่อเพิ่มค่า R_2	361

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของเรื่อง

ลินจี เป็นผลไม้เศรษฐกิจที่สำคัญชนิดหนึ่งของประเทศไทย มีการปลูกมากในเขตภาคเหนือ ซึ่งสามารถผลิตลินจีได้ถึงร้อยละ 90 ของผลผลิตทั้งประเทศ โดยเฉพาะจังหวัดเชียงใหม่ เชียงราย และพะเยา ซึ่งมีพื้นที่การเพาะปลูกในจังหวัดเชียงใหม่ประมาณ 73% เชียงราย 10% และพะเยา 7% ในปี 2538 ได้ผลผลิตประมาณ 45,000 ตัน ปริมาณการส่งออกผลลินจีสดในปี 2537 ประมาณ 1,000 ตัน มูลค่า 36 ล้านบาท และในปี 2538 ส่งออกประมาณ 3,200 ตัน มูลค่าประมาณ 120 ล้านบาท (กรมการค้าภายใน, 2539) ถึงแม้ปริมาณการส่งออกผลลินจีสดจะเพิ่มสูงขึ้น แต่เมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณผลผลิตแล้ว ยังส่งออกไปจำหน่ายยังต่างประเทศได้ไม่มากนัก เพราะผลลินจีสดมีช่วงระยะเวลาการเก็บเกี่ยวสั้น และมีอายุการเก็บรักษาได้ไม่นาน เนื่องจากเปลือกเปลี่ยนเป็นสีเขียวตามอย่างรวดเร็ว ทำให้ไม่สามารถส่งไปขายเป็นระยะทางไกลได้ จึงเกิดปัญหาผลลินจีล้นตลาดและมีราคาถูก โดยเฉพาะผลลินจีที่มีคุณภาพดีและผลร่วง ยังไม่มีการนำผลลินจีเหล่านี้ไปใช้ประโยชน์เป็นรูปเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อเพิ่มมูลค่ามากนัก ผลิตภัณฑ์ลินจีที่มีการประรูปจำหน่ายกันอยู่ในปัจจุบันมีเพียงลินจีบรรจุกระป๋องในน้ำเชื่อม ลินจีอบแห้งทั้งเปลือก และน้ำลินจีเท่านั้น ปริมาณการผลิตลินจีกระป๋องในปี 2538 ที่ส่งออกจำหน่ายต่างประเทศมีประมาณ 7 พันตัน มูลค่าประมาณ 280 ล้านบาท (กรมการค้าภายใน, 2539)

การศึกษาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ลินจีที่ Holcroft and Mitcham (1996) ได้รวบรวมและรายงานว่าการทำลินจีอบแห้ง หรือที่เรียกว่า Litchi nut มักใช้วิธีตากแดด หรือใช้เตาอบที่อุณหภูมิต่ำกว่า 43 องศาเซลเซียส เพื่อป้องกันไม่ให้เกิด bitter fruit และก่อนอบแห้งอาจนำผลลินจีมาลวก หรือรมกามะถัน หรือจุ่มน้ำในสารละลายกรดซิตริก เพื่อรักษาสีเปลือกระหว่างการอบแห้ง การจุ่มน้ำลินจีในสารละลายกรดกลีอีกครั้งเพิ่มขึ้น 1 โมลาร์ สามารถช่วยรักษาสีแดงที่เปลือกของผลลินจีไว้ได้ (Duvenhage *et al.*, 1995)

ผลลินจียังสามารถนำไปแช่แข็งทั้งผล โดยไม่มีผลกระทบต่อเนื้อลินจี เพียงแต่ทำให้เปลือกเปลี่ยนเป็นสีเขียวตาม ส่วนการประรูปผลิตภัณฑ์ลินจีกระป๋องวิธีการป้องกันไม่ให้เนื้อลินจีเปลี่ยนเป็นสีชมพูทำได้โดยเติมกรดซิตริกและควบคุม processing time (Nip, 1988) นอกจากนี้ผลลินจียังสามารถนำไปประรูปเป็นไวน์และน้ำลินจีได้ด้วย (Tindall, 1994)

สำหรับประเทศไทยเนื่องจากลินจีเป็นผลไม้ที่มีช่วงระยะเวลาการเก็บเกี่ยวสั้นทำให้ปริมาณวัตถุคงที่น้ำไปประรูปมีจำนวนจำกัด และไม่สามารถนำไปทำเป็นผลิตภัณฑ์ได้หลากหลายชนิด

เพิ่มมากขึ้น มีเพียงลินี่จีรัชป้องและลินี่จีอบแห่งเท่านั้นที่ผลิตเป็นการค้าอยู่ในปัจจุบัน ผลิตภัณฑ์สองชนิดนี้ก็ยังมีปริมาณการผลิตไม่น่ากันนักและเทคโนโลยีการผลิตก็ยังไม่ได้มีการศึกษาอย่างจริงจัง เท่าที่รายงานมีเพียง สิงหนาท (2533) ได้ศึกษาวิธีการอบแห้งผลลินี่จี พนว่า การลวกผลลินี่จีทั้งเปลือกในสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 0.5% นาน 2 นาที นำไปรมควันกำมะถัน 0.5% นาน 1 ชั่วโมง แล้วนำอบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส จนมีความชื้นเหลือประมาณ 65% แกะเปลือกออกแล้วนำมาอบต่อจนแห้ง จะได้อลินี่จีอบแห้งที่มีคุณภาพดีกว่าการอบแห้งที่อุณหภูมิ 70 และ 80 องศาเซลเซียส แต่ต้องใช้เวลาในการอบแห้งนานกว่าการอบแห้งที่อุณหภูมิ 70 และ 80 องศาเซลเซียส สำหรับการผลิตลินี่จีอบแห้งทั้งเปลือกในประเทศไทยและการผลิตลินี่จีอบแห้งทั้งเปลือกจำหน่ายรายย่อยในจังหวัดเชียงใหม่ จะอบแห้งผลลินี่จีที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส (ประดลเดช, 2540) อีกทั้งลินี่จีอบแห้งทั้งเปลือกของไทยมีรสเปรี้ยว คุณภาพสูงลินี่จีอบแห้งจากประเทศไทยไม่ได้ เป็นเหตุให้พ่อค้าจากประเทศไทยรับซื้อผลลินี่จีอบแห้งในราคากี่ตัว

หากพิจารณาการใช้ประโยชน์จากผลลินี่จี จะเห็นได้ว่าผลผลิตลินี่ส่วนใหญ่ประมาณ 70% ส่งออกในรูปผลสด ส่วนที่เหลือบริโภคภายในประเทศและแปรรูปเป็นลินี่จีรัชป้อง เนื้อลินี่จีที่นิยมขาดในการแปรรูปเป็นลินี่จีรัชป้อง ถูกนำมาผลิตเป็นน้ำลินี่จีรัชป้อง ตั้งแต่ปี 2539 และ 2540 เริ่มนิยมการส่งออกผลลินี่จีอบแห้งทั้งผลไปยังประเทศไทย ผลลินี่จีที่นำมาอบแห้งทั้งหมดเป็นผลลินี่จีที่ทางโรงงานกระป่องใช้แปรรูปเป็นลินี่จีรัชป้องไม่ได้ จะถูกนำมาอบแห้งแทนการปล่อยทิ้ง อันเป็นสาเหตุให้คุณภาพของผลลินี่จีอบแห้งทั้งเปลือกมีรสเปรี้ยวและเนื้อบาง คุณภาพด้อยกว่าผลลินี่จีอบแห้งทั้งเปลือกที่จีนผลิตเอง และราคายาที่จีนรับซื้อจากไทยก็ต่ำมาก จนทำให้มีจำนวนผู้ผลิตน้อยราย นอกจานนี้ยังมีผลลินี่จีที่เปลือกแตกบนต้น ซึ่งมีปริมาณประมาณ 1-5% ของผลผลิตทั้งหมด ซึ่งผลลินี่จีที่เปลือกแตกนี้ยังไม่มีการนำมาแปรรูปเพิ่ม楠ล่าอย่างจริงจัง

ดังนั้นจึงควรมีการศึกษาและพัฒนาระบบวิธีการผลิตลินี่จีอบแห้งทั้งเปลือก และเนื้อลินี่จี เชื่อมอบแห้ง เพื่อพัฒนาให้มีคุณภาพดียิ่งขึ้น ศึกษาระบบวิธีการผลิตเนื้อลินี่จีปั่น (puree) สำหรับใช้เป็นวัตถุดูดใน การแปรรูปผลิตภัณฑ์ชนิดอื่นๆ รวมทั้งศึกษาอายุการเก็บรักษาและการเปลี่ยนแปลงทางเคมีที่เกิดขึ้นระหว่างการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์ทั้ง 3 ชนิดด้วย

อย่างไรก็ตาม ผลการศึกษาข้อมูลเบื้องต้นในปี พ.ศ. 2540 พนว่าผลลินี่จีพันธุ์ชูงวยที่เก็บเกี่ยวแล้วนำไปอบแห้งทันที ผลลินี่จีอบแห้งที่ได้จะมีรสเปรี้ยว การเก็บผลลินี่จีไว้ในห้องเย็น อุณหภูมิประมาณ 5 องศาเซลเซียส ประมาณ 1 สัปดาห์ เมื่อนำไปอบแห้งจะทำให้ได้ผลลินี่จีอบแห้งที่มีรสหวาน ส่วนการทดลองอบแห้งผลลินี่จีพันธุ์ชูงวยทั้งเปลือกโดยใช้เตาธรรมชาติ พบว่าเวลาและอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งแตกต่างจากการอบผลลำไยทั้งเปลือก คือต้องใช้เวลานานกว่าและอุณหภูมิต่ำกว่า มิฉะนั้นเปลือกจะแตกและไม่แห้ง

1.2 ວັດຖຸປະສົງຄໍ

- 1.2.1 ศึกษาระบบที่มีการสอนผ่านเครื่องคอมพิวเตอร์ เช่น เน็ตเวิร์ก หรือเครื่องคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล และศึกษาระบบที่มีการสอนผ่านเครื่องคอมพิวเตอร์ เช่น เน็ตเวิร์ก หรือเครื่องคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล
 - 1.2.2 ศึกษาวิธีการรักษาสีของเปลือกกลีนจีบองแห้งให้คงสีเดองเหมือนผลสดและการ treatment ผลลัพธ์ที่ได้จากการรักษาสีของเปลือกกลีนจีบองแห้งเพื่อพัฒนาคุณภาพของกลีนจีบองแห้ง
 - 1.2.3 ศึกษาวิธีการเก็บรักษาและ/หรืออายุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว

1.3 แผนการดำเนินการวิจัย

- 1.3.1 คัดเลือกปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพและลักษณะของผลิตภัณฑ์ เนื้อลินี่จี้เชื่อมонтแห่งโดยวางแผนการทดลองด้วยวิธี Plackett and Burman Designs เพื่อคัดเลือกปัจจัยที่สำคัญและมีผลต่อคุณภาพและลักษณะของผลิตภัณฑ์มากที่สุด โดยพิจารณาจากผลการทดสอบทางประสานสัมผัสและผลการวิเคราะห์ทางเคมีและทางกายภาพ

1.3.2 พัฒนาสูตรที่เหมาะสมของเนื้อลินี่จี้เชื่อมонтแห่ง ด้วยการวางแผนการทดลองโดยใช้ factorial design ทำการคัดเลือกสูตร โดยพิจารณาจากผลการทดสอบทางประสานสัมผัส และจากผลการวิเคราะห์ทางเคมีและทางกายภาพ

1.3.3 ศึกษาคุณภาพของผลลัพธ์ในช่วงอายุการเก็บต่างๆ ด้วยการวิเคราะห์ทั้งทางกายภาพและทางเคมี เพื่อคัดเลือกช่วงอายุการเก็บผลลัพธ์ที่เหมาะสมสำหรับนำมาอบแห้งทั้งเปลือก

1.3.4 ศึกษาวิธีการเตรียมผลลัพธ์ก่อนนำอบให้แห้ง โดยเน้นเรื่องสีเปลือก และรสชาติของผลลัพธ์ วิธีการเตรียม ได้แก่
1.3.4.1 ทดลองเก็บรักษาผลลัพธ์ในตู้เย็น 5 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 และ 2 สัปดาห์ ก่อนนำไปอบแห้ง

1.3.4.2 แซ่สารละลายกรด

1.3.4.3 ร่มควันกำมะถัน

1.3.4.4 แซ่สารละลายโพแทสเซียมเมتاไบซัลไฟฟ์และกรด

1.3.5 พัฒนาระบบวิธีการอบแห้งที่เหมาะสมในการอบผลลัพธ์ทั้งเปลือก และเนื้อลินี่จี้เชื่อมонтแห้ง เพื่อหาเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสมในการอบแห้ง โดยพิจารณาจากผลการวิเคราะห์ทั้งทางกายภาพ ทางเคมี จากผลการทดสอบทางประสานสัมผัสและต้นทุนการผลิต

1.3.6 ศึกษาวิธีการเตรียมเนื้อลินี่จี้เพื่อทำเนื้อลินี่จี้ปัน ด้วยการหาวิธีการรักษาสีเนื้อลินี่จี้ให้ขาวเหมือนเดิม อัตราความเร็วและระยะเวลาในการตีปัน โดยคำนึงถึงการยอมรับของผู้บริโภค

- 1.3.7 พัฒนาระบบวิธีการนึ่งฆ่าเชื้อ เนื้ออิลินจีตีปัน เพื่อห้าเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสมใน การนึ่งฆ่าเชื้อ และค่า sterilization value (F_0) ของขนาดภาชนะบรรจุ 2 ขนาด กึ่อ ขนาดใหญ่และเล็ก
- 1.3.8 ศึกษาวิธีการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ลินจีอบแห้งและอายุการเก็บที่เหมาะสม ด้วยการ ทดลองเก็บรักษาทั้งที่อุณหภูมิห้องเย็น 4 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิห้อง 25 หรือ 30 องศาเซลเซียส ทั้งในสภาพะปกติ และสภาพะสุญญาการ โดยการสุ่มตัวอย่างมา ตรวจสอบเบรเยนเทียนคุณภาพในด้านสี (Hunter) ความชื้น (AOAC) ปริมาณน้ำ อิสระ (a_w meter) และลักษณะเนื้อสัมผัส (Instron)
- 1.3.9 ศึกษาอายุการเก็บรักษาและการเปลี่ยนแปลง ระหว่างการเก็บรักษาเนื้ออิลินจีตีปัน โดยนำผลิตภัณฑ์เนื้ออิลินจีตีปันมาเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียสเป็น เวลา 12 เดือน โดยสุ่มตัวอย่างที่เก็บรักษาไว้มาวิเคราะห์ทุก 2 เดือน นำผลการ วิเคราะห์และการทดสอบทางประสาทสัมผัสเป็นตัวกำหนดอายุการเก็บรักษา
- 1.3.10 การวิเคราะห์
- ก. การวิเคราะห์ทางกายภาพ
 - 1. วัดสีใช้ Hunter
 - 2. Texture ใช้ Instron
 - ข. การวิเคราะห์ทางเคมี
 - 1. Total acidity (titration)
 - 2. pH (pH meter)
 - 3. Total soluble solid (Hand refractometer)
 - 4. Total sugar (Lane and Eynon)
 - 5. a_w (a_w meter)
 - 6. ความชื้น (AOAC)
 - ค. การวิเคราะห์ทางจุลทรรศน์
 - 1. Total plate count
 - 2. Yeast and mould
 - 3. Coliform
 - 4. Aciduric spoilage
 - 5. Flat sour
 - ง. การทดสอบทางประสาทสัมผัส

โดยใช้ผู้ทดสอบชิมที่คุ้นเคยกับการบริโภคผลไม้อบแห้ง แบบไม้มี และน้ำผลไม้มี โดยใช้

ideal ratio profile, hedonic scale, ranking test และ paired comparisons

1.4 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

ภายใน 1 ปีจะทราบ

- 1.4.1 ภายใน 1 ปี ทราบวิธีการปรับปรุงคุณภาพของผลลัพธ์จืดจอมแห้งทั้งเปลือกใหม่สีเปลือก สวายและรสดัดดีเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค
- 1.4.2 ภายใน 1 ปี ทราบสูตร วิธีการแซ่บ อ่อน และวิธีการอบแห้งที่เหมาะสม
- 1.4.3 ภายใน 1 ปี ทราบวิธีการเตรียมเนื้อลินจีเพื่อทำเป็นเนื้อลินจีตีป่นที่เหมาะสม
- 1.4.4 ภายใน 1 ปีครึ่ง ทราบอุณหภูมิ ระยะเวลาที่เหมาะสมในการนึ่งฆ่าเชื้อเนื้อลินจีตีป่น บรรจุกระป๋อง และค่า Sterilization value
- 1.4.5 ภายใน 1 ปีครึ่ง ทราบอุณหภูมิ ระยะเวลาที่เหมาะสมในการอบผลลัพธ์จืดจอมแห้งทั้งเปลือก
- 1.4.6 ภายใน 2 ปี ทราบ วิธีการเก็บรักษาและอายุการเก็บของผลลัพธ์จืดจอมแห้งทั้งเปลือก เนื้อลินจีแซ่บ อ่อน และเนื้อลินจีตีป่น

1.5 การถ่ายทอดผลงานวิจัยไปสู่ผู้ใช้

ผู้ใช้ผลงานวิจัยนี้คือ โรงงานอุตสาหกรรมอาหาร และถ่ายทอดผลการวิจัยโดยการพิมพ์ เอกสารเผยแพร่

1.6 งบประมาณ

รายการ	จำนวนเงิน
1. หมวดค่าตอบแทน	343,200.00
2. หมวดค่าจ้าง	147,360.00
3. หมวดค่าใช้สอย	62,000.00
4. หมวดค่าวัสดุ	519,00.00
5. หมวดค่าครุภัณฑ์	0.00
6. หมวดค่าใช้จ่ายอื่นๆ	0.00
รวมค่าใช้จ่ายโดยตรง	1,071,560.00
7. หมวดค่าใช้จ่ายทางอ้อม	107,156.00
8. รวมทั้งสิ้น	1,178,716.00
รวมทั้งสิ้นหนึ่งล้านหนึ่งแสนเจ็ดหมื่นแปดพันเจ็ดร้อยสิบบาทถ้วน	

บทที่ 2

การตรวจเอกสาร

2.1 ลักษณะทางพฤกษาศาสตร์ของลินจิ้ง

ลินจิ้ง (*Litchi chinensis* Sonn.) เป็นผลไม้กึ่งร้อน (sub-tropical fruit) จัดอยู่ในวงศ์ Sapindaceae ลินจิ้งเป็นผลไม้ที่มีถิ่นกำเนิดมาจากทางตอนใต้ของประเทศจีน ซึ่งปัจจุบันลินจิ้งได้กลายเป็นพืชเศรษฐกิจที่นิยมเพาะปลูกกันมากในหลายประเทศ โดยเฉพาะประเทศไทยในเขตร้อน เนื่องจากลินจิ้งเป็นผลไม้ที่มีลักษณะเฉพาะตัว มีกลิ่นหอม และมีรสชาติพิเศษ คือ มีรสหวานอมเปรี้ยวเล็กน้อย ลินจิ้งเป็นผลไม้ที่ได้รับความนิยมจากผู้บริโภค มีการส่งผลผลิตออกไปจำหน่ายยังตลาดโลกเป็นจำนวนมาก ประเทศไทยที่ผลผลิตลินจิ้งออกจำหน่ายยังตลาดโลก ได้แก่ ประเทศไทย จีน ได้หวาน เวียดนาม อินเดีย มาเลเซีย อาร์เจนตินา ปากีสถาน อินโด네เซีย และออสเตรเลีย (Kadam and Deshpande, 1995) สำหรับประเทศไทยมีการเพาะปลูกลินจิ้งมากในเขตภาคเหนือตอนบน โดยเฉพาะจังหวัดเชียงใหม่ พะเยา และเชียงราย ซึ่งสามารถผลิตผลลินจิ้งได้มากถึง 90% ของผลผลิตทั้งประเทศ (กรมส่งเสริมการเกษตร, 2540)

พันธุ์ลินจิ้งมีมากมายหลายสายพันธุ์แต่สายพันธุ์ลินจิ้งที่นิยมปลูกกันมากในภาคเหนือและมีความสำคัญทางเศรษฐกิจของประเทศไทย ได้แก่ พันธุ์ช่องชวย โอะເຊີຍ ກິມຈົງ และຈັກພຣະຕີ โดยเฉพาะลินจิ้งพันธุ์ช่องชวยเป็นพันธุ์ที่ปลูกมากที่สุดทางภาคเหนือ เนื่องจากมีลักษณะเด่นเฉพาะตัวคือ สามารถติดผลได้ดีเกือบทุกปี ดอกลินจิ้งจะเริ่มบานประมาณเดือนกุมภาพันธ์ และผลจะเริ่มแก่ ประมาณกลางเดือนพฤษภาคม ผลลินจิ้งมีรูปทรงกลมรี เปลือกมีสีแดงอมชมพู เมื่อผลแก่สมบูรณ์ หนามจะเป็นคุ่มสั้นกว่าผลที่ยังไม่แก่ (จริงแท้, 2538) ดังนั้นจึงต้องเก็บเกี่ยวผลลินจิ้งในระยะที่สามารถบริโภคได้ทันที เนื่องจากลินจิ้งเป็นผลไม้ชนิด non-climacteric (Somogyi et al., 1996) ภายนอกการเก็บเกี่ยวแล้วกระบวนการการสุกจะเกิดขึ้นอย่างช้าๆ ดังนั้นหากเก็บเกี่ยวผลลินจิ้งในระยะที่ไม่เหมาะสม เช่น ผลลินจิ้งที่ยังโตไม่เต็มที่จะทำให้ได้ผลลินจิ้งที่มีคุณภาพต่ำ เช่น มีรสเปรี้ยวมากเกินไป เนื่องจากผลลินจิ้งที่มีระยะความแก่-อ่อนต่างกันจะมีส่วนประกอบทางเคมีที่แตกต่างกัน ผลลินจิ้งที่มีระยะความแก่-อ่อนพร้อมที่จะเก็บเกี่ยวได้นั้นจะมีปริมาณกรดลดลงและมีปริมาณน้ำตาลเพิ่มมากขึ้น ทำให้มีเมื่อเก็บเกี่ยวผลลินจิ้งในระยะที่มีความแก่สมบูรณ์จะได้ผลลินจิ้งที่มีรสชาติดี คือมีรสหวานอมเปรี้ยวเป็นที่ต้องการของผู้บริโภค (Holcroft and Mitcham, 1996)

2.2 ส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์

ผลลัพธ์จึงมีส่วนประกอบทางเคมีแตกต่างกันขึ้นอยู่กับระยะความแก่-อ่อน สายพันธุ์ พื้นที่ปลูก และการดูแลในระหว่างการเพาะปลูก ส่วนประกอบทางเคมีที่สำคัญของผลลัพธ์จึงประกอบด้วย น้ำ 77-87% โปรตีน 0.8-0.9% ไขมันน้อยกว่า 1% ปริมาณของเย็นทั้งหมดที่ละลายนำไปได้ 14.0-20.3% ปริมาณน้ำตาลทั้งหมดประมาณ 15.3% ซึ่งส่วนใหญ่เป็นน้ำตาลรีดวิชั่งถึง 81.7% และน้ำตาลซูโครส 18.3% ของปริมาณน้ำตาลทั้งหมด (Kadam and Deshpande, 1995) ผลลัพธ์สดสายพันธุ์ Brewster มีปริมาณน้ำตาลทั้งหมด 16.8% ประกอบด้วยน้ำตาลซูโครส 51.1% ที่เหลืออีก 30.1% และ 18.8% เป็นน้ำตาลกลูโคสและน้ำตาลฟรอกโตส ตามลำดับ (Chan *et al.*, 1975)

ส่วนปริมาณกรดทั้งหมดที่พบในผลลัพธ์จึงมีประมาณ 0.20-0.64% โดยอยู่ในรูปของกรดมาลิกมากกว่า 80% ของปริมาณกรดทั้งหมด กรดที่เหลือประกอบด้วยกรดชนิดอื่นๆ คือ กรดซิตริก ซัคเซนิก มาโนนิก แลกติก ฟอสฟอริก และลีวูลินิก นอกจากนี้ยังพบว่าผลลัพธ์จึงเป็นแหล่งของกรดแอก索อร์บิก มีปริมาณกรดแอกโซอร์บิกสูงถึง 40-90 มิลลิกรัมต่อ 100 กรัม (Somogyi *et al.*, 1996) นอกจากนี้ในผลลัพธ์จึงมีวิตามินและแร่ธาตุบางชนิด ได้แก่ ไ thaamin ไรโบฟลาวิน แคเลเซียม ฟอสฟอรัส และเหล็ก (Salunkhe และ Kadam, 1995)

สำหรับผลลัพธ์พันธุ์ชงชวย จักรพรรดิ และกิมเจงมีสมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีแสดงดังตาราง 2.1 (Rattanapanone and Boonyakiat, 2000)

ตาราง 2.1 สมบัติทางกายภาพและทางเคมีของผลลัพธ์พันธุ์ชงชวย จักรพรรดิ และกิมเจง

พันธุ์	% เปลือก	% เมล็ด	% เนื้อ	ค่าสี L*	ค่าสี a*	ค่าสี b*	% TSS	ค่า พีอีช	% ปริมาณกรด ทั้งหมด*
ชงชวย	15.18	16.48	68.36	43.56	29.37	22.35	17.93	4.51	0.39
จักรพรรดิ	17.50	13.50	69.00	35.36	34.63	14.30	18.53	4.25	0.41
กิมเจง	17.75	9.20	73.05	35.18	32.27	15.28	17.87	4.76	0.25

* ในรูปกรดมาลิก

ที่มา : Rattanapanone and Boonyakiat (2000)

ผลลัพธ์จึงมีมีระยะความแก่เพิ่มมากขึ้น จะเกิดการเปลี่ยนแปลงของส่วนประกอบทางเคมีคือ มีปริมาณของเย็นทั้งหมดที่ละลายนำไปได้ ปริมาณน้ำตาลทั้งหมดเพิ่มขึ้น ปริมาณกรดทั้งหมดลดลง และค่าพีอีช (pH) เพิ่มขึ้น ซึ่งการเปลี่ยนแปลงของส่วนประกอบทางเคมีดังกล่าวสามารถอธิบายได้ ถึงระยะความแก่-อ่อนของผลลัพธ์จึงได้ ดังนั้นปัจจัยที่ใช้เป็นดัชนีในการพิจารณาจะมีผลลัพธ์ที่เหมาสม อาจพิจารณาได้จากหลายปัจจัย เช่น ปริมาณน้ำตาล ปริมาณกรด และอัตราส่วนระหว่าง

ปริมาณน้ำตาลต่อปริมาณกรด (sugar : acid ratio) เป็นต้น (Holcroft and Mitcham, 1996) ส่วนประกอบทางเคมีและคุณค่าทางโภชนาการของผลลัพธ์จัดและลินจืดอ่อนแห้งในส่วนที่บริโภคได้ 100 กรัม แสดงดังตาราง 2.2

ตาราง 2.2 ส่วนประกอบทางเคมีและคุณค่าทางโภชนาการของผลลัพธ์จัดและลินจืดอ่อนแห้ง ในส่วนที่บริโภคได้ 100 กรัม

ส่วนประกอบ	ลินจีสตด	ลินจืดอ่อนแห้ง
พลังงาน (แคลอรี่)	63.0-64.0	277.0
ความชื้น (เปอร์เซ็นต์ต่อ 100 กรัม)	81.90-84.83	17.90-22.30
โปรตีน (กรัม/100 กรัม)	0.68-1.00	2.90-3.80
ไขมัน (กรัม/100 กรัม)	0.30-0.58	0.20-1.2
คาร์โบไฮเดรต (กรัม/100 กรัม)	13.31-16.40	70.70-77.50
เส้นใยอาหาร (กรัม/100 กรัม)	0.23-0.40	1.40
เกล้า (กรัม/100 กรัม)	0.37-0.50	1.50-2.00
แคลเซียม (มิลลิกรัม/100 กรัม)	8.0-10.0	33.0
ฟอฟอรัส (มิลลิกรัม/100 กรัม)	30.0-42.0	-
เหล็ก (มิลลิกรัม/100 กรัม)	0.4	1.7
โซเดียม (มิลลิกรัม/100 กรัม)	3.0	3.0
โพแทสเซียม (มิลลิกรัม/100 กรัม)	170.0	1,100
วิตามินบี 1 (ไธอาмин) (ไมโครกรัม/100 กรัม)	28.0	-
วิตามินบี 2 (ไรโนฟลาวิน) (มิลลิกรัม/100 กรัม)	0.40	-
วิตามินบี 6 (กรดนิโกตินิก) (มิลลิกรัม/100 กรัม)	0.05	0.05
วิตามินซี (กรดแอสคอร์บิก) (มิลลิกรัม/100 กรัม)	24.0-60.0	42.0

ที่มา : www.hort.purdue.edu/newcrop/morton/lychee.html โดย Purdue University Center for New Crop and Plant Products (1999)

ในช่วงระยะเวลาเจริญเติบโตและการพัฒนาของผลลัพธ์จี นอกจากจะมีการเปลี่ยนแปลงของส่วนประกอบทางเคมีแล้ว ยังมีการเปลี่ยนแปลงลักษณะทางกายภาพที่สามารถมองเห็นได้อย่างชัดเจน คือการเปลี่ยนแปลงของสีผิวที่เปลี่ยนจากของผลลัพธ์จี จะมีการพัฒนาจากสีเทาขาวเป็นสีแดงเพิ่มมากขึ้นตามระยะเวลาสุก รักษาตู้ที่ให้สีแดงในเปลือกของผลลัพธ์จี คือ แอนโทไซยานิน ซึ่งประกอบด้วยอนุพันธ์หลายชนิด คือ 3-ไกลโคไซด์ (3-glycoside) ไซยาโนดีน (cyanidin) 3-กาแลก-

โトイไซด์ (3-galactoside) พิลาร์โภโนดีน (pelargonidin) 3-แรมโนไซด์ (3-rhamnoside) และพิลาร์โภโนดีน-3,5-ไดไกโลโคไซด์ (pelargonidin-3,5-diglycoside) โดยพบว่าไซยาโนดีน-3-รูติโนไซด์ (cyanidin-3-rutinoside) เป็นอนุพันธ์หลักที่มีปริมาณมากกว่า 67% ของปริมาณแอนโトイไซยานินทั้งหมด ปริมาณแอนโトイไซยานินเป็นดัชนีที่สามารถชี้บ่งถึงระบบการสกัดของผลลัพธ์ได้เป็นอย่างดี เพราะในระหว่างที่ผลลัพธ์สุก จะมีการสังเคราะห์ปริมาณแอนโトイไซยานินที่เปลือกเพิ่มมากขึ้น ซึ่งส่งผลให้เปลือกลินจีมีสีแดงเพิ่มมากขึ้น และปริมาณแอนโトイไซยานินจะมีความเข้มข้นสูงสุดเมื่อผลลัพธ์มีระบบการสกัดเต็มที่ หลังจากนั้นปริมาณแอนโトイไซยานินจะค่อยๆ ลดลงภายหลังการเก็บเกี่ยวและเมื่อผลลัพธ์จีเริ่มน่าเสีย ภาวะดังกล่าวจึงเป็นตัวชี้บ่งที่แสดงถึงความสัมพันธ์ระหว่างสีเปลือกของผลลัพธ์กับระบบการสกัดได้เป็นอย่างดี (Mazza and Miniat, 1993)

ผลลัพธ์จีมีอายุการเก็บรักษาสั้น เนื่องจากผิวเปลือกเกิดการเปลี่ยนแปลงจากสีแดงเป็นสีน้ำตาลอ่อนระหว่างรอดเร็วภายใน 24 ชั่วโมงภายหลังการเก็บเกี่ยวเมื่อเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง (Ray, 1998) การเกิดสีน้ำตาลที่บริเวณผิวเปลือกของผลลัพธ์จีนั้นว่าเป็นปัญหาสำคัญในการค้า เพราะจะทำให้ราคายอดตกต่ำและไม่สามารถส่งออกไปจำหน่ายในระหว่างทางไกลๆ ได้ ซึ่งเชื่อกันว่าการเกิดสีน้ำตาลที่ผิวเปลือกผลลัพธ์จีมีสาเหตุเนื่องมาจากการสลายตัวของแอนโトイไซยานินในภาวะต่างๆ เช่น ภาวะภัยหลังการเก็บเกี่ยว ความเข้มข้นของแอนโトイไซยานินบริเวณเปลือกผลลัพธ์จีจะลดลงอย่างช้าๆ การสลายตัวของแอนโトイไซยานินมีสาเหตุมาจากการทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนลออกซิเดส (polyphenol oxidase ; PPO) ซึ่งเป็นเอนไซม์หลักในการทำให้เกิดการสลายตัวของแอนโトイไซยานิน (Zhang et al., 2000)

Underhill (1992) รายงานว่า ภัยหลังการเก็บเกี่ยวคือกรรมของเอนไซม์โพลีฟีโนลออกซิเดสที่เปลือกของผลลัพธ์จีจะค่อยๆ ลดลง มีการสลายตัวของแอนโトイไซยานินอย่างรวดเร็ว และเกิดสีน้ำตาลเพิ่มมากขึ้น จึงไม่น่าเป็นไปได้ว่าการเกิดสีน้ำตาลที่เปลือกผลลัพธ์จีจะเกิดขึ้นเนื่องจากการทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนลออกซิเดสเพียงอย่างเดียว น่าจะมีปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย เช่น การได้รับความเสียหายจากลักษณะทางกายภาพ เช่น การเก็บผลลัพธ์จีสด ไว้ในห้องเย็นโดยตรง (อุณหภูมิต่ำกว่า 2 องศาเซลเซียส) หรือการได้รับความร้อน (อุณหภูมิสูงกว่า 53 องศาเซลเซียส) ปัจจัยทางกายภาพเหล่านี้จะเร่งให้เกิดสีน้ำตาลของเปลือกผลลัพธ์จีให้เร็วขึ้น เนื่องจากภัยหลังการเก็บเกี่ยวผลลัพธ์จีจะสูญเสียความชื้นอย่างรวดเร็ว การเก็บรักษาผลลัพธ์จีไว้ที่อุณหภูมิ 24 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 6 ชั่วโมง ผลลัพธ์จีสูญเสียความชื้นถึง 7% ของน้ำหนักเปลือก หลังจากนั้นอีก 4 ชั่วโมงเปลือกลินจีจะสูญเสียความชื้นเพิ่มมากขึ้นเป็น 40% และจะเพิ่มขึ้นเป็น 60% ภัยหลังจาก 64 ชั่วโมงของการเก็บรักษา (Underhill, 1992) การเก็บผลลัพธ์จีไว้ในภาวะที่ไม่เหมาะสมจะช่วยเร่งการสูญเสียความชื้นของเปลือกผลลัพธ์จี การสูญเสียความชื้นของเปลือกผลลัพธ์จีจะทำให้เปลือกมีลักษณะแห้งแข็ง และเกิดการฉีกขาดของเนื้อเยื่อบริเวณเปลือกผลลัพธ์จี (Underhill and Critchley, 1993) ส่งผลให้เอนไซม์โพลีฟีโนลออกซิเดสสามารถเข้าทำปฏิกิริยากับแอนโトイไซยานินได้โดย

ตรง แสดงให้เห็นว่าการเกิดสีนำตาลของเปลือกผลลินจีเกี่ยวข้องกับการสูญเสียความชื้น ซึ่งเป็นปัญหาสำคัญระหว่างการเก็บรักษาผลลินจี (Underhill, 1992)

2.3 การรักษาสีแดงของเปลือกผลลินจีภายหลังการเก็บเกี่ยว

การชะลอการเกิดสีนำตาลของเปลือกผลลินจีภายหลังการเก็บเกี่ยว สามารถทำได้โดยการเพิ่มความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศ และนำผลลินจีบรรจุในถุงพลาสติก เก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิต่ำประมาณ 5 องศาเซลเซียส สามารถรักษาสีเปลือกผลลินจีไว้ได้ 4 สัปดาห์ การรักษาสีแดงของเปลือกผลลินจีให้คงอยู่ในระหว่างการเก็บรักษา ทำได้โดยการรมผลลินจีด้วยก้าชัลเฟอร์ได-ออกไซด์ หรือนำผลลินจีไปจุ่มในสารละลายโซเดียมเมตาไบแซลไฟฟ์ (60 กรัม/ลิตร) นาน 10 นาที แล้วจึงนำไปจุ่มในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 4% เป็นเวลา 2 หรือ 3 นาที หรือนำไปจุ่มในสารละลายกรดอะซิติก ความเข้มข้น 10% นาน 5 นาที ก่อนที่จะนำไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 1 องศาเซลเซียล สามารถยืดระยะเวลาการเปลี่ยนเป็นสีนำตาลที่เปลือกของผลลินจีได้นาน 28 วัน (Duvenhage, 1994)

การใช้ก้าชัลเฟอร์ได-ออกไซด์และแซลไฟฟ์ เช่น โซเดียมเมตาไบแซลไฟฟ์ หรือ โอลิเตสเซียน-เมตาไบแซลไฟฟ์ สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาสีนำตาลที่บริเวณเปลือกของผลลินจีที่มีسانเหตุนาจากการทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนลออกซิเดสได้ โดยแซลไฟฟ์จะไปยับยั้งการทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนลออกซิเดส และสารประกอบแซลเฟอร์จะไปจับกับแอนโทไซยานิน ซึ่งเป็นสารสีแดงของเปลือกผลลินจีได้เป็นสารประกอบเชิงช้อนของแอนโทไซยานิน (anthocyanin complex) ที่มีความคงตัวสูง ทำให้สามารถควบคุมไม่ให้เกิดปฏิกิริยาสีนำตาลได้ (Zauberan *et al.*, 1991; Fuchs *et al.*, 1993)

การควบคุมการเกิดปฏิกิริยาสีนำตาลที่บริเวณเปลือกของผลลินจี ทำได้โดยนำผลลินจีมาจุ่มลงในสารละลายกรดแซลฟูริก หรือ สารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่มีค่าพีเอชหลายๆ ระดับ คือ 0.2, 0.4 และ 0.6 ใช้ระยะเวลาในการจุ่ม 5, 10 และ 15 นาที ทั้งก่อนและภายหลังการนำผลลินจีไปเก็บรักษาไว้ในห้องเย็น พนว่าภาวะที่มีค่าพีเอชต่ำและเวลาในการแช่ที่นานขึ้น จะสามารถช่วยรักษาสีแดงของเปลือกผลลินจีให้คงอยู่ได้ ซึ่งก็คือการจุ่มในสารละลายกรดที่มีค่าพีเอช 0.2 นาน 15 นาที จะให้ผลในการรักษาสีแดงของเปลือกผลลินจีให้คงไว้ได้ที่สุด (Kesta และ Leelawatana, 1992)

การควบคุมการเกิดปฏิกิริยาสีนำตาลของเปลือกผลลินจี โดยการรมควันผลลินจีด้วยก้าชัลเฟอร์ได-ออกไซด์ เปรียบเทียบกับผลลินจีที่ไม่ได้รرم พนว่าผลลินจีที่ไม่ได้รرمจะเกิดปฏิกิริยาสีนำตาลอ่อนกว่าสมบูรณ์ ส่วนผลลินจีที่ผ่านการรมด้วยก้าชัลเฟอร์ได-ออกไซด์จะฟอกสีเปลือกของผลลินจีให้มีสีเหลือง แต่ระหว่างที่เก็บรักษาไว้ระยะเวลาหนึ่ง ผลลินจีที่ถูกฟอกสีจะมีสีแดงกลับมาอีกครั้งหนึ่ง (นิธิยาและนัย, 2544) ซึ่งสีแดงของผลลินจีที่เกิดขึ้นภายหลังการถูกฟอกสีนี้จะไม่สามารถเกิดปฏิกิริยาสีนำตาลขึ้นได้อีก เนื่องจากแอนโทไซยานินที่เป็นสารสีให้สีแดงของผลลินจี

จะจับกับสารซัลเฟอร์ได้สารประกอบที่มีความคงตัวสูง จึงสามารถควบคุมการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลได้ (Kremer-Kohno and Lonsdale, 1990)

การแซ่บผลลัพธ์ในสารละลายที่ประกอบด้วยโซเดียมไบซัลไฟต์ 2% รวมกับกรดซิตริก 10% และโซเดียมคลอไรด์ 2% เป็นเวลา 2 นาที จะช่วยรักษาสีเปลือกของผลลัพธ์ไว้ได้ (Nip, 1990) และการใช้สารอนินทรีย์ เช่น สารละลายกรดซัลฟูริก หรือสารละลายกรดไฮโดรคลอริกอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือใช้ร่วมกับสารประกอบซัลเฟอร์จะสามารถใช้ควบคุมการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลได้ แต่การใช้สารประกอบซัลเฟอร์จะมีผลทำให้เนื้อลิ้นจมูกกลิ่นและรสชาติผิดปกติ และการใช้สารละลายกรคนี้จะไม่มีผลกระทบต่อคุณภาพในการบรรจุโภคเนื้อลิ้นจี (Ray, 1998)

การจุ่มผลลัพธ์จึงในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 1 นอร์มัล สามารถรักษาสีเด้งของเปลือกผลลัพธ์ไว้ได้นานกว่า 12 สัปดาห์ เมื่อเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 23 องศาเซลเซียส และความชื้นสัมพัทธ์ 60% (Underhill *et al.*, 1992) และการจุ่มผลลัพธ์จึงในสารละลายที่มีค่าพีเอชต่ำ เช่น สารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่มีค่าพีเอช 0.3 ถึง 0.5 สามารถรักษาสีแดงตามธรรมชาติของเปลือกผลลัพธ์ไว้ได้นาน 6 วัน โดยไม่มีการเกิดสีน้ำตาลระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 22 องศาเซลเซียส (Zauberman *et al.*, 1989) การยับยั้งการทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดสซึ่งเป็นเอนไซม์หลักในการทำให้เกิดสีน้ำตาลที่เปลือกผลลัพธ์ สามารถทำได้โดยการควบคุมค่าพีเอชให้ต่ำกว่า 4.2 และการใช้ความร้อนที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที กิจกรรมของเอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดสจะลดลงถึง 28% และจะมีปริมาณลดลงเรื่อยๆ เมื่อผลลัพธ์ได้รับความร้อนนานขึ้น อย่างไรก็ตามการทำลายเอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดสด้วยความร้อน จะทำให้ผลลัพธ์ได้รับความเสียหายเนื่องจากความร้อนด้วยเช่นกัน (Yue-Ming *et al.*, 1997) การให้ความร้อนกับผลลัพธ์ที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 20 นาที ก็จะมีผลให้เอนไซม์ไชยานินเกิดการสลายตัวและมีปริมาณลดลง (Underhill and Critchley, 1993) หากเพิ่มเวลาในการให้ความร้อนนานกว่า 60 นาที แอนไซม์ไชยานินในเปลือกผลลัพธ์จะสลายตัวจนหมด เป็นผลให้เกิดสีน้ำตาลบริเวณเปลือกผลลัพธ์ทั่วทั้งผล เนื่องจากความร้อนมีผลทำให้เอนไซม์ไชยานินเกิดการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างไปอยู่ในรูปของ chalcone ซึ่งไม่มีสี (John, 1994)

2.4 ออสโมติกดีไฮเดรชัน (Osmotic dehydration)

การทำแห้งโดยอาศัยหลักการออสโมซิส เป็นการกำจัดน้ำบางส่วนออกจากอาหาร (partially dehydration) โดยการแซ่บอาหารลงในสารละลายเกลือ หรือน้ำตาลชนิดต่างๆ ได้แก่ น้ำตาลกลูโคส ซูโคส ซอร์บิทอล หรือกลีเซอรอลที่มีความเข้มข้นสูง ซึ่งจัดเป็น minimal process อย่างหนึ่ง เพราะใช้อุณหภูมิไม่สูงมากนัก เช่น ใช้อุณหภูมิไม่เกิน 60 องศาเซลเซียส (Lazarides *et al.*, 1995) อย่างไรก็ตาม การทำแห้งผลไม้โดยวิธีนี้ยังมีข้อเสียเปรียบบางประการ ดังนั้น จึงเป็นสิ่งที่น่าสนใจ

ในการศึกษาวิจัยเพื่อนำกระบวนการดังกล่าวไปใช้ในอุตสาหกรรมการทำแห้งผลไม้ เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ผลไม้ที่มีคุณภาพตรงตามความต้องการของผู้บริโภคและเสียค่าใช้จ่ายน้อยที่สุด

หลักการของกระบวนการออสโนมิซิส เป็นสิ่งสำคัญที่ผู้ต้องการศึกษาวิจัยควรต้องมีความเข้าใจอย่างถ่องแท้ เพราะขณะที่ผลไม้แห้งอยู่ในสารละลายนี้มีความเข้มข้นสูง จะเกิดความแตกต่างของแรงดันออสโนมิซิสระหว่างภายในเซลล์ของผลไม้กับสารละลายน้ำที่ผลไม้แห้งอยู่ เกิดเป็นแรงขับ (driving force) ทำให้เกิดการถ่ายเทมวลสาร โดยน้ำจะแพร่กระจายออกจากเซลล์มายังสารละลายภายนอกและตัวถุงละลายในสารละลายจะถูกดูดซึมเข้าสู่เซลล์ และสารบางอย่างภายในเซลล์ผลไม้ที่มีอยู่ตามธรรมชาติ เช่น น้ำตาล กรดอินทรี และเกลือแร่ต่างๆ ก็จะซึมออกสู่ภายนอกเซลล์ด้วย การที่มีการเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำตาลในผลไม้ และการสูญเสียสารที่มีตามธรรมชาติบางส่วนออกไป อาจทำให้มีผลกระทบต่อลักษณะทางประสาทสัมผัสและคุณค่าทางอาหารของผลิตภัณฑ์ที่ได้ (Lazarides *et al.*, 1995)

2.5 ปัจจัยที่มีผลต่อกระบวนการถ่ายเทมวลสารระหว่างการทำออสโนมิซิส

การศึกษาวิจัยส่วนใหญ่จะศึกษาถึงผลของปัจจัยหลักของกระบวนการ ได้แก่ ความเข้มข้นของสารละลายที่ใช้ อุณหภูมิ การกวนสารละลาย อัตราส่วนระหว่างผลไม้ต่อสารละลาย ชนิดของผลไม้ พันธุ์ และระดับความสุก รูปร่างและขนาดชิ้นของผลไม้ที่มีผลต่อผลไกของ การถ่ายเทมวลสารในรูปของค่าการสูญเสียน้ำ [water loss (WL)] การเพิ่มปริมาณน้ำตาล [sugar gain (SG)] น้ำหนักที่ลดลง [weight reduction (WR)] และอัตราส่วนของการสูญเสียน้ำต่อการเพิ่มปริมาณน้ำตาล [water loss to sugar gain ratio (WL/SG)] และการศึกษาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของการทำแห้งโดยวิธีออสโนมิซิส

ก. การศึกษาผลของความเข้มข้นของสารละลายน้ำตาล

Rahman (1995) ได้ศึกษาการทำแห้งด้วยวิธีออสโนมิซิสในชั้นสับปะรดเป็นเวลา 6 ชั่วโมง โดยใช้สารละลายน้ำตาลซูโคร์สความเข้มข้น 40, 50, 60 และ 70 องศาบริกซ์ ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส พบว่าสารละลายที่มีความเข้มข้นมากขึ้นจะเพิ่มอัตราของการสูญเสียน้ำ เพิ่มปริมาณน้ำตาล น้ำหนักลดลง และเพิ่มปริมาณของแข็งทึบหมด ซึ่งได้ผลในทำนองเดียวกันเมื่อทำการทดลองกับมะละกอและผักคึ่นฉ่าย (Wang *et al.*, 1999) และในกัวยสูกที่แห้งในสารละลายน้ำตาลซูโคร์ส ความเข้มข้น 35, 50 และ 65 องศาบริกซ์ เป็นเวลา 3 ชั่วโมง โดยพบว่าความเข้มข้นของสารละลายน้ำตาลที่สูงขึ้น สามารถดึงน้ำออกจากกลัวยได้ดีกว่า และเพิ่มปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ทึบหมดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (Sankat *et al.*, 1997) แต่ Rahman (1995) ได้รายงานว่า การใช้สารละลายน้ำตาลความเข้มข้นต่ำจะให้ WL/SG สูงกว่าและสับปะรดที่แห้งในสารละลายน้ำตาลความเข้มข้น 70 องศาบริกซ์ ให้ค่าการสูญเสียน้ำและน้ำหนักที่ลดลงน้อยกว่าสับปะรดที่แห้งในสารละลายน้ำตาลความเข้มข้น 60 และ 50 องศาบริกซ์ สาเหตุอาจเกิดจากในสารละลายที่มี

ความเข้มข้นสูงเร่งให้เกิดขั้นของน้ำตาลอ่อนๆ ชิ้นสับประดอย่างรวดเร็วซึ่งจะมีผลต่อ concentration profile ของระบบ

บ. การศึกษาผลของอุณหภูมิของสารละลาย

Rahman (1995) ได้ศึกษาผลของอุณหภูมิของสารละลายน้ำตาล โดยการใช้ชิ้นสับประดในสารละลายน้ำตาลazu ทดสอบความเข้มข้น 60 องศาบริกต์ ที่อุณหภูมิ 30, 40, 50 และ 60 องศาเซลเซียส พบว่าเมื่ออุณหภูมิเพิ่มสูงขึ้น อัตราการสูญเสียน้ำ (WL) และการเพิ่มปริมาณน้ำตาล (SG) จะเพิ่มขึ้นส่วนน้ำหนักของชิ้นผลไม้ (WR) และอัตราส่วนของการสูญเสียน้ำต่อการเพิ่มปริมาณน้ำตาล (WL/SG) ลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เช่นเดียวกับผลการทดลองที่ได้จากการศึกษา กับมะลกะกอกและพักคื่นด้วย พบว่าที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส จะให้ค่าการสูญเสียน้ำ (WL) และ การเพิ่มปริมาณน้ำตาล (SG) สูงกว่าการทำที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส (Wang *et al.*, 1999) อย่างไรก็ตาม ข้อจำกัดของอุณหภูมิที่ใช้ขึ้นอยู่กับ sensitivity ของผลไม้แต่ละชนิด (Lazarides *et al.*, 1995)

การใช้อุณหภูมิที่สูงเกินไปอาจส่งผลเสียต่อผลิตภัณฑ์บางชนิดได้ เช่น Fito *et al.*, (1999) รายงานว่าการใช้อุณหภูมิสูงกว่า 60 องศาเซลเซียส ในการทำแห้งโดยวิธีอสโนมิชิสของชิ้น แอปเปิลทำให้เกิดปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลที่เร่งด้วยเยอนไซม์ และเกิดการเปลี่ยนแปลงกลิ่นและ รสชาติด้วย Mata *et al.*, (1999) ได้ศึกษาการทำแห้งโดยวิธีอสโนมิชิสในชิ้nmะลกะกอก พ布ว่าการใช้อุณหภูมิสูงเกินไปทำให้สูญเสียวิตามินซีและเกิดการเปลี่ยนสีอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

ค. การศึกษาผลของอัตราส่วนระหว่างผลไม้ต่อสารละลายօอสโนมิคิก

Rahman (1995) ได้ศึกษาเพิ่มเติมถึงผลของอัตราส่วนระหว่างผลไม้ต่อสารละลายน้ำตาลที่ใช้ โดยใช้อัตราส่วน 1:2, 1:4, 1:6, 1:8 และ 1:10 พบว่าการใช้อัตราส่วนสูงๆ (1:8 และ 1:10) จะเพิ่มอัตราเร็วของการสูญเสียน้ำต่อการเพิ่มปริมาณน้ำตาลและน้ำหนักที่ลดลงมากกว่าการใช้อัตราส่วนต่ำๆ แต่การใช้อัตราส่วนต่ำ (1:4 และ 1:6) กลับทำให้อัตราส่วนของการสูญเสียน้ำต่อการเพิ่มปริมาณน้ำตาลสูงขึ้นด้วย

ง. การศึกษาผลของการกวนสารละลาย ชนิดของผลไม้ พันธุ์ ระยะความสุก ขนาด และ รูปร่างของผลไม้

การกวนเป็นอีกปัจจัยหนึ่งที่สำคัญมาก เพราะการกวนสารละลายอย่างต่อเนื่องขณะที่ใช้ ผลไม้จะช่วยลดการสะสมของน้ำที่ซึมออกมาน้ำเชื่อมอยู่รอบๆ ชิ้นผลไม้ ซึ่งจะมีผลต่อกระบวนการถ่ายเทน้ำสาร อีกทั้งยังช่วยทำให้สารละลายมีอุณหภูมิเท่ากันและสม่ำเสมอ กันอีกด้วย (Lazarides *et al.*, 1995)

ชนิดของผลไม้ พันธุ์ และระยะการสุกจะมีผลต่อองค์ประกอบทางเคมี โดยคงสร้างเซลล์และ เยื่อหุ้นเซลล์แตกต่างกัน ซึ่งจะมีผลต่อกระบวนการการทำแห้งโดยวิธีอสโนมิชิสที่ใช้ เช่น พบว่าชิ้น สับประดจะทำแห้งได้รวดเร็วกว่าชิ้nmะลกะกอกและมะม่วง ผลไม้สุกจะทำได้รวดเร็วกว่าผลไม้ดิบ

แต่ถ้าผลไม้สุกเกินไปเนื้อผลไม้จะละทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพต่ำลง ซึ่งผลการทดลองในแบบเปิลจังชัดเจนกว่าการทดลองในเมลอนและมะม่วง (Pazz *et al.*, 1999) เนื่องจากมีความแตกต่างกันในด้านโครงสร้างของเนื้อเยื่อ นอกจากนั้นรูปร่างและขนาดของผลไม้จะมีผลต่ออัตราส่วนของพื้นที่ผิวต่อปริมาตร หากอัตราส่วนนี้สูงน้ำจะซึมออกได้เร็ว และผลไม้ที่มีรูปร่างกลมหนาจะซึมออกได้น้อยกว่ารูปร่างแท่ง (Cohen and Yang, 1999)

จ. การศึกษาผลของชนิดของตัวถูกละลายที่ใช้

ชนิดของตัวถูกละลายที่ใช้เป็นอีกปัจจัยหนึ่งที่มีการศึกษาเพื่อปรับปรุง และเพิ่มประสิทธิภาพของการทำแห้งผลไม้โดยอาศัยหลักการอสโนมิชิส การใช้สารละลายน้ำตาลซูโคโรสจะช่วยดูดนำออกได้ดีกว่าสารละลายน้ำตาลฟрукโตสและน้ำตาลกลูโคส การศึกษา capillary infiltration ของตัวถูกละลายในการทำแห้งในเครื่องโดยใช้สารละลาย NaCl-Sucrose ที่อัตราส่วน 0:1, 1:1, 1:0 เป็นเวลา 3 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส สรุปได้ว่าการใช้น้ำตาลซูโคโรส (0:1) จะช่วยในการดูดนำออกเป็นหลัก ($WL < 75.4$, $SG < 6.56$) ในขณะที่ NaCl (1:0) จะเพิ่มการแทรกซึมของตัวถูกละลาย ($WL < 27.3$, $NaCl gain < 16.4$) (Delvalle and Valenzuela, 1999) ผลการศึกษางบารายงานยังพบว่ามีการเกิด synergistic effect ระหว่างตัวถูกละลายที่ใช้ร่วมกัน เช่น การใช้สารละลาย salt-sorbitol ในการทดลองกับพริกหวาน พนว่า ปริมาณ salt uptake จะลดลงเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของซอร์บิโตล (sorbitol) (Ozaslan *et al.*, 1999)

การศึกษาความแตกต่างของการใช้น้ำตาลซูโคโรส และ 38 DE corn syrup solid (CSS) ซึ่งเตรียมเป็นสารละลายความเข้มข้น 55 องศาบริกซ์ เพื่อใช้ในการทำแห้งโดยวิธีอสโนมิชิสที่ความดันบรรยากาศปกติ เปรียบเทียบกับการทำ vacuum dehydration ในแบบเปิล (Lazarides *et al.*, 1995) พนว่าการใช้สารละลาย CSS ทำให้สูญเสียน้ำตาลซูโคโรสที่มีอยู่เดิมในผลไม้เป็นจำนวนมากแต่มีการสูญเสียน้ำตาลฟruktoสและน้ำตาลกลูโคสไม่มากนัก ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีปริมาณน้ำตาลลดลงเหลือประมาณครึ่งหนึ่งของปริมาณเริ่มต้น ขณะที่การใช้น้ำตาลซูโคโรสเป็นตัวถูกละลายจะมีการสูญเสียน้ำตาลฟruktoสและน้ำตาลกลูโคสออกไปบ้าง แต่จะมีปริมาณน้ำตาลซูโคโรสเพิ่มขึ้นอย่างมากนัย ทำให้ยังคงรักษามาตรฐานคุณของปริมาณน้ำตาลในผลไม้เอาไว้ได้

ฉ. การศึกษาด้านอื่น ๆ

ผลงานวิจัยที่ศึกษาดึง Mathematic model ของกระบวนการถ่ายเทนวลสารในระหว่างการทำแห้งโดยใช้หลักการอสโนมิชิสเพื่อที่มีรายงาน เช่น Garcia *et al.*, (1999) พนว่าการทำ osmotic dehydration ในชั้นสับปะรดที่ออกแบบการทดลองให้เหมาะสมกับการสร้าง Mathematic model แบบ Exponential และ Polynomial โดยใช้สารละลายซูโคโรสความเข้มข้น 50, 60 และ 70 องศาบริกซ์ ที่อุณหภูมิ 50, 60 และ 70 องศาเซลเซียส พีอีช 6, 7 และ 8 ได้ค่า Diffusivity ของ $n = 1.11 \times 10^{-5}$ ถึง 2.7×10^{-5} ตารางเซนติเมตรต่อวินาที โดยน้ำตาลซูโคโรสมีค่า Diffusivity = 1.49×10^{-6} ถึง 3.15×10^{-5} ตารางเซนติเมตรต่อวินาที จาก Mathematic model ที่ได้มีค่า $R^2 = 0.94$

Garcia *et al.*, (1999) จึงสรุปว่ากระบวนการถ่ายเทนวัลสารที่เกิดขึ้นระหว่างการทำแห้งโดยใช้หลักการอสโนมิซิสจะให้ค่า Diffusivity ของน้ำมากกว่าของน้ำตาลชูโครัส เช่นเดียวกับการศึกษาในผล cranberries (Grabowski and Morcotte, 1999) และการศึกษาในกล้วย (Sanket *et al.*, 1997)

Fito *et al.*, (1999) ได้ศึกษาการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างเนื้อเยื่ออ่อนเป็นก้อนทำแห้งโดยใช้หลักการอสโนมิซิส พบว่าเนื้อเยื่อและปริมาตรของแอบเปิลมีการเปลี่ยนแปลงตลอดเวลา โดยในช่วงแรกๆ ที่แรงขันยังสูงอยู่ จะมีการไหลดอกของน้ำเป็นจำนวนมาก ทำให้ช่องว่างระหว่างเซลล์ลดลง และในช่วงหลังพบว่าอากาศที่แทรกตามช่องว่างของเนื้อเยื่อจะน้อยลง ซึ่งทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้เกิดการหดตัวและมีปริมาตรลดลง

นอกจากนี้ยังมีการศึกษาในด้านอื่นๆ เช่น การศึกษาการเปลี่ยนแปลงลักษณะทางกายภาพของกล้วย แอปเปิล และเมลอน ที่ผ่านการทำแห้งโดยวิธีอสโนมิซิสในสารละลายน้ำตาลชูโครัส ความเข้มข้น 39 และ 48 องศาบริกซ์ ที่เดินชอร์เบท 1,000 ส่วนต่อส่วนส่วน ไบซัลไฟต์ 150 ส่วนต่อส่วนส่วน และปรับค่าพีเอชเป็น 4.3 ด้วยกรดซิต蕊ก และบรรจุในกระป๋องดินเผาเคลือบด้วยแลกเกอร์ชันนิค Epoxy-phenolic และเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 8 สัปดาห์ พบว่าความเข้มข้นของสารละลายและอุณหภูมิ มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงลักษณะทางกายภาพระหว่างการเก็บรักษาอย่างไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) แต่ปริมาณน้ำลดลงและการเปลี่ยนแปลงด้านสีเพิ่มมากขึ้นใน 2 สัปดาห์แรก ลักษณะเนื้อสัมผัสเพิ่มขึ้น 40% ในเวลา 8 สัปดาห์ และไม่มีการเปลี่ยนแปลงของค่าพีเอชตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา (Pinheiro *et al.*, 1999)

Cohen และ Yang (1999) ได้ศึกษาศักยภาพของผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการทำแห้งโดยอาศัยหลักการอสโนมิซิส ในเรื่องการเพิ่มคุณค่าทางอาหาร พร้อมกับได้ผลิตภัณฑ์ที่มีน้ำหนักและปริมาตรลดลง ตลอดจนมีอายุการเก็บรักษาที่นานมากขึ้น โดยได้ศึกษาการแพร่ของสารอาหารเข้าไปในบลูเบอร์รี่ และแครอฟท์ โดยใช้คาเฟอีนเป็นตัวแทนของสารอาหารในการทดลอง ซึ่งผสมลงไปในสารละลายที่ใช้ จากผลการทดลองแสดงให้เห็นว่าคาเฟอีนแทรกซึมเข้าไปในบลูเบอร์รีได้ 85-100% และในแครอฟท์ประมาณ 86-92%

Ozaslan *et al.*, (1999) ได้ศึกษาหาสภาวะที่เหมาะสมในการทำแห้งพริกหวาน (green-pepper) ด้วยวิธีอสโนมิซิส โดยต้องการกระบวนการที่ทำให้มีการสูญเสียน้ำ (WL) สูงสุดและให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดี โดยทดลองที่อุณหภูมิ 20 ถึง 40 องศา-เซลเซียส ใช้เวลา 15 ถึง 600 นาที ด้วยสารละลาย NaCl (0-10% W/V) และซอร์บิโตล (0.1% W/V) พบว่าสภาวะที่เหมาะสม คือการใช้ NaCl 7.5% และซอร์บิโตล 7.5% ที่อุณหภูมิ 30 องศา-เซลเซียสใช้เวลา 240 นาทีโดยให้ WL 26%, SG <5%, salt uptake <10% และ sorbitol uptake (3%)

Mata *et al.* (1999) ได้ศึกษาในมะละกอ โดยใช้สารละลายน้ำตาลชูโครัสความเข้มข้น 65 องศาบริกซ์ ปรับพีเอชให้เท่ากับ 2 ด้วยกรดฟอสฟอริก และวัชชินมะละกอเป็นเวลานาน 10, 20 และ 30 นาที ที่อุณหภูมิ 30 และ 45 องศาเซลเซียส เปรียบเทียบระหว่างการทำภายใต้ความดัน

บรรยายกาศปกติและความดันสุญญากาศ (vacuum osmotic dehydration; VOD) พบว่าชั้นมะละกอที่ได้จากการทำภายใต้สภาวะสุญญากาศ ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที ให้ปริมาณ SG ต่ำที่สุดและได้คะแนนการทดสอบด้านลักษณะเนื้อสัมผัสและด้านรสชาติสูงที่สุด ซึ่งถือว่าเป็นสภาวะที่เหมาะสมในการทำแห้งด้วยวิธีօสโนมิซิสของมะละกอที่มีพันธุ์ ระยะความสุก ขนาด และรูปร่างตามที่เตรียมไว้

Paz *et al.*, (1999) ได้ศึกษาผลของการใช้ระดับของสุญญากาศ ตั้งแต่ 120 ถึง 659 มิลลิบาร์ ในการทำแห้ง 10 นาทีแรก หลังจากนั้นจะใช้ความดันบรรยายศาสตร์ไปอีก 10 นาที โดยศึกษาในแอปเปิล มะม่วง และเมล่อน โดยใช้สารละลายน้ำตาลซึ่งปรับความเข้มข้น 40 และ 60 องศาบริกซ์ และอัตราส่วนของผลไม้ต่อสารละลายน้ำตาลเป็น 1:10 ที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส พบว่าการใช้สภาวะสุญญากาศจะลด water activity (a_w) ของผลไม้ลงได้มากกว่าการทำแห้งโดยวิธีօสโนมิซิสที่ความดันบรรยายศาสตร์ และการเพิ่มระดับของสุญญากาศจะลดค่า a_w ได้มากขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

การทำ Osmotic dehydration (OD) Vacuum osmotic dehydration (VOD) และ Pulse vacuum osmotic dehydration (PVOD) ในมะละกอและผักคื่นจ่าย โดยใช้สารละลายน้ำตาลซึ่งปรับที่ความเข้มข้น 25, 40 และ 55 องศาบริกซ์ ที่อุณหภูมิ 25, 40 และ 55 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ระดับสุญญากาศที่ใช้ใน VOD และ PVOD เท่ากับ 0, 253 และ 506 มิลลิเมตรproto โดยในการทำ PVOD จะลดความดันเป็นจังหวะๆ ตั้งแต่ 1 ถึง 5 ครั้งต่อนาที จากผลการทดลองซึ่งให้เห็นว่าทั้ง VOD และ PVOD สามารถเพิ่ม dehydration rate และค่า SG ได้อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) และการทำ PVOD จะให้ผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะเนื้อสัมผัสใกล้เคียงกับวัตถุดิบเริ่มต้น ดังนั้น PVOD จะให้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีกว่าและใช้พลังงานน้อยกว่า เมื่อเปรียบเทียบกับการทำ VOD (Wang *et al.*, 1999)

Lazarides *et al.*, (1995) ได้ศึกษาการใช้กระบวนการแข็งเยือกแข็งที่อุณหภูมิ -40 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 24 ชั่วโมง โดยใช้ชินแอนปีลที่ผ่านการทำแห้งด้วยวิธีօสโนมิซิสมาระยะหนึ่งแล้ว คือผ่านการแข็งในสารละลาย CSS ความเข้มข้น 55 องศาบริกซ์ มาแล้ว เป็นเวลา 30 นาที 1 ชั่วโมง และ 1.5 ชั่วโมง) หลังจากนั้นนำชินแอนปีลที่ผ่านการทำแข็งเยือกแข็ง แล้วนำมาระดับลงละลาย (thawing) ที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส นำชินแอนปีลที่ได้มาแข็งในสารละลายต่อจนครบ 5 ชั่วโมง พบว่าการทำ freeze/thawing ไม่มีผลใดๆ ต่อการเพิ่มอัตราของ WL แต่กลับเพิ่มอัตราของ SG อย่างมาก ดังนั้น Lazarides *et al.*, (1995) จึงสรุปว่า การทำ freeze/thawing ไม่สามารถใช้เป็น intermediate step ในการเพิ่มอัตราการสูญเสียน้ำ หรือช่วยลดการลดลงของอัตราการสูญเสียน้ำได้ อย่างไรก็ตามผลการทดลองแสดงให้เห็นว่า ระยะเวลาของการทำแห้งโดยหลักการօสโนมิซิสในชิ้นสับประดิษฐ์ ก่อนการแข็งเยือกแข็งยิ่งมากจะช่วยลดการสูญเสียของเหลวออกจากชิ้นสับประด

ภายนอกการหลอมละลายได้มากขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) ซึ่งมีประโยชน์ในกระบวนการ การแข่งขันและการแข่งขันไม่มีปริมาณน้ำสูง

Robbers *et al.*, (1997) ได้เปรียบเทียบผลของการทำแห้งผลกีวีโดยวิธีอสโนมิชิส การทำแห้งโดยใช้ลมร้อน และการทำแห้งแบบผสม โดยลดปริมาณน้ำออกบางส่วนก่อนการใช้ลมร้อน หลังจากนั้นจึงใช้การทำแห้งโดยวิธีอสโนมิชิสลดปริมาณน้ำลงถึงระดับที่ต้องการ พนักงานทำแห้งแบบผสมให้อัตราของ WL สูงที่สุด และลดการสูญเสียของวิตามินซีและน้ำตาลในผลไม้ได้กว่าการทำแห้งโดยวิธีอสโนมิชิส และการทำแห้งโดยใช้ลมร้อน และจะใช้ระยะเวลาการอบแห้งน้อยที่สุด รองลงมาคือการทำแห้งแบบผสม ส่วนการทำแห้งโดยวิธีอสโนมิชิสจะใช้เวลานานที่สุด ที่ความชื้นสูดท้ายของผลกีวีเท่ากัน ค่าความแన่นเนื้อของผลกีวีที่ทำแห้งโดยใช้ลมร้อน และการทำแห้งแบบผสมมีค่าสูงกว่าการทำแห้งโดยวิธีอสโนมิชิส อย่างไรก็ตาม ผลกีวีแห้งที่ได้จากการทำแห้งโดยใช้ลมร้อนมีการสูญเสียวิตามินซีค่อนข้างสูง และมีแนวโน้มที่จะมีสีคล้ำขึ้นในขณะที่การทำแห้งแบบผสม และการทำแห้งโดยวิธีอสโนมิชิสมีแนวโน้มเพิ่มสีเหลืองและเขียวในผลิตภัณฑ์เพียงเล็กน้อย

ผลการศึกษาของ Sanket *et al.*, (1997) พนักงานเมื่อลดความชื้นในชิ้นกลั่วยลงส่วนหนึ่งด้วย วิธีอสโนมิชิสแล้วทำให้แห้งถึงความชื้นที่ต้องการด้วยลมร้อน จะได้ชิ้นกลั่วยที่มีสี เนื้อสัมผัสและลักษณะปราฏภูที่ดีมากกว่าชิ้นกลั่วยที่ผ่านการทำให้แห้งโดยใช้ลมร้อนเพียงอย่างเดียว

2.6 วิธีการเก็บรักษาอาหารอบแห้งและอายุการเก็บรักษา

การผลิตอาหารที่มีความชื้นต่ำหรืออาหารอบแห้งนั้นมีวัตถุประสงค์หลัก คือ เพื่อต้องการยืดอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ให้นานที่สุดเท่าที่จะสามารถทำได้ ซึ่งการที่จะวิเคราะห์ผลกระทบที่จะเกิดขึ้นกับผลิตภัณฑ์ที่มีปริมาณน้ำน้อยมากๆ นั้นค่อนข้างยากมาก เพราะว่าปฏิกรรมทางเคมีอาจเกิดขึ้นได้ในผลิตภัณฑ์อบแห้งระหว่างการเก็บรักษา ดังนั้นผลิตภัณฑ์จะต้องมีความคงตัวในระหว่างการเก็บรักษา ทั้งทางด้านจุลินทรีย์ เคมี และกายภาพ เพราะการเปลี่ยนแปลงลักษณะดังกล่าวจะมีผลทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ปัจจัยที่จะช่วยควบคุมและมีผลต่ออายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์อาหาร โดยทั่วไปมี 3 ปัจจัยหลัก คือ ลักษณะเฉพาะของผลิตภัณฑ์ สภาพแวดล้อมในระหว่างการเก็บรักษาหรือการจ้าหน่าย และคุณสมบัติของภาชนะบรรจุ หากมีการควบคุมปัจจัยทั้ง 3 ดังกล่าวให้มีความเหมาะสมกับชนิดของผลิตภัณฑ์ในระหว่างการเก็บรักษาแล้ว จะมีผลทำให้ผลิตภัณฑ์มีความคงตัวและมีอายุการเก็บรักษาที่นานขึ้นได้ ปัจจัยที่มีผลต่ออายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ ได้แก่

ก. ลักษณะเฉพาะของผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ที่มีความคงตัวสูงจะมีอายุการเก็บรักษาได้นานกว่าผลิตภัณฑ์ที่มีความคงตัวต่ำ ผลิตภัณฑ์ที่จัดว่าเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีความคงตัวสูงนั้น จะต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถเก็บรักษาไว้

ได้ที่อุณหภูมิห้องโดยไม่ได้รับความเสียหายเนื่องจากจุลินทรีย์ พลิตกัณฑ์อาหารอบแห้งจัดเป็น พลิตกัณฑ์ที่มีความคงตัวสูง เนื่องจากมีปริมาณความชื้นต่ำ เช่น ผลไม้อบแห้งจะมีปริมาณความชื้น อยู่ประมาณ 15-30 % และมีค่า a_w อยู่ในช่วง 0.6-0.65 (Gordon, 1993) ซึ่งโดยทั่วไปแล้วจุลินทรีย์ จะไม่สามารถเจริญได้ที่ค่า a_w ต่ำกว่าค่าวิกฤต (ไพบูลย์, 2532) ค่า a_w มีอิทธิพลต่ออัตราการเสื่อม เสียคุณภาพของอาหาร เนื่องจากแบคทีเรียไม่สามารถเจริญได้เมื่อค่า a_w ต่ำกว่า 0.9 ส่วนการเจริญ ของยีสต์และราจะถูกขับยึดที่ค่า a_w ต่ำกว่า 0.7 (Somogyi and Luh, 1986) ดังนั้นอาหารที่นำมา เก็บรักษาควรมีค่า a_w ต่ำกว่า 0.7 พลิตกัณฑ์จะปลอดภัยจากจุลินทรีย์ได้ จึงเป็นเหตุผลให้อาหารอบ แห้งถูกจัดเป็นพลิตกัณฑ์ที่มีความคงตัวสูง แต่ทั้งนี้จะต้องมีการรักษาค่า a_w ของอาหารไม่ให้เพิ่ม ขึ้นระหว่างการเก็บรักษา (จิตชนา และคณะ, 2539) เพราะอาหารที่มีปริมาณน้ำต้านน้ำ หากมีการ เปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำเกิดขึ้นเพียงเล็กน้อย ก็จะมีผลต่อระยะเวลาในการเก็บรักษาทันที แต่ในบาง ครั้งการยอมให้มีการเปลี่ยนแปลงค่า a_w ของพลิตกัณฑ์ให้เพิ่มน้ำบ้างเล็กน้อยก็สามารถทำได้ หาก มีปัจจัยอื่นๆ เข้ามาเกี่ยวข้อง เช่น ค่าพีอีช เกลือ สารป้องกันจุลินทรีย์ และอุณหภูมิ (ไพบูลย์, 2532) อย่างไรก็ตาม ถึงแม้พลิตกัณฑ์อาหารแห้งจะมีความคงตัวต่อการเปลี่ยนแปลงเนื่องจากจุลินทรีย์สูง แต่ปฏิกิริยาทางเคมีก็ยังสามารถดำเนินต่อไปได้เรื่อยๆ ในอาหารแห้งระหว่างการเก็บรักษา เช่น ปฏิกิริยาอ๊อโตออกซิเดชัน และปฏิกิริยาเมลาร์ด (Maillard reaction) โดยเฉพาะเมื่ออยู่ในสภาพที่ มีปัจจัยที่ส่งเสริมการเกิดปฏิกิริยา การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวก็สามารถเกิดขึ้นได้รวดเร็วและนำไปสู่ ความไม่คงตัวของพลิตกัณฑ์อาหารอบแห้งได้ (Gordon, 1993)

บ. สภาพแวดล้อมในการเก็บรักษาหรือการรอจำหน่าย

สภาพแวดล้อมที่ใช้ในการเก็บรักษา หรือการรอจำหน่ายเป็นปัจจัยที่มีความสำคัญมากที่มี ผลต่ออายุในการเก็บรักษาพลิตกัณฑ์ ซึ่งจะต้องพิจารณาและจัดสภาพภาวะในการเก็บรักษาให้เหมาะสม สมเพื่อควบคุมหรือหลีกเลี่ยงสภาพที่เป็นปัจจัยที่นำไปสู่ความไม่คงตัวของอาหารอบแห้ง ถึงแม้ว่า พลิตกัณฑ์อาหารอบแห้ง จะจัดว่าเป็นพลิตกัณฑ์ที่มีความคงตัวสูงต่อการเปลี่ยนแปลงเนื่องจาก จุลินทรีย์ แต่ก็ยังมีอิกหลายสาเหตุที่มีผลทำให้พลิตกัณฑ์อาหารอบแห้งเสื่อมคุณภาพลง ได้ใน ระหว่างการเก็บรักษา เช่น แสง อุณหภูมิ ออกซิเจน และความชื้น ปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมเหล่านี้หาก ไม่มีการควบคุมจะเป็นสาเหตุทำให้พลิตกัณฑ์เกิดความไม่คงตัวทั้งทางเคมีและทางกายภาพเกิดขึ้น ได้ในระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง เพราะปัจจัยดังกล่าวเป็นปัจจัยที่ส่งเสริมการเกิด ปฏิกิริยาเคมี เช่น แสงและออกซิเจนจะเร่งให้เกิดปฏิกิริยาเมลาร์ดและปฏิกิริยาอ๊อโตออกซิเดชัน โดยเฉพาะปฏิกิริยาอ๊อโตออกซิเดชัน ซึ่งสามารถเกิดขึ้นได้กับส่วนประกอบของอาหารหลายชนิด เช่น ถ้าเกิดกับไขมันจะส่งผลให้พลิตกัณฑ์เกิดกลิ่นเหม็น และหากเกิดขึ้นกับวิตามินและรงค์วัตถุก็จะ มีผลให้พลิตกัณฑ์สูญเสียคุณค่าทางอาหารและมีสีเปลี่ยนไป นอกจากนี้การเก็บรักษาพลิตกัณฑ์ อาหารอบแห้ง ไว้ จะต้องพิจารณาถึงปริมาณความชื้นที่เหมาะสมซึ่งสามารถดูดซึมน้ำได้ ตัวอย่างเช่น อาหาร

จะดูดความชื้นจากอากาศ จึงควรป้องกันโดยการเก็บรักษาในภาชนะที่ปิดสนิท แต่ผลิตภัณฑ์อาหารที่มีความชื้นสูงกว่าความชื้นสมดุลของอากาศ เช่น หوم และกระเทียม จะต้องเก็บรักษาในภาชนะปิดทึบที่มีการระบายน้ำออกจากห้องและกระเทียม ถ้าเก็บรักษาในภาชนะปิดสนิทน้ำที่ระเหยจะควบแน่นเป็นหยดน้ำเปียกที่ผิว ทำให้เชื้อราจะเจริญได้ง่าย (จิตชนาและคณะ, 2539)

ค. ภาชนะบรรจุ

ปัจจุบันการพัฒนาเกี่ยวกับการผลิตภาชนะบรรจุมีความก้าวหน้ามากขึ้น ได้มีการนำวัสดุต่างๆ มาเป็นวัตถุคุณภาพในการผลิตภาชนะบรรจุ ทั้งขวดแก้ว กระดาษ โลหะ และพลาสติก เพื่อต้องการให้ได้ภาชนะบรรจุที่มีความเหมาะสมกับชนิดของผลิตภัณฑ์อาหาร ให้มากที่สุด ใน การเลือกใช้ภาชนะบรรจุชนิดใด จำเป็นต้องคิดถึงปัจจัยต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น ต้นทุน ความสะดวกในการขนย้าย การขนส่ง และต้องช่วยป้องกันการบุบสลายของผลิตภัณฑ์ได้เป็นอย่างดี และที่สำคัญภาชนะบรรจุต้องมีความเหมาะสมกับชนิดของผลิตภัณฑ์อาหาร นอกจากนี้การเลือกภาชนะบรรจุจำเป็นต้องยอมรับความเป็นจริงที่ว่า ไม่มีภาชนะบรรจุชนิดใดที่มีคุณสมบัติสามารถป้องกันการสูญเสียได้ 100% ดังนั้นจะต้องมีความเข้าใจถึงคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์อาหารว่าเป็นชนิดใด และมีความไวต่อปัจจัยใดที่เป็นสาเหตุนำไปสู่การเสื่อมเสีย เพื่อเป็นพื้นฐานการเลือกใช้ภาชนะบรรจุที่มีคุณสมบัติในการป้องกันได้อย่างเหมาะสม (John, 1993) ตัวอย่างเช่น ผักและผลไม้อ่อนแห้ง ปัจจัยหลักที่นำไปสู่ความไม่คงตัวของผลิตภัณฑ์ คือ ออกซิเจน ซึ่งเป็นปัจจัยหลักที่ส่งเสริมการเกิดปฏิกิริยาอํอโตออกซิเดชัน มีผลทำให้ผลิตภัณฑ์มีคุณภาพดรอ้ง เช่น ในแครอฟตันแห้งสีจะซีดลงเนื่องจากสารสีถูกทำลาย มันฝรั่งอบแห้งจะมีการพัฒนาเกลินและรสชาติที่ผิดปกติเกิดขึ้น นอกจากนี้ผลไม้อ่อนแห้งยังมีความไวต่อความชื้น ซึ่งหากไม่ควบคุมความชื้นของผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษาให้มีความชื้นคงที่ ก็จะส่งผลกระทบต่อระยะเวลาในการเก็บรักษาทันที ดังนั้นภาชนะบรรจุที่เหมาะสมสำหรับผลิตภัณฑ์ผลไม้อ่อนแห้ง จึงควรมีคุณสมบัติในการป้องกันการซึมผ่านเข้า-ออกของทั้งออกซิเจนและความชื้นได้เป็นอย่างดี โดยวัสดุที่นิยมนำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุสำหรับผลไม้อ่อนแห้ง คือโพลีเมอร์ฟิล์ม (Gordon, 1993) โพลีเมอร์ที่นำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุมีมากหลายชนิด แต่ละชนิดจะมีคุณสมบัติในการป้องกัน และมีอัตราการซึมผ่านเข้า-ออกของสารต่างๆ ได้แตกต่างกันดังตาราง 2.3 ที่แสดงถึงคุณสมบัติของโพลีเมอร์แต่ละชนิดแสดงให้เห็นว่าโพลีเมอร์ที่นำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุแต่ละชนิดจะมีคุณสมบัติและลักษณะเฉพาะที่แตกต่างกัน ดังนั้นการเลือกใช้โพลีเมอร์ชนิดใด จึงขึ้นอยู่กับวัตถุประสงค์และคุณสมบัติของผลิตภัณฑ์อาหารเป็นสำคัญ

ตาราง 2.3 คุณสมบัติทางอย่างของโพลิเมอร์ที่นำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุ

ชนิดของโพลิเมอร์	อัตราการซึมผ่านของก๊าซ (มิลลิลิตร ต่อ 100 ตารางนิว)			อัตราการซึม ผ่านของไอก๊าซ (มิลลิกรัม ต่อ 100 ตารางนิว)
	O ₂	CO ₂	N ₂	
Polyolefins				
- Low Density Polyethylene (LDPE)	500	2700	180	1.0-1.5
- Medium Density Polyethylene (MDPE)	250-535	1000-2500	85-315	0.7
- High Density Polyethylene (HDPE)	185	580	42	0.3
- Polypropylene (PP)	150-240	500-800	40-48	0.7
- Biaxially Oriented Polypropylene (OPP)	100-160	540	20	0.25-0.4
Ionomers				
Ethylene-Vinyl Copolymers				
- Ethylene Vinyl Acetate Copolymer (EVAc)	300-400	600-1000	50-100	1.5-2.0
- Ethylene Vinyl Alcohol (EVOH)	840	6000	400	2.0-2.3
(Dry)	0.01-0.09	-	-	-
(Wet)	0.65-2.03	-	-	1.4-3.8
Vinyl Plastics				
- Polyvinyl Chloride (PVC)				
(Nonplasticized)	4-30	4.50	1-1.0	0.9-5.0
(plasticized)	100-1400	20-12000	-	5-4.0
- Polyvinylidene Chloride (PVDC)				
(Homopolymer)	0.1	-	-	0.044
(Copolymer)	0.08-0.25	0.38-6.0	0.012-0.16	0.05-0.2

ที่มา : John (1993)

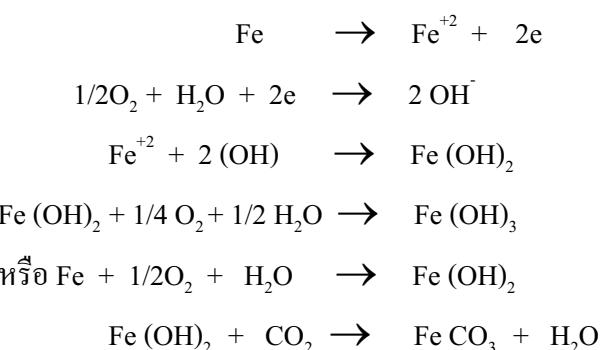
การพัฒนาทางด้านภาชนะบรรจุ นอกจากจะมีการพัฒนาทางด้านวัสดุที่นำมาใช้เป็นภาชนะบรรจุให้มีคุณสมบัติที่ดีทั้งทางด้านทนทานต่อความร้อน อากาศ การผ่านเข้า-ออกของก๊าซ ควรบอนไดออกไซด์ และออกซิเจนแล้ว ยังได้มีการพัฒนาสารเพื่อใช่วร่วมกับภาชนะบรรจุเหล่านี้ ด้วย เช่น สารดูดออกซิเจน และสารดูดความชื้น ซึ่งสารเหล่านี้สามารถใช้ควบคู่กับวิธีการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์อาหารที่รักษาและใช้โดยทั่วไป โดยผลที่ได้จากการใช้สารเหล่านี้สามารถเก็บรักษาอาหารให้มีคุณภาพและอายุการเก็บรักษาได้ดีกว่าในอดีตที่ผ่านมา

๔. สารดูดความชื้น

ความชื้นนับว่าเป็นปัจจัยที่สำคัญมากสำหรับผลิตภัณฑ์อาหารอ่อนแห้ง เพราะมีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์อาหาร ในระหว่างการเก็บรักษาอาหารอ่อนแห้งต้องมีการควบคุมความชื้นไม่ให้เพิ่มสูงขึ้น เพราะความชื้นเป็นปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการเจริญของแบคทีเรียและปฏิกิริยาเคมี สำหรับผลิตภัณฑ์ที่มีความไวต่อความชื้น ปัจจุบันนอกจากจะมีการนำพาชนะบรรจุเข้ามายืนหนาทางในการรักษาคุณภาพ โดยเลือกใช้พาชนะบรรจุที่มีคุณสมบัติป้องกันการซึมผ่านเข้า-ออกของความชื้นได้เป็นอย่างดีแล้ว ยังไห่มีการพัฒนานำสารดูดความชื้นมาใช้ร่วมกับพาชนะบรรจุด้วย สารดูดความชื้นที่นิยมใช้ คือ ซิลิกาเจล ซึ่งมีคุณสมบัติในการดูดความชื้นได้สูง สามารถดูดความชื้นได้ประมาณ 40% ของน้ำหนักตัว และยังมีลักษณะพิเศษ คือเมื่อดูดความชื้นเข้าไปแล้วยังคงมีลักษณะแห้งไม่จับตัวกันเป็นก้อน ซิลิกาเจลจึงเป็นสารที่นิยมนำมาใช้ในการป้องกันความชื้นของผลิตภัณฑ์ภายในพาชนะบรรจุไม่ให้เพิ่มสูงขึ้นในระหว่างการเก็บรักษา

๕. สารดูดออกซิเจน

เนื่องจากออกซิเจนในพาชนะบรรจุมีบทบาทมากต่อการเสื่อมเสียของผลิตภัณฑ์อาหารทั้งทางด้านกายภาพ เคมี และจุลินทรีย์ ดังนั้นการกำจัดออกซิเจนออกจากพาชนะบรรจุจึงเป็นวิธีหนึ่งที่จะช่วยลดผลกระทบของผลิตภัณฑ์อาหารให้คงอยู่ได้นาน การใช้ก๊าซเหลือเช่น ก๊าซไนโตรเจนและก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ และการบรรจุอาหารในสภาวะสูญญากาศก็เป็นวิธีการหนึ่งที่ใช้กันอย่างแพร่หลายในปัจจุบัน ต่อมาได้มีการพัฒนาสารดูดออกซิเจนขึ้นในประเทศญี่ปุ่นและใช้กันอย่างแพร่หลาย สารดูดออกซิเจนที่พัฒนาขึ้นในประเทศญี่ปุ่นนั้นมีรายชื่อ เช่น การใช้ผงเหล็กหรือกรดแอกโซร์บิกซึ่งมีคุณสมบัติเป็น deoxidizer สารที่นิยมใช้ในการผลิตและจำหน่ายกันมากในปัจจุบันได้แก่ ผงเหล็กซึ่งทำหน้าที่ดูดออกซิเจนโดยเกิดปฏิกิริยาทางเคมีดังนี้



หากมีการเลือกใช้พาชนะบรรจุที่ถูกต้องเหมาะสม ร่วมกับการใช้สารดูดออกซิเจนในพาชนะบรรจุผลิตภัณฑ์อาหาร จะสามารถลดปริมาณออกซิเจนในพาชนะบรรจุให้เหลือน้อยกว่า 0.1% ได้ และสามารถรักษาสภาพอากาศในพาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาวะไร้ออกซิเจนได้เป็นเวลาหลายเดือน หรืออาจได้นานเป็นปี (จิตราฯ และคณะ, 2539)

2.7 โปรแอนโทไซยานิดิน (Proanthocyanidin)

โปรแอนโทไซยานิดินเป็นรงควัตุที่ไม่มีสี จัดอยู่ในกลุ่มฟลาโวนอยด์ (flavonoids) สามารถเปลี่ยนเป็น แอนโทไซยานิดิน (anthocyanidins) ซึ่งเป็นรงควัตุที่มีสี เมื่อถูก treatment ด้วยกรด (Zapsalis and Beck, 1985) สารในกลุ่มนี้ ได้แก่ ลิวโคแอนโทไซยานิดิน (leucoanthocyanidins) หรือ ลิวโค-แอนโทไซยานิน (leucoanthocyanins) ซึ่งเป็นสารที่มีโครงสร้างพื้นฐานเป็น monomeric หรือ flavon-3,4-diol สารนี้อาจรวมตัวกันเป็น dimer, trimer หรือ polymer โดยเชื่อมต่อพันธะกันที่ตำแหน่ง 4→8 หรือ 4→6 ถ้าลิวโคแอนโทไซยานินเชื่อมต่อกันหลายๆ monomer จะเรียกว่าเป็น condensed tannin (flavolan)

โปรแอนโทไซยานิดินมีความสำคัญกับอุตสาหกรรมอาหารเนื่องจากสามารถเปลี่ยนจากสารที่ไม่มีสีเป็นสารที่มีสี เมื่อโปรแอนโทไซยานิดินได้รับความร้อนจากกระบวนการแปรรูปจะถูกย่อยสลายกลายเป็นไซยานิดิน (cyanidin) และอิพิแคทีชิน (epicatechin) ในสภาวะที่เป็นกรด โครงสร้างของโปรแอนโทไซยานิดินที่พบในแอปเปิล สาลี และผลไม้อื่นๆ เป็นโครงสร้างแบบ dimeric ซึ่งประกอบด้วย flavon-3,4-diol 2 กลุ่ม พิชที่มีโครงสร้างแบบนี้จะถูกย่อยสลายตัวเมื่อสัมผัสกับอากาศหรือถูกแสงจะกลายเป็นสารสีน้ำตาล-แดงที่มีความคงตัว ซึ่งมีผลอย่างมากต่อสีของน้ำแอปเปิลและน้ำผลไม้อื่นๆ นอกจากนี้ยังทำให้อาหารบางชนิดมีรสมเพราะ โปรแอนโทไซยานิดินที่มีโพลีเมอร์จำนวน 2-8 หน่วยรวมตัวกับโปรตีน โปรแอนโทไซยานิดินที่ถูกย่อยสลายปกติจะให้สารพิลาร์โภนิดิน (pelargonidin) พีทูนิดิน (petunidin) หรือเดลฟินิดิน (delphinidin) (Fennama, 1995)

2.8 สาเหตุการเกิดสีชมพูในผลิตภัณฑ์ลินเจ'

ในการแปรรูปผลิตภัณฑ์ลินเจ' กระป่อง จะพบปัญหาการเกิดสีชมพูขึ้นที่เนื้อลินเจ'ภายหลังการได้รับความร้อน Wu (1970) ยืนยันว่าอุณหภูมิที่ใช้มานาน เชื้อและพีโอดี เป็นปัจจัยสำคัญต่อการพัฒนาไปสู่กระบวนการเกิดสีชมพูในเนื้อลินเจ' กระป่อง กลไกของปฏิกิริยาเกิดจากสารพวง condensed tannin ที่มีอยู่ในเนื้อลินเจ' ถูกไฮโดรไลซ์เมื่อได้รับความร้อนสูง ได้เป็นสารพวงแคทีชินและลิวโค-แอนโทไซยานิน ซึ่งสารทั้ง 2 ชนิดถูกลดขนาดโมเลกุลจนกลายเป็นแอนโทไซยานินในสภาวะที่เป็นกรดจึงให้สีชมพู เช่นเดียวกับ Davidek *et al.*, (1992) รายงานว่าสีชมพูซึ่งเป็นลักษณะต้องของผลิตภัณฑ์ลินเจ' กระป่อง มีสาเหตุเกิดจากโปรแอนโทไซยานิดินรวมตัวกับโลหะซึ่งเป็นส่วนประกอบในผลไม้ หรือกระป่องที่ใช้เป็นภาชนะบรรจุ เมื่อโปรแอนโทไซยานิดิน (สารไม่มีสี) ได้รับความร้อนจะถูกย่อยสลายจนกลายเป็นแอนโทไซยานิน (สารมีสี) ในสภาวะที่เป็นกรด พบมากในผลไม้พวง สาลี ท้อ และลินเจ' ซึ่งสอดคล้องกับ Macrae *et al.*, (1993) ที่รายงานว่าการเปลี่ยนเป็นสีชมพู (pink discolouration) เกิดจากลิวโคแอนโทไซยานิดิน และลิวโคแอนโทไซยานิน รวม

ตัวกับโลหะพากดีบุกและเหล็ก ซึ่งเป็นส่วนผสมของโลหะที่ใช้ทำกระป๋อง ในปี 1992 Wu พบว่า เอนไซม์ flavanone-3-hydroxylase และ dihydroquercetin-4-reductase เป็นสาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดเป็นสีชนพู กลไกของปฏิกิริยาเริ่มจากสารในกลุ่มฟลาโวนอลซึ่งเป็นส่วนประกอบในผลลัพธ์ สดๆ ถูกเปลี่ยนเป็น eriodictyol ในขั้นตอนการปอกเปลือกและเจาะแกน ต่อมาก็อ่อนไชม์ flavanone-3-hydroxylase ย่อยลาย กล้ายเป็น dihydroquercetin จากนั้นถูกย่อยลายทำให้ขนาดไม่เล็กลง ด้วยเอนไซม์ dihydroquercetin-4-reductase กล้ายเป็นลิวโคไซยานิดิน (สารไม่มีสี) เมื่อเริ่มสู่กระบวนการผ่าเชื้อลิวโคไซยานิดินจะกล้ายเป็น ไซยานิดิน (สารมีสี) ในที่สุด ส่วนสายพันธุ์และความแก่-อ่อนของผลลัพธ์จะเป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้เกิดสีชนพู (Hwang and Cheng, 1986) การเติมน้ำเชื่อมความเข้มข้น 30% และการใช้กรดซิตริกปรับpH เชื้อให้ต่ำลง รวมทั้งการเติมสารโพลีฟอสเฟต 0.2% ล้วนเป็นปัจจัยที่เร่งการเกิดสีชนพูในลินีจีเบอร์รุกระป๋อง (Wu and Fang, 1993) ส่วนสาเหตุการเกิดสีชนพูในน้ำลินีจี Wu (1992) ยืนยันว่าสาเหตุสำคัญเกิดจากปริมาณของแข็งที่ไม่ละลายน้ำและพื้นที่ซึ่งมีผลต่ออัตราการเกิดสีชนพู โดยเฉพาะที่พื้นที่มีอัตราการเกิดสีชนพูมากกว่าที่พื้นที่อื่น

2.9 วิธีลดและป้องกันการเกิดสีชนพูในผลิตภัณฑ์ลินีจี

ผลการศึกษาวิธีลดและป้องกันการเกิดสีชนพูในผลิตภัณฑ์ลินีจี Chakraborty *et al.*, (1974) รายงานว่าสีของเนื้อลินีจีที่บรรจุกระป๋องขนาด 301 x 411 ไม่เปลี่ยนแปลงในสภาพที่มีการเติมน้ำเชื่อมความเข้มข้น 30% กรดซิตริก 0.1-0.15% pH 4.4-4.5 และใช้เวลาผ่าเชื้อในน้ำเดือดไม่เกิน 10 นาที รวมทั้งการใช้ชัลเฟอร์ไดออกไซด์ความเข้มข้น 300 ส่วนต่อส่วนส่วน กมีประสิทธิภาพในการป้องกันการเกิดสีชนพูได้ แต่มีข้อเสียคือผลิตภัณฑ์ที่ได้จะมีกลิ่นชัลไฟต์ ขณะเดียวกันการลดระยะเวลาระหว่างการสกัดน้ำลินีจีกับการผ่าเชื้อให้สิ้นที่สุด และการนำลินีจีสีดีไปแช่สารละลายโซเดียมไบชัลไฟต์ก่อนการผ่าเชื้อ สามารถลดการเกิดสีชนพูในผลิตภัณฑ์ลินีจีได้ (Hwang and Cheng, 1986) การเติมน้ำเชื่อมความเข้มข้น 30 องศาบริกก์ เป็นปัจจัยสำคัญที่เร่งการเปลี่ยนเป็นสีชนพู แต่สามารถลดการเกิดปฏิกิริยาดังกล่าวไว้ได้ หากปรับความหวานของน้ำเชื่อมให้อยู่ในระดับเดียวกับในวัตถุดิบ (Wu and Fang, 1993) ต่อมาก็ ได้นำวิธีการกรองแบบ Ultra filtration และการใช้เครื่องเหวี่ยง (centrifuge) แยกปริมาณของแข็งที่ไม่ละลายน้ำออกจากน้ำลินีจี เพื่อช่วยลดการเกิดสีชนพูของน้ำลินีจีลงได้

2.10 ความทนทานต่อความร้อนของจุลินทรีย์

จุลินทรีย์แต่ละชนิดมีความทนทานต่อความร้อนไม่เท่ากันดังตาราง 2.3 โดยทั่วไปจุลินทรีย์ในรูปสปอร์จะทนทานความร้อนได้ดีกว่าในรูปเซลล์ (vegetative cell) ปกติเซลล์จุลินทรีย์ที่สามารถดักจับความร้อนซึ่งที่อุณหภูมิ 50-58 องศาเซลเซียส นาน 10-15 นาที ส่วนสปอร์ของจุลินทรีย์

ส่วนใหญ่จะถูกทำลายที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 10-15 นาที แต่มีบางชนิดสามารถทนทานต่อความร้อนได้สูงกว่านี้

เชื้อราและสปอร์ส่วนใหญ่ถูกทำลายด้วยความร้อนชันที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 5-10 นาที แต่มีบางชนิดที่ทนต่อความร้อนได้สูงกว่านี้ เช่น *Aspergillus*, *Penicillium* และ *Mucor* บางชนิดทนความร้อนได้ดีกว่าเชื้อราชนิดอื่น (สุมาลี, 2542) ส่วนเชื้อราที่ทนทานต่อความร้อนได้สูงมากและพบอยู่ในผลไม้ ได้แก่ *Byssochlamys fulva* (*Paecillomyces*) สปอร์ของราทนต่อความร้อนแห้งได้ดี เช่น ความร้อนแห้งที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส นาน 30 นาทียังไม่สามารถทำลายสปอร์ของราชนิดที่ทนต่อความร้อนได้ (Ramaswamy and Abbatemarco, 1996)

แบคทีเรียแต่ละชนิดทนทานต่อความร้อนได้แตกต่างกัน เช่นพากเชื้อโรคจะถูกทำลายได้ง่าย แต่พวกที่ทนความร้อน (thermophiles) อาจต้องใช้ความร้อนสูงถึง 80-90 องศาเซลเซียส เป็นเวลาหลายนาที เช่น *Clostridium botulinum* เชื้อบริสุทธิ์ถูกทำลายด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที แต่ถ้าอยู่ในอาหารจำเป็นต้องปรับสภาพการมีเชื้อให้เหมาะสม การทนทานต่อความร้อนของแบคทีเรียขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย เช่น เชลล์แบคทีเรียที่มีรูปร่างกลมจะทนต่อความร้อนได้ดีกว่ารูปร่างแท่ง แบคทีเรียชนิดที่ทนความร้อนซึ่งเจริญได้ดีที่อุณหภูมิสูงทนทานต่อความร้อนได้ดีกว่าชนิดอื่น การเกะกันเป็นกลุ่มหรือสร้างแคปซูล จะช่วยให้แบคทีเรียนทนต่อความร้อนได้ดีขึ้น และเชลล์ที่มีไขมันเป็นส่วนประกอบสูงทนต่อความร้อนได้ดีกว่าเชลล์ปกติ (สุมาลี, 2542) สภาวะที่เหมาะสมต่อการทำลายจุลินทรีย์บางชนิดแสดงดังตาราง 2.4 และตาราง 2.5 แสดงความทนทานต่อความร้อนของแบคทีเรียในอาหารที่มีพีเอชต่างๆ ในรูปค่า D และค่า Z

2.11 การเสื่อมเสียเนื่องจากจุลินทรีย์ของอาหารกระป๋องชนิดที่มีความเป็นกรด

ในการศึกษากระบวนการ腐化 เชื้อคาวความร้อนสำหรับอาหารที่เป็นกรด จำเป็นต้องจำแนกความเป็นกรดของอาหารออกเป็นประเภทตามค่าพีเอชของอาหาร ตลอดจนพิจารณาถึงชนิดของจุลินทรีย์ที่เกี่ยวข้อง สำหรับอาหารในกลุ่มที่เป็นกรด (พีเอชน้อยกว่า 4.6) แบ่งออกเป็น 2 ชนิด ได้แก่

1. Acid foods หมายถึง อาหารที่มีความเป็นกรดตามธรรมชาติ พีเอชมีค่าเท่ากับหรือต่ำกว่า 4.6 ได้แก่ พากผลไม้ต่างๆ ที่มีรสเปรี้ยวรวมทั้งมะเขือเทศ
2. Acidified foods หมายถึง อาหารที่โดยธรรมชาติมีพีเอชมากกว่าหรือเท่ากับ 4.6 แต่ได้รับการเติมพวก acid foods หรือเติมกรด เช่น กรดซิตริก หรือกรดอินทรีย์อื่นๆ ลงไป เพื่อลดค่าพีเอชให้ต่ำกว่า 4.6 ซึ่งได้แก่ อาหารหมักดองทั่วไป เช่น พริกโดยธรรมชาติ จะมีพีเอชประมาณ 5 แต่เมื่อทำเป็นพริกดองแล้วจะมีพีเอชอยู่ระหว่าง 3.0-3.5 (เมธนี, 2542)

ตาราง 2.4 ສภาวะที่เหมาะสมต่อการทำลายจุลินทรีย์บางชนิด

ชนิดของจุลินทรีย์	สภาวะที่ใช้ในการทำลาย	
	เวลา (นาที)	อุณหภูมิ ($^{\circ}\text{ช}$)
Vegetative cell	10	80
Yeast ascospores	5	60
Fungi	30-60	88
Thermophilic organism		
<i>Bacillus stearothermophilus</i>	4	121.1
<i>Clostridium thermosaccharolyticum</i>	3-4	121.1
Mesophilic organisms		
<i>Clostridium botulinum spores</i>	3	121.1
<i>Clostridium botulinum toxin Types A&B</i>	0.1-1	121.1
<i>Clostridium sporogenes</i>	1.5	121.1
<i>Bacillus subtilis</i>	0.6	121.1

ที่มา : Holdsworth (1997)

ยีสต์เป็นจุลินทรีย์ที่ทนทานต่อความร้อนต่ำ ดังนั้นหากพบว่าทำให้อาหารเน่าเสีย น่าจะมีสาเหตุมาจากการมีเชื้อไม่เพียงพอ (underprocessing) หรือต่ำเกินกระปองเกิดรูร้าว โดยปกติเซลล์ยีสต์ส่วนใหญ่ถูกทำลายได้ที่อุณหภูมิ 66 องศาเซลเซียส อาจมีบางสายพันธุ์ที่ทนทานต่อความร้อนและอยู่ในรูปแบบสปอร์ ต้องใช้ความร้อนที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส ถ้าใช้ความร้อนอุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส จะสามารถทำลายเซลล์และสปอร์ของยีสต์ได้ทุกชนิด Garg *et al.* (1997) ได้ศึกษาความทนทานต่อความร้อนของยีสต์ 2 สายพันธุ์ คือ *Saccharomyces bailii* และ *S. bisporus* ของผลิตภัณฑ์นมผงฝานเป็นชิ้นในน้ำแข็งบนบรรจุกระปอง โดยศึกษาความทนทานต่อความร้อนของสปอร์จุลินทรีย์ ซึ่งแสดงค่าในรูปของค่า D พบร่วมสปอร์ของ *S. bailii* มีค่า $D_{65} = 10$ นาที และสปอร์ของ *S. bisporus* มีค่า $D_{60} = 10$ นาที นอกจากนี้ยังพบว่าเซลล์ยีสต์ในรูปสปอร์สามารถทนทานต่อความร้อนได้สูงกว่าเซลล์ยีสต์ธรรมชาติ 4-8 เท่า สำหรับจุลินทรีย์ที่เกี่ยวข้องแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท ตามวัตถุประสงค์ คือ

- เพื่อความปลอดภัยของผู้บริโภคจากจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค ซึ่งได้แก่ *Escherichia coli* 0157 : H7, *Listeria monocytogenes*
- เพื่อกีบักษาได้นานโดยปราศจากการเน่าเสีย จุลินทรีย์ที่เกี่ยวข้อง ได้แก่

ตาราง 2.5 ความทนทานต่อความร้อนของแบคทีเรียในอาหารที่มี พีอช ต่างๆ

ชนิดของอาหารและแบคทีเรีย	ชนิดของอาหารและแบคทีเรีย	
Low –acid และ medium acid (พีอช > 4.5)		
Thermophiles (35-55 °C สร้างสปอร์ได้)	D_{250} หรือ D_{121} (min)	Z (°F)
Flat-sour (<i>B. stearothermophilus</i>)	4.0-5.0	14-22
Gaseous-spoilage (<i>C. thermosaccharolyticum</i>)	3.0-4.0	16-22
Sulfide stinkers (<i>C. nigrificans</i>)	2.0-3.0	16-22
Mesophiles (spore)		
Putrefactive anaerobes		
<i>C. botulinum</i> (type A&B)	0.1-0.2	14-18
<i>C. sporogenes</i> (PA3679)	0.1-1.5	14-18
Acid-food (พีอช 4.0-4.5)		
Thermophiles (spores)		
<i>B. coagulans</i> (facultative mesophilic)	0.01-0.07	14-18
Mesophiles (spores)	D_{212} หรือ D_{100} (min)	Z (°F)
<i>B. polymyxa</i> และ <i>B.macerans</i>	0.1-0.5	12-16
Butyric anaerobes		
<i>C. pasteurianum</i>	0.1-0.5	12-16
High-acid food (พีอช≤4.0)		
Mesophilic non-spore forming bearing bacteria	D_{150} หรือ D_{65} (min)	Z (°F)
<i>Lactobacillus spp.</i> , <i>Leuconostoc spp.</i> , ยีสต์และรา	0.5-1.0	8-10

ที่มา : Laroussse and Brown (1997)

2.1 พวกรสร้างสปอร์ ซึ่งได้แก่ *Bacillus coagulans*, *Clostridium butyrium*, *Cl. thermosaccharolyticum*, *Cl. pasteurianum*, *Alicyclobacillus* และเชื้อราชนิดทนความร้อน

2.2 พวกรไม่สร้างสปอร์ ได้แก่ ยีสต์ รา และแบคทีเรียในกลุ่ม *Lactobacillus*

สำหรับ *B. coagulans* จัดอยู่ในกลุ่ม thermophilic aerobic sporeformer สามารถเจริญได้ใน พลิตกัณฑ์ที่มีพีอชมากกว่า 4.0 โดยเฉพาะพลิตกัณฑ์นมเชือเทศ โดยที่ *B. coagulans* มีค่า $D_{250} = 0.1$ นาที (หรือ $D_{212} = 20$ นาที) และมีค่า $F_0 = 0.5$ นาที (เมื่อมีเชื้อในหม้อผ่า เชื้อหรือ กระบวนการผ่าเชื้อแบบ HTST process) จึงเป็นจุลทรรศ์ที่คล้ายคลึงกับ *B. polymyxa*

สำหรับจุลินทรีย์ในกลุ่ม butyric anaerobes ได้แก่ *Cl. pasteurianum* และ *Cl. butyrium* ที่สามารถเจริญได้ในผลิตภัณฑ์ที่มีพีเอชสูงกว่า 3.8 โดยเฉพาะมะเขือเทศและผลไม้ปักติ *Cl. pasteurianum* และ *Cl. butyrium* มีความทนทานต่อความร้อนต่ำ ดังนั้นที่พีเอชมากกว่า 4.3 จุลินทรีย์ในกลุ่มดังกล่าวจะถูกทำลายที่อุณหภูมิ 205 องศา Fahraren ไฮต์ และที่พีเอชต่ำกว่า 4.1 จะถูกทำลายที่อุณหภูมิ 184 องศา Fahraren ไฮต์ ซึ่ง Azizi and Ranganna (1993a) รายงานว่า *B. licheniformis* และ *Cl. sporogenes* เป็นจุลินทรีย์ที่เป็นสาเหตุสำคัญทำให้กระป่องบวนในผลิตภัณฑ์นมม่วงตีปั่นพันธุ์ Alphonso ดังนั้นจึงทดลองเพื่อหาความสามารถในการทนทานต่อความร้อนของสปอร์ (D) ของจุลินทรีย์ดังกล่าว ผลการศึกษาพบว่าที่พีเอช 4.2 *B. licheniformis* มีค่า $D_{100} = 1.25$ นาที และที่พีเอชเท่ากับ 7 มีค่า $D_{100} = 3.12$ นาที ส่วน *Cl. sporogenes* ที่พีเอช 4.5 มีค่า $D_{100} = 6.8$ นาที และที่พีเอช 7 มีค่า $D_{121.1} = 0.51$ นาที จึงสรุปว่าความร้อนขั้นต่ำที่ใช้ในการฆ่าเชื้อผลิตภัณฑ์ที่มีพีเอชน้อยกว่าหรือเท่ากับ 4.0 ต้องสามารถยับยั้งการทำงานของเอนไซม์ได้ ส่วนผลิตภัณฑ์ที่มีพีเอชอยู่ในช่วง 4.0-4.5 ความร้อนขั้นต่ำที่ใช้ฆ่าเชื้อต้องสามารถทำลายสปอร์ของ *B. licheniformis* ได้เนื่องจาก *B. licheniformis* เป็นจุลินทรีย์ที่สามารถเจริญได้ในอาหารที่มีพีเอชอยู่ในช่วง 4.2-4.5 ยกเว้นในผลิตภัณฑ์ที่เสื่อมเสียเนื่องจากจุลินทรีย์ชนิดอื่นๆ เช่น *B. coagulans* ซึ่งเป็นจุลินทรีย์ที่พบในมะเขือเทศ

สำหรับ *Alicyclo bacillus* จัดเป็นจุลินทรีย์ที่อยู่ในกลุ่ม aerobic sporeformer พบมากในน้ำผลไม้ เช่น น้ำแอปเปิล น้ำอุ่น น้ำมะเขือเทศ ที่มีพีเอชมากกว่า 3.0 มีความทนทานต่อความร้อนสูง โดยเฉพาะในน้ำผลไม้เข้มข้น และมีความทนทานต่อความเป็นกรดได้ดี มีค่า $D_{190} = 81$ นาที, $D_{196} = 38$ นาที และ $D_{212} = 0.8$ นาที

เชื้อรากนิดทนร้อน ได้แก่ *Byssochlamy*, *Taiaromyces*, *Neosartorya* สปอร์ที่สร้างขึ้นเป็นชนิด ascospore สามารถเจริญได้ในผลิตภัณฑ์ที่มีพีเอชสูงกว่า 2.5 ได้แก่ น้ำผลไม้ ผลไม้กระป่อง น้ำผลไม้เข้มข้น เครื่องดื่มเสริมสุขภาพ มีความทนทานต่อสารกันเสียและในสภาพที่มีปริมาณออกซิเจนน้อย (Morton, 2000) นอกจากราโนเซอร์เรียในกลุ่มนี้ยังก่อให้เกิดการเสื่อมเสียในแยม เยลลี่ แมร์มาเลด และอาหารอื่นๆ แต่ถูกทำลายได้ด้วยความร้อนที่อุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส นาน 1 นาที เมื่อเปรียบเทียบชนิดของกรดที่เป็นส่วนประกอบในอาหาร พบว่าในอาหารที่มีกรดมาลิก กรดซิตริก และกรดฟาร์ทาริก เป็นส่วนประกอบ *B. fulva* มีความทนทานต่อความร้อนได้ดีกว่าอาหารที่มีกรดแลกติกและกรดอะซิติกเป็นส่วนประกอบ ความร้อนที่ใช้เพื่อก่อนอาหารพวกผลไม้ไม่จำเป็นต้องทำลายสปอร์ของ *Cl. Botulinum* เพราะไม่เจริญในอาหารที่มีพีเอชต่ำกว่า 4.6 ความทนทานต่อความร้อนของจุลินทรีย์ในผลไม้ ขึ้นอยู่กับหลายปัจจัย เช่น ปริมาณและชนิดของน้ำตาลที่เป็นส่วนประกอบ พีเอช และชนิดของกรด กรดอินทรีย์มีผลต่อการสร้างสารพิษ โดยพบว่าที่พีเอชต่ำแบบที่เรียสร้างสารที่เป็นพิษมาก ดังนั้นจึงได้มีการเติมสารปรับบ่งชนิดลงไป เพื่อปรับพีเอชอาหารให้สูงขึ้น ทำให้เวลาในการฆ่าเชื้อลดลง (Ramaswamy and Abbatemarco, 1996)

บทที่ 3

วัสดุ อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

1. วัตถุดิบ

ผลลัพธ์ที่ใช้ในการทดลองเป็นผลลัพธ์ที่พันธุ์ของ hairy ที่ซื้อมาจากสวนแม่ง่อน อำเภอฝาง จังหวัดเชียงใหม่ และสวนในอำเภอแม่ใจ จังหวัดพะเยา ในช่วงเดือนพฤษภาคมถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2542 และ 2543 เป็นผลลัพธ์ที่เก็บเกี่ยวในระยะแก่ทางการค้า บรรจุใส่กล่องกระดาษกล่องละ 10 กิโลกรัม แล้วขนส่งมาข้างภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ เมื่อได้รับผลลัพธ์จึงนำไปใช้ทำการทดลองทันทีหรือนำไปเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นจนกว่าจะใช้ทดลอง โดยนำผลลัพธ์จึงมาเด็ดก้านออกและคัดเลือกเอาเฉพาะผลที่มีขนาดสม่ำเสมอ ก้านไม่ติด ไม่มีรอยแมลง กัด ไม่มีสีน้ำตาล และไม่น่าเสีย นำผลลัพธ์ที่ทั้งหมดมาทดลองตามแผนการทดลอง

2. อุปกรณ์

- 2.1 เครื่องวัดค่าอุตสาหกรรม (a_w meter “Novasina” model RS232, Swiss)
- 2.2 ตู้อบความชื้นอุณหภูมิสำหรับหาความชื้น (“Kottermann” model 271, Hanigsen, Germany)
- 2.3 เครื่องวัดลักษณะเนื้อสัมผัสอาหาร (“Instron” model 5565, Universal Testing Machine Crop.)
- 2.4 เครื่องวัดสี Minolta chromameter model CR-300 (Minolta Camera Co., Ltd., Japan)
- 2.5 เครื่องมือวัดปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (Hand Refractometer “ATAGO” model N1 วัดค่าระหว่าง 0-32% และ 28-62%)
- 2.6 เครื่องวัดค่าการดูดกลืนแสง (UV/VIS Spectrometer “Jasco” model v-530, Japan)
- 2.7 เครื่องอบแห้งแบบภาชนะ (รุ่น PE 555 บริษัทนาวาลออยจำกัด)
- 2.8 ตู้อบลมร้อน (รุ่น BE 200 บริษัทเคเอสເອັນຈີເນິເມືອງຈຳກັດ)
- 2.9 ถ่าน้ำความชื้นอุณหภูมิ (Water bath, DFL : Model D 1004, Germany)
- 2.10 เครื่องเทย่า (Shaker, Octogen 200 Test sieve shaker)

- 2.11 เครื่องวัดความหนืด (Viscometer, Brookfield Model RVDV-II)
- 2.12 ตู้เพาะเชื้อ (Incubator, Haraeus : model D-6450 Hanau, Germany)
- 2.13 เครื่องวัดค่าเป็นกรดด่าง (pH meter “Orion” model 520A Orion Research Inc., USA)
- 2.14 หม้อนึ่งความดัน (Autoclave, Gallenkamp : model AUX-700-010, England)
- 2.15 เครื่องชั่งทศนิยม 2 ตำแหน่ง และ 4 ตำแหน่ง (Analytical balance, Sartorius, Germany)
- 2.16 เครื่องปั่น (Blender “ Imarflex”, model IF-308, Thailand)
- 2.17 เครื่องบันทึกอุณหภูมิและเวลา (Time-temperature data logger, Ellab, model CMC 821, Denmark)
- 2.18 หม้อนึ่งฆ่าเชื้อ (Retort, model RT-6/Ft, Thailand)
- 2.19 เครื่องปิดฝากระป่อง (Double seamer, Varin, model VFM20, Thailand)
- 2.20 สายเทอร์โมคัมเพลส (Thermocouple, Ellab, Denmark)

3. สารเคมี

- 3.1 กรดซิตริก (Citric acid, GR Grade, E. Merck, Germany)
- 3.2 กรดอะซิติก (Acetic acid, glacial GR Grade, E. Merck, Germany)
- 3.3 กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric acid, GR Grade, E. Merck, Germany)
- 3.4 คอปเปอร์ซัลเฟต (Copper sulphate, GR Grade, J.T. Baker, USA)
- 3.5 ซิงอะเซตेटไดไฮเดรท (Zinc acetate dihydrate, GR Grade, J.T. Baker, USA)
- 3.6 โซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ (Sodium metabisulfite, GR Grade, E. Merck, Germany)
- 3.7 โซเดียมคลอไรด์ (Sodium chloride, GR Grade, E. Merck, Germany)
- 3.8 โซเดียมโพแทสเซียมtartrate (Sodium potassium tartrate, GR Grade, J.T. Baker, USA)
- 3.9 โซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide, Sodium hydroxide, GR Grade, E. Merck, Germany)
- 3.10 ไบรโอมีฟินอลบลู (Bromophenol blue, GR Grade, E. Merck, Germany)
- 3.11 โพแทสเซียมเฟอร์โรไซนาيد (“Baker” Potassium ferrocyanide GR Grade, J.T. Baker, USA)
- 3.12 เมทิลีนบลู (Methylene blue, GR Grade, E. Merck, Germany)
- 3.13 ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Hydrogen peroxide, GR Grade, E. Merck, Germany)
- 3.14 ฟีโนลฟทาเลïน (Phenolphthaleine, Fluka , Germany)

- 3.15 กลีเซอรีน (Glycerine B.P., USP. Glycerol, S.K. Trading, Thailand)
- 3.16 เมทิลเรด (Methyl red, Merck, Germany)
- 3.17 กรดทาร์ทาริก (Tartaric acid, Cario Erba Reagebt, Germany)
- 3.18 เปปโตัน (Becto[®] Peptone, Difco Laboratory, USA)
- 3.19 โพเตโตเด็กซ์ไตรสอะガร์ (Potato dextrose agar, E. Merck, Germany)
- 3.20 เพลทเค้าท้ออะガร์ (Plate count agar, E. Merck, Germany)
- 3.21 บริลเลียนต์กรีนอะガร์ (Brilliant green agar, E. Merck, Germany)
- 3.22 ทริพโตัน (Tryptone, E. Merck, Germany)
- 3.23 ยีสต์เอกซ์แทรקט (Yeast extract, E. Merck, Germany)
- 3.24 เดกซ์ไตรส (Dextrose, Fluka, Germany)
- 3.25 ไดโป๊ตassium hydrogen phosphate trihydrate, E. Merck, Germany
- 3.26 กลูโคโรสไซรัป (Glucose syrup 85.6 °brix, Food grade, บริษัทนครหลวงกรุงเทพจำกัด)
- 3.27 นำตาลทรายขาวบริสุทธิ์ (บริษัทมิตรผลจำกัด)
- 3.28 สีผสมอาหารเออริโทรซิน (Erythrosine)
- 3.29 กําชไนโตรเจนบริสุทธิ์ 99.9%
- 3.30 สารดูดความชื้น (silica gel)
- 3.31 สารดูดออกซิเจน (oxygen scavengers “Wonderkeep” Japan)

4. ภาชนะบรรจุ

- 4.1 ถุงแก้ว (Oriental polypropylene, OPP) ขนาด 8 x 12 นิ้ว หนา 0.5 มิลลิเมตร ผลิตโดยบริษัทยูนิค อุตสาหกรรมพลาสติก จำกัด
- 4.2 ถุงเย็น (High density polyethylene, HDPE) ขนาด 8 x 12 นิ้ว หนา 0.5 มิลลิเมตร ผลิตโดยบริษัทยูนิค อุตสาหกรรมพลาสติก จำกัด
- 4.3 ถุงสูญญากาศ (Nylon/PE) ขนาด 5.5 x 8 นิ้ว หนา 0.75 มิลลิเมตร ผลิตโดยบริษัทแพคมาრ์ท จำกัด
- 4.4 ถุงอลูมิเนียม (OPP/Al/PE) ขนาด 6 x 7.5 นิ้ว หนา 1.0 มิลลิเมตร ผลิตโดยบริษัทแพคมาर์ท จำกัด
- 4.5 ถุงร้อน (Polypropylene, PP) ขนาด 7 x 9 นิ้ว หนา 0.5 มิลลิเมตร ผลิตโดยบริษัทยูนิค อุตสาหกรรมพลาสติก จำกัด

4.6 กระปุ่งเคลือบดีบุก ฝาและก้นเคลือบแลคเกอร์ชนิดทนกรด ขนาด 300 x 407 และ
ขนาด 603 x 700 บริษัทคาร์นอลเมตอลบ้อกซ์จำกัด ประเทศไทย

5. โปรแกรมที่ใช้ประมวลผลข้อมูลทางสถิติ

- 5.1 โปรแกรมสำเร็จรูป SX version 1.1 และ 4.0
 - 4.2 โปรแกรมสำเร็จรูป Statistic version 4.1
 - 4.3 โปรแกรม Excel

6. วิธีการวิจัย

6.1 การศึกษาพัฒนาลืนจื่อบแห่งทั่งเปลือกและอายุการเก็บรักษา

งานวิจัยเรื่องนี้วางแผนการทดลองแบ่งออกเป็น 7 ตอน ดังนี้

ตอนที่ 1 การศึกษาเก้าอโกรห์ผลิตภัณฑ์เพื่อหาลักษณะที่สำคัญของผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์

ทำการทดสอบคุณภาพทางด้านประสิทธิภาพของลิ้นจ่องแห่งทั้งเปลือกที่วางจำหน่ายในตลาดควรรับประทานเมือง จังหวัดเชียงใหม่ โดยใช้วิธี ideal ratio profile และใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 20 คน โดยให้พิจารณาว่าลักษณะใดของผลิตภัณฑ์ลิ้นจ่องแห่งทั้งเปลือก ที่เป็นลักษณะสำคัญที่ผู้บริโภคต้องการ และในแต่ละลักษณะที่สำคัญความมีปริมาณมากหรือน้อยอยู่ในระดับใด ที่ผู้บริโภคคิดว่าเป็นจุดที่ดีที่สุด

การวิเคราะห์ข้อมูล ทำโดยนำลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่ผู้ทดสอบชินให้มาเข้ามาจำแนกออกเป็นกลุ่มๆ เช่น ลักษณะปรากฏภายนอก กลิ่นและรสชาติ เป็นต้น แล้วพิจารณาว่าในแต่ละกลุ่มประกอบด้วยลักษณะใดบ้าง ลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่ได้คะแนน 80% ขึ้นไปจะถูกนำมาใช้เป็นลักษณะสำคัญของผลิตภัณฑ์ในการสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์ โดยวัดความขาวจากปลายสุดของเส้นถึงจุดตำแหน่งของตัวอย่าง (sample score) และหารด้วยค่าความขาวจากปลายสุดของเส้นถึงจุดที่แสดงตำแหน่งนั่งจุดที่ดีเลิศของผลิตภัณฑ์ (ideal score) นำค่าสัดส่วนที่ได้ของผู้ชิมแต่ละคนในลักษณะที่เหมือนกันมาร่วมกันแล้วหาค่าเฉลี่ย (ratio mean) และหาค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานค่าเฉลี่ยที่ได้จะนำมาสร้างเป็นเค้าโครงผลิตภัณฑ์ลินจิ๊บแห่งทั้งเปลือกในลักษณะต่างๆ ที่ผู้บริโภคต้องการ ตลอดจนสามารถบอกความต้องการของผู้บริโภคในเชิงปริมาณ เพื่อเป็นแนวทางว่าจะต้องปรับปรุงผลิตภัณฑ์ไปในทิศทางใด

ความหมายของค่าสัดส่วนมีดังนี้^๔

ถ้าค่าสัดส่วนเท่ากับ 1.00 หมายความว่า ลักษณะนั้นไม่จำเป็นต้องมีการเปลี่ยนแปลง เป็นลักษณะที่ดีเท่ากับลักษณะที่ต้องการของผู้บริโภคในอุดมคติ

ถ้าค่าสัดส่วนมากกว่า 1.00 หมายความว่า มีความจำเป็นต้องลดความเข้มหรือความแรงของลักษณะนั้น

ถ้าค่าสัดส่วนน้อยกว่า 1.00 หมายความว่า มีความจำเป็นต้องเพิ่มความเข้มหรือความแรงของลักษณะนั้น (ไฟโโรจน์, 2539)

สำหรับค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน สามารถแสดงความหมายได้ดังนี้

ถ้าค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0 หมายความว่า ผู้บริโภค มีความคิดเห็นตรงกัน

ถ้าค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานน้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.5 หมายความว่า ผู้บริโภค มีความคิดเห็นแตกต่างกันไปบ้าง

ถ้าค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานมากกว่า 0.5 หมายความว่า ผู้บริโภค มีความคิดเห็นแตกต่างกันมาก)

ตอนที่ 2 การศึกษารูปแบบการใช้อุณหภูมิเพื่อให้เป็นแนวทางในการอบแห้ง

รูปแบบอุณหภูมิที่ใช้ในการศึกษาการอบแห้ง มี 3 รูปแบบ คือ

ก. อบที่อุณหภูมิ 60°C นาน 6 ชั่วโมง เพิ่มเป็น 70°C นาน 6 ชั่วโมง เพิ่มเป็น 80°C นาน 15 ชั่วโมง ลดลงเหลือ 70°C นาน 12 ชั่วโมง และลดลงเหลือ 60°C นาน 3 ชั่วโมง โดยใช้เวลาอบทั้งหมด รวม 42 ชั่วโมง ความเร็วลม 53.67 เมตร/วินาที

ข. อบที่อุณหภูมิ 60°C นาน 6 ชั่วโมง เพิ่มเป็น 70°C นาน 6 ชั่วโมง เพิ่มเป็น 80°C นาน 24 ชั่วโมง และลดลงเหลือ 70°C นาน 3 ชั่วโมง โดยใช้เวลาอบทั้งหมดรวม 39 ชั่วโมง ความเร็วลม 53.67 เมตร/วินาที

ค. อบที่อุณหภูมิ 60°C ติดต่อกันนาน 60 ชั่วโมง ความเร็วลม 53.67 เมตร/วินาที

แบ่งผลลัพธ์ออกเป็น 3 กลุ่ม กลุ่มละ 500 กรัม นำผลลัพธ์แต่ละกลุ่มไปอบแห้งในตู้อบลมร้อนดังกล่าวข้างต้น โดยซึ่งนำหัวนักผลลัพธ์ แล้วค่า a_w ขณะอบทุกๆ 10 นาทีและช่วงที่มีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิจะว่างการอบ

การวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมี

สุ่มตัวอย่างผลลัพธ์ที่อบแห้งที่ได้จากการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ มาวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมีดังนี้คือ

- ปริมาณความชื้น โดยใช้ hot air oven ตามวิธีของ AOAC (1990)

- ค่า a_w โดยใช้ a_w meter

การทดสอบทางด้านปราสาทสัมผัส

ทำการทดสอบทางด้านปราสาทสัมผัสที่มีต่อผลลัพธ์จื่อบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ โดยใช้ผู้ทดสอบขึ้นจำนวน 20 คน เป็นการทดสอบเชิงพรรณนาแบบ Structured scaling ซึ่งเป็นการใช้เส้นสเกลที่ระบุระดับของลักษณะที่สำคัญไว้บนเส้นสเกล แล้วให้ผู้ทดสอบขึ้นประเมินตัวอย่างล้วนจื่อบแห้งทั้งเปลือกจำนวน 3 ตัวอย่าง ที่ใส่รหัสทางสถิติเรียบร้อยแล้วว่าลักษณะของผลิตภัณฑ์ล้วนจื่อบแห้งแต่ละลักษณะเป็นอย่างไร แล้วทำเครื่องหมายบนเส้นสเกลที่คิดว่าเหมาะสมต่อการอธิบายลักษณะนั้นๆ

ตอนที่ 3 การคัดเลือกระยะความแก่-อ่อนของผลลัพธ์ที่เหมาะสม และวิธีการรักษาสีเปลือกให้มีสีแดงภายหลังการอบ

3.1 ศึกษาคุณภาพของผลลัพธ์ที่มีระยะความแก่-อ่อนแตกต่างกัน

วัตถุดิบ

ผลลัพธ์จี่พันธุ์ช่องสาย ซึ่งมาจากการต้มในน้ำเดือดแล้วนำไปแช่เย็น จึงหัวดะเพยา เมื่อวันที่ 8 และ 13 พฤษภาคม 2543 เป็นผลลัพธ์ที่ทราบระยะความแก่-อ่อนที่แน่นอน คือ เป็นผลลัพธ์ที่มีอายุประมาณ 64 และ 74 วัน การนับอายุนับภายในวันที่ผลลัพธ์จี่วัดขนาดได้ความกว้าง \times ยาว 0.29×0.61 เซนติเมตร และผลลัพธ์จี่มีน้ำหนัก 0.05 กรัม นำผลลัพธ์ที่เก็บเกี่ยวได้ตามอายุที่กำหนด แบ่งผลลัพธ์จี่ออกเป็น 2 กลุ่มตามอายุการเก็บเกี่ยวดังนี้คือ

- ก. ผลลัพธ์ที่แก่เต็มที่ (Full ripe, FR) คือผลลัพธ์ที่มีอายุ 74 วัน
- ข. ผลลัพธ์ที่ไม่แก่เต็มที่ (Partial ripe, PR) คือ ผลลัพธ์ที่มีอายุ 64 วัน

การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ

- วัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกและเนื้อล้วนจี่โดยใช้เครื่อง Instron
- วัดสีเปลือกผลลัพธ์โดยใช้เครื่องวัดสี Minolta chromameter

การวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมี

- ปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อและเปลือกล้วนจี่ในรูปของกรดมาลิกตามวิธี AOAC (1990)
- วัดค่า pH เปลือกและเนื้อล้วนจี่โดยใช้ pH meter
- ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำโดยใช้ Hand refractometer
- ปริมาณน้ำตาลรีวิวซ์และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดโดยวิธี Lane and Eynon
- ปริมาณแอนโธไซยานินในเปลือกผลลัพธ์โดยวิธี Raganna (1985)
- ความชื้นและค่า a_w เช่นเดียวกับตอนที่ 2

3.2 การศึกษาเพื่อหาระยะความแก่-อ่อนของผลลัพธ์ที่เหมาะสมและวิธีการรักษาสีเปลือกของผลลัพธ์ที่ให้มีสีแดงภายหลังการอบแห้ง

ผลลัพธ์ที่ใช้ในการทดลองเป็นผลลัพธ์พันธุ์ของสาวย ที่ซื้อมาจากสวนที่ปลูกเป็นการค้าในอำเภอแม่ใจ จังหวัดพะเยา เมื่อวันที่ 8 และ 13 พฤษภาคม 2543 ผลลัพธ์ที่ใช้เป็นผลลัพธ์ที่ทราบระยะความแก่อ่อนที่แน่นอน คือ ผลลัพธ์ที่มีอายุประมาณ 64 และ 74 วัน นับหลังจากวันที่ผลมีขนาดกว้างสุด \times ยาวสุดเท่ากับ 0.29×0.61 เซนติเมตร และ มีหนาหัก 0.05 กรัมต่อผล

การวางแผนการทดลอง

วางแผนการทดลองแบบ 2×4 factorial ปัจจัยที่ศึกษามี 2 ปัจจัย คือ ระยะความแก่-อ่อน 2 ระยะ และวิธีการรักษาสีผลเปลือกกลิ่นจีให้คงสีแดงภายหลังการอบแห้งรวมเป็น 4 วิธี ดังนี้

ปัจจัยที่ 1 ระยะความแก่ - อ่อนของผลลัพธ์

- ก. ผลลัพธ์ที่แก่เต็มที่ (FR) คือผลลัพธ์ที่มีอายุ 74 วัน
- ข. ผลลัพธ์ที่ไม่แก่เต็มที่ (PR) คือผลลัพธ์ที่มีอายุ 64 วัน

ปัจจัยที่ 2 วิธีการรักษาสีเปลือกผลลัพธ์ที่ให้คงสีแดงภายหลังการอบแห้ง

- ก. ไม่แช่สารละลาย (control)
- ข. แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก (HCl) ความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล เป็นเวลา 15 นาที (Ray, 1998)
- ค. แช่ในสารละลายสีผสมอาหารสีแดงเออร์โธซิน ความเข้มข้น 1% เป็นเวลา 15 นาที
- ง. แช่ในสารละลายผสมของโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ 2% โซเดียมคลอไรด์ 2 % และกรดซิตริก 10% เป็นเวลา 5 นาที

รวมวิธีการทดลองทั้งหมดเป็น 8 วิธี รายละเอียดดังตาราง 3.1

ตาราง 3.1 แผนการทดลองโดยใช้ปัจจัยของระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีเปลือก

วิธีการทดลอง	ระยะความแก่-อ่อน	วิธีการรักษาสีเปลือก
1	FR	ไม่แช่สารละลาย
2	FR	0.5 N HCl
3	FR	สีผสมอาหาร 1%
4	FR	2 % sod. metabisulfite + 2% NaCl + 10% citric acid
5	PR	ไม่แช่สารละลาย
6	PR	0.5 N HCl
7	PR	สีผสมอาหาร 1%
8	PR	2% sod. metabisulfite + 2% NaCl + 10% citric acid

นำผลลัพธ์ที่ได้จากการแข่งขันสารละลายต่างๆ มาวางเรียงบนตะแกรงไปร่อง นำเข้าอบแห้งในตู้อบลมร้อนตามกรรมวิธีอบแห้งดังนี้ คือ อบด้วยความเร็วลม 53.67 เมตร/วินาที ที่อุณหภูมิ 60°C นาน 6 ชั่วโมง ปรับเป็น 70°C นาน 6 ชั่วโมง ปรับเป็น 80°C นาน 15 ชั่วโมง ปรับเป็น 70°C นาน 12 ชั่วโมง และปรับเป็น 60°C นาน 3 ชั่วโมง โดยใช้วิธีการอบทั้งหมดรวม 42 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นบรรจุใส่ในถุงโพลีโพพลีนปิดปากถุงให้สนิท (ข้อมูลจากการทดลองเบื้องต้น)

การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมี

นำผลลัพธ์ที่ได้มาวัดค่าสีเปลือก วิเคราะห์หาปริมาณกรดทั้งหมด ค่าพีเอช ปริมาณของเเพืองที่ละลายนำไปได้ ปริมาณน้ำตาล เช่นเดียวกับการทดลองตอนที่ 3.1 วัดความชื้น และค่า a_w เช่นเดียวกับการทดลองตอนที่ 2 และวิเคราะห์ปริมาณซัลเฟอร์ไดออกไซด์โดยใช้วิธี AOAC (1990)

การทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัส

ผลลัพธ์ที่ได้นำไปทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัส ด้วยวิธีการทดสอบแบบ ideal ratio profile โดยใช้ผู้ทดสอบจำนวน 20 คน เพื่อหาค่า mean ideal ratio score

ตอนที่ 4 การศึกษาเพื่อหาระดับความเข้มข้นและระยะเวลาในการแข่งสารละลายที่เหมาะสมในการรักษาสีและคุณภาพของผลลัพธ์ที่ได้ จำกัดการทดลองในตอนที่ 3.2 เพื่อศึกษาหาระดับความเข้มข้นและระยะเวลาที่ใช้ในการแข่งผลลัพธ์เพื่อการรักษาสีและคุณภาพของผลลัพธ์ที่ได้

นำผลลัพธ์ที่มีระยะความแก่-อ่อนที่เหมาะสม มาแข่งในสารละลายที่ได้ จากผลการทดลองในตอนที่ 3.2 เพื่อศึกษาหาระดับความเข้มข้นและระยะเวลาที่ใช้ในการแข่งผลลัพธ์เพื่อการรักษาสีและคุณภาพของผลลัพธ์ที่ได้

แผนการทดลอง

วางแผนการทดลองแบบ 3^2 factorial กำหนดปัจจัยที่จะศึกษามี 2 ปัจจัย คือ ความเข้มข้นของสารละลาย 3 ระดับ และระยะเวลาในการแข่ง 3 ระดับ

ปัจจัยที่ 1 ความเข้มข้นของสารละลาย

ก. ความเข้มข้นระดับสูง

ข. ความเข้มข้นระดับกลาง

ค. ความเข้มข้นระดับต่ำ

ปัจจัยที่ 2 ระยะเวลาในการแข่งสารละลาย

ก. เวลาในการแข่ง ระดับนาน

ข. เวลาในการแข่ง ระดับปานกลาง

ค. เวลาในการแข่ง ระดับสั้น

ได้วิธีการทดลองทั้งหมด 9 วิธี ดังตาราง 3.2 ผลลัพธ์ที่ผ่านการแข่งขันสารละลายทุกสิ่งทดลองนำไปป้องแห้งตามกรรมวิธี obenแห้งในตอนที่ 3.2

การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมี

วัดค่าสีเปลือก วิเคราะห์หาปริมาณกรดทั้งหมด ค่าพีอีช ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ และปริมาณน้ำตาล เช่นเดียวกับการทดลองตอนที่ 3.1 วัดความชื้นและค่า อ_w เช่นเดียวกับการทดลองตอนที่ 2

การทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส

วิเคราะห์ทางด้านประสาทสัมผัส เช่นเดียวกับข้อ 3.2

ตาราง 3.2 แผนการทดลองโดยใช้ปัจจัยของความเข้มข้นของสารละลายและระยะเวลาใน การแข่งผลลัพธ์

วิธีการทดลอง	ความเข้มข้นของสารละลาย	ระยะเวลาในการแข่ง (นาที)
1	สูง	นาน
2	สูง	ปานกลาง
3	สูง	สั้น
4	ปานกลาง	นาน
5	ปานกลาง	ปานกลาง
6	ปานกลาง	สั้น
7	ต่ำ	นาน
8	ต่ำ	ปานกลาง
9	ต่ำ	สั้น

ตอนที่ 5 การศึกษาผลของการเก็บรักษาผลลัพธ์สุดในห้องเย็นก่อนอบที่มีต่อคุณภาพ ของผลิตภัณฑ์หลังการอบแห้ง

5.1 การศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของผลลัพธ์สุดหลังการเก็บรักษาในห้องเย็น

นำผลลัพธ์ที่มีระยะเวลาแก่-อ่อนที่เหมาะสม (จากตอนที่ 3) มาศึกษาผลของการเก็บรักษาผลลัพธ์สุดในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์ ก่อนนำไปป้องแห้ง โดยมีวิธีการ treatment ผลลัพธ์ในห้องเย็น 2 วิธีคือ

ก. ไม่แข็งในสารละลายกรดก่อนเก็บรักษาไว้ในห้องเย็น

ข. แข็งในสารละลายกรดที่มีความเข้มข้นและระยะเวลาในการแข่งที่เหมาะสม (จากการทดลองตอนที่ 4) ก่อนนำไปเก็บรักษาไว้ในห้องเย็น

การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมี

วิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีเข่นเดียวกับตอนที่ 3.1

5.2 การศึกษาผลของการเก็บรักษาผลลัพธ์จีสตินห้องเย็นก่อนอบที่มีต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์หลังการอบแห้ง

นำผลลัพธ์จีสตินที่ได้จากการอบแห้งที่อุณหภูมิ 2 ตัวอย่างไปอบแห้งที่อุณหภูมิและระยะเวลาในการอบแห้งที่เหมาะสม (จากตอนที่ 4) โดยมีตัวอย่างที่นำมาอบแห้งทั้งหมด 3 ตัวอย่างคือ

- ก. ไม่แช่สารละลายก่อนเก็บในห้องเย็น
- ข. แช่ในสารละลายกรดที่มีความเข้มข้นและระยะเวลาในการแช่ที่เหมาะสม (จากตอนที่ 4) ก่อนเก็บรักษาไว้ในห้องเย็น
- ค. ผลลัพธ์จีสตินที่ไม่ได้เก็บรักษาในห้องเย็น

การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมี

วิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีเข่นเดียวกับตอนที่ 3.1

ทดสอบทางด้านประสิทธิภาพ

ทำการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพเช่นเดียวกับข้อ 3.2

ตอนที่ 6 การศึกษาเพื่อหากรรมวิธีการอบแห้งที่เหมาะสมสำหรับผลลัพธ์จีสตินแห้งทั้งเปลือก นำผลลัพธ์จีสตินที่ผ่านการแช่สารละลายที่เหมาะสม (จากข้อ 3.2) โดยใช้ความเข้มข้นและระยะเวลาที่เหมาะสม (จากตอนที่ 4) มาศึกษาเปรียบเทียบกรรมวิธีการอบแห้งโดยใช้ตู้อบลมร้อน 3 วิธี วางแผนการทดลองแบบ CRD

- ก. การอบแห้งที่อุณหภูมิ 60°C นาน 6 ชั่วโมง เพิ่มเป็น 70°C นาน 6 ชั่วโมงเพิ่มเป็น 80°C นาน 15 ชั่วโมง ลดลงเหลือ 70°C นาน 12 ชั่วโมง และลดลงเหลือ 60°C นาน 3 ชั่วโมง โดยใช้เวลาอบทั้งหมดรวม 42 ชั่วโมง ความเร็วลม 53.67 เมตร/วินาที
- ข. การอบแห้งที่อุณหภูมิ 70°C นาน 12 ชั่วโมง เพิ่มเป็น 80°C นาน 12 ชั่วโมง ลดลงเหลือ 70°C นาน 12 ชั่วโมง และลดลงเหลือ 60°C นาน 6 ชั่วโมง โดยใช้เวลาอบทั้งหมดรวม 42 ชั่วโมง ความเร็วลม 53.67 เมตร/วินาที
- ค. การอบแห้งที่อุณหภูมิ 60°C ติดต่อกันรวม 60 ชั่วโมง ความเร็วลม 53.67 เมตร/วินาที ซึ่งน้ำหนักผลลัพธ์จีสตินที่ลดลงระหว่างการอบแห้งทุก 10 นาที ในช่วงระยะเวลาการอบแห้ง 6 ชั่วโมง แรกของเวลาการอบแห้งทั้งหมด และทุก 30 นาที จนสิ้นสุดระยะเวลาการอบแห้ง

การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมี

วัดค่าลีปเล็ก วิเคราะห์หาค่าปริมาณกรดทั้งหมด ค่าพีเอช ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ ปริมาณน้ำตาล เช่นเดียวกับการทดลองตอนที่ 3.1 วัดความชื้น และค่า a_w เช่นเดียวกับตอนที่ 2

การทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัส

ทำการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัส โดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 20 คน ด้วยวิธี Hedonic scale scoring test เพื่อเป็นการทดสอบความชอบของผู้ทดสอบชิม ที่มีต่อผลิตภัณฑ์ลินจ์อบแห้งทั้ง 3 ตัวอย่าง โดยให้ผู้ทดสอบชิมประเมินคุณภาพของผลิตภัณฑ์ลินจ์อบแห้งที่ใส่รหัสทางสอดคล้องไว้แล้ว และพิจารณาให้ระดับความชอบและไม่ชอบต่อผลิตภัณฑ์แต่ละตัวอย่างบนscaleที่ผู้บุริโภคคิดว่าเหมาะสม

ตอนที่ 7 การศึกษาวิธีการเก็บรักษาลินจ์อบแห้งเปลือกที่เหมาะสมและอายุการเก็บรักษา

นำผลลินจ์อบแห้งที่ได้รับการยอมรับจากตอนที่ 6 มาบรรจุในถุง HDPE และถุง OPP ถุงละ 15 ผล และใช้ถุง OPP ศึกษาภาวะการเก็บ 3 ลักษณะ คือ

1. ไม่มีสารใดๆ ในถุง
2. มีสารดูดความชื้น (silica gel) 1 กรัมต่อ 15 ผล
3. มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจน (ผงตะไบเหล็ก) อย่างละ 1 กรัมต่อ 15 ผล

แล้วนำไปเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง (25-30 องศาเซลเซียส) เป็นเวลา 10 เดือน สูมตัวอย่างออกมาตรฐานทางประสิทธิภาพสัมผัสทุกเดือน และวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมีทุก 2 เดือน เปรียบเทียบผลการทดลองที่ได้กับผลลินจ์อบแห้งที่บรรจุในถุง HDPE

การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมี

วิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมี เช่นเดียวกับการทดลองตอนที่ 3.1

การทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัส

ทำการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสโดยผู้ทดสอบชิมจำนวน 70 คน โดยใช้วิธี multiple paired comparisons

การทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสโดยวิธี multiple paired comparisons เป็นการทดสอบความแตกต่างโดยการเปรียบเทียบ ซึ่งการทดสอบวิธีนี้ ตัวอย่างมาตรฐาน (reference sample) จะถูกนำเสนอโดยการเขียนว่า “R” และเสนอพร้อมกับตัวอย่างที่ต้องการทดสอบอีกหลายตัวอย่าง ผู้ทดสอบชิมจะซึมตัวอย่างแล้วเปรียบเทียบกับตัวอย่างมาตรฐาน

การเก็บรักษาผลลินจ์อบแห้งในถุง HDPE เป็นวิธีการเก็บรักษาผลลินจ์อบแห้งที่วางจำหน่ายในห้องตลาด การศึกษานี้เพื่อต้องการทดสอบว่าการเก็บรักษาผลลินจ์อบแห้งด้วยบรรจุภัณฑ์ชนิดอื่น คือ การเก็บรักษาในถุง OPP, ถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจน จะมีผลต่อคุณภาพของผลลินจ์อบแห้งแตกต่างจากการเก็บรักษาในถุง HDPE หรือไม่ ดังนั้นจึงกำหนดให้ตัวอย่างที่บรรจุในถุง HDPE เป็นตัวอย่างมาตรฐาน (R)

เสนอรวมกับตัวอย่าง 3 ตัวอย่างที่ใส่รหัสทางสถิติไว้แล้ว โดยให้ผู้ทดสอบชินทำการซึมตัวอย่างทั้ง 3 ตัวอย่างเปรียบเทียบกับตัวอย่างมาตรฐาน

ข้อมูลที่ได้รับถูกนำมาเปลี่ยนเป็นตัวเลข 1 ถึง 9 โดยที่

คะแนน 9 = ดีกว่าตัวอย่างมาตรฐานที่สุด

คะแนน 5 = ไม่มีความแตกต่าง

คะแนน 1 = ด้อยกว่าตัวอย่างมาตรฐานที่สุด

6.2 การศึกษาพัฒนาผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี๊แซ่บอ้มอบแห้งและวิธีการเก็บรักษา

1. การเตรียมเนื้อลินจี๊

นำผลลินจี๊มาเค็ดก้านและใบออก ล้างน้ำก็อก 1 ครั้งเพื่อทำความสะอาดล้างเศษผงและสิ่งปนเปื้อนออก นำมาคั่นเฉพาะแต่เมล็ดออกโดยคงเหลือเปลือกหุ้มเนื้อไว้ก่อน นำไปเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นจนกระทั่งการคั่นเอาเมล็ดออกแล้วมาแกะเอาเปลือกออกอย่างรวดเร็วแล้วนำไปทำการแซ่บอ้มตามกระบวนการที่ศึกษาต่อไป

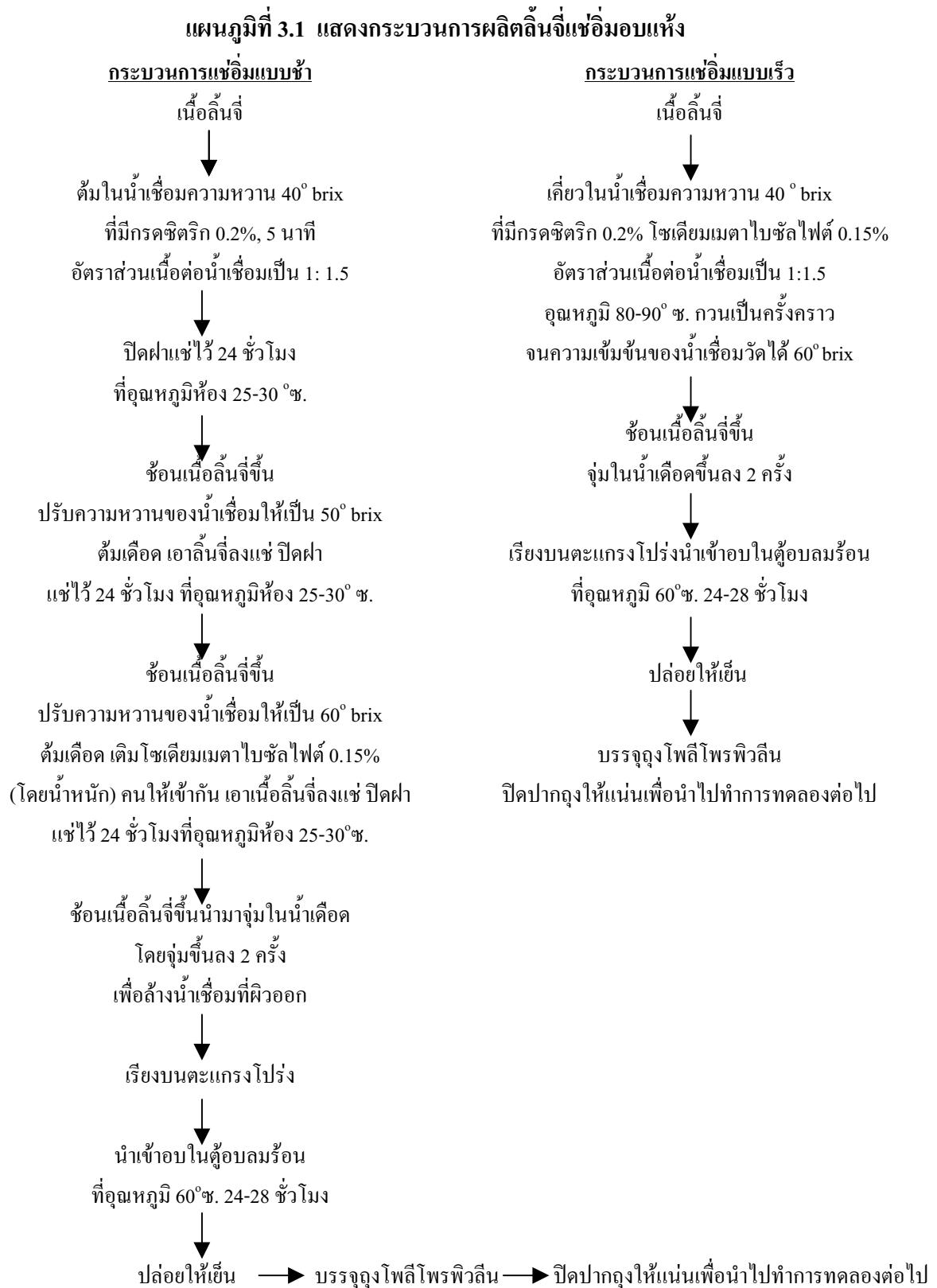
2. การทดลอง

งานวิจัยนี้แบ่งการทดลองออกเป็น 8 ตอนดังนี้

ตอนที่ 1 การศึกษาเพื่อคัดเลือกวิธีการแซ่บอ้ม

1.1 วิธีการแซ่บอ้ม

ผลลินจี๊ที่ผ่านกระบวนการคัดแยกตามคุณสมบัติดังกล่าว ถูกนำมาคั่นเฉพาะเมล็ดออกด้วยตู้คตุ๊ จากนั้นทำการแกะเปลือกออก นำเนื้อลินจี๊ที่คั่นได้มาทำการแซ่บอ้มและอบแห้งดังรายละเอียดตามขั้นตอนในแผนภูมิที่ 3.1



1.2 การทดสอบการยอมรับ

เนื้อลิ้นจี่อบแห้งหั่ง 2 วิธี ถูกนำมาทดสอบความพอใจแบบ paired comparison หั่งในด้านสี รสหวาน รสเปรี้ยว และลักษณะเนื้อสัมผัส โดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 20 คน ผลการทดสอบที่ได้ นำมาวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยใช้วิธี chi-square เพื่อตัดสินว่าวิธีใดดีกว่า

ตอนที่ 2 การศึกษาเพื่อหาคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ลิ้นจี่แซ่บอมแห้งที่ผู้ทดสอบชิม

ต้องการ (Ideal sample)

จากผลการศึกษาในข้อ 1.2 ลิ้นจี่แซ่บอมแห้งที่ได้รับความพอใจมากกว่าถูกนำมาให้ผู้ทดสอบชิมที่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 12 คน ทดสอบโดยใช้ ideal ratio profile test เพื่อสอบถาม ลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคต้องการ ผลการทดสอบรายงานออกแบบในรูปของตัวเลข (numerical product profile) และ ratio profile

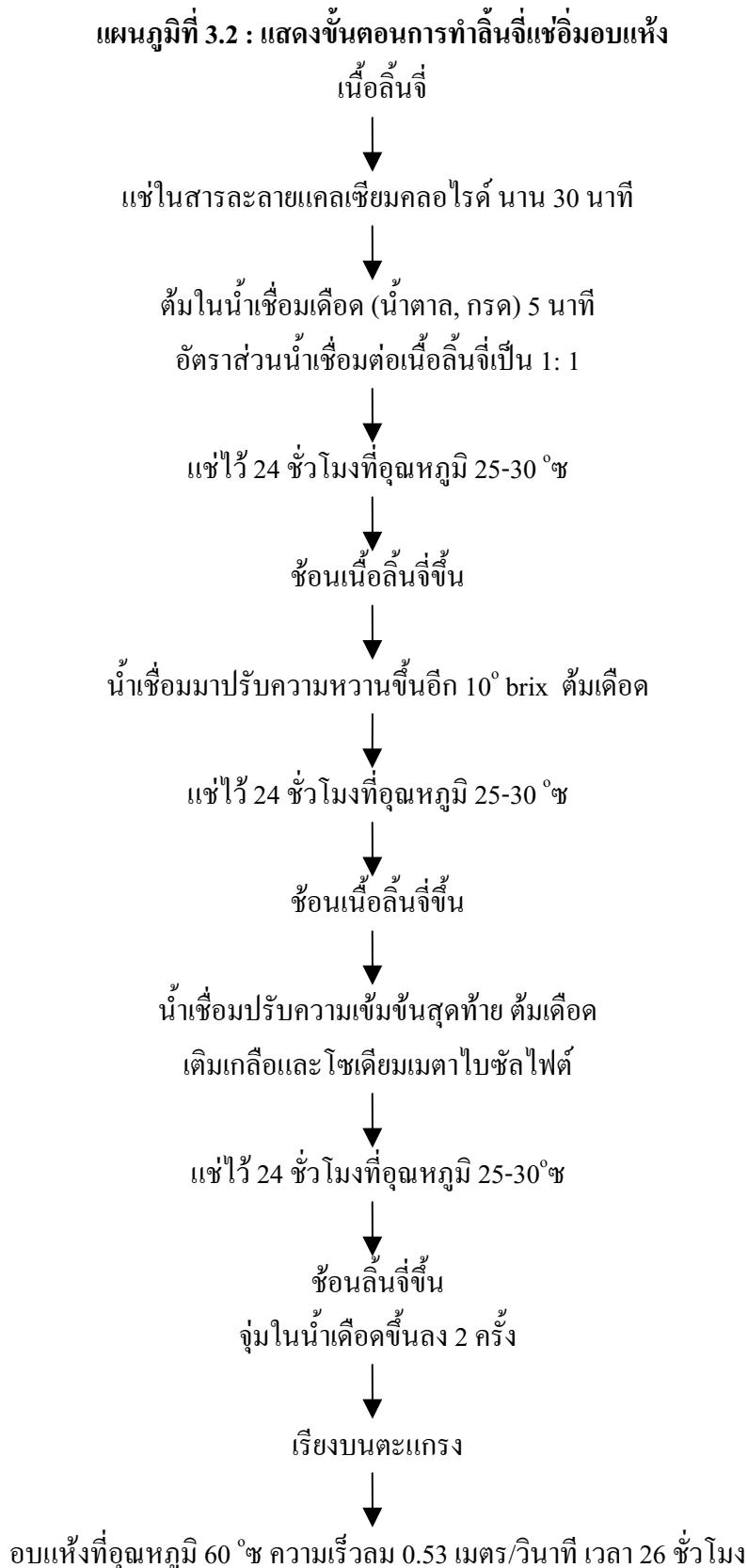
ตอนที่ 3 การศึกษาเพื่อคัดเลือกปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพและการยอมรับของเนื้อลิ้นจี่ แซ่บอมแห้ง

3.1 การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพของเนื้อลิ้นจี่แซ่บอมแห้ง

จากผลการศึกษาในตอนที่ 2 ทำให้ทราบคุณลักษณะของเนื้อลิ้นจี่แซ่บอมแห้งที่ผู้ทดสอบ ชิมต้องการ จึงได้ทำการศึกษาเพื่อคัดเลือกปัจจัยหลักที่มีผลต่อคุณภาพ ด้วยการวางแผนการ ทดลองแบบ Plackette and Burman (ไฟโรมัน, 2539) ซึ่งสามารถแบ่งสิ่งทดลองออกมาได้ 8 สิ่ง- ทดลอง โดยกำหนดชนิดและปริมาณของสารต่างๆ ดังนี้

- ความเข้มข้นของน้ำตาลซูโครัสเริ่มต้น 35 และ 40 °brix และสุดท้าย 45 และ 60 °brix
- โซเดียมคลอไรด์ความเข้มข้น 0 และ 1%
- กรดซิตริก 0.2 และ 0.7%
- โซเดียมเมตาไบซัลไฟฟ์ 0.1 และ 0.25%
- แคลเซียมคลอไรด์ 0 และ 1%

รายละเอียดแผนการทดลองดังตารางที่ 3.3 และวิธีการทำลิ้นจี่อบแห้งดังแผนภูมิที่ 3.2



ตารางที่ 3.3 การวางแผนการทดลองแบบ Plackette and Burman Design

ลิ๊งทดลอง	ความเข้มข้นสูด ท้ายของน้ำเชื่อม (° Brix)	NaCl (%)	Citric acid (%)	Na ₂ S ₂ O ₅ (%)	CaCl ₂ (%)
1	60	1	0.7	0.1	1
2	60	1	0.2	0.25	0
3	60	0	0.7	0.1	0
4	45	1	0.2	0.1	1
5	60	0	0.2	0.25	1
6	45	0	0.7	0.25	1
7	45	1	0.7	0.25	0
8	45	0	0.2	0.1	0

3.2 การทดสอบทางด้านประสิทธิภาพ

นำเนื้อถั่นจี'แซ่อมอบแห้งจากวิธีการทั้ง 8 ลิ๊งทดลอง มาทดสอบชิมแบบ ideal ratio profile test โดยใช้ผู้ทดสอบชิมที่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 12 คน

3.3 การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ

- วัดสีของเนื้อถั่นจี'อบแห้งโดยใช้เครื่อง Hunter
- วัด Texture ของเนื้อถั่นจี'อบแห้งโดยใช้เครื่อง Instron

3.4 การวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมี

- ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก (AOAC, 1990)
- ปริมาณน้ำตาล (Lane and Eynon)
- ค่า a_w (a_w meter)
- ความชื้น (hot air oven)

3.5 การวิเคราะห์ผลของแต่ละปัจจัยต่อคุณภาพของเนื้อถั่นจี'แซ่อมอบแห้ง

วิธีการคำนวณผลของแต่ละปัจจัยในแผนการทดลองนี้สามารถทำได้โดยการนำผลการทดลองที่ได้ในระดับสูงและระดับต่ำมาหาค่าเฉลี่ย และนำค่าเฉลี่ยที่ได้มาหาผลต่างระหว่างการใช้ปัจจัยในระดับสูงและระดับต่ำอีกครั้งหนึ่ง เช่น ผลของปัจจัย A (ความเข้มข้นของน้ำตาล) ต่อค่าสี L สามารถคำนวณได้ดังนี้

$$\text{Effect A ต่อค่าสี L} = [\underline{51.17 + 51.77 + 51.89 + 53.46}] - [\underline{52.18 + 53.46 + 52.24 + 53.60}]$$

$$= \frac{4}{4} - 0.797$$

$$\text{ชี้งนี่ค่า t-test} = \text{Effect A ต่อค่าสี L}$$

$$\text{SE} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\text{dummy}_i)^2 / n}{n}}$$

$$\text{ค่า t-test} = \frac{-0.797}{0.2108} = -3.781$$

ส่วนปัจจัยอื่นๆ ก็สามารถคำนวณได้ในทำนองเดียวกัน

ตอนที่ 4 การพัฒนาสูตรของน้ำเชื่อมที่เหมาะสมสำหรับเนื้อดินอิฐซ่อมบ้าน

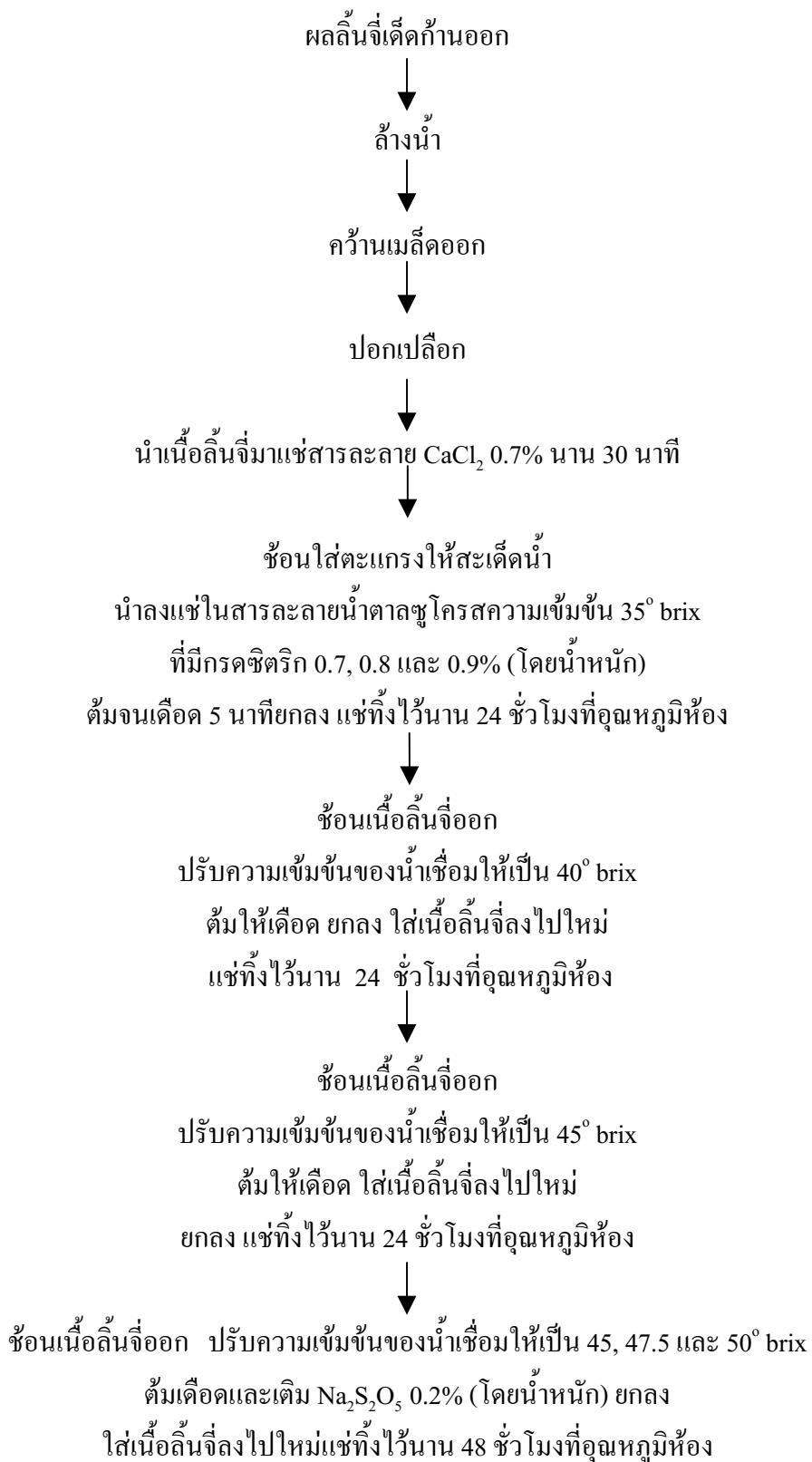
เมื่อทราบปัจจัยสำคัญที่มีผลกระทำต่อคุณภาพและการยอมรับของผู้ทดสอบซึ่งต่อเนื่องกันแล้ว จึงได้นำปัจจัยหลัก คือ ความเข้มข้นของน้ำตาลและกรดซิตริกมาวางแผนการทดลองแบบ Factorial 2^2+2cp แบ่งออกได้เป็น 6 สิ่งทดลอง ดังตารางที่ 3.4 แต่ละสิ่งทดลอง ทำการทดลอง 2 ชั้นและใช้ความเข้มข้นของสารละลายน้ำตาลเริ่มต้น 35° brix เท่ากันทุกวิธีทดลอง

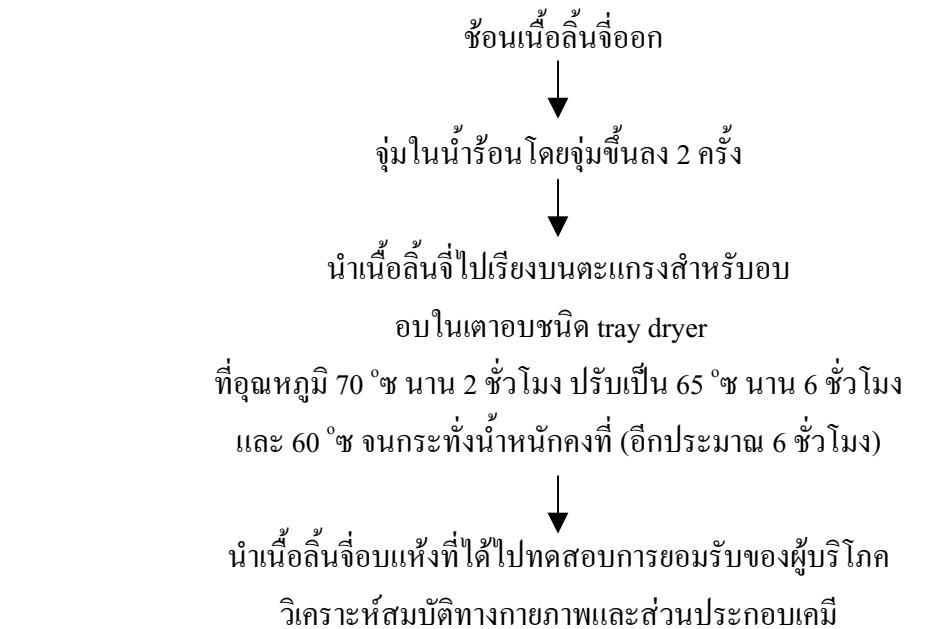
ตารางที่ 3.4 ส่วนผสมของน้ำเชื่อม

สิ่งทดลอง	องศาบริกซ์สุดท้าย	กรดซิตริก (%)
1	45	0.7
2	50	0.7
3	47.5	0.8
4	47.5	0.8
5	45	0.9
6	50	0.9

4.1 กรรมวิธีการ เชื่อมเนื้อลินจี่แบบห้า

กรรมวิธีการทำเนื้อลินจี่ เชื่อมอบแห้งมีดังนี้





ทำการศึกษาการเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ของเนื้อถั่นจีและน้ำเชื่อม ในระหว่างการแช่อิ่มทั้ง 6 สิ่งทดลอง ด้วยการสุ่มวัดทุกวันตั้งแต่เริ่มต้นจนสิ้นสุดการแช่อิ่ม

4.2 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภค

เมื่อได้เนื้อถั่นจีแช่อิ่มอบแห้งจากวิธีการทั้ง 6 สิ่งทดลอง ได้นำมาทดสอบชิมแบบ Scaling test โดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 8 คน แต่ผู้ทดสอบชิมไม่สามารถบอกความแตกต่างของคุณภาพ เนื้อถั่นจีอบแห้งแต่ละสิ่งทดลองได้ จึงทำการทดสอบชิมใหม่อีกครั้งโดยใช้วิธี Ranking test โดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 24 คน วิเคราะห์ผลโดยใช้โปรแกรม SX versions 4.0 และตารางสำเร็จ Rank total

4.3 การวิเคราะห์ทางกายภาพ

1. วัดสีของเนื้อถั่นจีอบแห้งโดยใช้เครื่อง Hunter
2. วัด Texture ของเนื้อถั่นจีอบแห้งโดยใช้เครื่อง Instron

4.4 การวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมี

1. ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก (AOAC, 1990)
2. ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Hand refractometer, Atago)
3. ปริมาณน้ำตาล (Lane and Eynon)
4. ค่า a_w (a_w meter)
5. ความชื้น (Hot air oven)
6. ปริมาณซัลเฟอร์ไคลอเจต์ (AOAC, 1990)

4.5 การวิเคราะห์ผลทางสังคม

ผลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพ ทางกายภาพ และทางเคมี ถูกนำมาวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป SX version 4.0

ตอนที่ 5 การศึกษาปริยนเทียบเนื้อคินจีแซ่อมอบแห่งระหว่างสูตรนำตาลอย่างเดียวกับสูตรที่ใช้แบบแซ่

จากการทดสอบตอนที่ 4 ทำให้ทราบสูตรน้ำเชื่อมที่ผู้บริโภคพอใจ เพื่อเป็นการลดปริมาณน้ำตาลให้ลดลง จึงได้นำสูตรดังกล่าวมาปรับลดปริมาณน้ำตาลเริ่มต้นลง 50% ด้วยการใช้แบบแซลลี่แทน เนื้อลีนจี'แซลลี่'อบแห้งทั้งสองสูตรถูกนำมาทดสอบโดยวิธี ratio scaling ใช้ผู้ทดสอบชิมทั้งหมด 16 คน และวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยใช้ ANOVA วิเคราะห์ผลทางกายภาพและทางเคมีเช่นเดียวกับตอนที่ 4

ตอนที่ 6 การศึกษาหานิດสารละลาย อัตราส่วนเนื้อถังจี' : สารละลาย และระยะเวลาที่เหมาะสมสำหรับการทำอสโนติกดีไซเครชัน

ได้ทำการศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาในการทำอสโนมิชิส เพื่อใช้เป็นแนวทางวางแผนการทดลองในการศึกษาเปรียบเทียบชนิดสารละลาย อัตราส่วนเนื้อลินีจี :สารละลาย และระยะเวลาที่เหมาะสมสำหรับการทำอสโนมิคิดไฮเดรชัน พบว่าเมื่อการทำอสโนมิคิดไฮเดรชันในสารละลายซูโครส 70% อัตราส่วนเนื้อลินีจี :สารละลาย 1 : 1.5 ใน 5 ชั่วโมงแรก มีการเปลี่ยนแปลงของน้ำหนักเนื้อลินีจีอย่างมากและรวดเร็ว หลังจากนั้นการเปลี่ยนแปลงของน้ำหนักเนื้อลินีจีน้อยลงมากไปจนถึง 14 ชั่วโมง ดังตารางที่ 3.5 ในด้านกลิ่นพบว่ายิ่งแช่อุ่นนานกลิ่นหอมของเนื้อลินีจียิ่งน้อยลง ดังนั้นจึงคัดเลือกระยะเวลาแช่นาน 5 ชั่วโมงเป็นระยะเวลาใช้ในการศึกษาต่อไป ในการศึกษาได้วางแผนการทดลอง 8 สิ่งทดลอง เปรียบเทียบชนิดของสารละลาย คือ สารละลายซูโครส 70% และสารละลายผสมระหว่างสารละลายซูโครส 60% กับกลีเซอรอล 15% อัตราส่วนของน้ำหนักของเนื้อลินีจีต่อน้ำหนักของสารละลาย และระยะเวลาที่ใช้ในการแช่ ดังตารางที่ 3.6

ตารางที่ 3.5 การเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นในการทำอสโนมติกดีไซเครชันโดยใช้สารละลายน้ำหอม
70% อัตราส่วนเนื้อสีน้ำเงิน : น้ำเชื่อม 1 : 1.5

เวลา (ชั่วโมง)	อุณหภูมิเริ่มต้น หลังใส่น้ำเงินจิ้น (°ช)	ความหวาน น้ำเชื่อม (องศาบริกซ์)	ความหวาน จิ้นจี่ (องศาบริกซ์)	น้ำหนักกลิ้นจี่ (กรัม)	น้ำหนัก หายไป (กรัม)
0	60.0	70.0	18.0	500.0	0.00
1	58.8	60.0	29.0	389.7	22.07
2	57.4	57.0	31.0	378.5	24.30
3	57.5	55.0	29.4	361.2	27.80
4	58.6	54.0	30.3	357.3	28.50
5	57.5	52.0	36.0	350.8	29.80
6	57.8	51.4	34.0	364.8	27.04
7	57.0	50.2	35.0	353.9	29.22
8	56.5	50.0	35.4	351.6	29.68
9	56.5	49.0	34.2	347.6	30.48
10	57.0	47.0	34.0	345.2	30.96
11	56.7	46.0	34.6	343.8	31.24
12	56.6	45.0	34.8	338.3	32.34
13	57.6	44.6	35.0	341.7	31.66
14	57.2	44.4	33.6	346.3	30.74

ตารางที่ 3.6 ชนิดของสารละลาย อัตราส่วน และส่วนประกอบของสารละลายที่ใช้

สิ่งทดลอง	ชนิดของน้ำเชื่อม	อัตราส่วนของเนื้อ : น้ำเชื่อม	ปริมาณ $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$ (%)	เวลา (ชั่วโมง)
1	Sucrose 70%	1 : 1	0	5
2	Sucrose 70%	1 : 1	0.4	5
3	Sucrose 70%	1 : 1.5	0.4	5
4	Sucrose 70%	1 : 2	0.4	5
5	Glycerol 15% + Sucrose 60%	1 : 1	0	5
6	Glycerol 15% + Sucrose 60%	1 : 1	0.4	5
7	Glycerol 15% + Sucrose 60%	1 : 1.5	0.4	5
8	Glycerol 15% + Sucrose 60%	1 : 2	0.4	5

6.1 วิธีการเตรียมและการสุ่มตัวอย่าง

นำผลลัพธ์จิ่มมาเดคิดข้าว ล้าง แล้วคั่วนเมล็ดดอก เมื่อได้จำนวนมากพอจึงทำการปอกเปลือกในครัวเดียวกัน ชั้งเนื้อลินจี้แบ่งใส่ถุงตาข่ายพลาสติก บรรจุถุงๆ ละ 500 กรัม ใส่ถุงลงในบีกเกอร์ (beaker) แล้วเทน้ำเชื่อมที่เตรียมไว้ใหม่ๆ ลงไปขึ้นร้อนในอัตราส่วนน้ำหนักของเนื้อลินจี้ต่อน้ำเชื่อมดังแสดงในตารางที่ 3.6 สุ่มตัวอย่างเนื้อลินจี้ออกมากในทุกๆ 1 ชั่วโมง วัดอุณหภูมิของสารละลายที่ใช้ เช่น ชั่วโมงที่ทำการตรวจสอบ นำถุงเนื้อลินจี้ที่สุ่มออกมากไปล้างด้วยน้ำเดือดโดยการจุ่มขึ้นลง 2 ครั้ง ปล่อยให้สะเด็ดน้ำ 3 นาที นำมาซั่งหน้าหนักของเนื้อลินจี้ และสุ่มน้ำเชื่อมออกมากจากถุง นำไปวัดค่าองศาบริกซ์ และค่า a_w ของเนื้อลินจี้ และน้ำเชื่อม

6.2 การคัดเลือกชนิดสารละลาย อัตราส่วนเนื้อลินจี้ต่อน้ำเชื่อม และระยะเวลาที่มีผลต่อ

อัตราการดึงน้ำออกจากผลิตภัณฑ์

นำผลการตรวจสอบจากข้อ 6.1 มาคำนวณหาเปอร์เซ็นต์น้ำหนักของเนื้อลินจี้ที่เปลี่ยนแปลงที่ชั่วโมงต่างๆ ในแต่ละวิธีทดลอง (% weight loss) การเปลี่ยนแปลงปริมาณสารที่ละลายได้ในเนื้อลินจี้ และนำเนื้อลินจี้ไปอบแห้งเพื่อนำมาวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมี และทดสอบทางด้านประสานสัมผัส

6.3 การทดสอบทางด้านประสานสัมผัส

เมื่อได้ผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี้เชื่อมอบแห้งทั้ง 8 สิ่งทดลอง นำมาทดสอบชิมแบบ ideal ratio profile test โดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 10 คน

6.4 การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมี

ตรวจวิเคราะห์ทั้งทางกายภาพและทางเคมี เนื่องที่กำหนดในข้อ 4.3 และ 4.4

6.5 การวิเคราะห์ผลทางสถิติ

นำผลที่ได้จากข้อ 6.2-6.4 มาวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป SX version 4.0 เพื่อคัดเลือกวิธีการทำอสโนมติกดีไซเครชันที่เหมาะสมที่สุด

ตอนที่ 7 การศึกษาระบบที่ดีของการอบแห้งเนื้อลินจี'แบบแซ่อมและแบบอบอสโนมติกดีไซ-เครชัน

นำเนื้อลินจีที่ผ่านการแซ่อมในน้ำเชื่อมความเข้มข้นสุดท้าย 45 องศาบริกช์ ปริมาณกรด 0.7% โซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ 0.2% และแคลเซียมคลอไรด์ 0.7% มาจุ่มในน้ำเดือด นำเข้าอบในตู้อบลมร้อน โดยเรียงบนตะแกรงไปร่องใช้ความเร็วลม 0.53 เมตรต่อวินาที ที่สภาพการอบแห้ง 2 รูปแบบคือ

รูปแบบที่ 1 อบแห้งที่อุณหภูมิ 60°C ติดต่อ กัน 26 ชั่วโมง

รูปแบบที่ 2 อบแห้งที่อุณหภูมิ 70°C 2 ชั่วโมง อบต่อที่อุณหภูมิ 65°C 6 ชั่วโมง และอบต่อที่อุณหภูมิ 60°C อีก 6 ชั่วโมง

ทำการซึ่งน้ำหนักและบันทึกผลทุกๆ 2 ชั่วโมง นำผลที่ได้มาสร้างกราฟการอบแห้ง คัดเลือกกรรมวิธีที่ดีมาทดลองกับเนื้อลินจี'แบบอบอสโนมติกดีไซเครชันด้วย

ตอนที่ 8 การศึกษาวิธีการเก็บรักษาลินจี'แซ่อมอบแห้งและลินจี'อบแห้งแบบอบอสโนมติกดีไซ-เครชัน

เนื้อลินจี'อบแห้งทั้งที่ทำโดยวิธีแซ่อมและอบอสโนมติกดีไซเครชันวิธีที่ดีที่สุด ถูกนำมาเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง $25\text{-}30^{\circ}\text{C}$ และในตู้เย็นที่อุณหภูมิ 8°C โดยบรรจุในถุง 3 ชนิด สำหรับเนื้อลินจี'แซ่อมอบแห้งใช้ถุงโพลีไพรพีวีลินที่มีสารคุณภาพชั้นกับสารคุณออกซิเจน ถุงอะลูมิเนียม และถุงสูญญากาศ ส่วนเนื้อลินจี'อบแห้งแบบอบอสโนมติกดีไซเครชัน ใช้ถุงโพลีไพรพีวีลินที่มีสารคุณภาพชั้นกับสารคุณออกซิเจน ถุงอะลูมิเนียม และถุงอัดแก๊สในไตรเจน

การตรวจวิเคราะห์จะทำการสุ่มตัวอย่างลินจี'อบแห้งทั้งสองประเภทออกมาตรฐานทุกๆ 2 เดือนจนครบ 10 เดือน สำหรับที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง และสำหรับตัวอย่างที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8°C ทำการสุ่มตัวอย่างออกมาตรฐานตรวจสอบภายหลังเก็บรักษาครบ 6 เดือนแล้ว และทำการตรวจสอบทุกๆ 2 เดือนจนครบ 12 เดือน

8.1 การวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมี

ทุกๆ 2 เดือน สุ่มตัวอย่างออกมาตรฐานวิเคราะห์ดังนี้

- สี (เครื่องวัดสี Hunter)

- ลักษณะเนื้อสัมผัส (Instron)
- ค่า a_w (a_w meter)/ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก (AOAC, 1990)
- ปริมาณน้ำตาล (Lane and Eynon)
- ความชื้น (hot air oven)

8.2 การประเมินทางประสาทสัมผัส

ทำการทดสอบเปรียบเทียบคุณภาพของเนื้อลินจีแข็งอมแห้งที่เก็บรักษาในแต่ละวิธี เมื่อสิ้นสุดการเก็บรักษา ทดสอบซึมเปรียบเทียบด้วยวิธี Ratio scaling โดยใช้ผู้ทดสอบซึมที่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 16 คน

8.3 การวิเคราะห์ผลทางสถิติ

ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพ ทางเคมี และทางประสาทสัมผัสถูกนำมาวิเคราะห์ทางสถิติโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป SX version 4.0 เพื่อให้ได้วิธีการเก็บรักษาที่เหมาะสม

6.3 การศึกษาเนื้อลินจีตีปันบรรจุกระป่องและอายุการเก็บรักษา

งานวิจัยนี้แบ่งการทดลองออกเป็น 4 ตอนดังนี้

ตอนที่ 1 ศึกษาเพื่อหาขนาดของชิ้นเนื้อลินจี

1.1 ศึกษาระยะเวลาการเก็บเกี่ยวผลลัพธ์ต่อคุณภาพของเนื้อลินจีสายพันธุ์ช่องชาว

วิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมี ได้แก่ การวัดค่าพีเอช และหาปริมาณกรดทั้งหมดของลินจีสายพันธุ์ช่องชาวที่ใช้เป็นวัตถุดิบในช่วงเริ่มต้นและปลายฤดูกาลเก็บเกี่ยว เพื่อใช้เป็นข้อมูลในการปรับพีเอชด้วยกรดซิตริก

1.2 ศึกษาเพื่อหาขนาดของชิ้นเนื้อลินจี

1.2.1 ศึกษาเพื่อหาขนาดของนีลินจีตีปัน

แผนการทดลองเป็นแบบ Completely randomized design (CRD)

ปัจจัยที่ศึกษา คือ เวลาที่ใช้ในการตีปัน (วินาที)

นำผลลัพธ์มาปอกเปลือกแกะเมล็ดออก แล้วเนื้อลินจีในสารละลายกรดซิตริกความเข้มข้น 0.03% ซ่อนเข้าให้สะเด็ดน้ำ ชั่งเนื้อลินจีมา 800 กรัม ใส่ในเครื่องปั่น ปิดฝา ปั่นด้วยความเร็ว liquify โดยแปรผันเวลาการปั่นตัวอย่างให้อยู่ในช่วง 5-20 วินาที ดังตาราง 3.7 จากนั้นจึงนำ ตัวอย่างไปวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ ส่วนประกอบทางเคมี และออกแบบสอบตามไปยังผู้ประกอบการ โรงงานอุตสาหกรรมอาหาร เพื่อสอบถามความต้องการเกี่ยวกับขนาดของเนื้อลินจีที่ต้องการนำไปใช้ทำผลิตภัณฑ์

ตารางที่ 3.7 แผนกราฟดลองแบบ CRD โดยผันแปรระยะเวลาที่ใช้ในการตีป่น

สิ่งทดสอบ	เวลาที่ใช้ตีป่นลินจี'
(วินาที)	
1	5
2	10
3	15
4	20

1.2.2 ศึกษาเพื่อหาขนาดของเนื้อลินจีชิ้นแตก

สุ่มตัวอย่างเนื้อลินจีชิ้นแตกจากที่บรรจุในกระป่อง โดยสุ่มออกมากกระป่องละ 300 กรัม จำนวน 3 กระป่อง เนื้อลินจีชิ้นแตกที่สุ่มได้แต่ละครั้งให้นำมาแยกออกเป็น 4 กลุ่มตามขนาดของชิ้น คือ ขนาดครึ่งผล เศษหนึ่งส่วนสามผล เศษหนึ่งส่วนสี่ผล และเล็กกว่าเศษหนึ่งส่วนสี่ผล

1.3 การวิเคราะห์คุณภาพ

1.3.1 สมบัติทางกายภาพ

- วัดขนาดลินจีตีป่น โดยการกรองผ่านตะแกรงขนาดต่างๆ
- ค่าสี L, a*, b* ด้วยเครื่อง Color Quest II (Hunter Lab, 1997)

1.3.2 ส่วนประกอบทางเคมี

- ความเป็นกรด-ด่าง ตามวิธี AOAC (1990)
- ปริมาณกรดทั้งหมดที่สามารถไถเตรทได้ ตามวิธี AOAC (1990)
- ปริมาณของเชิงทั้งหมดที่คละลายได้ทั้งหมด ตามวิธี AOAC (1990)
- ปริมาณน้ำตาลซูโครัสและปริมาณน้ำตาลทั้งหมด ตามวิธี Lane and Eynon (AOAC, 1990)

1.3.3 การทดสอบทางประสาทสัมผัส

ส่งแบบสอบถามไปยังกลุ่มผู้ประกอบการเพื่อสอบถามขนาดของลินจีตีป่นที่ต้องการสำหรับใช้ทำผลิตภัณฑ์

1.4 การวิเคราะห์และประเมินผลทางสถิติ

นำข้อมูลที่ได้จากการวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมี ไปวิเคราะห์ผลทางสถิติ โดยใช้โปรแกรม Statistic version 4.10

ตอนที่ 2 ศึกษาเพื่อหาปริมาณกรดซิตริกที่เหมาะสมในการปรับพีเอชโดยไม่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนเป็นลีเชมพูในผลิตภัณฑ์ลิ้นจี่

2.1 การหาปริมาณกรดซิตริกที่เหมาะสมในการปรับพีเอช

วางแผนการทดลองแบบ Complete randomized design (CRD)

ปัจจัยที่ศึกษา ปริมาณกรดซิตริกที่เหมาะสม (%)

นำผลลัพธ์ที่พันธุ์ของ swayman ถ้าเป็นน้ำให้สะอาด ผึ่งให้สะอาดเดือนน้ำ ค่าน้ำอาจมีผลลัพธ์ของ กะเปลือก เช่นเดียวกัน จึงในสารละลายกรดซิตริกความเข้มข้น 0.03% แล้วช้อนตัวอย่างขึ้นมาชั่งน้ำหนักอีก จำนวน 800 กรัม เติมกรดซิตริกในปริมาณที่กำหนด ดังตาราง 3.8 และคลุกเนื้อสันในกระถางที่เข้ากัน นำมาตีปืนด้วยเครื่องปืน ที่ความเร็ว liquidify นาน 5 วินาที จากนั้นนำมาให้ความร้อนจนกระหึ่งวัดอุณหภูมิได้ 80 องศาเซลเซียส เก็บตัวอย่างส่วนหนึ่งไว้เพื่อนำมาวิเคราะห์ค่าสี L, a*, b* บรรจุตัวอย่างขยะร้อนลงในขวดแก้วที่ผ่านการลวก ปิดฝาขวดทันที นำเข้าในน้ำเยื่อด้านบน 25 นาที ทำให้เย็นอย่างรวดเร็ว นำตัวอย่างไปวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมี

2.2 การวิเคราะห์คุณภาพ

2.2.1 สมบัติทางกายภาพ

- ความหนืดโดยใช้เครื่อง Brookfield Viscometer
 - ค่าสี L, a*, b* ด้วยเครื่อง Color Quest II (Hunter Lab, 1997)

ตารางที่ 3.8 แผนการทดลองแบบ CRD โดยผู้แปลงปริมาณกรดซิตริกที่เพิ่มลงในเนื้อสันในจีตีปัน

สิ่งทัดลอง	ปริมาณกรดซิตริก (%)
1	ไม่เติม
2	0.05
3	0.10
4	0.15
5	0.20
6	0.30

2.2.2 ส่วน/รัฐกรุงเทพมหานคร

- ความเป็นกรด-ด่าง ตามวิธี AOAC (1990)
 - ปริมาณกรดทั้งหมดที่สามารถไถเตรทได้ ตามวิธี AOAC (1990)
 - ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายได้ทั้งหมด ตามวิธี AOAC (1990)
 - ปริมาณน้ำตาลซึ่กอรสและน้ำตาลทั้งหมดตามวิธี Lane and Eynon (AOAC, 1990)

2.3 การวิเคราะห์และประเมินผลทางสังคม

นำข้อมูลที่ได้จากการวิเคราะห์สมบัติทางภาษา และส่วนประกอบทางเคมีไปวิเคราะห์ผลทางสถิติ โดยใช้โปรแกรม Statistic version 4.1

ตอนที่ 3 ศึกษาเวลาที่เหมาะสมในการมีเซ็ตด้วยความร้อน

การทดลองในขั้นตอนนี้ต้องการศึกษาเพื่อหาเวลาที่เหมาะสมสำหรับการผ่าเชื้อด้วยความร้อนของเนื้อลินเจชันแตกและเนื้อลินเจตีปันที่บรรจุในกระป๋องขนาด A1 (300 x 407) และ A10 (603 x 700)

3.1 การแปรผันเวลาการม้วนเชือกผลิตภัณฑ์ลินจิ้นน้ำเดือดเพื่อศึกษา Incubation test

โดยวางแผนการทดลองแบบ CRD กำหนดอุณหภูมิเริ่มต้นการม้วนเชือกที่กับ 80 องศา-เซลเซียส ระยะเวลาการม้วนเชือ动能ที่ในน้ำเดือด แสดงดังตาราง 3.9

3.1.1 ขั้นตอนการเตรียมเนื้อถินเจ็ทต์แอกบารรูกระป้อง นำผลลัพธ์ที่พันธุ์ของหมายมาถังน้ำไว้สะอาด แล้วคั่วว้านเม็ดออก หลังจากนั้นแกะเปลือกออก แล้วเนื้อในสารละลายกรดซิตริก ความเข้มข้น 0.03% (แซ่บไม่เกิน 30 นาที) ช้อนเนื้อถินเจ็ทต์มา ปล่อยให้สะเด็ดน้ำ นำเนื้อถินเจ็ทต์มาฉีกตัวยังมือ โดยฉีกให้มีขนาดประมาณ เศษหนังส่วนสี่ของผลขี้นไป บรรจุเนื้อถินเจ็ทต์ลงกระป้อง 2 ขนาด คือ กระป้องขนาด A1 และ A10 มีน้ำหนักเนื้อ (drained weight) เท่ากับ 300 กรัม และ 2,700 กรัม ตามลำดับ จากนั้นเติมสารละลายกรดซิตริกเพื่อปรับพีเอชให้เท่ากับ 4 ± 0.2 จำนวน 120 และ 300 มิลลิลิตร ตามลำดับ นำไปใส่ภาชนะกระทั้งวัดอุณหภูมิที่จุดกึ่งกลางกระป้องได้เท่ากับ 80-85 องศาเซลเซียส จึงปิดฝาทันที จากนั้นนำไปแช่ในน้ำเดือด (98 องศาเซลเซียส) โดยแบ่งผู้ระยะเวลาการแช่เชือด ดังตาราง 3.9

ตาราง 3.9 แผนกรากคลองแบบ CRD โดยแบร์พันเวลาไม่เชื่อในน้ำเดือดของเนื้อลินจีนแทรกและเนื้อลินจีตีปั่นบรรจุกระป่องขนาด A1 และ A10

สิ่งที่ลดลง	เวลาที่ใช้ มีนาคม (นาที)	
	กระป้องขนาด A1	กระป้องขนาด A10
1	12	25
2	15	30
3	18	35
4	21	-

3.1.2 ขั้นตอนการเตรียมเนื้อลินจีตีปืนบรรจุกระป๋อง นำผลลัพธ์ที่พันธุ์สูงสายมาล้างน้ำให้สะอาด แล้วคั่วในเตาแม็คคอก หลังจากนั้นแกะเปลือกออก แล้วเนื้อในสารละลายกรดซิตริกความเข้มข้น 0.03% (แข็งไม่เกิน 30 นาที) ช้อนตัวอย่างขึ้นมา ปล่อยให้สะเด็ดน้ำ จากนั้นต้องเติมกรดซิตริกลงไปเพื่อปรับพีโซห์ให้เท่ากับ 4 ± 0.2 โดยคลุกเนื้อลินจีกับกรดซิตริกให้เข้ากัน แล้วนำมาตีปืนด้วยเครื่องปั่นที่ความเร็ว liquify นาน 5 วินาที จากนั้นนำไปให้ความร้อน จนกระทั่งอุณหภูมิถึง 80-85 องศาเซลเซียส จึงบรรจุตัวอย่างขณะร้อนลงในกระป๋องทันที โดยที่กระป๋องขนาด A1 และ A10 ให้บรรจุน้ำหนักเนื้อ 420 และ 3,000 กรัม ตามลำดับ จากนั้นนำไปปั่นผ่าเชือในน้ำเดือดโดยผันแปรระยะเวลาการผ่าเชือดังตาราง 3.9

3.1.3 การทำ Incubation test เพื่อทดสอบว่าเวลาผ่านเชื้อดังกล่าวเพียงพอที่จะรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไม่ให้เน่าเสียภายใน จึงนำผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการผ่าเชือตามระยะเวลาที่กำหนด ดังตาราง 3.9 ไปบ่มที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส นาน 14 วัน เพื่อตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ตามวิธีการทำ incubation test (มอก. 335 เล่ม 1, 2523) สำหรับอาหารกระป๋องที่มีความเป็นกรด (ค่าพีโซห์อยู่ในช่วง 3.7-4.5) โดยนำผลิตภัณฑ์มาวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์ เพื่อตรวจหาจุลินทรีย์ในกระป๋อง นำตัวอย่างที่เหลือไปวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมี เพื่อกำหนดระยะเวลาที่เหมาะสมในการผ่าเชือ

3.2 การศึกษาการแทรกผ่านความร้อนเพื่อหาตำแหน่งร้อนช้าที่สุดภายในกระป๋อง

3.2.1 การเตรียมกระป๋อง

นำกระป๋อง 2 ขนาด คือ A1 และ A10 สำหรับใช้ในการบรรจุผลิตภัณฑ์มาเจาะรูด้วยเครื่องเจาะรู ในตำแหน่งต่างๆ ดังนี้

- 1) กระป๋องขนาด A1 ตำแหน่งที่เจาะกระป๋องคือ วัดจากขอบล่างของกระป๋องขึ้นมา 1.9, 3.5 และ 5.1 เซนติเมตร
- 2) กระป๋องขนาด A10 ตำแหน่งที่เจาะกระป๋องคือ วัดจากขอบล่างของกระป๋องขึ้นมา 3.8, 6.5 และ 9.2 เซนติเมตร

จากนั้นนำกระป๋องที่เจาะเสร็จแล้วมาเติยบทวาร์เป็น แล้วหมุนน็อตให้แน่น กระป๋องที่เจาะเสร็จแล้วนำมาใช้บรรจุตัวอย่างตามวิธีการเตรียมตัวอย่างในขั้นตอนที่ 3.1.1 สำหรับเนื้อลินจีชิ้นแตก และในขั้นตอนที่ 3.1.2 สำหรับเนื้อลินจีตีปืน

3.2.2. การศึกษาการแทรกผ่านความร้อนในน้ำเดือดเพื่อหาตำแหน่งร้อนช้าที่สุดภายในกระป๋อง

นำลินจีบรรจุกระป๋องตามขั้นตอนที่ 3.1 มาเติยบทวาร์โน้ตคัปเปิล โดยสอดเข้าทาง space bar หมุนสายให้ติดแน่นกับ space bar สายละ 1 กระป๋อง จากนั้นรวมสายทวาร์โน้ตคัปเปิลทั้งหมดต่อเข้ากับเครื่องบันทึกอุณหภูมิ นำกระป๋องผ่าเชือในน้ำเดือด (98 องศาเซลเซียส) ทำการ

บันทึกข้อมูลทุกๆ 1 นาที ตามระยะเวลาและอุณหภูมิที่ทดลองจนกระทั่งอุณหภูมิ ณ จุดร้อนช้าที่สุด สูงกว่า 95 องศาเซลเซียส จึงเริ่มทำการ cooling จนกระทั่งอุณหภูมิกายในกระป้องลดลงต่ำกว่า 45 องศาเซลเซียส นำผลการบันทึกข้อมูลอุณหภูมิและเวลาที่ได้ไปสร้าง heating curve เพื่อหาตำแหน่งร้อนช้าที่สุดของผลิตภัณฑ์ทั้ง 2 ชนิด

3.3 การศึกษาเพื่อหาค่า Sterilization value ($F_{100}^{8.9}$) ของผลิตภัณฑ์ในน้ำเดือด

การทดลองในขั้นตอนที่ 3.1.3 จะสามารถกำหนดระยะเวลาที่เหมาะสมในการฆ่าเชื้อของเนื้อลินเจ็ชินแทคและเนื้อลินเจ็ปปัน ขณะเดียวกันในการทดลองที่ 3.2.2 จะทราบตำแหน่งของ จุดร้อนช้าที่สุดของผลิตภัณฑ์ทั้ง 2 ชนิด ดังนั้นจึงใช้ตำแหน่งดังกล่าวเป็นตำแหน่งศึกษาเพื่อหาค่า sterilization value โดยเตรียมกระป้องตามขั้นตอน 3.2.1 จากนั้นนำไปปั่นให้เข้าในน้ำเดือด ซึ่งระยะเวลาฆ่าเชื้อเป็นไปตามข้อ 3.1.3 กำหนดให้อุณหภูมิเริ่มต้นของการฆ่าเชื้อเท่ากับ 80 องศาเซลเซียส บันทึกข้อมูลทุก 1 นาที ตามระยะเวลาและอุณหภูมิที่ทดลอง เมื่อครบกำหนดเวลาจึงเริ่ม cooling จนกระทั่งอุณหภูมิกายในกระป้องลดลงต่ำกว่า 45 องศาเซลเซียส ทำการทดลองทั้งหมด 2 ครั้งๆ ละ 6 กระป้อง

นำผลการบันทึกข้อมูลอุณหภูมิและเวลาไปคำนวณหาค่า sterilization value โดยใช้วิธี general กำหนดจุลินทรีย์ป้าหมายที่ใช้ในการทดลองนี้ คือ *Clostridium pasteurianum* เพราะเป็นสาเหตุสำคัญที่ทำให้เกิดการเสื่อมเสียในอาหารกระป้องที่ได้รับความร้อนต่ำกว่า 100 องศาเซลเซียส ซึ่งวิธีการฆ่าเชื้อแบบนี้ ใช้กับอาหารที่มีความเป็นกรดและเป็นกรดสูง ทั้งนี้ *Cl. pasteurianum* เป็นแบคทีเรียชนิดสร้างสปอร์ ที่จัดอยู่ในกลุ่มมีโซฟิลิก ซึ่งสามารถถ่ายนำตัวลงในอาหารที่เป็นกรดและเป็นกรดปานกลางแล้วให้กรดบิวทิริก และยังทำให้กระป้องบวมเนื่องจากการผลิตก๊าซ-คาร์บอนไดออกไซด์และไฮโดรเจน (สุมาลี, 2542) สำหรับผลการศึกษาความทนทานต่อความร้อนพบว่า *Cl. pasteurianum* มีค่า $D_{100} = 0.1-0.5$ นาที ที่พีเอช 4.2-4.5 และ $z = 6.7-8.9$ องศาเซลเซียส (Stumbo, 1965) ดังนั้นการทดลองนี้จึงยึดงานวิจัยของ National Canners Association (NCA, 1973) ที่ระบุว่า sterilization ของอาหารที่มีพีเอช 3.9 มีค่า $F_{93.3}^{8.9} = 0.1$ นาที และงานวิจัยของ Azizi and Ranganna (1993b) ที่ระบุว่าผลิตภัณฑ์ผัก ควรปรับกรดให้มีพีเอชน้อยกว่า 4.0 มีค่า $F_{100}^{8.9} = 3.5$ นาที

นำข้อมูลดังกล่าวไปพล็อตเพื่อสร้าง heating curve และ cooling curve บนกระดาษ semi-log ซึ่งจากกราฟจะทราบค่า f_h , j_{ch} , f_c และ j_{cc} และสามารถนำไปใช้ในการคำนวณหาระยะเวลาการฆ่าเชื้อตัวบิวที Ball formula ในกรณีที่เปลี่ยนแปลงอุณหภูมิเริ่มต้น และขนาดกระป้อง ผลิตภัณฑ์หลังการฆ่าเชื้อต้องนำไปตรวจสอบสมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมี

3.4 การวิเคราะห์คุณภาพ

3.4.1 สมบัติทางกายภาพ

- ค่าสี L a* b* ด้วยเครื่อง Color Quest II (Hunter Lab, 1997)
- น้ำหนักสุทธิและน้ำหนักเนื้ออาหาร
- ปริมาตรซึ่งว่างเหนืออาหารในกระป๋อง
- ความเป็นสูญญากาศในกระป๋อง โดยใช้ Vacuum gauge

3.4.2 ส่วนประกอบทางเคมี

- พีโอด ตามวิธี AOAC (1995)
- ปริมาณกรดทั้งหมดที่สามารถไถเตรทได้ ตามวิธี AOAC (1995)
- ปริมาณของเชิงทั้งหมดที่ละลายได้ ตามวิธี AOAC (1995)
- ปริมาณน้ำตาลรีดิวชัน ปริมาณน้ำตาลซูโครส และปริมาณน้ำตาลทั้งหมด ตามวิธี Lane and Eynon (AOAC, 1995)

3.4.3 การวิเคราะห์ทางจุลินทรีย์

- จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (มอก. 335 เล่ม)
- ยีสต์และรา (มอก. 335 เล่ม 1)
- โคลิฟอร์ม (มอก. 335 เล่ม 1)
- แฟคชาเวร์ (มอก. 335 เล่ม 1)
- อะซิคิริกสปอยเลจบักเตอร์ (มอก. 335 เล่ม 1)

3.5 การวิเคราะห์และประเมินผลทางสถิติ

ข้อมูลที่ได้จากศึกษาการแทรกผ่านความร้อนนำมาคำนวณหาเวลา慢่เชื้อ โดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป Microsoft Excel ส่วนการวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมีวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยใช้โปรแกรม Statistic version 4.10

ตอนที่ 4 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงของผลิตภัณฑ์เนื้อลิ้นจี่ระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ

25-30 องศาเซลเซียส และอายุการเก็บรักษา

การทดลองนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการเปลี่ยนแปลงของเนื้อลิ้นจี่ชิ้นแตกและเนื้อลิ้นจี่ตีป่นที่บรรจุระป่อง 2 ขนาด คือ A1 และ A10 รวมทั้งอายุการเก็บรักษา โดยตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ตาม มอก. ลิ้นจี่บรรจุระป่อง (มอก. 67, 2539) เมื่อเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ไว้ที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส (อุณหภูมิห้อง) นาน 1 วัน และทุกๆ 2 เดือน เป็นเวลานาน 12 เดือน ติดต่อกัน นอกจากนี้ยังตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ทางด้านประสิทธิภาพ เพื่อทดสอบความพอใจของ

ผู้บริโภค เมื่อนำเนื้อถั่นจี่ชีนແຕกมาเปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์แยก และนำเนื้อถั่นจี่ตีป่นมาเปรรูปเป็น น้ำถั่นจี่พร้อมดื่ม โดยใช้แบบทดสอบ Hedonic structural scale ภายหลังการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ ถั่นจี่ที่อุณหภูมิ 25-30 องศาเซลเซียส นาน 0, 4, 8 และ 12 เดือน ตามลำดับ

4.1 การวิเคราะห์คุณภาพ

4.1.1 สมบัติทางกายภาพ

- ค่าสี L a* b* ด้วยเครื่อง Color Quest II (Hunter Lab, 1997)
- น้ำหนักสุทธิและน้ำหนักเนื้ออาหาร
- ปริมาตรของว่างเหนืออาหารในกระป๋อง
- ความเป็นสูญญากาศในกระป๋อง โดยใช้ Vacuum gauge

4.1.2 ส่วนประกอบทางเคมี

- พีเอช ตามวิธี AOAC (1995)
- ปริมาณกรดทั้งหมดที่สามารถไถเตรทได้ ตามวิธี AOAC (1995)
- ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายนำไปได้ ตามวิธี AOAC (1995)
- ปริมาณน้ำตาลรีดิวซิง ปริมาณน้ำตาลซูโครส และปริมาณน้ำตาลทั้งหมด ตามวิธี Lane and Eynon (AOAC, 1995)

4.1.3 การวิเคราะห์ทางชุลินทรีย์

- จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (มอก. 335 เล่ม 1)
- ยีสต์และรา (มอก. 335 เล่ม 1)
- โคลิฟอร์ม (มอก. 335 เล่ม 1)
- แฟตซาเวร์(มอก. 335 เล่ม 1)
- อะซิດูริกส์ปอยเลจบักเตอร์ (มอก. 335 เล่ม 1)

4.1.4 การทดสอบทางประสาทสัมผัส

ใช้ผู้ทดสอบจำนวน 20 คน ทดสอบชิมผลิตภัณฑ์ ที่ได้จากการนำเนื้อถั่นจี่ชีนແຕกที่อายุการเก็บรักษาต่างๆ มาทำเป็นเย็นลิ้นจี่ และนำเนื้อถั่นจี่ตีป่นมาทำเป็นน้ำถั่นจี่ (รัตนฯ, 2543) โดยใช้แบบทดสอบ Hedonic structural scale สำหรับรายละเอียดวิธีการเตรียมเย็นจากเนื้อถั่นจี่ชีนແຕก และน้ำถั่นจี่จากเนื้อถั่นจี่ตีป่น อยู่ในภาคพนวก

4.2 การวิเคราะห์และประเมินผลทางสถิติ

นำข้อมูลที่ได้จากการวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมีไปวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยใช้โปรแกรม Statistic version 4.10

บทที่ 4

ผลการทดลองและวิจารณ์

การศึกษาพัฒนาลินีจ่องแห่งทั้งเปลือกและอายุการเก็บรักษา

4.1 การสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์เพื่อหาลักษณะที่สำคัญของผลิตภัณฑ์

การสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์ เพื่อหาลักษณะที่สำคัญของผลิตภัณฑ์ตามความคิดของผู้บริโภค เป็นวิธีการสร้างแนวความคิดผลิตภัณฑ์ เพื่อให้ทราบว่าผลิตภัณฑ์ที่จะพัฒนาควรมีลักษณะอย่างไร และควรมีทิศทางการพัฒนาไปในทิศทางใด เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้ตรงกับความต้องการของผู้บริโภคมากที่สุด ซึ่งการสร้างแนวความคิดผลิตภัณฑ์ในครั้งนี้ได้ใช้วิธี ideal ratio profile ซึ่งเป็นวิธีการทดสอบเค้าโครงผลิตภัณฑ์ด้วยค่าสัดส่วน โดยให้ผู้บริโภคแสดงความเห็นหรือความมานะอย่างลักษณะคุณภาพทางด้านประสิทธิภาพที่มีต่อผลิตภัณฑ์ ผู้บริโภคจะเป็นผู้กำหนดลักษณะของผลิตภัณฑ์เอง ทำให้ผลิตภัณฑ์ที่กำลังพัฒนามีเค้าโครงลักษณะที่เหมือน หรือคล้ายกับความต้องการของผู้บริโภค (ไฟโรวน์, 2539) ผลการสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์ลินีจ่องแห่งทั้งเปลือก พบว่า ลักษณะผลิตภัณฑ์ลินีจ่องแห่งทั้งเปลือกที่ผู้บริโภคคิดว่าสำคัญจำแนกออกได้เป็น 3 กลุ่มคือ

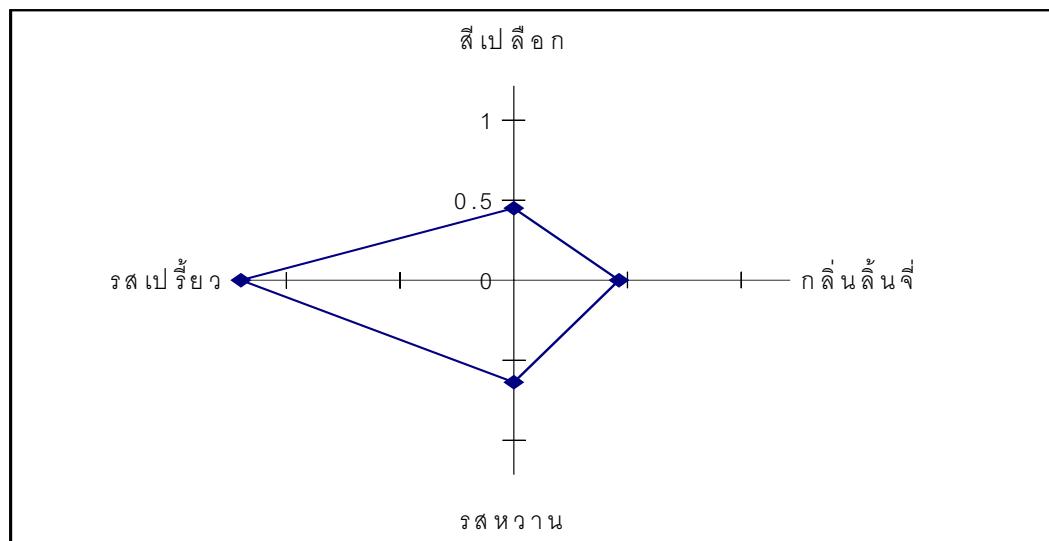
1. ลักษณะที่ปรากฏภายนอก ลักษณะที่สำคัญ ได้แก่ สีเปลือกของผลลัพธ์ลินีจ่องแห่ง
2. กลิ่น และรสชาติ ลักษณะที่สำคัญ ได้แก่ กลิ่นลีนจ์ รสหวาน และรสเปรี้ยว
3. การยอมรับโดยรวม

ผลการศึกษาเพื่อหาลักษณะที่สำคัญของผลิตภัณฑ์ลินีจ่องแห่งทั้งเปลือกที่ผู้บริโภคต้องการแสดงดังตาราง 4.1 จากตารางแสดงให้เห็นว่าลักษณะที่สำคัญของผลิตภัณฑ์ทั้ง 5 คุณลักษณะดังกล่าว มีค่าสัดส่วน (ideal ratio score) เท่ากับ 0.45 ± 0.12 , 0.46 ± 0.12 , 0.63 ± 0.19 , 1.19 ± 0.15 และ 0.52 ± 0.13 ตามลำดับ ผลการสอนตามถึงลักษณะสำคัญของผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคต้องการ พบว่า ทุกลักษณะที่สำคัญ มีค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน น้อยกว่า 0.5 แสดงว่าผู้บริโภค มีความคิดเห็นแตกต่างกันบ้างในการคัดเลือกลักษณะที่สำคัญของผลิตภัณฑ์ แต่ยังมีความต้องการลักษณะของผลิตภัณฑ์ไปในทิศทางเดียวกัน จึงสามารถนำมากำหนดเป็นลักษณะที่สำคัญในการพัฒนาลินีจ่องแห่งทั้งเปลือก โดยค่าสัดส่วนของแต่ละลักษณะสามารถนำมาสร้างเป็นเค้าโครงผลิตภัณฑ์ลินีจ่องแห่งทั้งเปลือกได้ดังรูป 4.1

ตาราง 4.1 ลักษณะผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคต้องการและค่าสัดส่วน Ideal ratio profile

ลักษณะผลิตภัณฑ์	Ideal score (I; ชม.)	Sample score (S; ชม.)	Ideal ratio score (S/I)
1. ลักษณะปราศจาก			
- สีเปลือก	7.01	3.15	0.45** \pm 0.12**
2. กลิ่นและรสชาติ			
- กลิ่นลิ้นจี่	6.50	2.99	0.46* \pm 0.12
- รสหวาน	7.09	4.47	0.63* \pm 0.19
- รสเปรี้ยว	6.91	8.22	1.19* \pm 0.15
3. การยอมรับโดยรวม	10.00	5.20	0.52* \pm 0.13

หมายเหตุ : * ที่กำกับแสดงว่าค่าเฉลี่ยมีความแตกต่างกันค่า Ideal score อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$
 ** ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน



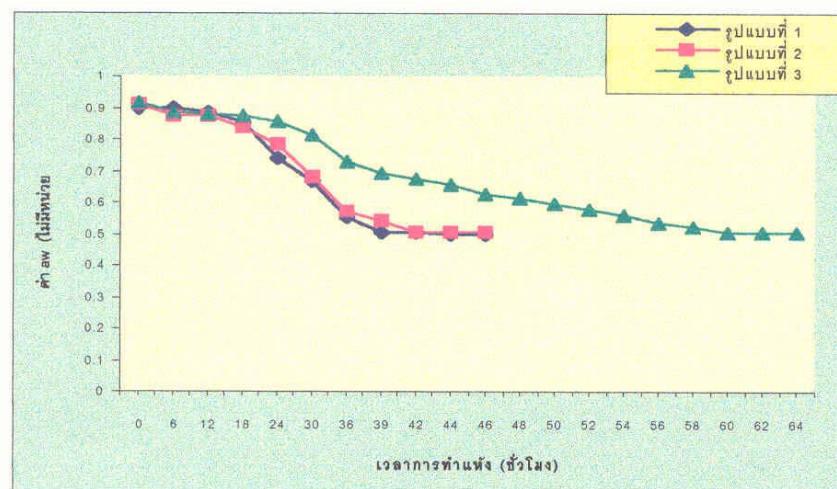
รูปที่ 4.1 ลักษณะเด่นของผลิตภัณฑ์ลิ้นจี่อบแห้งทึบเปลือก

ในรูป 4.1 แสดงให้เห็นว่า ค่าสัดส่วนของสีเปลือกลินจีบองแห้ง กลิ่นลินจี รสหวาน และการยอมรับโดยรวม มีค่าสัดส่วนน้อยกว่า 1 และค่าสัดส่วนของแต่ละลักษณะมีความแตกต่างจากจุดที่ผู้บริโภคคิดว่าดีที่สุด (ideal) อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) แสดงให้เห็นว่าผลิตภัณฑ์ลินจีบองแห้งที่มีจำหน่ายในห้องตลาดมีสีเปลือก กลิ่นลินจี รสหวาน และการยอมรับโดยรวมต่ำกว่าจุดที่ผู้บริโภคคิดว่าดีที่สุด ดังนั้นจึงควรพัฒนาคุณลักษณะดังกล่าวไปในทิศทางที่เพิ่มขึ้น ส่วนลักษณะทางด้านรสเปรี้ยวของผลิตภัณฑ์ พ布ว่าผลิตภัณฑ์มีค่าสัดส่วนมากกว่า 1 และมีความแตกต่างจากจุดที่ผู้บริโภคคิดว่าดีที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) แสดงว่าผลิตภัณฑ์ลินจีบองแห้งที่เปลือกที่จำหน่ายในห้องตลาดมีรสเปรี้ยวมากเกินไป ดังนั้นจึงควรพัฒนาคุณลักษณะดังกล่าวไปในทิศทางที่ลดลง การที่ผลิตภัณฑ์ลินจีบองแห้งที่มีจำหน่ายในห้องตลาดมีคุณภาพไม่เป็นที่ต้องการของผู้บริโภคนั้น อาจเนื่องจากในการผลิตลินจีบองแห้งในประเทศไทย ผู้ผลิตมักใช้ผลลินจีที่มีคุณภาพต่ำ เช่น ลินจีผลเล็ก ลินจีผลร่วง และลินจีผลแตก มาเป็นวัตถุดินในการผลิตจึงทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพต่ำ เช่น มีรสเปรี้ยวมากเกินไป สีผิวเปลือกไม่สวยงาม เป็นต้น ส่งผลให้ผลิตภัณฑ์ไม่เป็นที่ต้องการของผู้บริโภค

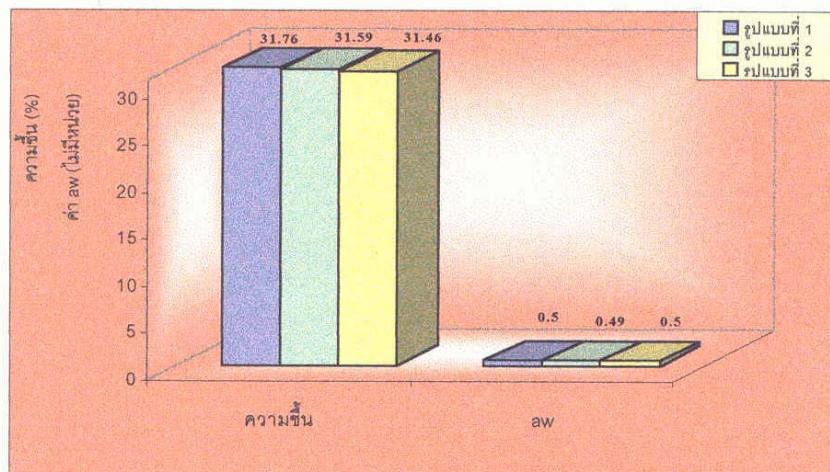
4.2 ผลการศึกษารูปแบบอุณหภูมิเพื่อใช้เป็นแนวทางในการอบแห้ง

การศึกษาเพื่อหารูปแบบอุณหภูมิและเวลาเพื่อใช้เป็นแนวทางในการอบแห้งผลลินจีทั้งเปลือกได้ศึกษารูปแบบอุณหภูมิการอบแห้งมาแล้ว 6 รูปแบบ พ布ว่ามีรูปแบบอุณหภูมิ 3 รูปแบบ ที่มีแนวโน้มเหมาะสมสำหรับนำมาใช้ในการอบแห้งผลลินจีทั้งเปลือก ดังนั้นจึงศึกษารูปแบบอุณหภูมิทั้ง 3 รูปแบบ โดยการวัดค่า a_w ของผลลินจีที่ลดลงระหว่างการอบแห้ง ผลการศึกษาแสดงดังรูป 4.2-4.3

การศึกษาแนวทางในการอบแห้งผลลินจีทั้งเปลือกโดยใช้รูปแบบการอบแห้ง 3 รูปแบบที่มีผลต่อการลดลงของค่า a_w ของผลลินจีระหว่างการอบแห้ง ซึ่งค่า a_w เป็นปัจจัยสำคัญที่บ่งชี้ถึงคุณภาพของอาหารแห้ง โดยทั่วไปผลไม้แห้งจะมีค่า a_w อยู่ระหว่าง 0.5-0.65 ซึ่งจะมีความคงตัวมากที่สุด (Gordon, 1993) ผลการศึกษาพบว่ารูปแบบการอบแห้งที่แตกต่างกันมีผลต่อการลดลงของค่า a_w ของผลลินจีระหว่างการอบแห้งแตกต่างกัน จากรูป 4.2 แสดงให้เห็นว่าในช่วง 18 ชั่วโมงแรกของระยะเวลาการอบแห้ง การอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบมีผลให้ผลลินจีมีค่า a_w ลดลงใกล้เคียงกัน จนถึง ชั่วโมงที่ 24 ของการอบแห้งพบว่า การอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 2 เริ่มมีผลให้ผลลินจีมีค่า a_w ลดลงมากกว่าการอบแห้งรูปแบบที่ 3 โดยมีค่า a_w เท่ากับ 0.74, 0.78 และ 0.85 ตามลำดับ จากค่า a_w แสดงให้เห็นว่ามีการลดลงในช่วงระยะเวลาดังกล่าวเป็นน้ำอิสระที่อยู่ในผลลินจี การที่รูปแบบการอบแห้งที่ 1 และ 2 มีการเพิ่มอุณหภูมิในการอบแห้งให้สูงขึ้น จะมีผลช่วยเร่งให้น้ำอิสระระเหยออกไปได้มากขึ้น จึงเป็นผลให้การอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 2 มีค่า a_w ลดลงมากกว่าการอบแห้งรูปแบบที่ 3 นอกจากนี้พบว่า การอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 2 ยังคงมีผลให้ผลลินจี



รูปที่ 4.2 ค่า a_w ของผลลัพธ์ที่ลดลงระหว่างการอบแห้ง โดยวิธีการอบแห้ง 3 รูปแบบ



รูปที่ 4.3 บวมณความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์ที่อบแห้งทั้งเปลือกที่ได้จากการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ

หมายเหตุ : รูปแบบที่ 1 : อบที่อุณหภูมิ 60°C นาน 6 ชม. เพิ่มเป็น 70°C อบนาน 6 ชม. เพิ่มเป็น 80°C อบนาน 15 ชม. ลดลงเหลือ 70°C นาน 12 ชม. และลดลงเหลือ 60°C

รูปแบบที่ 2 : อบที่อุณหภูมิ 60°C นาน 6 ชม. เพิ่มเป็น 70°C อบนาน 6 ชม. เพิ่มเป็น 80°C อบนาน 24 ชม. ลดลงเหลือ 70°C

รูปแบบที่ 3 : อบที่อุณหภูมิ 60°C

การอบแห้งทุกรูปแบบทำการอบแห้งจนกว่าผลลัพธ์จะมีค่า a_w ลดลงเท่ากับ 0.5

มีค่า a_w ลดลงอย่างรวดเร็วและใกล้เคียงกันตลอดระยะเวลาการอบแห้ง จนถึงชั่วโมงที่ 39 พบว่า ผลลัพธ์จากการอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีค่า a_w ลดลงเท่ากับ 0.51 ซึ่งเพียงพอที่จะทำให้ผลลัพธ์มีความคงตัวเพิ่มมากขึ้น และเมื่อระยะเวลาการอบแห้งนานขึ้นเป็น 42 ชั่วโมงพบว่าไม่มีผลทำให้ผลลัพธ์มีค่า a_w ลดลง เช่นเดียวกับการอบแห้งรูปแบบที่ 1 ที่มีผลให้ผลลัพธ์มีค่า a_w ลดลงเท่ากับ 0.50 เมื่ออบแห้งนาน 42 ชั่วโมง และเมื่อระยะเวลาการอบแห้งนานขึ้นถึง 46 ชั่วโมงก็ไม่มีผลให้ผลลัพธ์มีค่า a_w ลดลง ส่วนการอบแห้งรูปแบบที่ 3 พบว่าต้องใช้เวลาการอบแห้งนานถึง 60 ชั่วโมงจึงจะมีผลให้ผลลัพธ์มีค่า a_w เท่ากับ 0.51 และเมื่อบาดรูปแบบที่ 3 64 ชั่วโมงพบว่า ผลลัพธ์มีค่า a_w ลดลงเท่ากับ 0.50 ซึ่งไม่มีความแตกต่างจากการอบแห้งที่ 60 ชั่วโมง

จากผลการศึกษาแสดงให้เห็นว่าการอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 2 ใช้เวลาในการอบแห้งเพียง 42 และ 39 ชั่วโมง ตามลำดับ ก็เพียงพอให้ผลลัพธ์มีค่า a_w ลดลงประมาณ 0.5 แต่การอบแห้งรูปแบบที่ 3 ต้องใช้เวลานานถึง 60 ชั่วโมง เนื่องจากในการอบแห้งน้ำที่ถูกกำจัดออกไปในตอนแรกคือน้ำอิสระ หลังจากนั้นเมื่อค่า a_w ลดลงถึง 0.75 น้ำที่ถูกกำจัดออกไปจะเป็นน้ำประเภทที่ยึดเกาะอยู่ในผลลัพธ์คือพันธะไออกอนิก การที่รูปแบบการอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 2 มีการเพิ่มอุณหภูมิให้สูงขึ้น จะช่วยเร่งน้ำอิสระให้ออกไปมากขึ้น และยังมีผลช่วยเร่งการระเหยของน้ำที่ยึดเกาะคือพันธะไออกอนิก ซึ่งต้องใช้พลังงานสูงกว่าการกำจัดน้ำอิสระออกไป (รุ่งนภา, 2535) จึงเป็นผลให้การอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 2 ใช้เวลาการอบแห้งน้อยกว่าการอบแห้งรูปแบบที่ 3

เมื่อวัดปริมาณความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์ภายหลังการอบแห้งพบว่า ผลลัพธ์มีอ่อนแห้งจากการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ มีความชื้นและค่า a_w ไม่แตกต่างกัน (รูป 4.3) โดยมีความชื้นเท่ากับ 31.76, 31.59 และ 31.46 % มีค่า a_w เท่ากับ 0.50, 0.49 และ 0.50 เมื่อใช้ระยะเวลาอบแห้ง 42, 39 และ 60 ชั่วโมง ตามลำดับ

ผลการทดสอบทางค้านประสานสัมผัสโดยวิธี Structured scaling test พบว่า ผู้ทดสอบชินไม่สามารถบ่งชี้ความแตกต่างของลักษณะทางค้านสีเปลือกของผลลัพธ์มีอ่อนแห้งทั้ง 3 รูปแบบ โดยผู้ทดสอบชินให้ลักษณะทางค้านสีเปลือกของผลลัพธ์มีอ่อนแห้งว่าเป็นสีน้ำตาล ส่วนลักษณะทางค้านกลิ่นและรสชาติ ผู้ทดสอบชินให้คะแนนกลิ่นและรสชาติของผลลัพธ์มีอ่อนแห้งรูปแบบที่ 1 และ 3 แตกต่างจากผลลัพธ์มีอ่อนแห้งรูปแบบที่ 2 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) (ตาราง 4.2) โดยผู้ทดสอบชินให้ลักษณะทางค้านกลิ่นและรสชาติของผลลัพธ์มีอ่อนแห้งทั้ง 3 รูปแบบ ว่าผลลัพธ์มีอ่อนแห้งที่ได้จากวิธีการอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 3 ยังคงมีกลิ่นของลิน杰ลีออยู่ในระดับที่สามารถรับกลิ่นได้ และมีรสชาติเบรี่ยว ส่วนผลลัพธ์มีอ่อนแห้งที่ได้จากวิธีการอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีกลิ่นลินเจลีออยู่น้อยและมีรสขม การที่ผลลัพธ์มีอ่อนแห้งที่ได้จากการอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีกลิ่นลินเจลีออยู่น้อยและมีรสขมน้อยจากเนื้อมากจาก การอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีการอบแห้งที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส นานถึง 24 ชั่วโมง ซึ่งมากกว่าการอบแห้งรูปแบบที่ 1 ถึง 9 ชั่วโมง ซึ่งการอบแห้งช่วงที่ปริมาณน้ำในผลลัพธ์มีถูกระเหยออกไปมากทำให้น้ำตาลในผลลัพธ์มีเพิ่มสูงขึ้นประกอบกับ

อุณหภูมิสูงถึง 80 องศาเซลเซียส ทำให้เกิด caramelization (Gustavo and Humberto, 1996) เป็นเหตุให้ผลลัพธ์จืดของน้ำตาลเปลี่ยนเป็นรูปแบบที่ 2 มีรูปแบบ

ตารางที่ 4.2 ผลการทดสอบคุณภาพทางด้านประสานสัมผัสของผลลัพธ์จืดแห้งที่มีรูปแบบอุณหภูมิอบแห้งแตกต่างกันโดยวิธี Structure scaling test

รูปแบบอุณหภูมิ	ลักษณะของผลลัพธ์จืดแห้ง		
	สีเปลือก	กลิ่นลิ้นจี่	รสชาติ
1	3.99±0.07	5.97±0.22	14.29±0.14
2	4.15±0.03	13.68±0.45	17.57±0.42
3	4.02±0.16	5.79±0.30	14.93±0.56

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับที่แตกต่างกันแต่ละดาวในแนวตั้งแสดงว่าค่าเฉลี่ยมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$

คะแนนที่ปรากฏแสดงลักษณะต่างๆ ของผลลัพธ์จืดังนี้

สีเปลือก	กลิ่นลิ้นจี่	รสชาติ
1 = สีน้ำตาลเข้ม	1 = เด่นชัด	1 = หวานมาก
5 = สีน้ำตาล	5 = สามารถรับได้	5 = หวาน
10 = สีน้ำตาลแดง	10 = สามารถรับได้เล็กน้อย	10 = เปรี้ยว
15 = สีแดง	15 = ไม่สามารถรับได้	15 = เปรี้ยวมาก
20 = สีแดงเข้ม	20 = มีกลิ่นอื่นเจือปน	20 = มีรสอื่นเจือปน

4.3 ผลการศึกษาระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีแดงของเปลือกผลลินจีให้คงอยู่

ภายในห้องการอบแห้ง

4.3.1 ผลการศึกษาระยะความแก่-อ่อนของผลลินจี

4.3.1.1 ผลการวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ

ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพของผลลินจีที่แก่เต็มที่ และผลลินจีที่ไม่แก่เต็มที่ แสดงดังรูป 4.4 -4.5

น้ำหนักและปริมาณส่วนประกอบของผลลินจี : ผลลินจีประกอบด้วยส่วนประกอบที่สำคัญ 3 ส่วนคือ เปปเลือก เนื้อ และเมล็ด ขณะที่ผลลินจีมีการเจริญเติบโตจะมีขนาดใหญ่ขึ้น และมีการพัฒนาของส่วนประกอบภายในของผลลินจีเพิ่มมากขึ้นตามระยะความแก่ของผลลินจี (Holcroft and Mitcham, 1996) ผลการศึกษาพบว่า ผลลินจีที่แก่เต็มที่ มีน้ำหนัก และปริมาณเนื้อลินจีมากกว่า ผลลินจีที่ไม่แก่เต็มที่อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) แต่มีปริมาณเปลือก และเมล็ดไม่แตกต่างกัน (รูป 4.4) ขณะที่ผลลินจีเจริญเติบโตจะมีการสร้างส่วนที่เป็นเปลือก และเมล็ดก่อนแล้วจึงสร้างส่วนเนื้อที่บริโภคได้ (Holcroft and Mitcham, 1996) หลังจากนั้นผลลินจีจะมีการเพิ่มน้ำตาลของผลให้ใหญ่ขึ้น จึงทำให้มีน้ำหนักผล ปริมาณเปลือก เนื้อ และเมล็ด เพิ่มมากขึ้นเรื่อยๆ จนกระทั่งผลลินจีเข้าสู่ระยะแก่ เปปเลือกและเมล็ดของผลลินจีมีปริมาณเริ่มคงที่ แต่ผลลินจียังคงมีน้ำหนักทั้งผล และปริมาณเนื้อเพิ่มมากขึ้นจนกระทั่งผลลินจีเริ่มเข้าสู่ระยะการสุกเต็มที่ (Javier *et al.*, 1999) จึงเป็นสาเหตุให้ผลลินจีที่แก่เต็มที่ มีน้ำหนักทั้งผล และปริมาณเนื้อลินจีมากกว่าผลลินจีที่ไม่แก่เต็มที่ ดังนั้นการเก็บเกี่ยวผลลินจีในระยะที่ไม่เหมาะสมจะทำให้ได้ผลลินจีที่มีน้ำหนักน้อย และมีปริมาณเนื้อน้อย อย่างไรก็ตามการใช้ขนาดของผลเป็นดัชนีสำหรับการบ่งชี้ความบริบูรณ์ของผลลินจีนั้น ไม่ค่อยถูกต้องนัก เพราะน้ำหนักของผลขึ้นอยู่กับความสมบูรณ์ของต้น และปริมาณการติดผล และไม่ว่าผลลินจีจะมีขนาดเล็กหรือใหญ่ต่างก็ใช้ระยะเวลาการเจริญเติบโตจนถึงวัยบริบูรณ์ ใกล้เคียงกัน (จริงแท้, 2538)

ลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกและเนื้อลินจี : การวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของอาหารนิยมวัดในรูปหน่วยของแรงสูงสุดที่ใช้ไป มีหน่วยเป็นนิวตัน และพลังงานที่มีหน่วยเป็นมิลลิจูล โดยใช้เครื่อง Instron ซึ่งส่วนใหญ่มักแสดงในรูปแรงคืน (stress) ซึ่งเป็นองค์ประกอบของแรงที่กระทำต่อวัตถุในรูปของแรงต่อพื้นที่ และแรงเครียด (strain) คือผลของการเปลี่ยนแปลงในด้านรูปร่าง หรือขนาด อันเนื่องมาจากการที่กระทำต่อวัตถุนั้นๆ (Giese, 1995) สำหรับชนิดของแรงที่ใช้วัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกลินจี คือ แรงกด (compressive) ซึ่งเป็นแรงที่ส่งผลกระทบโดยตรงต่อวัตถุ และวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเนื้อลินจี โดยใช้แรงเฉือน (shear) ซึ่งเป็นแรงที่สัมผัสโดย

ตรงกับวัตถุและเป็นแรงที่ทำให้วัตถุสูญเสียรูปร่างที่เน่นอน (Raganna, 1985) ผลการศึกษาพบว่า เปลือกผลลินจี่ที่แก่เต็มที่และไม่แก่เต็มที่มีค่าแรงกดไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยมีค่าแรงกดเท่ากับ 14.76 และ 15.44 นิวตัน ตามลำดับ แสดงว่าเปลือกของผลลินจี่ทั้ง 2 ระยะมีลักษณะความแข็งไม่แตกต่างกัน ส่วนผลการวัดลักษณะเนื้อสัมผัสของเนื้อลินจี่ พบร่วมกับค่าแรงเฉือนของเนื้อลินจี่จากผลลินจี่ที่แก่เต็มที่ และเนื้อลินจี่จากผลลินจี่ที่ไม่แก่เต็มที่ มีค่าเท่ากับ 13.96 และ 14.14 นิวตัน ตามลำดับ ซึ่งไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) แสดงว่าเนื้อลินจี่มีลักษณะเนื้อสัมผัสไม่แตกต่างกัน

ค่าสีของเปลือกผลลินจี่ : ผลการวัดค่าสีเปลือกผลลินจี่พบว่า ผลลินจี่ที่แก่เต็มที่เปลือกจะมีค่าสี L และ b* น้อยกว่าผลลินจี่ที่ไม่แก่เต็มที่ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) ผลลินจี่ที่แก่เต็มที่เปลือกมีค่าสี L และ b* เท่ากับ 36.02 และ 20.16 ตามลำดับ ส่วนผลลินจี่ที่ไม่แก่เต็มที่ เปลือกมีค่าสี L และ b* เท่ากับ 43.27 และ 26.23 ตามลำดับ นอกจากนี้พบว่าผลลินจี่ที่แก่เต็มที่ เปลือกมีค่าสี a* มากกว่าผลลินจี่ที่ไม่แก่เต็มที่อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) (รูป 4.5) คือมีค่าเท่ากับ 23.63 และ 19.19 ตามลำดับ แสดงให้เห็นว่าผลลินจี่ที่แก่เต็มที่เปลือกจะมีสีแดงมากกว่าผลลินจี่ที่ไม่แก่เต็มที่ สาเหตุที่ผลลินจี่ที่แก่เต็มที่มีลักษณะสีเปลือกเป็นสีแดงมากกว่าผลลินจี่ที่ไม่แก่เต็มที่ เป็นองค์ประกอบในเปลือกผลลินจี่มีรังควัตถุที่สำคัญ 2 ชนิด คือคลอโรฟิลล์ ซึ่งเป็นสารที่ให้สีเขียวในเปลือกผลลินจี่ จะมีมากในขณะที่ผลลินจี่ยังไม่แก่ และแอนโพรไซยานินซึ่งเป็นรังควัตถุที่ให้สีแดงในเปลือกผลลินจี่ ขณะที่ผลลินจี่มีการพัฒนาระยะความแก่-อ่อนเพิ่มมากขึ้นและเริ่มสุก ปริมาณคลอโรฟิลล์ ในเปลือกผลลินจี่จะค่อยๆลดลง พร้อมกับมีการสังเคราะห์ปริมาณแอนโพรไซยานินเพิ่มมากขึ้น จึงทำให้สามารถมองเห็นผลลินจี่เป็นสีแดงเพิ่มมากขึ้นเมื่อผลลินจี่มีระยะการสุกเพิ่มมากขึ้น (Holcroft and Mitcham, 1996)

4.3.1.2 ผลการวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมี

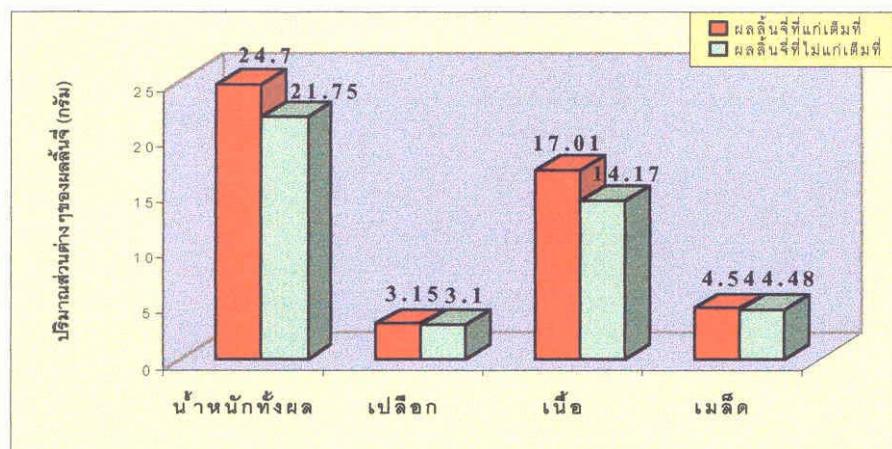
ผลการวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมีของผลลินจี่ที่แก่เต็มที่ และผลลินจี่ที่ไม่แก่เต็มที่ แสดงดังรูป 4.5-4.6

ปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีเอช : ผลการศึกษาพบว่า ผลลินจี่ที่แก่เต็มที่ และผลลินจี่ที่ไม่แก่เต็มที่ มีปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือก และค่าพีเอชในเปลือกและเนื้อลินจี่ไม่มีความแตกต่างกัน (รูป 4.6) ซึ่งผลลินจี่ที่แก่เต็มที่ และผลลินจี่ที่ไม่แก่เต็มที่ มีปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกเท่ากับ 0.25 และ 0.28 กรัม ต่อ 100 กรัม น้ำหนักเปลือกผลลินจี่ ตามลำดับ มีค่าพีเอช เท่ากับ 4.73 และ 4.63 ตามลำดับ และเนื้อลินจี่มีค่าพีเอช เท่ากับ 4.36 และ 4.22 ตามลำดับ ส่วนผลการวิเคราะห์ปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อลินจี่พบว่า เนื้อลินจี่จากผลลินจี่ที่แก่เต็มที่มีปริมาณกรดทั้งหมดในรูปของกรด

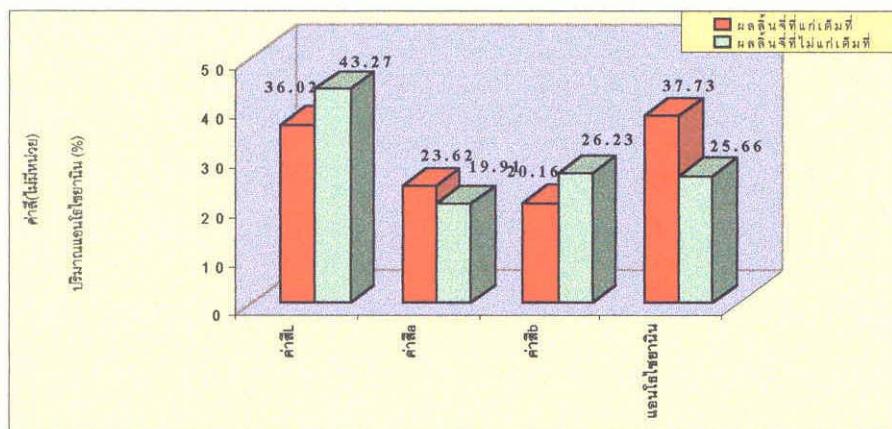
มาลิก น้อยกว่าผลลัพธ์ที่ไม่แก้เต็มที่อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) คือมีค่าเท่ากับ 0.48 และ 0.54 กรัม ต่อ 100 กรัมน้ำหนักเนื้อลินจ์ ตามลำดับ ผลลัพธ์ที่เมื่อมีระเบการสุกเพิ่มมากขึ้นปริมาณกรดในเนื้อลินจ์จะลดลง (Holcroft and Mitcham, 1996) เนื่องจากขณะที่ผลลัพธ์มีการพัฒนาปริมาณกรดที่สะสมอยู่ในเนื้อเยื่อของเนื้อลินจ์จะถูกนำไปใช้เป็นสารตัวตันในกระบวนการหายใจซึ่งยัตราชาระบบที่ขาดของพืชในส่วนที่กำลังเจริญเติบโตจะสูงมาก และจะลดต่ำลงเรื่อยๆ เมื่อเข้าสู่ระยะความบริบูรณ์ทางสรีระวิทยา (จริงแท้, 2538) ด้วยเหตุนี้ผลลัพธ์ที่ไม่แก้เต็มที่จะมีปริมาณกรดทั้งหมดต่ำกว่าผลลัพธ์ที่ไม่แก้เต็มที่

ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายนำไปได้และปริมาณนำ้ตาล : ผลการศึกษาพบว่า ผลลัพธ์ที่แก้เต็มที่ และผลลัพธ์ที่ไม่แก้เต็มที่มีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายนำไปได้ นำ้ตาลรีดิวซิง และปริมาณนำ้ตาลทั้งหมดไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ (รูป 4.6) ลินจ์เป็นผลไม้ประเภท non-climacteric ซึ่งผลไม้ประเภทนี้ความหวานหรือน้ำตาลจะได้จากการเคลื่อนย้ายจากใบเข้ามาสะสมในผลขณะที่ผลลัพธ์มีการเจริญเติบโต (สายชล, 2528) ทำให้มีการเพิ่มขึ้นของปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายนำไปได้ และปริมาณนำ้ตาลทั้งหมดระหว่างการเจริญเติบโต การสะสมนำ้ตาลจะเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องจนกระทั่งผลลัพธ์แก่ การสะสมจะเกิดขึ้นอย่างมากเป็นผลให้ไม่มีการเพิ่มขึ้นของปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายนำไปได้ และปริมาณนำ้ตาลทั้งหมดหลังจากระยะนี้ (Javier et.al, 1999) จึงเป็นผลให้ผลลัพธ์ที่แก้เต็มที่ และผลลัพธ์ที่ไม่แก้เต็มที่มีปริมาณของแข็งทั้งหมด และปริมาณนำ้ตาลไม่แตกต่างกัน

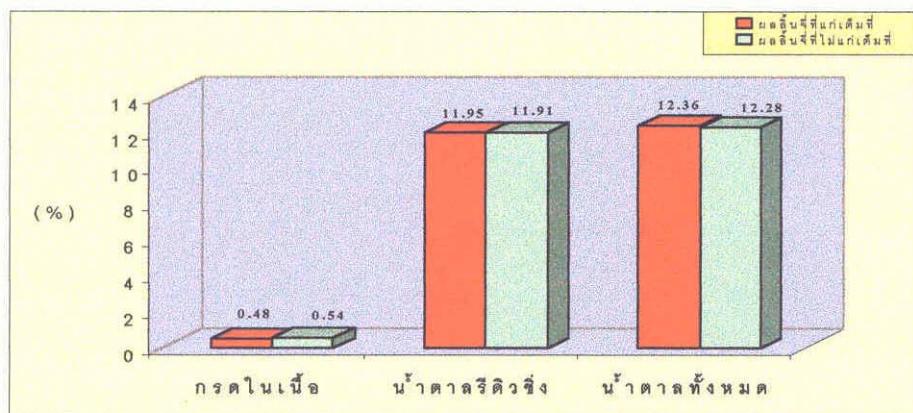
ปริมาณแอนโทไซยานิน : ผลการศึกษาพบว่า ผลลัพธ์ที่แก้เต็มที่มีปริมาณแอนโทไซยานินในเปลือกมากกว่าผลลัพธ์ที่ไม่แก้เต็มที่อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) (รูป 4.5) ซึ่งมีค่าเท่ากับ 37.73 และ 25.66 มิลลิกรัม ต่อ 100 กรัมน้ำหนักสด ตามลำดับ ซึ่งสอดคล้องกับค่าสี a* ที่วัดได้ การที่ผลลัพธ์ที่แก้เต็มที่และผลลัพธ์ที่ไม่แก้เต็มที่มีปริมาณแอนโทไซยานินที่แตกต่างกัน เนื่องจากระหว่างที่ผลลัพธ์มีการพัฒนา ผลลัพธ์จะสังเคราะห์ปริมาณแอนโทไซยานินเพิ่มมากขึ้น ประกอบกับมีการลดลงของปริมาณคลอโรฟิลล์ จึงสามารถมองเห็นผลลัพธ์ที่เป็นสีแดงมากขึ้นเมื่อผลลัพธ์มีระเบการสุกเพิ่มขึ้น และปริมาณแอนโทไซยานินจะค่อยๆ ลดลงเมื่อเข้าสู่ระยะการเสื่อมสภาพ (Holcroft and Mitcham, 1996) จากความสัมพันธ์ของปริมาณแอนโทไซยานินและระเบการแก่-อ่อนดังกล่าว ปริมาณแอนโทไซยานินจึงเป็นดัชนีปัจจัยของการสุกของผลลัพธ์ได้เช่นกัน อย่างไรก็ตาม ปริมาณแอนโทไซยานินนอกจากจะขึ้นอยู่กับระเบการแล้ว อ่อนของผลลัพธ์แล้ว ยังขึ้นอยู่กับสายพันธุ์ การเพาะปลูก การได้รับแสงของผลกระทบจากการเจริญเติบโต ปัจจัยเหล่านี้มีผลต่อสีแดงของเปลือกผลลัพธ์ที่ปรากฏ และปริมาณแอนโทไซยานินในเปลือกผลลัพธ์ด้วย (Mazza and Miniati, 1993)



รูปที่ 4.4 น้ำหนักผลลัพธ์ และปริมาณส่วนประกอบของผลลัพธ์ที่แก่เต้มที่ และผลลัพธ์ที่ไม่แก่เต้มที่



รูปที่ 4.5 ค่าเฉลี่ยและปริมาณแอนโชนิไซบานินในเปลือกผลลัพธ์ที่แก่เต้มที่ และผลลัพธ์ที่ไม่แก่เต้มที่



รูปที่ 4.6 ปริมาณกรด ปริมาณน้ำตาลรีดิวชั่ง และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดของผลลัพธ์ที่แก่เต้มที่ และผลลัพธ์ที่ไม่แก่เต้มที่

4.3.2 ระยะความแก่-อ่อน และวิธีการรักษาสีแดงของเปลือกulinจีให้คงอยู่ภายหลัง

การอบแห้ง

4.3.2.1 ผลการวิเคราะห์สมบัติทางกายภาพ

ผลการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพของผลลินจีที่มีระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีที่แตกต่างกัน ทั้งก่อนและหลังการอบแห้งแสดงดังตาราง 4.3-4.4 และรูป 4.7-4.8

ค่าสีเปลือก : ผลการศึกษาระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่าสีของเปลือกผลลินจีพบว่า การแซ่บผลลินจีทั้ง 2 ระยะในสารละลายต่างๆ ก่อนการอบแห้งมีผลให้เปลือกผลลินจีมีการเปลี่ยนแปลงค่าสี สี L, a^{*} และ b^{*} แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยพบว่าภายหลังการแซ่บผลลินจีทั้ง 2 ระยะในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มอล นาน 15 นาที และสารละลายสีเออริโโทชิน ความเข้มข้น 1% นาน 15 นาที ก่อนนำไปอบแห้งมีผลให้เปลือกผลลินจีสลดมีค่าสี a^{*} เพิ่มมากขึ้น เมื่อเปรียบเทียบกับผลลินจีสดที่ไม่แซ่บในสารละลายใดๆ (control) ส่วนผลลินจีสลดภัยหลังการแซ่บในสารละลายผสมที่ประกอบด้วยไฮเดียมเมตาไบซัลไฟต์ร่วมกับไฮเดียมคลอไรด์และกรดซิตริก มีผลให้เปลือกผลลินจีมีค่าสี L และ b^{*} เพิ่มขึ้น แต่มีค่าสี a^{*} ลดลง

ลักษณะการเปลี่ยนแปลงของสีเปลือกผลลินจีสลดภัยหลังการแซ่บในสารละลายต่างๆ แสดงดังรูป 4.7a-b จะเห็นได้ว่าผลลินจีทั้ง 2 ระยะมีเปลือกเป็นสีแดงเพิ่มมากขึ้นภัยหลังการแซ่บในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก และสารละลายสีเออริโโทชิน เนื่องจากสารละลายกรดไฮโดรคลอริกมีผลให้เปลือกผลลินจีสลดมีค่าพีเอชลดลง ซึ่งในสภาวะที่ค่าพีเอชต่ำแอนไทไซนินจะปรากฏเป็นสีแดงเพิ่มมากขึ้น (Dominic, 1989) และการที่ผลลินจีสลดภัยหลังการแซ่บในสารละลายสีเออริโโทชินแล้วมีผลให้เปลือกผลลินจีมีสีแดงเพิ่มมากขึ้น เนื่องจากสีเออริโโทชินเป็นสีผอมอาหารชนิดหนึ่งที่ให้สีแดง มีลักษณะเป็นผงละลายน้ำได้ง่าย (คงพร, 2526) เมื่อแซ่บผลลินจีในสารละลายสีเออริโโทชิน สีเออริโโทชินจะเคลื่อนย้ายที่ผิวของเปลือกผลลินจี จึงทำให้มองเห็นเปลือกผลลินจีสลดเป็นสีแดงเพิ่มมากขึ้น ส่วนผลลินจีสดที่แซ่บในสารละลายผสมที่ประกอบด้วยไฮเดียมเมตาไบซัลไฟต์ร่วมกับไฮเดียมคลอไรด์และกรดซิตริก แล้วมีผลให้เปลือกผลลินจีสลดมีลักษณะเป็นสีขาวครีม เนื่องจากไฮเดียมเมตาไบซัลไฟต์จะแตกตัวให้ก้าชซัลเฟอร์ไฮดออกไซด์ ซึ่งก้าชซัลเฟอร์ไฮด์จะเข้าไปจับกับค่าแทน��ที่ 4 ของโครงสร้างแอนไทไซนิน เป็นผลให้เกิดสารประกอบเชิงช้อนของแอนโทไซยานิน (anthocyanin-SO₃H complex) ซึ่งไม่มีสี ผลลินจีที่ได้จึงมีลักษณะเป็นสีขาวครีมภัยหลังการแซ่บสารละลายดังกล่าว (Dominic, 1989)

ตารางที่ 4.3 สมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์สุดภายน้ำในสารละลายตามวิธีการรักษาสี ต่างๆ ก่อนนำไปอบแห้ง

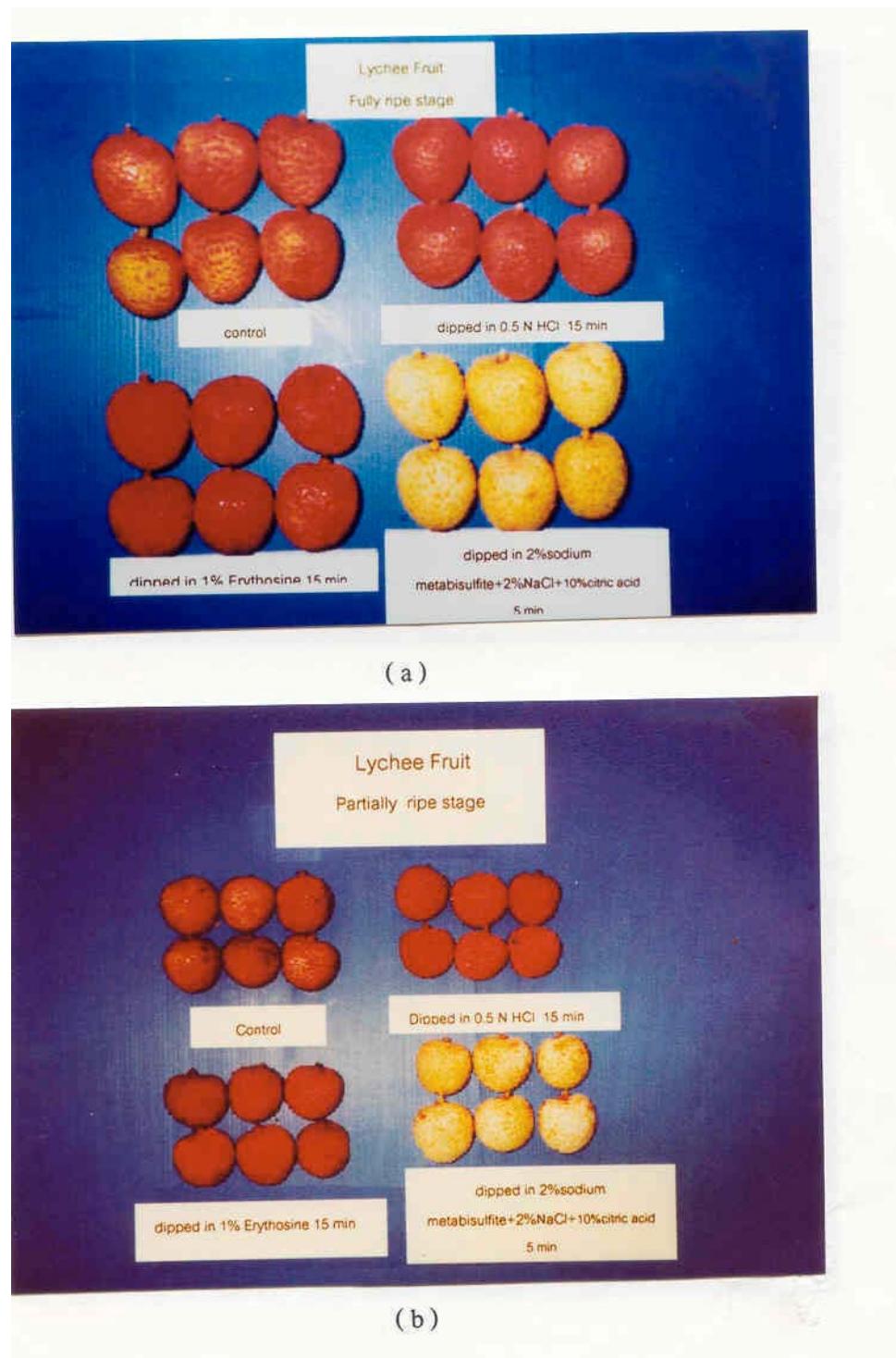
ปัจจัย	ค่าลีของเบล็อกลินเจี้ยส์ด			ถักยณะเนื้อสัมผัส	
	L	a*	b*	เบล็อกลินเจี้ย (แรงกด, นิวตัน)	เนื้อลินเจี้ย (แรงเฉือน, นิวตัน)
ระยะความแก่-อ่อน (A)					
◎ ผลลัพธ์ที่แก่เต็มที่ (a_1)	45.38 ± 0.61	24.58 ± 0.33	25.59 ± 0.49	14.04 ± 1.48	17.25 ± 0.33
◎ ผลลัพธ์ที่แก่เต็มที่ (a_2)	42.69 ± 0.52	23.24 ± 0.17	25.75 ± 0.22	15.49 ± 1.01	17.57 ± 0.41
วิธีการรักษาสี (B)					
◎ ไม่แช่ในสารละลาย (b_1)	$37.60^c \pm 0.35$	$26.83^b \pm 0.67$	$19.76^b \pm 0.54$	$17.96^a \pm 0.76$	17.45 ± 0.49
◎ สารละลายกรด ไฮโดรคลอริก (b_2)	$41.44^b \pm 0.44$	$33.87^a \pm 0.22$	$22.77^b \pm 0.61$	$8.04^b \pm 0.92$	17.26 ± 1.12
◎ สารละลายสีเออร์โธชิน (b_3)	$32.78^d \pm 0.21$	$32.74^a \pm 0.37$	$22.25^b \pm 0.72$	$17.03^a \pm 0.88$	17.33 ± 0.83
◎ สารละลายผสมโซเดียม เมตาไบซัลไฟต์ + โซเดียมคลอไรด์ + กรดซิตริก (b_4)	$64.62^a \pm 0.18$	$2.19^c \pm 0.11$	$37.90^a \pm 0.44$	$15.93^a \pm 0.66$	17.60 ± 0.72

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับที่แตกต่างกันแต่ละดาวน์แนวตั้งแสดงว่าค่าเฉลี่ย มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$

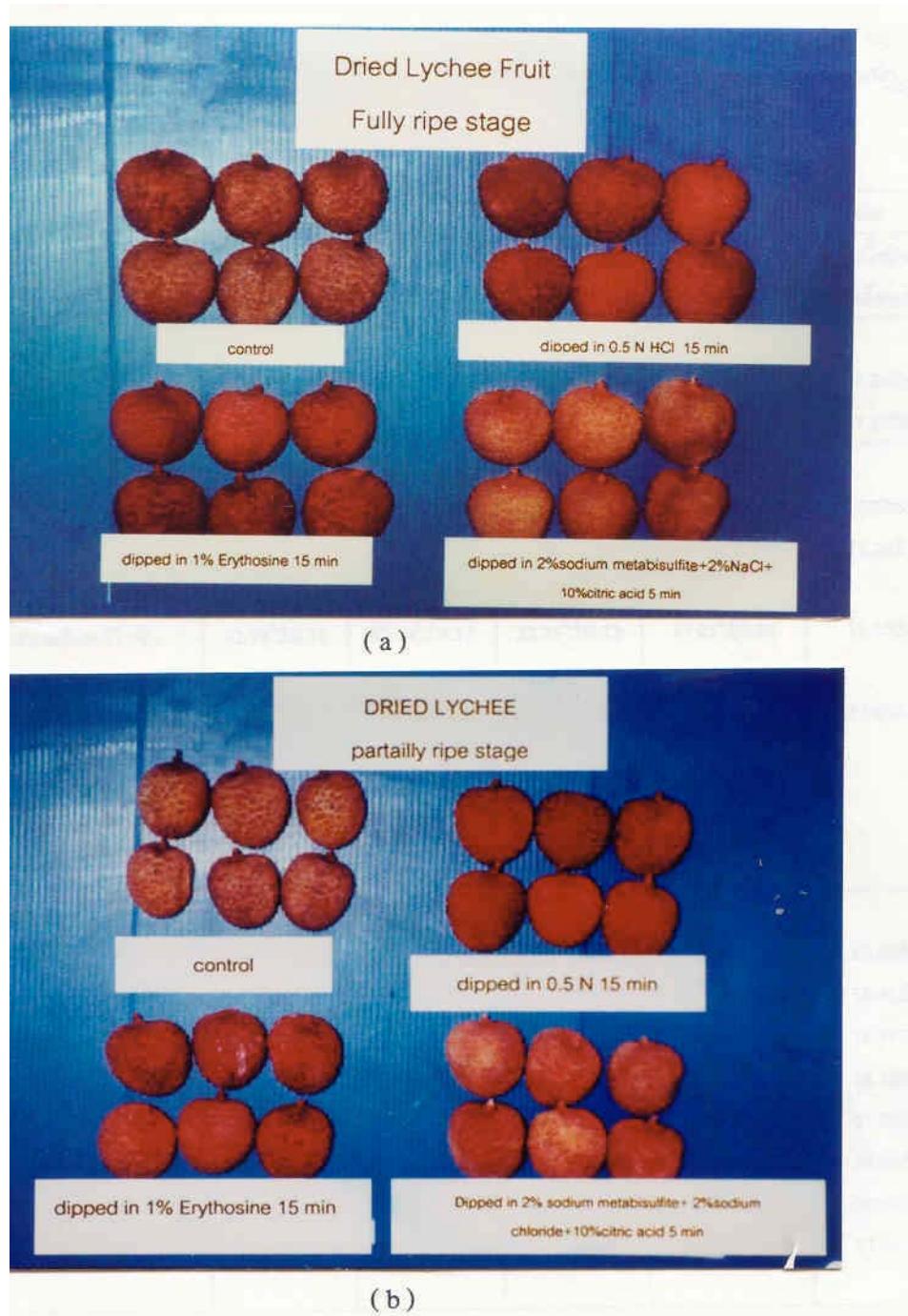
ตารางที่ 4.4 สมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์ภัยหลังการอบแห้งจากการใช้ร้อยละความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีแดงที่แตกต่างกัน

ปัจจัย	ค่าสีของเบล็อกผลลัพธ์จืดอ่อนแห้ง			ถักย้อมเนื้อสัมผัส	
	L	a*	b*	เบล็อกลัพธ์จืด (แรงกด, นิวตัน)	เบล็อกลัพธ์เนื้อสี (แรงกด, นิวตัน)
ระยะความแก่-อ่อน (A)					
◎ ผลลัพธ์จืดแก่เต็มที่ (a_1)	33.68 \pm 0.98	21.33 \pm 0.95	21.24 \pm 0.46	11.15 \pm 0.26	21.89 \pm 0.54
◎ ผลลัพธ์จืดแก่เต็มที่ (a_2)	34.05 \pm 1.22	20.97 \pm 0.78	21.77 \pm 0.32	10.78 \pm 0.60	21.88 \pm 0.01
วิธีการรักษาสี (B)					
◎ ไม่ เชื่อมสารละลาย (b_1)	35.33 ^a \pm 1.86	11.79 ^d \pm 0.08	23.42 ^a \pm 0.09	10.91 \pm 0.61	21.36 \pm 0.18
◎ สารละลายกรด ไฮโดรคลอริก (b_2)	33.97 ^b \pm 1.93	27.27 ^a \pm 2.58	20.60 ^c \pm 0.69	11.02 \pm 1.23	21.87 \pm 1.06
◎ สารละลายสีเออร์โธซิน (b_3)	30.58 ^c \pm 1.14	23.61 ^b \pm 0.03	20.72 ^c \pm 0.03	10.61 \pm 0.83	22.02 \pm 0.09
◎ สารละลายผสมโซเดียม เมตาไบซัลไฟต์ + โซเดียมคลอไรด์ + กรดซิตริก (b_4)	35.57 ^a \pm 1.77	21.92 ^c \pm 0.79	21.29 ^b \pm 0.23	11.32 \pm 0.78	22.30 \pm 0.23

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับที่แตกต่างกันแต่ละแฉวainแนวตั้งแสดงว่าค่าเฉลี่ยมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$



รูป 4.7 ลักษณะของผลลัพธ์ของการหลังการแพะในสารละลายก่อนนำไปอบแห้ง
 (a) ผลลัพธ์ที่แก่เต็มที่ภายหลังการแพะในสารละลายก่อนนำไปอบแห้ง
 (b) ผลลัพธ์ที่แก่ไม่เต็มที่ภายหลังการแพะในสารละลายก่อนนำไปอบแห้ง



รูป 4.8 ลักษณะของผลลัพธ์จืดอบแห้งทั้งเปลือก ที่มีระดับความแก่อ่อนและวิธีการรักษาสีแดงของเปลือกแตกต่างกัน

- (a) ผลลัพธ์จืดอบแห้งทั้งเปลือกที่ได้จากผลลัพธ์จืดที่แก่เต็มที่และรักษาสีแดงของเปลือกด้วยวิธีการต่างๆ
- (b) ผลลัพธ์จืดอบแห้งทั้งเปลือกที่ได้จากผลลัพธ์จืดที่ไม่แก่เต็มที่และรักษาสีแดงของเปลือกด้วยวิธีการต่างๆ

เมื่อนำผลลัพธ์ที่ 2 比率ที่ผ่านการรักษาสีด้วยวิธีการต่างๆ ไปทำการอบแห้ง เพื่อศึกษาถึง ระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสี ที่มีผลต่อการคงอยู่ของสีแดงของเปลือกผลลัพธ์จึงได้ กระบวนการอบแห้ง พนว่าระยะความแก่-อ่อนของผลลัพธ์ แล้ววิธีการรักษาสีไม่มีปฏิกริยาสัมพันธ์กันต่อ การรักษาสีแดงของเปลือกผลลัพธ์จึงขึ้นอยู่กับวิธีการรักษาสีที่ใช้ ตาราง 4.4 แสดงให้เห็นว่าวิธีการรักษาสีที่แตกต่างกันมี ผลต่อค่าสี L, a^{*} และ b^{*} ของเปลือกผลลัพธ์จึงขึ้นอยู่กับตัวอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยพบว่าการรักษาสีเปลือกผลลัพธ์จึงด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก ความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที มีผลทำให้เปลือกผลลัพธ์จึงขึ้นอย่างมีค่าสี a^{*} มากที่สุด รองลงมาคือการใช้สารละลายสี เออริโโทซิน สารละลายผสมที่ประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบแซลไฟฟ์ ร่วมกับโซเดียมคลอไรด์และ กรดซิตริก และวิธีการไม่ใช่สารละลายใดๆ ก่อนการอบแห้ง (control) ตามลำดับ แสดงให้เห็นว่า การแซ่บผลลัพธ์จึงในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก ความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที มีผลทำให้ เปลือกของผลลัพธ์จึงคงสีแดงภายหลังการอบแห้งมากที่สุด (รูป 4.8a-b) สาเหตุที่สารละลายกรด ไฮโดรคลอริก ความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที สามารถรักษาสีแดงของเปลือกผลลัพธ์จึงให้คง อยู่ภายหลังการอบแห้งได้มากที่สุดนั้น เนื่องจากแอนโภไซยานินเป็นสารที่ให้สีแดงในเปลือกผล ลัพธ์จึง มีความคงตัวเพิ่มขึ้น ส่วนความไม่คงตัวของแอนโภไซยานินมีสาเหตุหลายประการ เช่น การ ทำงานของเอนไซม์ หรือความร้อน ปัจจัยเหล่านี้มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงสีของแอนโภไซยานิน (Underhill, 1992) การที่จะรักษาสีแดงของเปลือกผลลัพธ์จึงให้คงอยู่ภายหลังการอบแห้งนั้น ต้อง สามารถเพิ่มความคงตัวให้กับแอนโภไซยานินได้ เพื่อไม่ให้แอนโภไซยานินเกิดการเปลี่ยนแปลง ระหว่างการอบแห้ง ปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อสีและความคงตัวของแอนโภไซยานิน คือ โครงสร้าง ของแอนโภไซยานินที่ปราฏ เพราะการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของแอนโภไซยานินขึ้นอยู่กับค่า พีอีชีที่เป็นสำคัญ ที่ค่าพีอีชีต่ำโครงสร้างของแอนโภไซยานินจะอยู่ในรูปของ flavylium cation ซึ่ง เป็นรูปที่ให้สีแดงและมีความคงตัวมากที่สุด (Dominic, 1989) การแซ่บผลลัพธ์จึงสอดในสารละลาย กรดไฮโดรคลอริกจะทำให้เกิดการจับตัวกันระหว่างไฮโดรเจโนอิออน (H^+) ที่แตกตัวจากสาร ละลายกรดไฮโดรคลอริกกับโมเลกุลของแอนโภไซยานิน เป็นผลให้เกิดการเปลี่ยนแปลงโครง สร้างของแอนโภไซยานินมาอยู่ในรูปของ flavylium cation ที่มีความคงตัวสูง (Mazza and Miniati, 1993) ในสภาวะดังกล่าวจึงไม่เกิดการสลายตัวของแอนโภไซยานินในเปลือกผลลัพธ์จึง ระหว่างการอบแห้ง จึงส่งผลให้สามารถรักษาสีแดงของเปลือกผลลัพธ์จึงให้คงอยู่ภายหลังการอบ แห้งได้

ส่วนการรักษาสีแดงของเปลือกผลลัพธ์จึงด้วยวิธีการอื่น คือ การใช้สารละลายสีเออริโโทซิน สารละลายผสมที่ประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบแซลไฟฟ์ร่วมกับโซเดียมคลอไรด์และกรดซิตริก และวิธีการไม่ใช่สารละลายใดๆ ก่อนการอบแห้ง (control) นั้น พนว่าแต่ละวิธีมีผลต่อการคงอยู่ ของสีแดงที่เปลือกผลลัพธ์จึงภายหลังการอบแห้งแตกต่างกัน โดยการใช้สารละลายสีเออริโโทซินมีผล

ต่อสีแดงของเปลือกผลลินจืดอบแห้ง เนื่องจากสีแดงของเปลือกผลลินจืดอบแห้งที่ปรากฏไม่ใช่สีของแอนโกลไซยานิน แต่เป็นสีแดงของสีเออริโโทชินที่แห้งแล้วเกาะเคลือบอยู่ที่เปลือกผลลินจี จึงทำให้เปลือกผลลินจีมีลักษณะเป็นสีแดง แต่มีข้อเสีย คือ เมื่อนำผลลินจืดอบแห้งแห้งเปลือกมารับประทาน สีเออริโโทชินจะติดเปื้อนมือผู้บริโภค จึงทำให้ไม่เป็นที่ต้องการ

วิธีการรักษาสีด้วยสารละลายผสมที่ประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบแซลไฟต์ โซเดียมคลอไรด์ และกรดซิตริก เป็นวิธีการรักษาสีที่มีผลต่อสีแดงของเปลือกผลลินจืดอบแห้งรองลงมาจากวิธีการใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริก และสารละลายสีเออริโโทชิน แต่พบว่าการใช้สารละลายผสมมีผลให้เปลือกผลลินจืดอบแห้งมีค่าสี L และ b * มากกว่าการใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริก ความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที และสารละลายสีเออริโโทชินอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) เนื่องจากการที่เปลือกผลลินจีมีการเปลี่ยนแปลงเป็นสีขาวครีมภายหลังการแช่ในสารละลายผสม ซึ่งประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบแซลไฟต์ร่วมกับโซเดียมคลอไรด์และกรดซิตริก ถึงแม้ว่าสีแดงของแอนโกลไซยานินสามารถถอดลับคืนมาได้อีกครั้ง และมีความคงตัวสูงภายหลังที่มีการถ่ายตัวของก้าชชัลเฟอร์ไฮดออกไซด์ (Yueming et al., 1997) แต่พบว่าภายหลังการอบแห้งผลลินจีที่แช่ในสารละลายที่มีส่วนผสมของโซเดียมเมตาไบแซลไฟต์ มีสีแดงกลับคืนมาบางส่วน และเปลือกผลลินจีบางส่วนกลายเป็นสีน้ำตาล จึงเป็นผลให้ผลลินจืดอบแห้งที่ได้จากการแช่สารละลายผสมมีค่าสี a * ต่ำและมีค่าสี b * มากกว่าการใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกและสารละลายสีเออริโโทชิน

ส่วนวิธีการไม่แห่ผลลินจีในสารละลายใดๆ ก่อนทำการอบแห้ง (control) พบว่าผลลินจืดอบแห้งที่ได้มีค่าสี a * น้อยที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับการรักษาสีด้วยวิธีอื่น โดยผลลินจืดอบแห้งที่ได้เปลือกจะกลายเป็นสีน้ำตาลทั้งผล เนื่องจากเกิดการถ่ายตัวของแอนโกลไซยานิน อันมีสาเหตุเนื่องมาจากความร้อน (Underhill and Critchley, 1993) การอบแห้งผลลินจีทั้งเปลือกโดยไม่แห่สารละลายใดๆ ก่อนการอบแห้ง (control) จึงไม่สามารถรักษาสีแดงของเปลือกผลลินจีให้คงอยู่ภายหลังการอบแห้งได้

ลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกและเนื้อลินจี : ผลการศึกษาระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีที่มีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสของผลลินจีสอดพนว่า ภายหลังการแช่ผลลินจีสดในสารละลายต่างๆ มีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสของเนื้อลินจีไม่แตกต่างกัน แต่วิธีการรักษาสีมีผลให้เปลือกผลลินจีมีลักษณะเนื้อสัมผัสแตกต่างกันภายหลังการแช่ผลลินจีในสารละลายต่างๆ โดยพบว่าภายหลังการแช่ผลลินจีในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก ความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที มีผลให้เปลือกผลลินจีมีลักษณะอ่อนลงมากกว่าเปลือกผลลินจีที่แช่ในสารละลายชนิดอื่นๆ เมื่อพิจารณาในรูปของค่าแรงกดที่กระทำต่อเปลือกผลลินจี พบร่วมกับเปลือกผลลินจีที่แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกมีค่าแรงกดน้อยกว่าผลลินจีที่แช่ในสารละลายอื่นๆ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) คือมีค่าเท่ากับ 8.04 นิวตัน ขณะที่เปลือกผลลินจีสดที่แช่ในสารละลายชนิดอื่นๆ มีค่าแรงกดอยู่ในช่วง

15.93-17.96 นิวตัน (ตาราง 4.3) ทั้งนี้เนื่องจากเปลือกผลลินจีสุดประกอบไปด้วยเซลลูโลส ซึ่งทำหน้าที่เป็นโครงสร้างของเปลือกผลลินจี และมีสารเคลือบผิวปกคลุมอยู่บริเวณผิว เมื่อแซ่บลินจีสุดในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก เซลลูโลสซึ่งมีคุณสมบัติละลายได้ง่ายในสารละลายที่เป็นกรดจึงละลายได้ดีในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก เป็นผลให้เปลือกผลลินจีอ่อนตัวลง (Somogyi and Luh, 1986)

ผลการศึกษาระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีที่มีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกและเนื้อลินจีภายหลังการอบแห้ง พนวาระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีไม่มีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือก และเนื้อลินจีภายหลังการอบแห้ง และไม่มีปฏิกริยาสัมพันธ์กันต่อการเปลี่ยนแปลงลักษณะดังกล่าว ตาราง 4.4 แสดงสมบัติทางกายภาพของผลลินจีอบแห้งที่มีวิธีการรักษาสีที่แตกต่างกัน แสดงให้เห็นว่าลักษณะเนื้อสัมผัสของผลลินจีอบแห้งที่ได้จากผลลินจีที่มีระยะความแก่-อ่อนทั้ง 2 ระยะ ที่ไม่ได้แซ่บในสารละลายโดยอ่อนการอบแห้ง (control) มีค่าแรงกดที่เปลือกเท่ากับ 11.32 และ 10.51 นิวตัน ตามลำดับ และเนื้อลินจีอบแห้งมีค่าแรงเฉือนเท่ากับ 21.06 และ 21.67 นิวตัน ตามลำดับ ส่วนลักษณะเนื้อสัมผัสของผลลินจีอบแห้งที่ได้จากผลลินจีที่รักษาสีด้วยวิธีการต่างๆ มีค่าแรงกดของเปลือกลินจีอยู่ในช่วง 10.89-11.72 นิวตัน และค่าแรงเฉือนของเนื้อลินจีอบแห้งอยู่ในช่วง 21.32-23.09 นิวตัน แสดงให้เห็นว่าสารละลายต่างๆที่ใช้ในการรักษาสี 釆งของเปลือกลินจีให้คงอยู่ภายหลังการอบแห้ง ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางด้านเนื้อสัมผัสของผลลินจีภายหลังการอบแห้ง

4.3.2.2 ผลการวิเคราะห์ส่วนประกอบทางเคมี

ผลการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมีของผลลินจีที่มีระยะความแก่-อ่อนและวิธีการรักษาสีที่แตกต่างกัน ทั้งก่อนและหลังการอบแห้งแสดงดังตาราง 4.5-4.6

ปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีอีช : ผลการศึกษาพบว่าก่อนการแซ่บลินจีสุดในสารละลายต่างๆ เปลือกผลลินจีสุดมีปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 0.38 กรัม ต่อ 100 กรัม และมีค่าพีอีชเท่ากับ 4.70 ภายหลังการแซ่บลินจีในสารละลายต่างๆ พนว่าการแซ่บลินจีในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก และสารละลายผสมที่ประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ร่วมกับโซเดียมคลอไรด์และกรดซิตริกมีผลให้ผลลินจีสุดมีปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกเพิ่มมากขึ้น และค่าพีอีชลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยเปลือกผลลินจีสุดภายหลังการแซ่บในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก และสารละลายผสมที่ประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ มีปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 0.66 และ 0.54 กรัม ต่อ 100 กรัม ตามลำดับ และมีค่าพีอีชเท่ากับ 3.25 และ 4.35 ตามลำดับ แต่ภายหลังการแซ่บสารละลายต่างๆ ตามวิธีการรักษาสี พนว่าวิธีการรักษาสีแต่ละวิธีไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีอีชในเนื้อลินจี แต่ปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อลินจีที่แตกต่าง

กันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) จึงอยู่กับระดับความแก่-อ่อนของผลลัพธ์ที่แตกต่างกัน (ตาราง 4.5)

เมื่อนำผลลัพธ์ที่ทั้งหมดไปลองแห่ง พบร่วมกับผลการทั้งหมดในเนื้อคืบจึงภายนหลังการอบแห่งยังขึ้นอยู่กับระดับความแก่-อ่อนเพียงอย่างเดียว โดยผลลัพธ์ที่อยู่แห่งที่ได้จากการเลือกใช้ผลลัพธ์ที่มีความแก่-เต็มที่ มีปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อคืบจึงอยู่แห่งน้อยกว่าผลลัพธ์ที่อยู่แห่งที่ได้จากการเลือกใช้ผลลัพธ์ที่ไม่แก่เต็มที่อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) นอกจากนี้พบว่าวิธีการรักษาสีเปลือกที่ใช้ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีอีชในเนื้อคืบจึงอยู่แห่ง แต่พบว่าวิธีการรักษาสียังคงมีผลต่อปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีอีชในเปลือกผลลัพธ์ที่อยู่แห่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยผลลัพธ์ที่ใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัลนาน 15 นาที ยังคงมีผลให้เปลือกผลลัพธ์ที่อยู่แห่งมีปริมาณกรดทั้งหมดมากที่สุด และมีค่าพีอีชต่ำที่สุด ซึ่งปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกมีค่าเท่ากับ 0.64 กรัม ต่อ 100 กรัมน้ำหนักเปลือกผลลัพธ์ที่อยู่แห่ง และมีค่าพีอีชเท่ากับ 3.54 รองลงมาคือวิธีการรักษาสีเปลือกด้วยสารละลายผสมที่ประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบแซลไฟต์ โซเดียมคลอไรด์และกรดซิตริก มีผลให้เปลือกผลลัพธ์ที่อยู่แห่งมีปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 0.48 กรัม ต่อ 100 กรัมน้ำหนักเปลือกผลลัพธ์ที่อยู่แห่ง และมีค่าพีอีชเท่ากับ 4.27 ส่วนวิธีการรักษาสีด้วยสารละลายสีเออริโโทชิน พบว่ามีปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกผลลัพธ์ที่อยู่แห่งน้อยที่สุด และมีค่าพีอีชมากที่สุด ซึ่งไม่มีความแตกต่างจากผลลัพธ์ที่ไม่ใช่สารละลายไดก่อนการอบแห่ง (control) ผลลัพธ์ที่อยู่แห่งที่รักษาสีด้วยสารละลายสีเออริโโทชิน และไม่ใช่สารละลายไดก่อนการอบแห่ง (control) มีปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกเท่ากับ คือ 0.34 กรัม ต่อ 100 กรัมน้ำหนักเปลือกผลลัพธ์ที่อยู่แห่ง และมีค่าพีอีชเท่ากับ 4.82 และ 4.86 ตามลำดับ การที่วิธีการรักษาสีด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริกมีผลให้เปลือกผลลัพธ์ที่อยู่แห่งมีค่าพีอีชต่ำที่สุด ด้วยเหตุนี้จึงสามารถรักษาสีแดงของเปลือกผลลัพธ์ที่ใช้กองอยู่ภายหลังการอบแห่งมากที่สุด เนื่องจากสภาพที่ค่าพีอีชต่ำจะมีผลต่อความคงตัวของแอนโทไซยานินมากที่สุด (Dominic, 1989)

ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้และปริมาณน้ำตาล : ผลการศึกษาระดับความแก่-อ่อน และวิธีการรักษาสีที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิงและปริมาณน้ำตาลทั้งหมดพบว่า ระดับความแก่-อ่อน และวิธีการรักษาสีไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดในผลลัพธ์ที่ทั้งภายนหลังในสารละลาย และภายนหลังการอบแห่ง โดยผลลัพธ์ที่ภายนหลังการอบแห่งในสารละลายมีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้อยู่ในช่วง 16.4-16.6% มีน้ำตาลรีดิวชิง อยู่ในช่วง 9.58-10.15% และมีปริมาณน้ำตาลทั้งหมดอยู่ในช่วง 11.89-12.69% แต่ภายนหลังการอบแห่งผลลัพธ์ที่มีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ น้ำตาลรีดิวชิง และน้ำตาลทั้งหมดเพิ่มมากขึ้น โดยผลลัพธ์ที่ภายนหลังการอบแห่ง มีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้อยู่ในช่วง

55.50-57.50% นำตาลรีดิวชิงอยู่ในช่วง 55.36–55.78% และนำตาลทั้งหมดอยู่ในช่วง 55.62-56.40% เนื่องจากการการอบแห้งเป็นการดึงนำออกจากรากอาหาร เป็นผลทำให้มีปริมาณนำลดลงสารต่างๆ ที่ละลายนำจะมีความเข้มข้นเพิ่มมากขึ้น (ไพบูลย์, 2532) ดังนั้นภัยหลังการอบแห้งผลลัพธ์จึงปริมาณสารต่างๆ เพิ่มมากขึ้น

ความชื้นและค่า a_w : ผลการศึกษาพบว่าก่อนการอบแห้ง ผลลัพธ์จีสคัมมีปริมาณความชื้นอยู่ในช่วง 80.42-81.73% และค่า a_w เท่ากับ 0.89-0.91 (ตาราง 4.5) โดยวิธีการรักษาสีไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นและค่า a_w ของเนื้อผลลัพธ์จีสคัมภัยหลังการแห้งในสารละลาย แต่ภัยหลังการอบแห้งพบว่าวิธีการรักษาสีมีผลต่อปริมาณความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์จีบอนแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยการแห้งผลลัพธ์จีในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก มีผลทำให้ผลลัพธ์จีบอนแห้งมีความชื้นและค่า a_w น้อยกว่าผลลัพธ์จีบอนแห้งจากการใช้วิธีการรักษาสีวิธีการอันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) ตารางที่ 4.6 แสดงให้เห็นว่าเนื้อลินจีบอนแห้งที่ได้จากการแห้งผลลัพธ์จีในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกมีความชื้นเท่ากับ 30.48% และมีค่า a_w เท่ากับ 0.54 ส่วนเนื้อลินจีบอนแห้งที่ได้จากการแห้งผลลัพธ์จีในสารละลายสีเออร์โบทซิน สารละลายผสมที่ประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ โซเดียมคลอไรด์และกรดซิตริก และวิธีการไม่แห้งสารละลายโดยก่อนการอบแห้ง (control) มีความชื้นเท่ากับ 31.44, 31.51 และ 31.51 % ตามลำดับ และมีค่า a_w เท่ากับ 0.57, 0.56 และ 0.57 ตามลำดับ สาเหตุที่การรักษาสีด้วยสารละลายกรดไฮโดรคลอริก มีผลทำให้ผลลัพธ์จีบอนแห้งที่ได้มีความชื้นต่ำ เนื่องจากโดยปกติแล้วในการเตรียมการอบแห้งผักและผลไม้บางชนิดจะมีการนำผักและผลไม้แห้งในสารละลายที่มีความเป็นกรดหรือด่างที่มีความเข้มข้นต่ำ เพื่อช่วยให้การระเหยน้ำเกิดได้รวดเร็วขึ้น เพราะสารละลายดังกล่าวจะไปช่วยละลายสารเคลือบผิวที่อยู่บนผิวของผักและผลไม้ ตลอดจนถ่ายทอดลูโลสบริเวณเปลือกออกไปบ้าง ซึ่งจะทำให้เกิดรอยแยกเล็กๆ ที่ผิว จึงช่วยให้การระเหยน้ำเกิดได้่ายยืน (Somogyi and Luh, 1986) ดังนั้นการใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกจึงช่วยให้เกิดรอยแยกเล็กๆ ที่ผิวเปลือกผลลัพธ์จี เป็นผลให้เกิดการระเหยน้ำได้เร็วขึ้น ผลลัพธ์จีบอนแห้งที่ได้จึงมีความชื้นและค่า a_w ต่ำกว่าการใช้วิธีการรักษาสีวิธีอื่น

ปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ : ผลการศึกษาการรักษาสีดengของเปลือกผลลัพธ์จีให้คงอยู่ภัยหลังการอบแห้ง โดยใช้ระเบียบความแก่-อ่อนของผลลัพธ์จีร่วมกับการใช้สารละลายผสมที่ประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ โซเดียมคลอไรด์ และกรดซิตริก พบร่วมภัยหลังการแห้งในสารละลายผลลัพธ์จีทั้ง 2 ระยะมีปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ในเปลือกและเนื้อลินจีไม่แตกต่างกัน คือมีชัลเฟอร์ไดออกไซด์ในเปลือกเท่ากับ 652.70 และ 619.14 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม ตามลำดับ และมีปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ในเนื้อเท่ากับ 3.20 และ 4.00 มิลลิกรัม ต่อกิโลกรัม ตามลำดับ ภัยหลังการอบแห้งพบว่าเปลือกและเนื้อลินจีบอนแห้งมีปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ลดลง คือผลลัพธ์จีที่

แก่เต็มที่มีปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่เหลืออยู่ในเปลือก และเนื้อลินจื่ออบแห้งเท่ากับ 68.15 และ 1.09 มิลลิกรัมต่อกรัม ตามลำดับ และผลลัพธ์ที่ไม่แก่เต็มที่มีปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่เหลืออยู่ในเปลือกและเนื้อลินจื่ออบแห้งเท่ากับ 67.83 และ 1.05 มิลลิกรัมต่อกรัม ตามลำดับ แสดงให้เห็นว่าปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์ที่เหลืออยู่ในผลลัพธ์ทั้ง 2 ระยะไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) การที่ปริมาณชัลเฟอร์ไดออกไซด์เหลืออยู่ในเปลือกผลลัพธ์ที่ภายนหลังการอบแห้ง เป็นผลให้เปลือกผลลัพธ์มีสีแดงกลับคืนมาหลังการอบแห้งเพียงเล็กน้อย เนื่องจากสีแดงของแอนโ陶ไชยานินที่จับกับชัลเฟอร์ไดออกไซด์ถูกยับเยষเป็นสารประกอบเชิงซ้อนของแอนโ陶ไชยานินที่ทำให้เปลือกผลลัพธ์เปลี่ยนเป็นสีขาวครีม สามารถกลับคืนมาได้อีกรึปั้นและมีความคงตัวเพิ่มมากขึ้นเมื่อทำการสลายตัวของก้าชชัลเฟอร์ไดออกไซด์ (Yueming *et al.*, 1997) ซึ่งการที่ภายนหลังการอบแห้งมีการสลายตัวของก้าชชัลเฟอร์ไดออกไซด์ออกไปจากเปลือกผลลัพธ์ที่บางส่วน จึงเป็นผลทำให้เปลือกผลลัพธ์มีสีแดงคงอยู่ภายนหลังการอบแห้งเพียงบางส่วนเท่านั้น

4.3.2.3 ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัส

ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสดังรูป 4.9 แสดงให้เห็นถึงลักษณะเค้าโครงผลิตภัณฑ์ลินจื่ออบแห้งทั้งเปลือกที่มีระดับความแก่-อ่อน และวิธีการรักษาสีที่แตกต่างกัน พบว่าผลลัพธ์ที่มีระดับความแก่-อ่อนทั้ง 2 ระยะ ที่รักษาสีโดยใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริก และสารละลายสีเออร์โบทซิน ผลลัพธ์ลินจื่ออบแห้งที่ได้มีสีเปลือกไม่แตกต่างกับจุดที่ผู้บริโภคคิดว่าดีที่สุด แต่การรักษาสีด้วยสารละลายผสมที่ประกอบด้วยโซเดียมเมตาไบแซลไฟต์ โซเดียมคลอไรด์ และกรดซิตริก และวิธีที่ไม่ใช่สารละลายใดๆ นั้น (control) ผลลัพธ์ลินจื่ออบแห้งที่ได้ยังมีสีเปลือกแตกต่างจากจุดที่ผู้บริโภคคิดว่าดีที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) ส่วนลักษณะทางด้านกลิ่นลินจื่อและรสชาติของผลลัพธ์ลินจื่ออบแห้งนั้น พบว่าผลลัพธ์ลินจื่ออบแห้งทุกตัวอย่างยังคงมีกลิ่นลินจื่อไม่แตกต่างกับจุดที่ผู้บริโภคคิดว่าดีที่สุด แต่ผลลัพธ์ลินจื่ออบแห้งทุกตัวอย่างยังมีรสเปรี้ยวมากเกินไป ซึ่งไม่เป็นที่ต้องการของผู้ทดสอบชิม เมื่อพิจารณาลักษณะการยอมรับโดยรวมของผลิตภัณฑ์ พบว่าผู้ทดสอบชิมให้การยอมรับผลลัพธ์ลินจื่ออบแห้งทั้งเปลือกที่มีการรักษาสีโดยใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกมากที่สุด อย่างไรก็ตามจากลักษณะเค้าโครงของผลลัพธ์ลินจื่ออบแห้งทั้งเปลือก แสดงให้เห็นว่าผลลัพธ์ลินจื่ออบแห้งที่รักษาสีโดยใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกมีลักษณะผลิตภัณฑ์ทางด้านสีตรงกับความต้องการของผู้บริโภค และผู้ทดสอบชิมให้การยอมรับโดยรวมมากที่สุดเมื่อเปรียบเทียบกับตัวอย่างอื่นๆ แต่ผลิตภัณฑ์ที่ได้ยังคงมีรสชาติที่เปรี้ยวมากเกินไป ดังนั้นจึงควรมีการพัฒนาผลิตภัณฑ์ในทิศทางที่ลดความเปรี้ยวให้น้อยลง เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่ตรงกับความต้องการของผู้บริโภคมากที่สุด

ตาราง 4.5 ตัวน่วนประกอบทางเพศของเด็กผู้ชายสัมภาระที่แสดงการเรียนในสาระภาษาไทยวิชาการร่วมกัน

ผลการวิเคราะห์ทางสถิติที่ได้จากการทดสอบทางค่าทิศที่สอง พบว่า $p < 0.05$

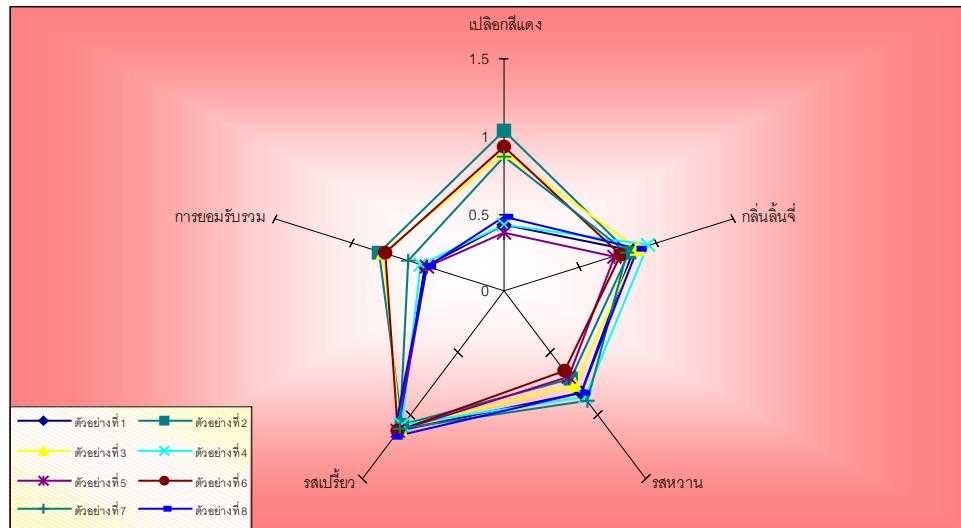
* * * សិរីនាមករណទាំងអស់ប្រចាំឆ្នាំ

ตารางที่ 4.6 ถ่วงประมวลน้ำคงที่ของเหลวเจลภายในหลังจากเพิ่มไข่ขาวและวิธีการรักษาสีแดงแตกต่างกัน

ปัจจัย	ปริมาณครั้งทั้งหมดใน ไข่ขาว** (กรัม/100 กรัม)	ปริมาณครั้งทั้งหมด ไข่ขาว ไข่ขาว** (กรัม/100 กรัม)	ค่าพื้นอัตรา ไข่ขาว ไข่ขาว (%)	ค่าพื้นอัตรา ไข่ขาว ไข่ขาว (%)	น้ำตาล รีดิวชั่ง ผลิตภัณฑ์ ลดลง (%)	ความชื้นของ ไข่ขาว ผลิตภัณฑ์ (%)	น้ำตาล ทั้งหมด ผลิตภัณฑ์ (%)	ค่า a_w ไข่ขาว ผลิตภัณฑ์ เนื้อร้อง (%)	ปริมาณ SO_2 ไข่ขาว (ppm)	ปริมาณ SO_2 ไข่ขาว (ppm)
รูปแบบความคงทน (A)										
◎ ผลลัพธ์เก็บตัวอย่าง (a ₁)	0.44±0.01	1.80b±0.00	4.33±0.14	4.31±0.14	56.00±0.00	55.59±0.36	56.17±0.37	80.62±0.01	31.27±0.10	-
◎ ผลลัพธ์เก็บตัวอย่าง (a ₂)	0.46±0.04	1.85a±0.00	4.41±0.09	4.18±0.08	56.37±0.17	55.51±0.39	56.03±0.34	81.01±0.09	31.21±0.49	-
วิธีการรักษาสี (B)										
◎ ไม่มีไนटราโนเรตต์ (b ₁)	0.34c±0.06	1.82±0.02	4.86a±0.17	4.31±0.15	57.25±0.35	55.39±0.71	56.01±0.70	81.25±0.04	31.51a±0.84	-
◎ สารระบายสีคราฟต์	0.64a±0.03	1.84±0.03	3.54c±0.06	4.17±0.00	56.00±1.41	55.57±0.61	56.00±0.79	81.06±0.07	30.48b±1.38	-
◎ ไส้ด้าร์คอลริก (b ₂)	0.34c±0.02	1.81±0.00	4.82a±0.27	4.32±0.08	55.50±0.00	55.62±0.28	56.19±0.78	80.43±0.07	31.44±1.26	-
◎ สารระบายสีคราฟต์ (b ₃)	0.48b±0.02	1.80±0.01	4.27b±0.03	4.22±0.18	56.75±0.35	55.62±0.34	56.19±0.56	80.52±0.17	31.51±0.24	68.15±1.26
◎ สารระบายสีคราฟต์ แมต้า ไบแซด “ไฟฟ์” + โซเดียมคลอไรด์ + กรดซิตริก (b ₄)										1.09±0.32

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษต่างกันแต่ละตัวไม่แนบท/context ว่าคำนวณต่อๆ กันแต่เมื่อมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$

** ปริมาณครั้งทั้งหมดในไข่ขาว



รูป 4.9 ลักษณะเด่นของผลิตภัณฑ์ลิ้นจี่อบแห้งทั้งเปลือกที่มีระยะความแก่-อ่อน และวิธีการรักษาสีที่แตกต่างกัน

4.3 ผลการศึกษาเพื่อหาระดับความเข้มข้นและระยะเวลาการแช่ในสารละลายที่เหมาะสม

ผลการศึกษาเพื่อหาวิธีการรักษาสีแดงของเปลือกลิ้นจี่ให้คงอยู่ภายหลังการอบแห้งพบว่า การใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกเป็นวิธีการที่เหมาะสมในการรักษาสีแดงของเปลือกลิ้นจี่อบแห้ง ดังนั้นการทดลองนี้จึงมุ่งศึกษาเพื่อหาระดับความเข้มข้น และระยะเวลาการแช่ผลลัพธ์ที่สุดในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่เหมาะสมและไม่มีผลต่อกุณภาพของผลลัพธ์ลิ้นจี่อบแห้ง โดยได้ศึกษาระดับความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริก 3 ระดับ คือ 0.1, 0.3 และ 0.5 นอร์มัล และระยะเวลาการแช่ในสารละลายกรด 3 ระยะ คือ 15, 20 และ 25 นาที ผลการศึกษามีรายละเอียดดังนี้

4.4.1 ผลการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพ

ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพ แสดงดังตาราง 4.7 และรูป 4.10-4.11

จากตาราง 4.7 ที่แสดงผลการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์ลิ้นจี่อบแห้ง เนื่องจาก การรักษาสีโดยใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่มีความเข้มข้น และระยะเวลาการแช่ในสารละลายที่แตกต่างกัน พบร่วงดับความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริก และระยะเวลาการแช่ในสารละลายไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกและเนื้อลิ้นจี่อบแห้ง แต่ระดับ

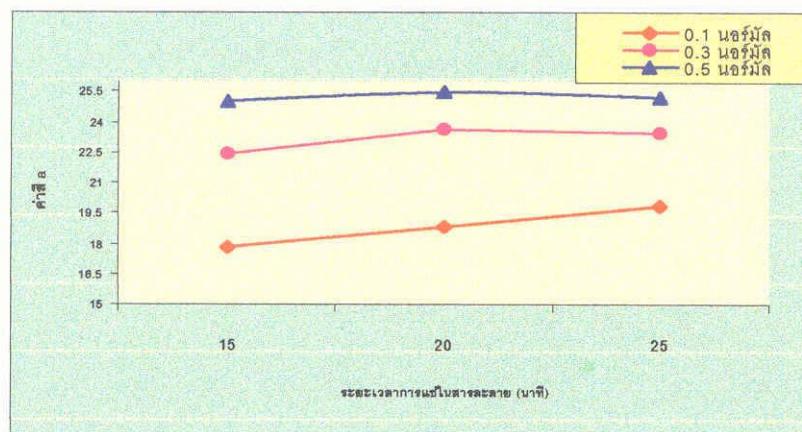
ความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริกมีผลต่อค่าสี L ของผลลัพธ์จืดอ่อนแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) การแซ่บผลลัพธ์จืดในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล ก่อนการอบแห้ง มีผลทำให้ผลลัพธ์จืดแห้งมีค่าสี L สูงกว่าการใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.1 และ 0.3 นอร์มัล คือมีค่าสี L เท่ากับ 34.70, 33.30 และ 33.74 ตามลำดับ นอกจากนี้ผลการศึกษาปฏิกริยาสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้น และระยะเวลาการแซ่บในสารละลายกรด พบร่วมกับความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริกและระยะเวลาการแซ่บในสารละลายมีปฏิกริยาสัมพันธ์กันต่อการเปลี่ยนแปลงค่าสี a* และ b* ของเปลือกผลลัพธ์จืดแห้ง (รูป 4.10 และ 4.11) การแซ่บผลลัพธ์จืดในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที มีผลให้ผลลัพธ์จืดแห้งมีค่าสี a* มากกว่าผลลัพธ์จืดแห้งที่ได้จากการแซ่บในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.3 และ 0.1 นอร์มัล และมีค่าสี b* ต่ำกว่า อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) เมื่อมีการเพิ่มระยะเวลาการแซ่บสารละลายจาก 15 นาที เป็น 20 และ 25 นาที พบร่วมกับการแซ่บที่ใช้เวลานานขึ้นมีผลต่อค่าสี a* และ b* ของผลลัพธ์จืดแห้งเฉพาะผลลัพธ์จืดแห้งที่แซ่บในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.3 และ 0.1 นอร์มัลเท่านั้น แต่ไม่มีผลต่อผลลัพธ์จืดแห้งที่แซ่บในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล การเพิ่มระยะเวลาการแซ่บในสารละลายกรดความเข้มข้น 0.3 และ 0.1 นอร์มัล ที่นานขึ้น มีผลทำให้เปลือกผลลัพธ์จืดแห้งมีค่าสี a* เพิ่มขึ้น และมีค่าสี b* ลดลง อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยที่ความเข้มข้น 0.3 นอร์มัล เวลาแซ่บนาน 15 นาที ผลลัพธ์จืดแห้งมีค่าสี a* เท่ากับ 22.37 เมื่อเพิ่มเวลาการแซ่บเป็น 20 นาที ผลลัพธ์จืดแห้งมีค่าสี a* เพิ่มขึ้นเป็น 23.57 แต่การเพิ่มเวลาการแซ่บนานเป็น 25 นาที พบร่วมกับค่าสี a* ที่ได้ไม่มีความแตกต่างจากการแซ่บนาน 20 นาที และค่าสี b* ลดลงจาก 20.30 เป็น 19.13 เมื่อเพิ่มเวลาการแซ่บนาน 15 นาที เป็น 20 นาที ส่วนการแซ่บในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล ต้องใช้ระยะเวลาการแซ่บนานถึง 25 นาที จึงมีผลทำให้ผลลัพธ์จืดแห้งมีค่าสี a* เพิ่มขึ้น และมีค่าสี b* ลดลง โดยที่ระยะเวลาการแซ่บ 15 นาที มีค่าสี a* เท่ากับ 17.78 และเพิ่มขึ้นเป็น 19.81 เมื่อแซ่บนาน 25 นาที และมีค่าสี b* ลดลงจาก 20.60 เป็น 20.32

ผลการศึกษาแสดงให้เห็นว่าการใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่ความเข้มข้น 0.3 และ 0.1 นอร์มัล ร่วมกับการเพิ่มระยะเวลาการแซ่บในสารละลายกรดที่นานขึ้น สามารถช่วยเพิ่มค่าสี a* ของผลลัพธ์จืดแห้งให้มากขึ้นได้ แต่ผลลัพธ์จืดแห้งที่ได้ยังคงมีค่าสี a* ต่ำกว่าการใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล และแซ่บนาน 15 นาที อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) และแสดงให้เห็นว่าคุณภาพทางด้านสีเปลือกของผลลัพธ์จืดแห้งที่ได้จากการใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกในความเข้มข้นระดับกลางและระดับต่ำ ถึงแม้จะมีการเพิ่มระยะเวลาการแซ่บสารละลายให้นานขึ้น ผลลัพธ์จืดแห้งที่ได้ยังคงมีคุณภาพทางด้านสีคงของเปลือกต่ำกว่าการรักษาสีโดยใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่มีความเข้มข้นสูง แต่ใช้ระยะเวลาการแซ่บสารละลายที่สั้น

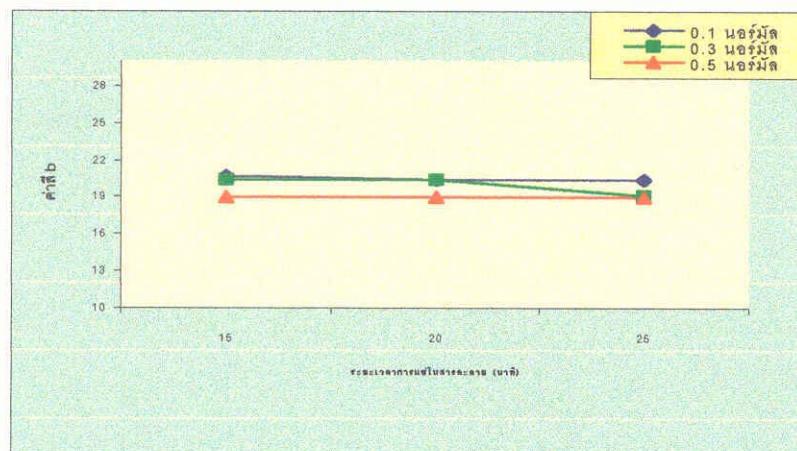
ตารางที่ 4.7 สมบัติทางกายภาพของเปลือกและเนื้อลินจีอบแห้งที่ใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่ความเข้มข้นและระยะเวลาการแช่แตกต่างกัน

ปัจจัย	ค่าสีของเปลือกlinjinจีอบแห้ง			ลักษณะเนื้อสัมผัส	
	L	a*	b*	เปลือกlinjinจี (แรงกด,นิวตัน)	เนื้อลินจี (แรงเฉือน,นิวตัน)
ความเข้มข้นกรดไฮโดรคลอริก (นอร์มัล) (A)					
◎ 0.1 (a ₁)	33.31b±0.03	18.80c±0.58	20.44a±0.25	11.32±0.13	22.64±0.65
◎ 0.3 (a ₂)	33.74b±0.21	23.10b±0.27	19.94a±1.64	11.41±0.39	22.26±1.31
◎ 0.5 (a ₃)	34.70a±0.45	25.23a±1.98	18.89b±1.60	11.11±0.80	22.20±0.64
ระยะเวลาในการแช่ (นาที) (B)					
◎ 15 (b ₁)	33.77±0.13	21.71b±0.16	19.94±0.59	11.23±1.00	21.92±0.15
◎ 20 (b ₂)	33.97±1.00	22.65a±0.03	19.88±0.36	11.07±0.08	22.24±1.12
◎ 25 (b ₃)	34.01±0.48	22.78a±0.30	19.45±1.25	11.54±0.25	22.94±0.20

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับที่แตกต่างกันแต่ละແ\data ในแนวตั้งแสดงว่าค่าเฉลี่ย มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$



รูปที่ 4.10 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้น และเวลาการแข่งขันในสาระภาษาไทยโดยคลอริกที่มีผลต่อค่า a^* ของเบล็อกผลลัพธ์จีบแห้ง



รูปที่ 4.11 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้น และเวลาการแข่งขันในสาระภาษาไทยโดยคลอริกที่มีผลต่อค่า b^* ของเบล็อกผลลัพธ์จีบแห้ง

4.4.2 ผลการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมี

ผลการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมีแสดงดังตาราง 4.8 และรูป 4.12-4.14

ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์จืดอ่อนแห้ง พนว่าผลลัพธ์จืดอ่อนแห้งที่รักษาสีโดยใช้สารละลายน้ำกรดไฮโดรคลอริกที่มีความเข้มข้น และระยะเวลาการแช่ในสารละลายน้ำที่แตกต่างกันก่อนการอบแห้ง ไม่มีผลทำให้เกิดความแตกต่างของปริมาณน้ำตาลทั้งหมด ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ ความชื้น และค่า a_w แต่มีความแตกต่างด้านปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือก ปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อ ค่าพีอีชเปลือก และค่าพีอีชเนื้อของผลลัพธ์จืดอ่อนแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

ตาราง 4.8 แสดงให้เห็นว่าทั้งความเข้มข้นและระยะเวลาที่ใช้เปลือกผลลัพธ์จืดในสารละลายน้ำกรดไฮโดรคลอริกที่เพิ่มขึ้น มีผลให้เปลือกผลลัพธ์จืดแห้งมีค่าพีอีชลดลง โดยที่ความเข้มข้น 0.1, 0.3 และ 0.5 นอร์มัล ผลลัพธ์จืดแห้งมีค่าพีอีชเท่ากับ 4.08, 3.59 และ 3.26 ตามลำดับ และที่ระยะเวลาการแช่สารละลายน้ำ 15, 20 และ 25 นาที ผลลัพธ์จืดแห้งมีค่าพีอีชเท่ากับ 3.76, 3.65 และ 3.52 ตามลำดับ ค่าพีอีชของเปลือกผลลัพธ์จืดแห้งที่ลดลง เนื่องจากการเพิ่มความเข้มข้น และระยะเวลาการแช่ในสารละลายน้ำกรดไฮโดรคลอริกที่นานขึ้น มีผลให้เปลือกผลลัพธ์จืดแห้งมีปริมาณกรดทั้งหมดเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยการแช่ในสารละลายน้ำกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล เปลือกผลลัพธ์จืดแห้งมีปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 0.52 กรัม ต่อ 100 กรัมน้ำหนักเปลือก และมีค่าเพิ่มขึ้นเป็น 0.57 และ 0.62 กรัม ต่อ 100 กรัมน้ำหนักเปลือก เมื่อเพิ่มความเข้มข้นของสารละลายน้ำกรดไฮโดรคลอริกเป็น 0.3 และ 0.5 นอร์มัล ตามลำดับ นอกจากนี้ระดับความเข้มข้นและระยะเวลาการแช่สารละลายน้ำกรดไฮโดรคลอริกยังมีปฏิกิริยาสัมพันธ์ต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีอีชในเนื้ออ่อนจืดอ่อนแห้ง ดังแสดงในรูป 4.12 และ 4.13 ที่แสดงให้เห็นว่าที่ความเข้มข้นระดับกลางและต่ำ คือ 0.1 และ 0.3 นอร์มัล การเพิ่มระยะเวลาการแช่ในสารละลายน้ำกรดที่นานขึ้นไม่มีผลต่อปริมาณกรดทั้งหมด และค่าพีอีชในเนื้ออ่อนจืดอ่อนแห้ง แต่ที่ความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล หากเพิ่มเวลาการแช่ในสารละลายน้ำกรดไฮโดรคลอริกจาก 15 นาที เป็น 20 และ 25 นาที ตามลำดับ มีผลทำให้เนื้ออ่อนจืดอ่อนแห้งมีปริมาณกรดทั้งหมดเพิ่มขึ้น และมีค่าพีอีชลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยเวลาการแช่นาน 15 นาที เนื้ออ่อนจืดอ่อนแห้งมีปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 1.85 กรัมต่อ 100 กรัมน้ำหนักเนื้ออ่อนจืดอ่อนแห้ง มีค่าพีอีชเท่ากับ 4.25 เมื่อเพิ่มเวลาการแช่ในสารละลายน้ำกรดที่เพิ่มขึ้นเป็น 20 นาที เนื้ออ่อนจืดอ่อนแห้งมีปริมาณกรดทั้งหมดเพิ่มขึ้นเป็น 1.94 กรัมต่อ 100 กรัมน้ำหนักเนื้ออ่อนจืดอ่อนแห้ง และมีค่าพีอีชเท่ากับ 4.02

จากการศึกษาจึงแสดงให้เห็นว่า การแช่ผลลัพธ์จืดในสารละลายน้ำกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที เป็นวิธีการที่สามารถรักษาสีแดงของเปลือกผลลัพธ์จืดให้คงอยู่ภายหลังการอบแห้งได้ดีกว่าการแช่ในสารละลายน้ำกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.1 และ 0.3 นอร์มัล และไม่มีผลกระทบต่อคุณภาพทางด้านต่างๆของผลลัพธ์จืดอ่อนแห้ง แต่ที่ความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล

หากมีการเพิ่มระยะเวลาการแข่งขันนานขึ้นจาก 15 นาที เป็น 20 และ 25 นาที ตามลำดับ การเพิ่มระยะเวลาดังกล่าวจะมีผลต่อคุณภาพของผลลัพธ์ที่ดีขึ้น โดยจะมีผลทำให้ปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อถั่นจีบแข็งเพิ่มขึ้น

4.4.3 ผลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพ

ผลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพแสดงดังรูป 4.15

ผลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพ พนว่าผลลัพธ์ที่ดีที่สุดจากการรักษาไว้โดยการแข่งขันสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล มีสีเปลือกไก่คึ่งกับลักษณะที่ผู้บริโภคต้องการมากที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.3 และ 0.1 นอร์มัล ดังแสดงในรูป 4.14 และแสดงให้เห็นว่าที่ความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล ผลลัพธ์ที่ดีที่สุดมีลักษณะของสีเปลือกไไม้แตกต่างจากจุดที่ผู้บริโภคคาดหวังไว้ แต่ที่ความเข้มข้น 0.3 และ 0.1 นอร์มัล สีเปลือกของผลลัพธ์ที่ดีที่สุดยังคงมีความแตกต่างจากจุดที่ผู้บริโภคคาดหวังไว้ นัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) นอกจากนี้ผลการทดสอบลักษณะทางด้านกลิ่นและรสหวานพบว่าในทุกตัวอย่างของผลลัพธ์ที่ดีที่สุดมีความแตกต่างกับจุดที่ผู้บริโภคคาดหวังไว้ แต่ผลิตภัณฑ์ล้วนที่ดีที่สุดมีรสชาติที่เปรี้ยวเกินกว่าจุดที่ผู้บริโภคต้องการ อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาลักษณะของผลลัพธ์ที่ดีที่สุดมีความแตกต่างจากจุดที่ผู้บริโภคคาดหวังไว้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที มากที่สุด ส่วนที่ความเข้มข้น 0.3 และ 0.1 นอร์มัล พนว่าลักษณะโดยรวมของผลลัพธ์ที่ดีที่สุดยังคงมีความแตกต่างจากจุดที่ผู้บริโภคคาดหวังไว้ นัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

4.5 ผลการศึกษาการเก็บรักษาผลลัพธ์ที่ดีที่สุดในห้องเย็นก่อนนำไปอบแห้งที่มีผลต่อคุณภาพของผลลัพธ์ที่ดีที่สุดทั้งเปลือก

4.5.1 ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงของผลลัพธ์ที่ดีที่สุดภายหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นเป็นเวลา 1 สัปดาห์

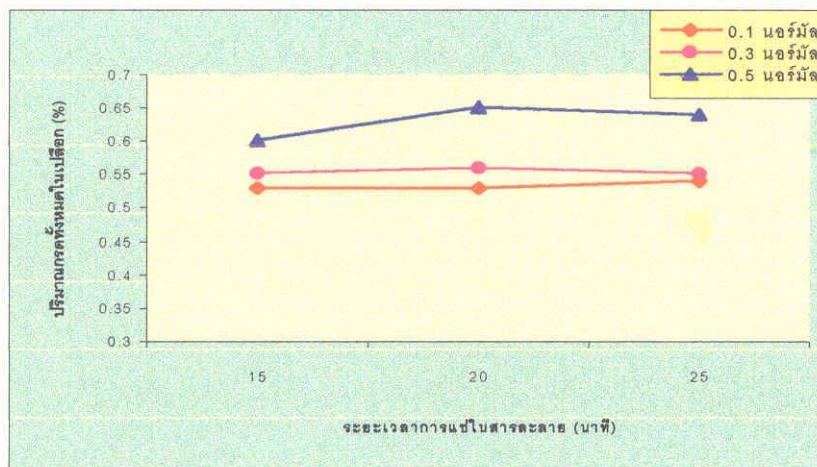
ได้ศึกษาการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพและส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์ที่ดีที่สุดที่เก็บรักษาไว้ในห้องเย็นที่อุณหภูมิ 4 ± 1 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์ โดยเก็บรักษาผลลัพธ์ที่ดีที่สุดที่ 2 ลักษณะ กือ ผลลัพธ์ที่ยังไม่แห้งในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก และผลลัพธ์ที่แห้งในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที ก่อนนำไปเก็บรักษาในห้องเย็น ผลการศึกษามีดังนี้

ตารางที่ 4.8 การเปลี่ยนแปลงส่วนประ彤ของเคมีของดินอิฐห้องเปลือกเพื่อเป็นสารละลายกรดไฮดรอกซิลิกในภาระเชื้อแบคทีเรียทางดิน

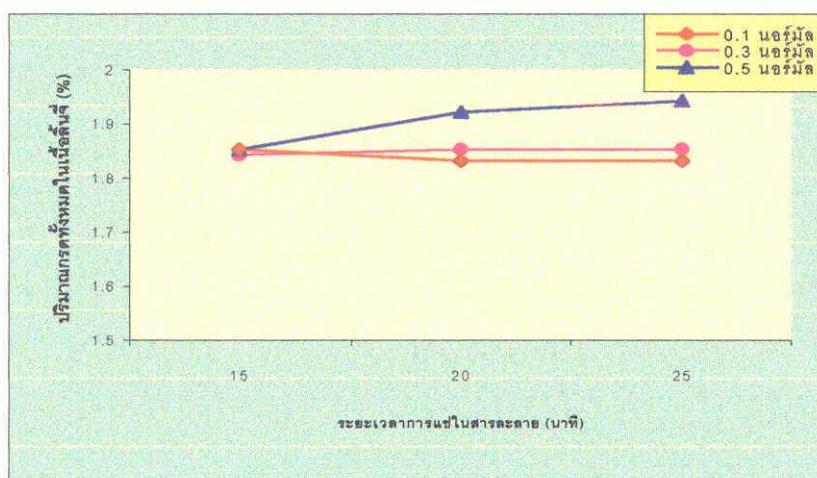
บจจุย	ปริมาณดัชนีพัฒนาดิน [*] ในเม็ดเล็ก** (กรัม/100 กรัม)	ปริมาณกรดพัฒนาดิน [*] ในเม็ดเล็ก** (กรัม/100 กรัม)	ค่าพื้นที่ ในเม็ด ในเม็ด	ค่าพื้นที่ ในเม็ด	ช่องเส้นทึบหมุด ที่ลดลงมากที่สุด (%)	น้ำตาล ทั้งหมด (%)	ความชื้นของ เม็ดลินจ์บอน แห้ง [†] (% น.น.แห้ง)	ค่า a _w ของเม็ด ลินจ์บอนแห้ง
ความชื้นที่น้ำองค์รัต ไฮดรอลิก (น.น.ค.) (A)								
◎ 0.1 (a ₁)	0.52±0.02	1.84b±0.05	4.08a±0.09	4.29a±0.12	56.85±1.63	55.75±0.44	56.15±0.54	30.90±0.35
◎ 0.3 (a ₂)	0.57±0.01	1.84b±0.03	3.59b±0.21	4.27a±0.03	55.99±0.94	55.69±0.24	56.21±0.09	31.06±0.15
◎ 0.5 (a ₃)	0.62±0.03	1.91a±0.00	3.26c±0.16	4.11b±0.13	55.83±0.71	55.87±0.76	56.40±1.82	30.91±0.23
ระบะเวลาในการระบายน้ำ ตันและถ่าย (น.น.ค.) (B)								
◎ 15 (b ₁)	0.55b±0.01	1.84b±0.00	3.76±0.01	4.25±0.04	56.00±0.46	55.75±1.18	56.27±0.94	31.04±0.03
◎ 20 (b ₂)	0.57a±0.01	1.87a±0.03	3.65±0.08	4.20±0.03	56.33±0.47	55.99±0.07	56.38±0.18	30.85±0.19
◎ 25 (b ₃)	0.60a±0.03	1.87a±0.05	3.52±0.15	4.23±0.19	56.33±0.00	55.57±0.70	56.11±1.12	30.99±0.23

หมายเหตุ : ตัวเลขทั้งหมดคือค่าเฉลี่ยของคราฟต์เก็บกวนแบบเดียวกันแต่ต่อแต่งตามแบบต่างๆ ที่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$

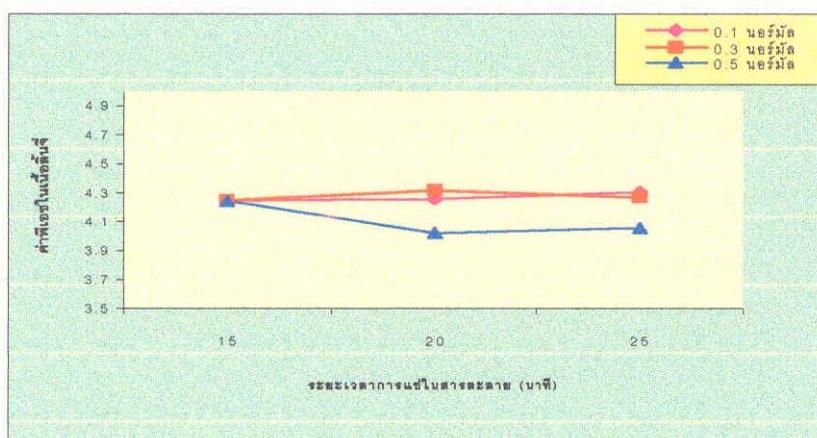
* ปริมาณกรดพัฒนาดินในรูปกรดมอลิก



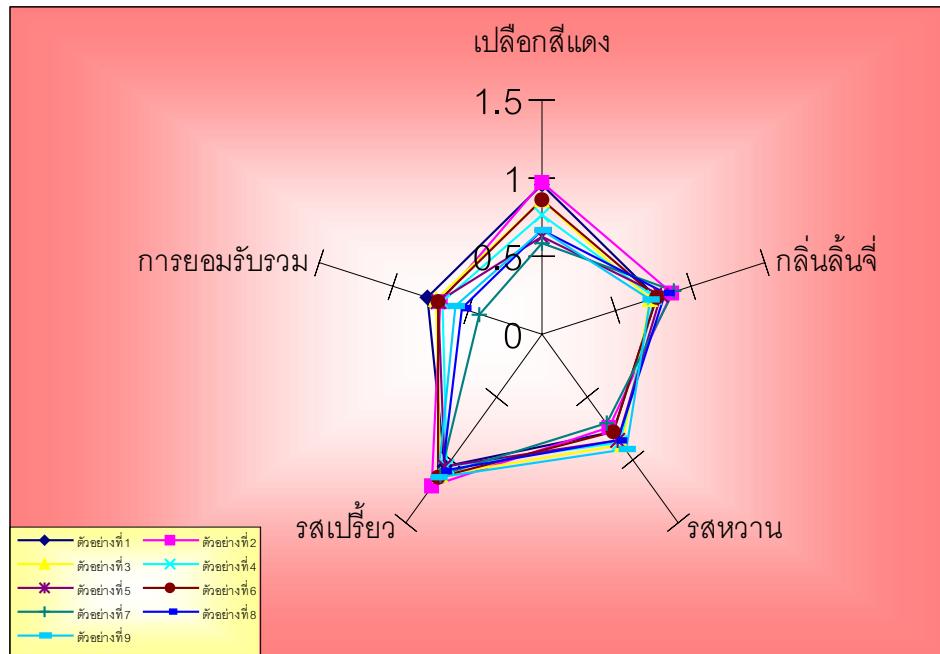
รูปที่ 4.12 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้น และเวลาการแช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก ที่มีผลต่อปริมาณกรดในเปลือกผลลัพธ์จืดแห้งแห่งเปลือก



รูปที่ 4.13 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้น และเวลาการแช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก ที่มีผลต่อปริมาณกรดในเนื้อถั่วจืดแห้งแห่ง



รูปที่ 4.14 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับความเข้มข้น และเวลาการแช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก ที่มีผลต่อค่าไฟอ็อกในเนื้อถั่วจืดแห้งแห่ง

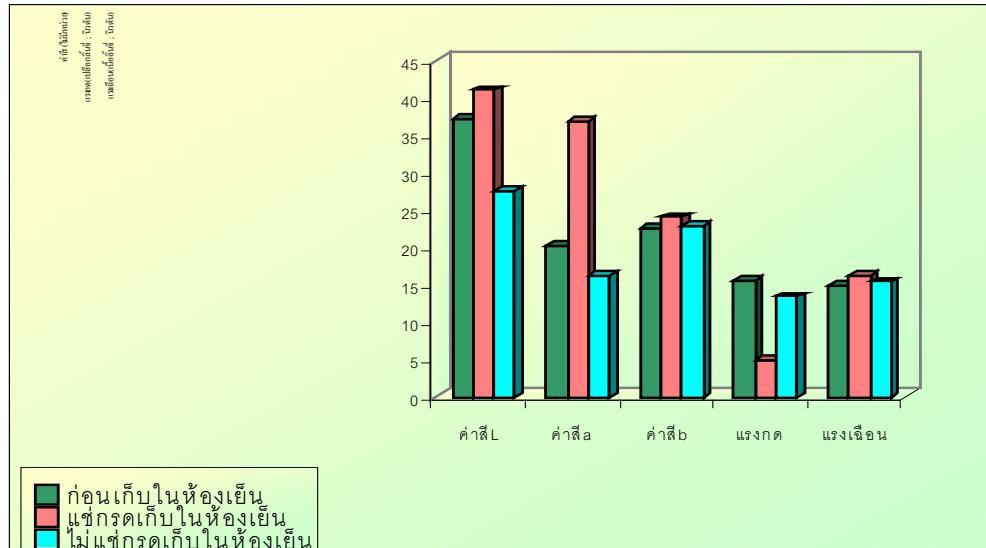


รูป 4.15 ลักษณะเด่นของผลิตภัณฑ์นี้จึงอ่อนแห้งหั้งเปลือกที่รักษาโดยใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกที่มีความเข้มข้นและระยะเวลาการแขวนสารละลายกรดแตกต่างกัน

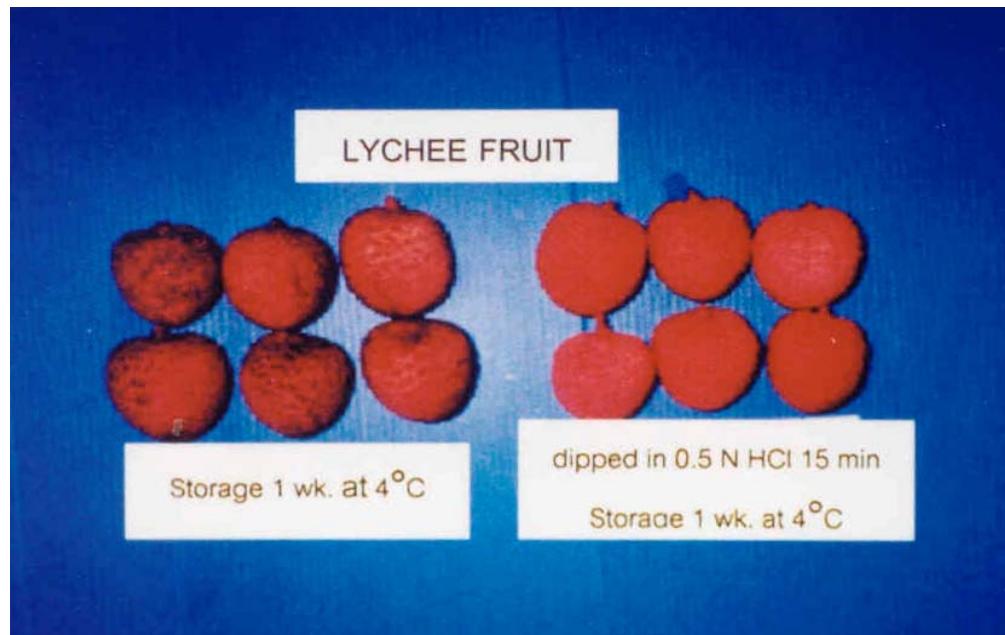
4.5.1.1 การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพ

ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพแสดงดังรูป 4.16-4.17

สีเปลือก : ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงสีเปลือกของผลลัพธ์จากการเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นนาน 1 สัปดาห์ โดยเปรียบเทียบค่าสีของเปลือกผลลัพธ์ทั้งก่อนและภายหลังการเก็บรักษาไว้ในห้องเย็น รูป 4.16 แสดงให้เห็นว่าการเก็บรักษาผลลัพธ์ที่แขวนสารละลายกรดไฮโดรคลอริกไว้ในห้องเย็น เปลือกผลลัพธ์มีค่าสี L และ a* เพิ่มมากขึ้นและมีค่าสี b* ลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) เมื่อเปรียบเทียบกับค่าที่วัดได้ก่อนการเก็บรักษา คือเปลือกผลลัพธ์มีค่าสี L, a* และ b* เท่ากับ 37.02, 20.21 และ 25.57 ตามลำดับ และภายหลังเก็บรักษาในห้องเย็น 1 สัปดาห์ เปลือกมีค่าสี L, a* และ b* เท่ากับ 40.97, 36.89 และ 18.98 ตามลำดับ ส่วนผลลัพธ์ที่ไม่ได้แขวนสารละลายกรดไฮโดรคลอริกก่อนนำมาเก็บรักษาไว้ในห้องเย็น พบร่วมเปลือกผลลัพธ์มีค่าสี L และ a* ลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยมีค่าเท่ากับ 27.54 และ 16.18 ตามลำดับ



รูป 4.16 การเปลี่ยนแปลงค่าสีและลักษณะเนื้อสัมผัสของผลลัพธ์จี้ภัยหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์



รูป 4.17 ลักษณะผลลัพธ์จี้ภัยหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์

ก่อนนำไปเก็บรักษา จะมีผลให้ผลลัพธ์มีสีเปลี่ยนไปที่คล้ำขึ้นและมีสีแดงลดลง ลักษณะการเปลี่ยนแปลงแสดงดังรูป 4.17 ซึ่งเห็นได้อย่างชัดเจนว่ามีสีน้ำตาลเกิดขึ้นที่บริเวณผิวเปลือกของผลลัพธ์ที่ไม่ได้แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก ส่วนผลลัพธ์ที่แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกเปลือกผลลัพธ์ยังคงมีสีแดงสด และเปลือกไม่เปลี่ยนเป็นสีน้ำตาล

การเกิดสีน้ำตาลที่เปลือกผลลัพธ์จากหลังการเก็บรักษาในห้องเย็น 1 สัปดาห์ มีสาเหตุเนื่องจากการสูญเสียความชื้นของเปลือกผลลัพธ์ และการทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดส (PPO) ภายหลังการเก็บเกี่ยวผลลัพธ์สูญเสียความชื้นอย่างรวดเร็ว การนำผลลัพธ์จืดเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิต่ำ มีผลให้ผลลัพธ์สูญเสียความชื้นเพิ่มมากขึ้น (Underhill, 1992) การสูญเสียความชื้นของผลลัพธ์ทำให้เปลือกผลลัพธ์มีลักษณะแห้งแข็ง และทำให้เกิดลักษณะการพึกภาคของเนื้อเยื่อเปลือกผลลัพธ์ (Underhill and Critchley, 1993) ส่งผลให้เอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดส ซึ่งมีอยู่ในเปลือกผลลัพธ์สามารถเข้าทำปฏิกิริยากับแอนโ陶ไซดานาโนไดเร็วขึ้น (Underhill, 1992) ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของแอนโ陶ไซดานาโนไปอยู่ในรูปของ chalcone ซึ่งไม่มีสี (Ray, 1998) และเกิดสารสีน้ำตาลขึ้นที่เปลือกผลลัพธ์ (Underhill, 1992) การสูญเสียความชื้นออกจากจะเป็นสาเหตุที่ช่วยเร่งให้เกิดสีน้ำตาลของเปลือกผลลัพธ์ได้เร็วขึ้นแล้ว ค่าพีอีชีในเปลือกผลลัพธ์ยังเป็นอีกปัจจัยหนึ่งที่ส่งเสริมการเกิดสีน้ำตาลของเปลือกผลลัพธ์ให้มากขึ้นด้วย เนื่องจากเอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดสสามารถทำงานได้ดีที่สุดเมื่อออยู่ในสภาพที่ค่าพีอีชูงคือประมาณ 6-7 ผลลัพธ์ที่มีความแห้งกรอบริบูรัณ เปลือกผลลัพธ์จะมีค่าพีอีชีประมาณ 4 และภายหลังการเก็บเกี่ยวค่าพีอีชีในเปลือกผลลัพธ์จะค่อยๆ เพิ่มสูงขึ้น จึงเป็นการส่งเสริมให้เอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดสสามารถทำงานได้ดีขึ้น แต่การทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดสจะลดต่ำลงเมื่อออยู่ในสภาพที่ค่าพีอีชีต่ำ โดยเฉพาะที่ค่าพีอีชีต่ำกว่า 3 การจุ่มผลลัพธ์ในสารละลายที่มีความเป็นกรดสูงจะช่วยให้เปลือกผลลัพธ์มีค่าพีอีชีลดต่ำลง ซึ่งนอกจากจะเป็นการลดการทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดสแล้ว ยังเป็นการเพิ่มความคงตัวให้กับโครงสร้างโมเลกุลของแอนโ陶ไซดานาโนอีกด้วย จึงสามารถยับยั้งการเกิดสีน้ำตาลของเปลือกผลลัพธ์ได้ (Ray, 1998) ดังนั้นการแช่ผลลัพธ์ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล ก่อนการเก็บรักษาผลลัพธ์ไว้ในห้องเย็น จึงสามารถป้องกันการเกิดสีน้ำตาล และเพิ่มสีแดงของเปลือกผลลัพธ์ให้มีสีแดงสดระหว่างการเก็บรักษาในห้องเย็นนาน 1 สัปดาห์ได้ ซึ่งสอดคล้องกับผลการศึกษาของ Underhill *et al.*, (1992) ที่ได้แช่ผลลัพธ์ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 1 นอร์มัล ก่อนนำผลลัพธ์ไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 องศาเซลเซียส ซึ่งสามารถรักษาสีแดงของเปลือกผลลัพธ์โดยไม่มีสีน้ำตาลเกิดขึ้นได้นานถึง 12 สัปดาห์

ลักษณะเนื้อสัมผัส : ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกและเนื้อผลลัพธ์ พบว่าภายหลังการเก็บรักษาผลลัพธ์ที่แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก เปลือกของผลลัพธ์

มีลักษณะเนื้อสัมผัสแตกต่างจากเปลือกผลลินี่จี่สดที่ไม่แห้งสารละลายทั้งก่อนและภายหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยผลลินี่จี่ที่แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกเปลือกมีลักษณะอ่อนนุ่ม เมื่อวัดลักษณะเนื้อสัมผัสในรูปของแรงกดที่กระทำต่อเปลือกผลลินี่พบว่ามีค่าเท่ากับ 4.73 นิวตัน ส่วนเปลือกผลลินี่จี่ที่ไม่ได้แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกภายนอกที่วัดลักษณะในห้องเย็นมีค่าเท่ากับ 13.34 นิวตัน และผลลินี่จี่ก่อนนำไปเก็บรักษาในห้องเย็น มีค่าแรงกดเท่ากับ 15.59 นิวตัน (รูป 4.16) การที่เปลือกผลลินี่จี่ที่แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกมีลักษณะอ่อนตัวลง เนื่องจากสารละลายกรดจะช่วยละลายสารเคลือบผิวที่อยู่บนผิวผลลินี่จี่ ตลอดจนถ่านลายเซลลูโลสบริเวณเปลือกออกไปบางส่วน เนื่องจากเซลลูโลสจะถ่านตัวได้่ายเมื่อสัมผัสนับกรด และสารละลายกรดจะมีผลให้สารประเทกสาร์โนไโอลและเพกติน ที่อยู่บริเวณเปลือกผลไม้อ่อนตัวลง (Somogyi and Luh, 1986)

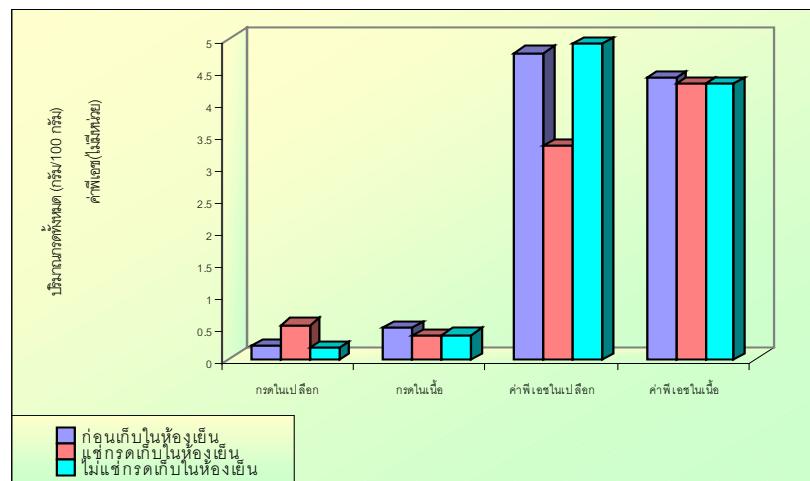
ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผัสของเนื้อถั่นจี่ภายหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นนาน 1 สัปดาห์ พบว่าลักษณะเนื้อสัมผัสโดยการวัดค่าแรงเฉือนของเนื้อถั่นจี่ภายหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นที่แช่และไม่แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก ไม่มีความแตกต่างจากลักษณะเนื้อสัมผัสของเนื้อถั่นจี่ก่อนนำมาเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งมีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 16.18, 15.36 และ 14.82 ตามลำดับ

4.5.1.2 ผลการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมี

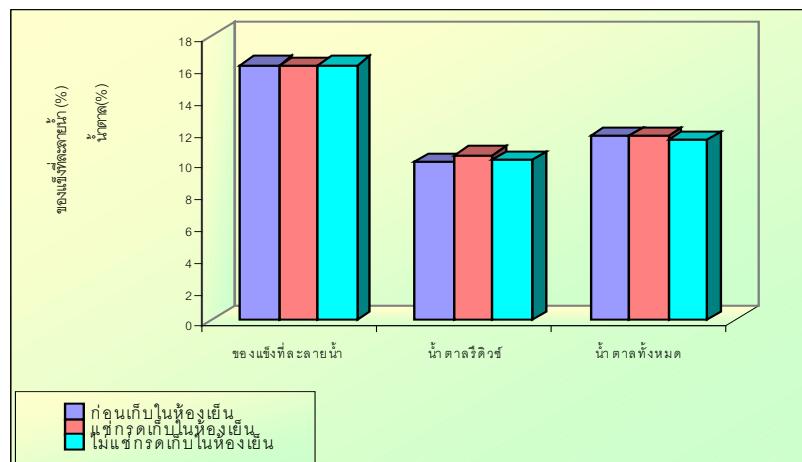
ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมีแสดงดังรูป 4.18-4.19

ปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีเอช: ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมด และค่าพีเอชในเปลือกผลลินี่พบว่า ก่อนการเก็บรักษาผลลินี่จี่ในห้องเย็นเปลือก และเนื้อถั่นจี่มีปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 0.22 และ 0.49 กรัมต่อ 100 กรัม และมีค่าพีเอชเท่ากับ 4.77 และ 4.38 ตามลำดับ ภายหลังการเก็บรักษาผลลินี่จี่ในห้องเย็นเป็นเวลา 1 สัปดาห์ พบว่าผลลินี่จี่ที่แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก มีผลทำให้เปลือกผลลินี่จี่มีปริมาณกรดทั้งหมดเพิ่มขึ้นและมีค่าพีเอชลดลงอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) ซึ่งเปลือกผลลินี่จี่มีปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 0.54 กรัมต่อ 100 กรัม มีค่าพีเอชเท่ากับ 3.32 ส่วนผลลินี่จี่ที่ไม่แช่สารละลายกรดไฮโดรคลอริกมีปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกลดลงเท่ากับ 0.18 กรัมต่อ 100 กรัม และมีค่าพีเอชเพิ่มขึ้นเป็น 4.91 (รูป 4.18)

ผลการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมด ค่าพีเอช และการเกิดสีน้ำตาลของเปลือกผลลินี่จี่ภายหลังการเก็บรักษาผลลินี่จี่ในห้องเย็นโดยไม่ได้แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก แสดงให้เห็นว่าการลดลงของกรดในเปลือกผลลินี่จี่มีผลทำให้ค่าพีเอชของเปลือกผลลินี่จี่เพิ่มมากขึ้น ซึ่งส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงสีของเปลือกผลลินี่จี่ระหว่างการเก็บรักษาในห้องเย็น เนื่องจากค่าพีเอชที่



รูป 4.18 การเปลี่ยนแปลงปริมาณการทั้งหมด และค่าพีอ็อกในผลลัพธ์ภัยหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์



รูป 4.19 การเปลี่ยนแปลงปริมาณของโปรตีนทั้งหมดที่ละลายนำไปได้และปริมาณน้ำตาลในผลลัพธ์ภัยหลังการเก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์

เพิ่มขึ้นจะส่งเสริมการทำงานของเอนไซม์โพลีฟิโนอลออกซิเดสให้สามารถทำปฏิกิริยา กับเอนไซม์ไชยานินได้ดีขึ้น ทำให้เปลือกผลลัพธ์เปลี่ยนเป็นสีน้ำตาลมากขึ้น ภายหลังการเก็บรักษาในห้องเย็น

นอกจากนี้การเก็บรักษาผลลัพธ์ไว้ในห้องเย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์ ยังมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อลินี่จ์ โดยพบว่าการเก็บผลลัพธ์ไว้ในห้องเย็นทั้งแบบที่แช่และไม่แช่สารละลายกรดไฮโดรคลอริก มีผลให้ปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อลินี่จีลดลง และมีค่าพิเชชเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) เนื่องจากระหว่างการเก็บรักษาปริมาณกรดในเนื้อลินี่จ์จะถูกใช้เป็นชับสเตรทในการหายใจ ส่งผลให้มีการลดลงของปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อลินี่จ์ (จริงแท้, 2538)

ของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ได้แก่ ประวัติและปริมาณน้ำตาล : ภายนอกการเก็บรักษาผลลัพธ์จึงไว้ในห้องเย็นเป็นเวลา 1 สัปดาห์ พนว่าไม่มีการเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดในเนื้อลินจี้ (รูป 4.19) โดยก่อนการเก็บรักษาผลลัพธ์จี้ในห้องเย็น ผลลัพธ์จี้มีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้เท่ากับ 16.16% ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง 10.04% และปริมาณน้ำตาลทั้งหมด 11.66% ภายนอกการเก็บรักษาผลลัพธ์จี้ในห้องเย็น ผลลัพธ์จี้ที่แห้งและไม่ได้แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกมีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้เท่ากับ 16.10 และ 16.16% ตามลำดับ มีน้ำตาลรีดิวชิง 10.47 และ 10.11% และมีปริมาณน้ำตาลทั้งหมดเท่ากับ 11.68 และ 11.42% ตามลำดับ การเปลี่ยนแปลงของปริมาณน้ำตาลในผลไม้ภายนอก การเก็บเกี่ยวขึ้นอยู่กับอัตราการหายใจ และอัตราการสลายตัวของสารประกอบเชิงซ้อนที่ผนังเซลล์ (ธวัชชัย, 2541) ผลลัพธ์จี้เป็นผลไม้ประเภท non-climacteric ซึ่งอัตราการหายใจจะลดลงช้าๆ ภายนอกการเก็บเกี่ยว เป็นผลให้ผลไม้ประเภทนี้มีอัตราการหายใจต่ำภายนอกการเก็บเกี่ยว (Javier et al., 1999) ด้วยเหตุนี้จึงไม่มีการเปลี่ยนแปลงของปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดภายนอกการเก็บเกี่ยวอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

ความชื้นและค่า a_w : ผลการศึกษาพบว่าการเก็บรักษาผลลัพธ์ไว้ในห้องเย็นเป็นเวลา 1 สัปดาห์ ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์ โดยผลลัพธ์ที่มีปริมาณความชื้นอยู่ในช่วงระหว่าง 80.79-81.82% และมีค่า a_w อยู่ระหว่าง 0.94-0.90

4.5.2 ผลการศึกษาการเก็บรักษาผลลัพธ์ในห้องเย็นก่อนอบแห้งที่มีผลต่อคุณภาพของผลลัพธ์อ่อนแห้งทั้งเปลือก

ผลการศึกษาการเก็บรักษาผลลัพธ์ในห้องเย็นก่อนนำไปอบแห้งที่มีต่อคุณภาพของผลลัพธ์จึง
อนแห้งทั้งเปลือก โดยเปรียบเทียบคุณภาพของผลลัพธ์จืดอบแห้งทั้งเปลือกที่ได้จากผลลัพธ์สดที่แช่

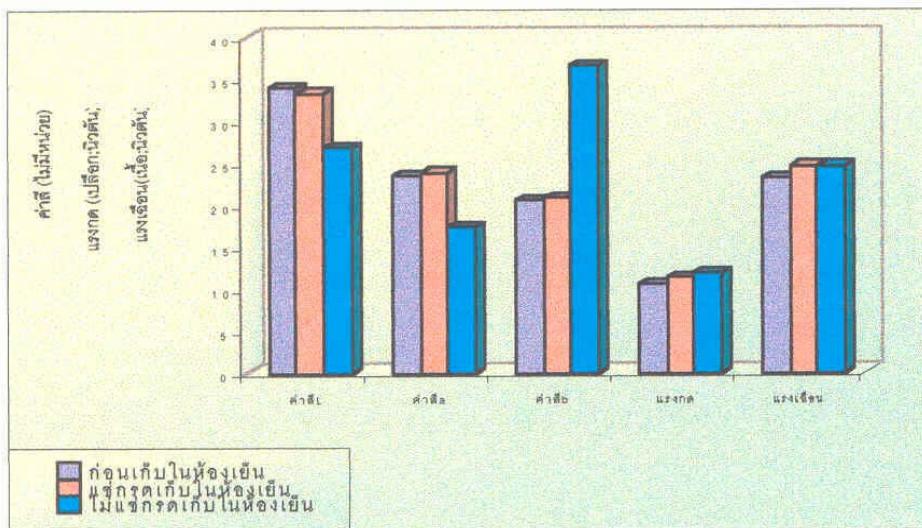
ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วนำไปปูนแห้งทันที กับผลลัพธ์ที่แสดงที่เปลี่ยนไปในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล นาน 15 นาที แล้วเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์ และผลลัพธ์ที่เก็บรักษาในห้องเย็นอุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 สัปดาห์ แล้วจึงนำมาใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.5 นอร์มัล 15 นาที ก่อนการอบแห้ง ได้ผลการศึกษาดังนี้

4.5.2.1 การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพ

ผลการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพแสดงดังรูป 4.20-4.21

สีเปลือก : ผลการศึกษาพบว่าวิธีการเก็บรักษาผลลัพธ์ที่ได้จากการอบแห้งมีผลต่อคุณภาพทางด้านสีเปลือกของผลลัพธ์ที่มีความคงทนต่อการอบแห้ง โดยผลลัพธ์ที่เปลี่ยนไปในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วอบแห้งทันที ผลลัพธ์ที่ไม่มีค่าสี L, a * และ b * ไม่แตกต่างจากผลลัพธ์ที่อบแห้งที่ได้จากการอบแห้งที่มีค่าสี L, a * และ b * ไม่แตกต่างจากผลลัพธ์ที่ได้จากการอบแห้งที่มีค่าสี L, a * และ b * เท่ากับ 33.90, 23.42 และ 20.50 ตามลำดับ ส่วนผลลัพธ์ที่ได้จากการอบแห้งที่มีค่าสี L, a * และ b * เท่ากับ 33.18, 23.83 และ 20.72 ตามลำดับ แต่พบว่าผลลัพธ์ที่อบแห้งจากทั้ง 2 ตัวอย่างมีค่าสี L, a * และ b * เท่ากับ 33.18, 23.83 และ 20.72 ตามลำดับ แต่พบว่าผลลัพธ์ที่เปลี่ยนไปในห้องเย็นนาน 1 สัปดาห์ แล้วจึงนำมาใช้สารละลายกรดไฮโดรคลอริกก่อนอบแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) (รูป 4.20) การเก็บรักษาผลลัพธ์ที่ในห้องเย็น 1 สัปดาห์ แล้วจึงนำผลลัพธ์ที่มาใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกก่อนนำไปอบแห้ง มีผลให้เปลือกของผลลัพธ์ที่อบแห้งที่ได้มีค่าสี L และ a * ต่ำ และมีค่าสี b * สูงกว่าผลลัพธ์ที่เปลี่ยนไปในสารละลายกรดแล้วอบแห้งทันที และผลลัพธ์ที่เปลี่ยนไปในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วเก็บรักษาในห้องเย็น 1 สัปดาห์

รูป 4.21 แสดงลักษณะของผลลัพธ์ที่อบแห้งจากทั้ง 3 ตัวอย่าง ซึ่งจะเห็นได้ว่าผลลัพธ์ที่เก็บรักษาในห้องเย็นโดยไม่ใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกเมื่อครบ 1 สัปดาห์ แล้วนำผลลัพธ์ที่มาใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกก่อนนำไปอบแห้ง มีผลทำให้เปลือกผลลัพธ์ที่อบแห้งมีสีแดงน้อยกว่าผลลัพธ์ที่เปลี่ยนไปในสารละลายกรดแล้วอบแห้งทันที และผลลัพธ์ที่เปลี่ยนไปในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วจึงเก็บรักษาในห้องเย็น 1 สัปดาห์ นอกจากนั้นเปลือกของผลลัพธ์ที่เปลี่ยนไปในห้องเย็น 1 สัปดาห์โดยไม่ใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก มีผลทำให้เปลือกผลลัพธ์ที่เปลี่ยนไปในห้องเย็น 1 สัปดาห์ เนื่องจากเกิดการสลายตัวของเอนไซม์ไชยานิน การเก็บรักษาผลลัพธ์ที่ในห้องเย็น 1 สัปดาห์โดยไม่ใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก มีผลทำให้เปลือกผลลัพธ์ที่เปลี่ยนไปในห้องเย็น 1 สัปดาห์ เนื่องจากเกิดการสลายตัวของเอนไซม์ไชยานิน อันมีสาเหตุมาจากการทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดส (Underhill, 1992) และเมื่อเปลือกผลลัพธ์ที่เกิดสีน้ำตาล แสดงว่ามีการสูญเสีย



รูปที่ 4.20 การเก็บรักษาผลลั่นจีในห้องเย็นก่อนนำไปอบที่มีผลต่อค่าสีและลักษณะเนื้อสัมผัสของผลลั่นจีอบแห้ง



รูปที่ 4.21 ผลการเก็บรักษาผลลั่นจีในห้องเย็นที่มีผลต่อลักษณะการเปลี่ยนแปลงของผลลั่นจีอบแห้ง

ปริมาณของแอนโทไชยานิน ดังนั้นเมื่อนำผลลัพธ์มาเข้าในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วนำไปอบแห้งจะไม่สามารถรักษาสีแดงของเปลือกผลลัพธ์จึงบางส่วนให้คงอยู่ภายหลังการอบแห้งไว้ได้

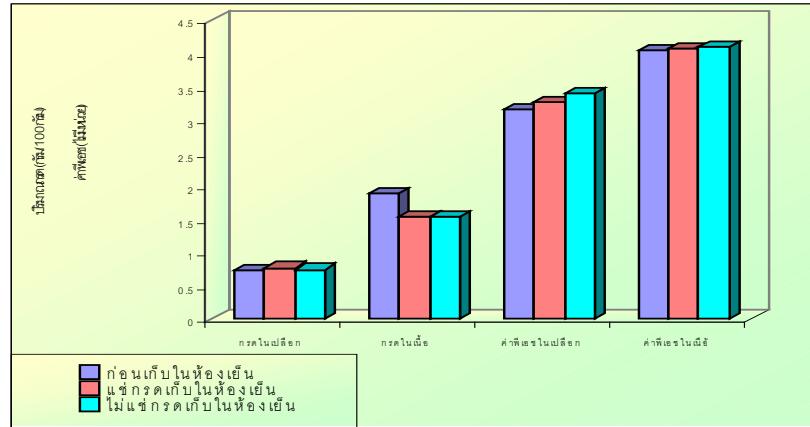
ลักษณะเนื้อสัมผัส : ผลการศึกษาการเก็บรักษาผลลัพธ์จัดในห้องเย็นก่อนการอบแห้งที่มีผลต่อลักษณะเนื้อสัมผาของผลลัพธ์จึงอบแห้ง พบว่าการเก็บรักษาผลลัพธ์จัดในห้องเย็น 1 สัปดาห์ก่อนการอบแห้งไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผาของเปลือกและเนื้อลินีจ่องแห้ง เนื่องจากไม่มีความแตกต่างกันระหว่างลักษณะเนื้อสัมผาของผลลัพธ์จ่องแห้งที่ได้จากการอบแห้งที่แข็งในสารละลายกรดแล้วอบแห้งทันที ผลลัพธ์จัดที่แข็งในสารละลายกรดแล้วเก็บรักษาไว้ในห้องเย็น 1 สัปดาห์ และผลลัพธ์จัดที่ไม่ได้แข็งในสารละลายกรดและเก็บรักษาไว้ในห้องเย็น 1 สัปดาห์ โดยผลลัพธ์จ่องแห้งมีลักษณะเนื้อสัมผasmemeวัดในรูปของแรงกดที่กระทำต่อเปลือกผลลัพธ์จ่องแห้ง ที่ได้จากการอบแห้งที่แข็งรักษาในห้องเย็นทั้ง 2 วิธี โดยแข็งและไม่แข็งในสารละลายกรดไฮโดรคลอริก และผลลัพธ์จ่องแห้งที่แข็งสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วอบแห้งทันที มีค่าเท่ากับ 11.38, 11.89 และ 10.54 นิวตัน และมีแรงเฉือนของเนื้อลินีจ่องแห้งเท่ากับ 24.59, 24.52 และ 23.20 นิวตัน ตามลำดับ

4.5.2.2 การเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมี

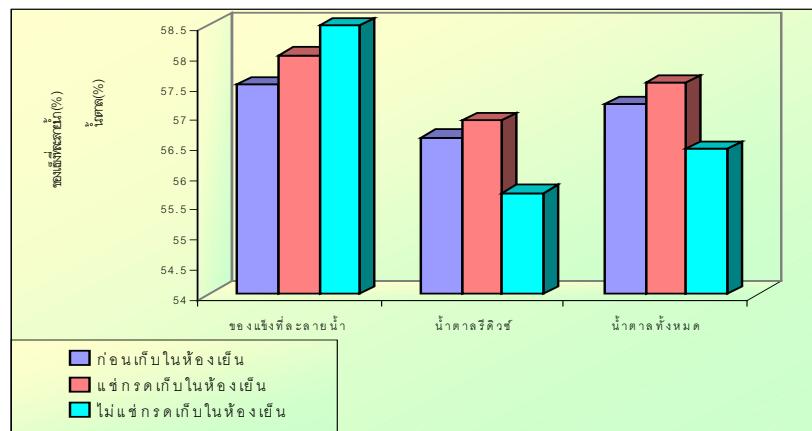
ผลการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมีแสดงดังรูป 4.22-4.23

ปริมาณกรดและค่าพีอีช : ผลการศึกษาพบว่าการเก็บรักษาผลลัพธ์จัดไว้ในห้องเย็น 1 สัปดาห์ ก่อนนำไปอบแห้งไม่มีผลต่อปริมาณกรดทั้งหมด และค่าพีอีชในเปลือกผลลัพธ์จัด แต่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อผลลัพธ์จ่องแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) รูป 4.22 แสดงให้เห็นว่าผลลัพธ์จ่องแห้งที่เก็บรักษาในห้องเย็นก่อนการอบแห้งทั้ง 2 วิธี มีผลให้ผลลัพธ์จ่องแห้งมีปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อลินีจ่องแห้งกว่าผลลัพธ์จ่องแห้งที่ได้จากการอบแห้งที่แข็งในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วอบทันที โดยผลลัพธ์จ่องแห้งที่แข็งในสารละลายกรดแล้วอบทันที เนื้อผลลัพธ์จ่องแห้งที่ได้มีปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 1.89 กรัม ต่อ 100 กรัม และผลลัพธ์จ่องแห้งที่เก็บรักษาในห้องเย็น ก่อนนำไปอบแห้งมีปริมาณกรดทั้งหมดเท่ากับ 1.54 กรัม ต่อ 100 กรัม ทั้งนี้เนื่องจากภายหลังการเก็บรักษาผลลัพธ์จ่องแห้งในห้องเย็น 1 สัปดาห์ พบร่วมปริมาณกรดในเนื้อลินีจ่องแห้งลดลง เมื่อเปรียบเทียบกับปริมาณกรดในเนื้อลินีจ่องแห้งที่นำไปเก็บรักษาในห้องเย็น การลดลงของปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อลินีจ่องแห้งก่อตัวมีผลให้ผลลัพธ์จ่องแห้งที่ได้มีปริมาณกรดทั้งหมดต่ำกว่าผลลัพธ์จ่องแห้งที่ได้จากการอบแห้งที่แข็งในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วอบทันทีโดยไม่มีการเก็บรักษาในห้องเย็น

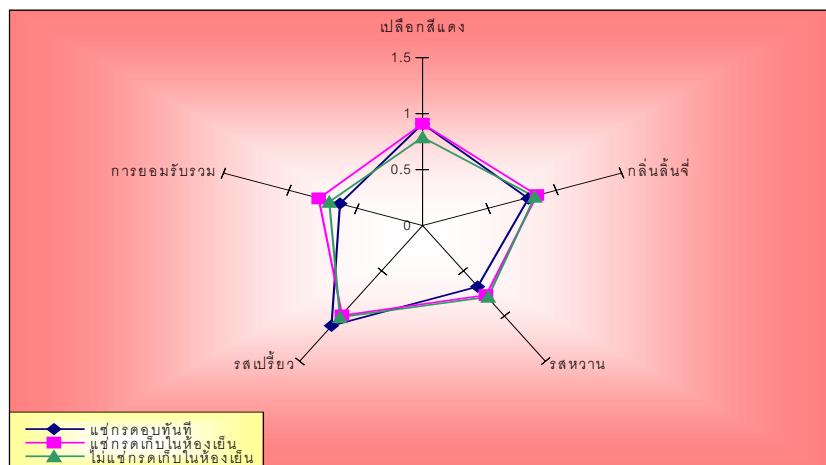
ปริมาณของแข็งทั้งหมดและปริมาณน้ำตาล : ผลการศึกษาพบว่าการเก็บรักษาผลลัพธ์จ่องแห้งในห้องเย็นก่อนการอบแห้งไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้



รูป 4.22 การเก็บรักษางบล็อกจีสต์ในห้องเย็นก่อนการอบแห้งที่มีผลต่อปริมาณกรดทั้งหมดและค่าไฟอุ่นของผลลัพธ์จีอุ่นแห้ง



รูป 4.23 การเก็บรักษางบล็อกจีสต์ในห้องเย็นก่อนการอบแห้งที่มีผลต่อปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้และปริมาณน้ำตาลของผลลัพธ์จีอุ่นแห้ง



รูป 4.24 ผลของวิธีการเก็บรักษางบล็อกจีสต์ในห้องเย็น 1 สัปดาห์ ต่อถัก�ะเค้าโครงของผลิตภัณฑ์ลินจีอบแห้งทั้งเปลือก

ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดในผลลัพธ์จืดอ่อนแห้ง (รูป 4.23) เนื่องจากภัยหลังการเก็บรักษาผลลัพธ์จืดในห้องเย็น 1 สัปดาห์ ก่อนการอบแห้ง ไม่มีผลทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ น้ำตาลรีดิวชิง และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดในผลลัพธ์จืด ดังนั้นเมื่อนำผลลัพธ์จืดที่เก็บรักษาไว้ในห้องเย็นมาอบแห้ง จึงไม่มีผลทำให้ผลลัพธ์จืดที่ได้มีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดแตกต่างจากผลลัพธ์จืดที่แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วอบแห้งทันที โดยผลลัพธ์จืดมีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้อยู่ในช่วง 57.50-58.50% ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิงในช่วง 55.70-56.90% และมีปริมาณน้ำตาลทั้งหมดในช่วง 56.42-56.90%

ความชื้นและค่า a_w : ผลการศึกษาการเก็บรักษาผลลัพธ์จี๊ดในห้องเย็นก่อนการอบแห้งที่มีผลต่อปริมาณความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์จี๊ดแห้ง พนวจการเก็บรักษาผลลัพธ์จี๊ดในห้องเย็นนาน 1 สัปดาห์ก่อนการอบแห้ง ไม่มีผลต่อปริมาณความชื้น และค่า a_w ของเนื้อผลลัพธ์จี๊ดแห้ง โดยผลลัพธ์จี๊ดแห้งมีปริมาณความชื้นอยู่ในช่วง 31.06-31.29% และมีค่า a_w เท่ากับ 0.51-0.53

4.5.2.3 การทดสอบทางด้านประสิทธิภาพ

ผลการทดสอบคุณภาพทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสแสดงดังรูป 4.24

ผลการทดสอบคุณภาพทางด้านประสิทธิภาพ พบว่าการนำผลลัพธ์ที่สุดมาใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นเป็นเวลา 1 สัปดาห์ มีผลให้ผลลัพธ์ที่อยู่ในห้องเย็นมีลักษณะของสีเปลี่ยนไปแต่กต่างจากจุดที่ผู้ทดสอบเชิงคิดว่าดีที่สุด แต่ผลลัพธ์ที่ได้จากการนำผลลัพธ์ที่อยู่ในห้องเย็นโดยไม่ได้แช่ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกทำให้ผลลัพธ์ที่อยู่ในห้องเย็นไม่มีลักษณะสีเปลี่ยนแต่กต่างจากจุดที่ผู้ทดสอบเชิงคิดว่าดีที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) รูป 4.24 และคงลักษณะเดียวกับผลลัพธ์ที่อยู่ในห้องเย็น 1 สัปดาห์ก่อนนำไปอบแห้งทั้ง 3 ตัวอย่าง ซึ่งแสดงให้เห็นว่าการนำผลลัพธ์ที่สุดมาเก็บรักษาไว้ในห้องเย็น 1 สัปดาห์ก่อนนำไปอบแห้งทั้ง 2 วิธี มีผลทำให้ผลลัพธ์ที่อยู่ในห้องเย็นเปลี่ยนมีรสหวานขึ้น และมีรสชาติที่ไม่เบรี้ยวมากเกินไป ซึ่งเป็นรสชาติที่ใกล้เคียงกับความต้องการของผู้ทดสอบเชิง แต่ผลลัพธ์ที่ได้จากการนำผลลัพธ์ที่อยู่ในห้องเย็นมาเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นเป็นเวลา 1 สัปดาห์ก่อนนำไปอบแห้ง มีผลทำให้ผลลัพธ์ที่อยู่ในห้องเย็นเปลี่ยนมีลักษณะการย้อมรับโดยรวมต่อผลิตภัณฑ์ พบว่าผลลัพธ์ที่สุดที่ใช้ในสารละลายกรดไฮโดรคลอริกแล้วเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นเป็นเวลา 1 สัปดาห์ก่อนนำไปอบแห้ง มีผลทำให้ผลลัพธ์ที่อยู่ในห้องเย็นเปลี่ยนมีลักษณะการย้อมรับโดยรวมใกล้เคียงกับความต้องการของผู้ทดสอบเชิงมากที่สุด

ผลการศึกษาการประเมินคุณภาพทางด้านประสิทธิภาพสัมพัสดงผู้ทดสอบชิมที่มีต่อการยอมรับคักหมะ โดยรวมของผลลัพธ์ที่อาจแห้งทึบเปลือกสามารถพิจารณาได้จากสมการ

$$\text{การยอมรับรวม} = 0.637 + 0.45 \text{ (สีเปลือก)} + 0.50 \text{ (รสหวาน)} - 0.003 \text{ (รสเปรี้ยว)}$$

แสดงให้เห็นว่าลักษณะที่สำคัญของผลลัพธ์จื่อบแห่งทั้งเปลือกที่ผู้ทดสอบชิมใช้ในการตัดสินใจให้คะแนนการยอมรับโดยรวมของผลิตภัณฑ์ คือ สีเปลือก รสหวาน และรสเปรี้ยว โดยพบว่าการที่ผลิตภัณฑ์มีเปลือกสีแดงและรสหวานเพิ่มมากขึ้นแต่มีรสเปรี้ยวน้อยลง จึงมีผลให้ผู้ทดสอบชิมให้คะแนนการยอมรับโดยรวมต่อผลลัพธ์จื่อบแห่งทั้งเปลือกเพิ่มมากขึ้น จากผลการพิจารณาลักษณะดังกล่าว จึงสรุปได้ว่าการเก็บรักษาผลลัพธ์จื่อที่แข็งในสารละลายกรดแล้วเก็บรักษาไว้ในห้องเย็นนาน 1 สัปดาห์ และนำไปอบแห้งจะทำให้ได้ผลลัพธ์จื่อบแห่งทั้งเปลือกที่ใกล้เคียงกับความต้องการของผู้บริโภคมากที่สุด

4.6 ผลการศึกษาระบบทิศทางการอบแห้งผลลัพธ์จื่อทั้งเปลือก

4.6.1 อัตราการอบแห้งของผลลัพธ์จื่อที่ใช้วิธีการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบแสดงดังรูป 4.25-4.27 และปริมาณความชื้นที่ลดลงแสดงดังรูป 4.28-4.30

อัตราการอบแห้งสามารถอธิบายได้ถึงสัดส่วนการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นต่อเวลาในการอบแห้ง (Gustavo and Humberto, 1996) จากรูป 4.25-4.27 แสดงอัตราการอบแห้งของผลลัพธ์จื่อจากการใช้รูปแบบการอบแห้ง 3 รูปแบบ แสดงให้เห็นว่า การอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบมีผลทำให้ผลลัพธ์จื่อที่มีอัตราการอบแห้งแตกต่างกัน โดยพบว่าในช่วง 1 ชั่วโมงแรกของการอบแห้งจากทั้ง 3 รูปแบบ ผลลัพธ์จื่อที่ยังสามารถรักษาสภาพอ่อนตัวบนผิวน้ำของผลลัพธ์จื่อไว้ได้ การอบแห้งผลลัพธ์จื่อในช่วงระยะเวลาดังกล่าวจึงเป็นช่วงที่ผลลัพธ์จื่อที่มีค่าอัตราการทำแห้งที่คงที่ (ไพบูลย์, 2532) หลังจากนั้นพบว่าน้ำภายในไม่สามารถเคลื่อนที่มาทดแทนน้ำที่ผิวน้ำของผลลัพธ์จื่อได้ เป็นผลให้ผลลัพธ์จื่อจาก การอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ มีอัตราการอบแห้งที่ลดลง โดยการอบแห้งรูปแบบที่ 1 มีอัตราการอบแห้งลดลงอย่างรวดเร็ว แต่ค่อยๆ ปรับเพิ่มขึ้นเมื่อมีการเพิ่มอุณหภูมิการอบแห้งเป็น 80 องศาเซลเซียส (รูป 4.25) เมื่อเปรียบเทียบกับการอบแห้งรูปแบบที่ 3 พบร่วมกับ อัตราการอบแห้งลดลงอย่างต่อเนื่องจนสิ้นสุดระยะเวลาการอบแห้ง (รูป 4.27) แสดงให้เห็นว่าในระหว่างการอบแห้ง หากมีการปรับอุณหภูมิให้เพิ่มสูงขึ้น จะมีผลช่วยให้ผลลัพธ์จื่อที่มีอัตราการอบแห้งเพิ่มขึ้นได้ เมื่อพิจารณาปริมาณความชื้นที่ลดลงระหว่างการอบแห้ง (รูป 4.28 และ 4.30) จะเห็นได้ว่าการอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 3 ในช่วง 6 ชั่วโมงแรก มีความชื้นลดลงใกล้เคียงกัน เนื่องจากยังคงมีการใช้อุณหภูมิในการอบแห้งท่ากัน คือ 60 องศาเซลเซียส แต่หลังจากนั้นพบว่าการอบแห้งรูปแบบที่ 1 มีการลดลงของความชื้นมากกว่าการอบแห้งรูปแบบที่ 3 ส่วนการอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีอัตราการอบแห้งที่ค่อยๆ ลดลงซึ่งมีลักษณะแตกต่างจากการอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 3 เมื่อเปรียบเทียบอัตราการอบ

แห่งกับปริมาณความชื้นที่ลดลง (รูป 4.29) พบร่วมกันของการอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีความชื้นลดลงรวดเร็วมากในช่วง 15 ชั่วโมงแรกของระยะเวลาการอบแห้ง เนื่องจากการอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีการใช้อุณหภูมิเริ่มต้นสูงถึง 70 องศาเซลเซียส นาน 6 ชั่วโมง และจึงเพิ่มขึ้นเป็น 80 องศาเซลเซียส อีก 6 ชั่วโมง จึงเป็นผลทำให้มีการลดลงของความชื้นอย่างรวดเร็ว แต่หลังจากนั้นพบว่าการลดลงของความชื้นเริ่มมีปริมาณที่คงที่ ขณะที่การอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 3 ผลลัพธ์มีความชื้นลดลงอย่างต่อเนื่อง เมื่อสิ้นสุดระยะเวลาการอบแห้ง 42 ชั่วโมง พบร่วมกันของการอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีความชื้นลดลงน้อยกว่าการอบแห้งรูปแบบที่ 1

4.6.2 การเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพ

ผลการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์จืดอบแห้งที่ใช้กรรมวิธีการอบแห้ง 3 รูปแบบแสดงดังตาราง 4.9

ผลการศึกษากรรมวิธีการอบแห้งผลลัพธ์ที่ทั้งเปลือกที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์จืดอบแห้ง พบร่วมกับรูปแบบของอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่าสี L, a^{*} และ b^{*} ของผลลัพธ์จืดอบแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยผลลัพธ์จืดอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบมีค่าสี L อยู่ในช่วง 34.75-37.69 มีค่าสี a^{*} อยู่ในช่วง 23.49-24.13 และมีค่าสี b^{*} อยู่ในช่วง 20.16-21.86 นอกจากนั้นยังพบว่ารูปแบบของอุณหภูมิการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ ไม่มีผลทำให้ลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกและเนื้อลินจืดอบแห้งที่ได้แตกต่างกัน โดยลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกลินจืดอบแห้งเมื่อพิจารณาในรูปของแรงกดที่กระทำต่อเปลือกผลลัพธ์จืดอบแห้งมีค่าแรงกดอยู่ในช่วง 13.73-14.62 นิวตัน และลักษณะเนื้อสัมผัสของเนื้อลินจืดอบแห้งมีค่าแรงเฉือนอยู่ในช่วง 23.25-23.73 นิวตัน

4.6.3 ผลการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมี

ผลการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์จืดอบแห้งที่ใช้กรรมวิธีการอบแห้ง 3 รูปแบบแสดงดังตาราง 4.10 และรูป 4.31

ผลการศึกษากรรมวิธีการอบแห้งผลลัพธ์ที่ทั้งเปลือกที่มีผลต่อส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์จืดอบแห้ง พบร่วมกับกรรมวิธีการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกและเนื้อลินจืดอบแห้ง ค่าพีเอชของเปลือกและเนื้อลินจืดอบแห้ง ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดในเนื้อลินจืดอบแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ แต่กรรมวิธีการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นและค่า a_w ในเนื้อลินจืดอบแห้งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) ดังรูป 4.31 ซึ่งแสดงให้เห็นว่า การอบแห้งผลลัพธ์ที่ทั้งเปลือกด้วยรูปแบบอุณหภูมิการอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีผลทำให้ผลลัพธ์จืดอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบมีปริมาณความชื้นและค่า a_w มากกว่าผลลัพธ์จืดอบแห้งที่ได้จากการอบแห้งรูป

แบบที่ 1 และ 3 เนื่องจากการอบแห้งรูปแบบที่ 2 มีการใช้อุณหภูมิสูงเมื่อเริ่มต้นการอบแห้ง จึงมีผลทำให้เกิดการระเหยของน้ำที่บริเวณผิวน้ำของเนื้อลินจึงย่างรวดเร็ว จนบริเวณผิวน้ำของเนื้อลินจึงไม่สามารถรักษาสภาพอ่อนตัวไว้ได้ ผิวน้ำของเนื้อลินจึงแห้งอย่างรวดเร็ว ทำให้น้ำภายในผลลัพธ์ไม่สามารถเคลื่อนที่ผ่านผิวน้ำของเนื้อลินจึงออกໄไปได้ (รุ่งนภา, 2535) ส่งผลให้มีอัตราสูตรระยะเวลาการอบแห้งผลลัพธ์ที่ได้จากการอบแห้งรูปแบบที่ 2 จึงมีปริมาณความชื้นและค่า a_w สูงกว่า การอบแห้งรูปแบบที่ 1 และ 3

4.6.4 การทดสอบทางด้านประสิทธิภาพ

ผลการประเมินคุณภาพทางด้านประสิทธิภาพโดยการทดสอบความชื้น หรือการยอมรับของผู้ทดสอบซึ่งที่มีต่อผลลัพธ์ที่อบแห้งทั้งเปลือกที่ได้จากการอบแห้งโดยใช้รูปแบบการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ แสดงดังตาราง 4.11 ซึ่งพบว่าการอบแห้งผลลัพธ์โดยการใช้รูปแบบอุณหภูมิการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ ไม่มีผลต่อความชื้นของผู้ทดสอบซึ่งที่มีต่ออักษรณะของผลิตภัณฑ์ลินจึงอบแห้งทั้งเปลือก เนื่องจากผู้ทดสอบซึ่งทำการยอมรับผลิตภัณฑ์ลินจึงอบแห้งทั้งเปลือกที่อบแห้งโดยใช้รูปแบบอุณหภูมิการอบแห้งทั้ง 3 รูปแบบ ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

ตาราง 4.9 สมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์ที่ใช้รูปแบบการอบแห้ง 3 รูปแบบ

วิธีการอบแห้ง	ค่า a^*			อักษรณะเนื้อสัมผัส ของเปลือกลินจี่ (แรงกด ; นิวตัน)	อักษรณะเนื้อสัมผัส ของเนื้อลินจี่ (แรงเฉือน ; นิวตัน)
	L	a^*	b*		
รูปแบบที่ 1	34.75 ± 0.06	23.49 ± 0.01	20.16 ± 0.24	13.73 ± 0.01	23.73 ± 0.72
รูปแบบที่ 2	37.69 ± 1.91	24.13 ± 0.41	21.86 ± 2.23	14.62 ± 0.47	23.25 ± 1.58
รูปแบบที่ 3	36.72 ± 1.24	24.10 ± 2.10	21.16 ± 1.79	14.32 ± 1.51	23.56 ± 1.66

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับแต่ละตัวกันแต่ละตัวในแนวนี้แสดงว่าค่าเฉลี่ย
มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$

รูปแบบที่ 1 อบแห้งที่อุณหภูมิ 60°C 6 ชม. เพิ่มเป็น 70°C 6 ชม. เพิ่มเป็น 80°C 15 ชม. ลดลงเหลือ 70°C 12 ชม. และลดลงเหลือ 60°C 3 ชม. รวมเวลาอบแห้ง 42 ชม.

รูปแบบที่ 2 อบแห้งที่อุณหภูมิ 70°C 12 ชม. เพิ่มเป็น 80°C 12 ชม. ลดลงเหลือ 70°C 12 ชม. และลดลงเหลือ 60°C 3 ชม. รวมเวลาอบแห้ง 42 ชม.

รูปแบบที่ 3 อบแห้งที่อุณหภูมิ 60°C เป็นเวลา 60 ชม.

ตาราง 4.10 ส่วนประกอบทางเคมีของลิ้นอ่อนแหล่งหัวตัวชี้รูปแบบการอบรมหัว 3 รูปแบบ

วิธีการอบรมหัว	ปริมาณกรด ทั้งหมด ในเปลือก (กรัม/100 กรัม)	ปริมาณกรด ทั้งหมด ในเนื้อ (กรัม/100 กรัม)	ค่าไฟฟ้อ นในเปลือก ในเนื้อ	ค่าไฟฟ้อ นของเปรี้ยว ทั้งหมดที่ ลดลงที่สุด (%)	น้ำตาล ริดิชิจ ลดลง (%) (%)	น้ำตาล ทั้งหมด ที่ลดลง (%) (%)	ความชื้นของ เนื้อสันใน แหล่งหัว (%)	ค่า a*, b* และ c* ของ เนื้อสันใน แหล่งหัว (%)	
รูปแบบที่ 1	0.71±0.01	1.81±0.00	3.59±0.00	4.65±0.02	58.00±0.00	56.50±1.21	56.93±1.14	31.33±0.02	0.52±0.00
รูปแบบที่ 2	0.72±0.07	1.82±0.02	3.46±0.06	4.73±0.14	58.00±0.00	56.55±0.22	57.01±0.05	32.53±0.00	0.55±0.00
รูปแบบที่ 3	0.73±0.09	1.83±0.07	3.60±0.07	4.55±0.12	58.00±2.83	57.20±1.12	57.73±1.15	31.79±0.04	0.52±0.00

หมายเหตุ : ตัวเลขที่แสดงคือค่าเฉลี่ยของกรดทั้งหมดที่ลดลงที่สุด ว่าค่าเฉลี่ย

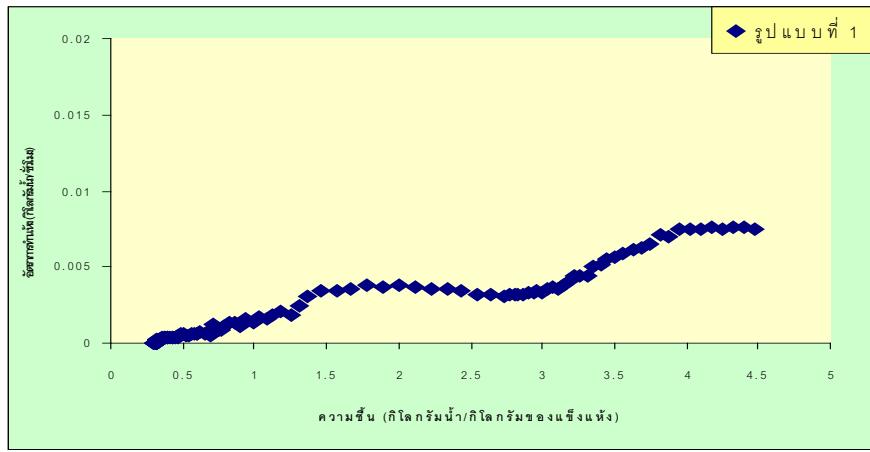
มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$

** ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปของครमลิก

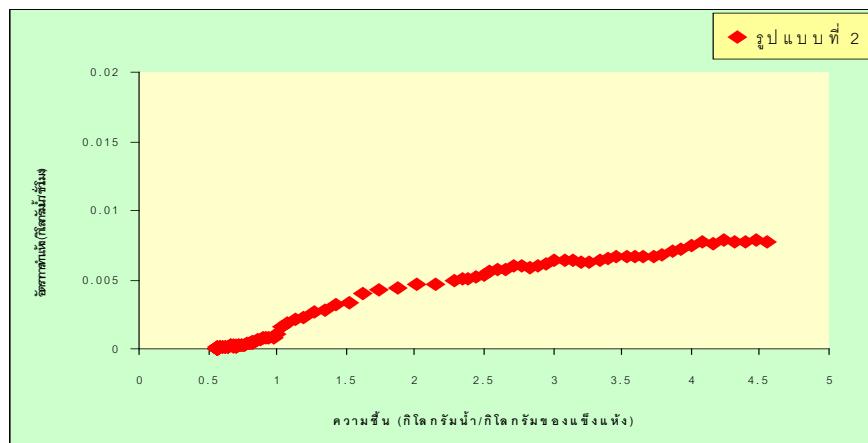
รูปแบบที่ 1 อบรมหัวที่อุ่นห้องที่ 60 °C 6 ชม. เพิ่มน้ำ 80 °C 6 ชม. ลดลงเหลือ 70 °C 12 ชม. และลดลงเหลือ 60 °C 3 ชม. รวมเวลาอบรมทั้ง 42 ชม.

รูปแบบที่ 2 อบรมหัวที่อุ่นห้องที่ 70 °C 12 ชม. เพิ่มน้ำ 80 °C 12 ชม. ลดลงเหลือ 70 °C 12 ชม. และลดลงเหลือ 60 °C 3 ชม. รวมเวลาอบรมทั้ง 42 ชม.

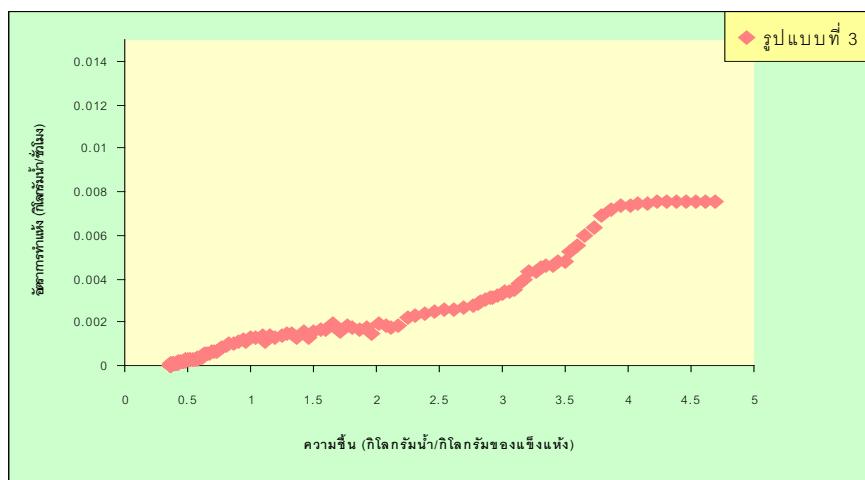
รูปแบบที่ 3 อบรมหัวที่อุ่นห้องที่ 60 °C 3 ชม. รวมเวลา 60 ชม.



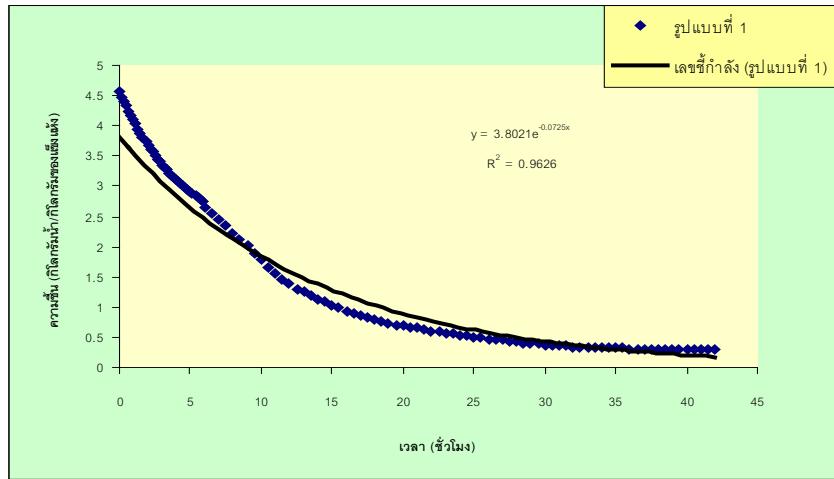
รูป 4.25 อัตราการออบแห้งผลลัพธ์จากการออบแห้งรูปแบบที่ 1



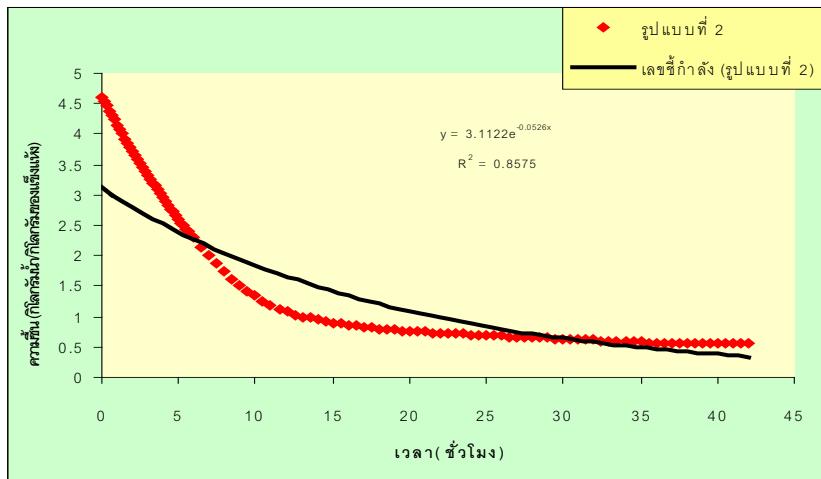
รูป 4.26 อัตราการออบแห้งผลลัพธ์จากการออบแห้งรูปแบบที่ 2



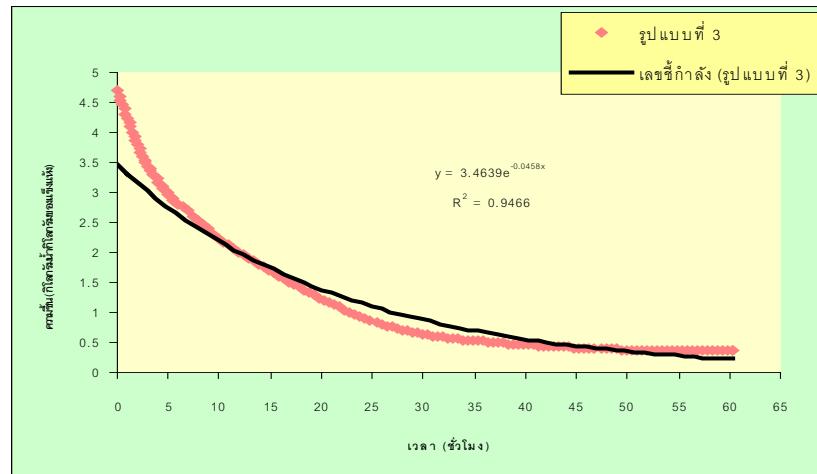
รูป 4.27 อัตราการออบแห้งผลลัพธ์จากการออบแห้งรูปแบบที่ 3



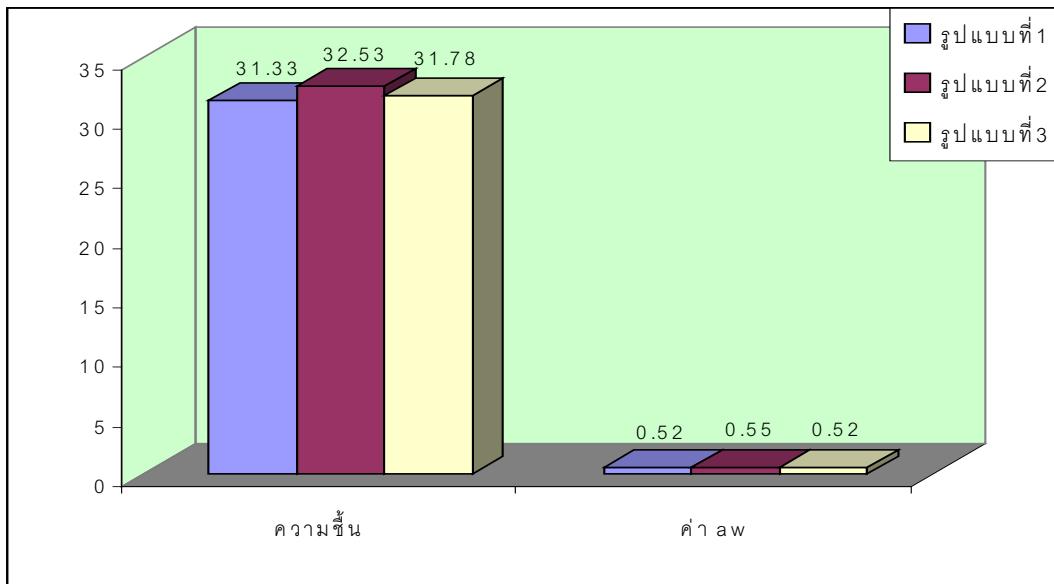
รูป 4.28 ปริมาณความชื้นที่ลดลงของผลลัพธ์จีระหว่างการอบแห้งโดยใช้รูปแบบการอบแห้งที่ 1



รูป 4.29 ปริมาณความชื้นที่ลดลงของผลลัพธ์จีระหว่างการอบแห้งโดยใช้รูปแบบการอบแห้งที่ 2



รูป 4.30 ปริมาณความชื้นที่ลดลงของผลลัพธ์จีระหว่างการอบแห้งโดยใช้รูปแบบการอบแห้งที่ 3



รูป 4.31 ปริมาณความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์จืดจ่อหง้าวที่ใช้รูปแบบในการอบแห้ง 3 รูปแบบ

ตาราง 4.11 ผลการทดสอบประเมินคุณภาพทางประสานสัมผัสของผลลัพธ์จืดจ่อหง้าวที่ใช้รูปแบบในการอบแห้ง 3 รูปแบบ

รูปแบบอุณหภูมิ	สีเปลือก	กลิ่น	รสหวาน	รสเปรี้ยว	ยอดรวม
รูปแบบที่ 1	7.32 ^{ns}	6.08 ^{ns}	7.34 ^{ns}	6.35 ^{ns}	7.07 ^{ns}
รูปแบบที่ 2	6.84 ^{ns}	6.47 ^{ns}	7.81 ^{ns}	6.11 ^{ns}	6.94 ^{ns}
รูปแบบที่ 3	7.41 ^{ns}	5.92 ^{ns}	7.09 ^{ns}	6.06 ^{ns}	7.22 ^{ns}

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับแตกต่างกันแต่ละแฉวainแนวตั้งแสดงว่าค่าเฉลี่ย มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p < 0.05$

ns แสดงว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ $p > 0.05$

คะแนนที่ปรากฏแสดงว่า

1 = ไม่ชอบมากที่สุด 6 = ชอบเล็กน้อย

2 = ไม่ชอบมาก 7 = ชอบปานกลาง

3 = ไม่ชอบปานกลาง 8 = ชอบมาก

4 = ไม่ชอบเล็กน้อย 9 = ชอบมากที่สุด

5 = เนutrality

4.7 การศึกษาวิธีการเก็บรักษาผลลัพธ์จื่อบแห้งทั้งเปลือกและอายุการเก็บรักษา

การศึกษาเพื่อหาวิธีการเก็บรักษาผลลัพธ์จื่อบแห้งทั้งเปลือกที่เหมาะสมและอายุการเก็บรักษาของผลลัพธ์จื่อบแห้ง โดยศึกษาการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพ ทางเคมี และทางด้านประสานสัมผัสของผลลัพธ์จื่อบแห้งเปลือกที่เก็บรักษาด้วยวิธีการเก็บรักษา 4 วิธี คือการบรรจุในถุง high density polyethylene (HDPE) ถุง oriental polypropylene (OPP) ถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจน (oxygen scavengers) ได้ผลการศึกษาดังนี้

4.7.1 ผลการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพ

ผลการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพของผลลัพธ์จื่อบแห้งระหว่างการเก็บรักษาแสดงดังตาราง 4.12-4.16 รูป 4.31-4.32 และรูปผนวก ก - 1 ถึง ผนวก ก - 7

ค่าสีเปลือก : ผลการศึกษาวิธีการเก็บรักษาผลลัพธ์จื่อบแห้งทั้งเปลือกตลอดระยะเวลา 10 เดือน พบร่วมกับผลลัพธ์จื่อบแห้งทั้งเปลือกที่เก็บรักษาด้วยวิธีการเก็บรักษาที่แตกต่างกันมีผลให้เปลือกผลลัพธ์จื่อบแห้งมีการเปลี่ยนแปลงค่าสี L และ a^{*} แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) (รูป 4.31 และ 4.32) แต่ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่าสี b^{*} โดยผลลัพธ์จื่อบแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE เปลือกมีค่าสี L และ a^{*} โดยเฉลี่ยลดลง และมีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) เมื่อเปรียบเทียบกับผลลัพธ์จื่อบแห้งที่เก็บรักษาด้วยวิธีการอื่นมากที่สุด ขณะที่ผลลัพธ์จื่อบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนมีความแตกต่างน้อยที่สุด และการลดลงของค่าสี a^{*} ของผลลัพธ์จื่อบแห้งทั้งที่เก็บรักษาในถุง OPP และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

เมื่อพิจารณาการเปลี่ยนแปลงค่าสี L และ a^{*} ของเปลือกผลลัพธ์จื่อบแห้งในแต่ละเดือนของการเก็บรักษา พบร่วมกับเมื่ออายุการเก็บรักษาครบ 6 เดือน ผลลัพธ์จื่อบแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE เริ่มมีค่าสี L และ a^{*} ลดลงมากที่สุด และมีความแตกต่างจากวิธีอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) ขณะที่ถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนมีการเปลี่ยนแปลงค่าสี L และ a^{*} ลดลงน้อยที่สุด และมีความแตกต่างจากวิธีอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) เมื่อเก็บรักษาไว้ครบ 10 เดือน สำหรับผลลัพธ์จื่อบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP เริ่มมีค่าสี L ลดลงมากกว่าผลลัพธ์จื่อบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) เมื่ออายุการเก็บรักษาครบ 8 เดือน และเมื่อเก็บรักษาครบ 10 เดือน ค่าสี L ของเปลือกผลลัพธ์จื่อบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและถุง

OPP ที่มีสารคุดความชื้นและสารคุดออกซิเจน แต่ไม่มีความแตกต่างกับที่เก็บรักษาในถุง HDPE อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

ผลการเปลี่ยนแปลงค่าสี L และ a* แสดงให้เห็นว่าระหว่างการเก็บรักษาผลลัพธ์จืดของมีการเปลี่ยนแปลงของสีเปลือก โดยเปลือกผลลัพธ์จืดแห้งมีสีคล้ำขึ้นและมีสีแดงลดลงเมื่ออายุการเก็บรักษานานขึ้น และปริมาณการเปลี่ยนแปลงจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับวิธีการเก็บรักษา (รูปภาคผนวก ก-1 ถึง ภาคผนวก ก-7) โดยผลลัพธ์จืดแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE มีผลทำให้ผลลัพธ์จืดแห้งมีการเปลี่ยนแปลงสีเปลือกมากที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับผลลัพธ์จืดแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ทั้งนี้เนื่องจากการเกิดปฏิกิริยาอ๊อโตออกซิเดชันของสารสีแอนโกลาไซด์ เป็นผลให้เปลือกผลลัพธ์จืดแห้งมีสีเปลี่ยนแปลงไประหว่างการเก็บรักษา ปัจจัยสำคัญที่ส่งเสริมการเกิดปฏิกิริยาอ๊อโตออกซิเดชันของสารสีแอนโกลาไซด์คือ ก้าซอออกซิเจน (Dominic, 1989) เมื่อเปรียบอัตราการซึมผ่านเข้า-ออกของก้าซอออกซิเจนมากกว่าถุง OPP ซึ่งถุง HDPE มีอัตราการซึมผ่านเข้า-ออกของก้าซอออกซิเจนเท่ากับ 185 มิลลิตรต่อ 100 ตารางนิวตันชั่วโมง HDPE มีอัตราการซึมผ่านเข้า-ออกของก้าซอออกซิเจนเท่ากับ 100-160 มิลลิตรต่อ 100 ตารางนิวตัน (James, 1993) จากคุณสมบัติดังกล่าวจึงทำให้ผลลัพธ์จืดแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP มีการเปลี่ยนแปลงสีของเปลือกระหว่างการเก็บรักษา น้อยกว่าผลลัพธ์จืดแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE

การที่ก้าซอออกซิเจนเป็นปัจจัยสำคัญที่ทำให้ผลิตภัณฑ์เกิดความไม่คงตัวระหว่างการเก็บรักษา การกำจัดก้าซอออกซิเจนออกจากภาชนะบรรจุจึงมีบทบาทสำคัญในการช่วยรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์อาหาร (วารุณี และ Hirata, 2540) ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองที่พบว่าการใช้สารคุดออกซิเจนและสารคุดความชื้นสามารถช่วยป้องกันการเปลี่ยนแปลงค่าสี L และค่าสี a* ของผลลัพธ์จืดแห้งทั้งเปลือกได้ดีที่สุด เนื่องจากสารคุดออกซิเจนที่ใช้คือผงเหล็ก สามารถช่วยดูดก้าซอออกซิเจนออกจากภาชนะบรรจุให้ลดลงเหลือน้อยกว่า 0.01% ภายในเวลา 1-4 วันเมื่อเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิห้อง (Rooney, 1995) และสามารถรักษาสภาพภายในภาชนะบรรจุให้อยู่ในสภาพไร้ออกซิเจนได้เป็นเวลาหลายเดือนและบางครั้งเป็นปี (วารุณี และ Hirata, 2540) การกำจัดก้าซอออกซิเจนจึงเป็นผลให้ผลลัพธ์จืดแห้งทั้งเปลือกที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารคุดความชื้นร่วมกับสารคุดออกซิเจน มีการเปลี่ยนแปลงของสีเปลือกผลลัพธ์จืดแห้งน้อยที่สุดเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาการเก็บรักษา

ลักษณะเนื้อสัมผัส : ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกและเนื้อถุงจืดแห้งระหว่างการเก็บรักษา พบว่าวิธีการเก็บรักษาไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงลักษณะเนื้อสัมผัสของเปลือกและเนื้อถุงจืดแห้งอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ โดยพบว่าเปลือกของผลลัพธ์จืดแห้งแห้งทุกวิธีการเก็บรักษา มีลักษณะความกรอบของเปลือกเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมน้อยมาก ซึ่งมี

ค่าแรงกดเนื้อยูไนช่วง 11.94-12.12 นิวตัน โดยถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นมีค่าแรงกดเฉลี่ยทั้ง 10 เดือน เป็นไปตามน้อยที่สุด รองลงมาคือถุง OPP ถุง HDPE และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และสารดูดออกซิเจน เช่นเดียวกับเนื้อลินจื่ออบแห้ง มีค่าแรงเฉือนเฉลี่ย 10 เดือนอยู่ในช่วง 22.01-22.68 นิวตัน ซึ่งเพิ่มขึ้นจากเดิม โดยการเก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจน มีค่าแรงเฉือนน้อยที่สุด รองลงมาคือ ถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น ถุง OPP และถุง HDPE ตามลำดับ

4.7.2 ผลการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมี

ผลการเปลี่ยนแปลงส่วนประกอบทางเคมีแสดงดังตาราง 4.17-4.24 และรูป 4.34-4.36

ปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีอีอช : ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดและค่าพีอีอชในเปลือกและเนื้อลินจื่ออบแห้ง พบร่วมกับการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดในเนื้อลินจื่อ และค่าพีอีอชในเปลือกและเนื้อลินจื่ออบแห้งของทุกวิธีการเก็บรักษาในระหว่างการเก็บรักษานาน 10 เดือน แต่มีการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกผลลัพธ์จื่ออบแห้งจากทุกวิธีการเก็บรักษา (รูป 4.34) โดยผลลัพธ์จื่ออบแห้งในถุง HDPE และถุง OPP มีปริมาณกรดทั้งหมดลดลงมากกว่าที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

เมื่อพิจารณาการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดทั้งหมดของเปลือกผลลัพธ์จื่ออบแห้งระหว่างการเก็บรักษาพบว่าในแต่ละเดือนการเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดในเปลือกผลลัพธ์จื่ออบแห้งเกิดขึ้นชัดเจนในทุกวิธีการเก็บรักษาเมื่อเก็บรักษาครบ 6 เดือน โดยผลลัพธ์จื่ออบแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE มีปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกลดลงมากที่สุด และแตกต่างจากวิธีการอื่นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) และเมื่อเก็บรักษาครบ 8 เดือน พบร่วมกับผลลัพธ์จื่ออบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP มีปริมาณกรดทั้งหมดในเปลือกลดลงไม่แตกต่างจากการเก็บรักษาในถุง HDPE แต่มีความแตกต่างจากผลลัพธ์จื่ออบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) เมื่อเก็บรักษาครบ 10 เดือน ผลลัพธ์จื่ออบแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE และถุง OPP ยังคงมีปริมาณกรดทั้งหมดไม่แตกต่างกัน แต่พบว่าผลลัพธ์จื่ออบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น เริ่มมีปริมาณกรดทั้งหมดลดลงแตกต่างจากการเก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

ของแข็งทั้งหมดที่ละลายนำไปใช้และปริมาณนำตาล : ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายนำไปใช้ ปริมาณนำตาลรีดิวชิง และปริมาณนำตาลทั้งหมดในเนื้อผลลัพธ์จื่ออบแห้งระหว่างการเก็บรักษา พบร่วมกับวิธีการเก็บรักษาไม่มีผลให้เกิดการเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็ง

ทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ ปริมาณน้ำตาลรีดิวชิง และปริมาณน้ำตาลทั้งหมดในเนื้อผลลัพธ์จึงอยู่แห้ง อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ผลลัพธ์จึงแห้งทั้งเปลือกมีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ประมาณ 56-57.75% มีปริมาณน้ำตาลรีดิวชิงอยู่ในช่วง 54.9-56.28% และมีปริมาณน้ำตาลทั้งหมดอยู่ในช่วง 55.50-56.93%

ความชื้นและค่า a_w : ผลการศึกษาวิธีการเก็บรักษาที่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์จึงแห้ง พบว่าวิธีการเก็บรักษาที่แตกต่างกันมีผลให้ผลลัพธ์จึงแห้งมีความชื้นและค่า a_w เพิ่มขึ้นระหว่างการเก็บรักษาแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) (รูป 4.35-4.36) โดยผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจน และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น ให้ค่าเฉลี่ยความชื้นและค่า a_w ใกล้เคียงกันเมื่ออบแห้งเสร็จใหม่ๆ ผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE และถุง OPP มีความชื้นและค่า a_w เพิ่มสูงขึ้นกว่าเมื่ออบเสร็จใหม่ๆ และแตกต่างจาก 2 วิธีแรกอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) เมื่อพิจารณาการเปลี่ยนแปลงความชื้นและค่า a_w ของผลลัพธ์จึงแห้งระหว่างการเก็บรักษาในแต่ละเดือน พบว่าเมื่อเก็บรักษาครบ 6 เดือน ผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE และถุง OPP มีความชื้นและค่า a_w เพิ่มขึ้น แตกต่างจากการเก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) แต่เมื่อเก็บรักษาครบ 8 เดือน พบว่าผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE มีความชื้นและค่า a_w เพิ่มขึ้นมากกว่าผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) และเมื่อเก็บรักษาครบ 10 เดือน พบว่าผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE ยังคงมีความชื้นและค่า a_w เพิ่มขึ้นมากที่สุด รองลงมาคือผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ส่วนผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนมีความชื้นและค่า a_w เพิ่มขึ้นน้อยกว่าการเก็บรักษาในถุง HDPE และถุง OPP อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

จากผลการศึกษาแสดงให้เห็นว่า การเก็บรักษาผลลัพธ์จึงแห้งทั้งเปลือกในถุง HDPE และถุง OPP มีผลต่อการเพิ่มขึ้นของความชื้นและค่า a_w โดยเฉลี่ย 10 เดือน แล้วไม่แตกต่างกัน แต่ระหว่างการเก็บรักษาผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE มีความชื้นและค่า a_w เพิ่มขึ้นมากกว่าการเก็บรักษาในถุง OPP เมื่อครบระยะเวลาการเก็บรักษานาน 10 เดือน อาจเนื่องจาก ถุง HDPE มีอัตราการซึมผ่านเข้า-ออกของไอน้ำได้มากกว่าถุง OPP ซึ่งถุง HDPE มีอัตราการซึมผ่านเข้า-ออกของไอน้ำเท่ากับ 0.30 กรัมต่อ 100 ตารางนิวต์ ส่วนถุง OPP มีอัตราการผ่านเข้า-ออกของไอน้ำเท่ากับ 0.25 กรัมต่อ 100 ตารางนิวต์ (James, 1993) จึงเป็นสาเหตุให้ผลลัพธ์จึงแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE มีความชื้นและค่า a_w มากกว่าการเก็บรักษาในถุง OPP เมื่ออายุการเก็บรักษานานขึ้น ส่วนการเก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจน ผลลัพธ์จึงแห้งมีความชื้นและค่า a_w เพิ่มขึ้นน้อยที่สุด เนื่องจากสารดูดความชื้นที่ใช้ร่วม

กับการใช้ถุง OPP มีคุณสมบัติในการดูดซับความชื้นได้สูงถึง 40% ของน้ำหนักตัว สารดูดความชื้นที่ใช้ คือ ซิลิกาเจล นอกจากจะช่วยดูดซับความชื้นได้ดีแล้ว ยังไม่เกิดการรวมตัวกันเป็นก้อน จึงเป็นสารที่นิยมใช้สำหรับป้องกันการเพิ่มขึ้นความชื้นในระหว่างการเก็บรักษาไม่อบแห้ง (Somogy and Luh, 1986) ดังนั้นการเติมสารดูดความชื้นร่วมกับการใช้ถุง OPP จึงสามารถป้องกันไม่ให้ความชื้นและค่า a_w เพิ่มขึ้นระหว่างการเก็บรักษาได้ดีสุด

4.7.3 ผลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพ

ระหว่างการเก็บรักษาผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือก 4 วิธี ได้ทำการทดสอบคุณภาพทางด้านประสิทธิภาพโดยใช้วิธี multiple comparisons test ผลการศึกษาแสดงดังตาราง 4.26-4.30

ในการทดสอบหาความแตกต่างแบบ multiple comparisons test เพื่อเปรียบเทียบคุณภาพของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกที่เก็บรักษาในถุง OPP ถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจน กับผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่บรรจุในถุง HDPE ซึ่งถูกกำหนดให้เป็นตัวอย่างเบรเยิน (R) หรือตัวอย่างมาตรฐาน ผลการศึกษาพบว่าผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกที่เก็บรักษาด้วยวิธีการเก็บรักษาทุกวิธีมีผลให้ผลลัพธ์ที่อ่อนแห้ง มีกลิ่นลิ้นจี่ รสหวาน และรสเปรี้ยวไม่แตกต่างจากตัวอย่างมาตรฐานลดลงระดับเวลาการเก็บรักษา แต่ผู้บริโภคพบความแตกต่างของลักษณะทางด้านสีเปลือกของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งระหว่างการเก็บรักษา และให้การยอมรับผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกที่เก็บรักษาด้วยวิธีการเก็บรักษาต่างๆ แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) โดยพบว่าเมื่อเก็บรักษานาน 6 เดือน ผู้บริโภคให้การยอมรับสีของเปลือกผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่เก็บรักษาด้วยวิธีการเก็บรักษาต่างๆ แตกต่างกันโดยผู้บริโภคให้การยอมรับสีของเปลือกของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่บรรจุในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนมากกว่าผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่เป็นตัวอย่างมาตรฐาน และที่เก็บรักษาไว้ในถุง OPP อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$) และเมื่อเก็บรักษาครบ 10 เดือน พบร่วมกับผู้บริโภคให้การยอมรับสีของเปลือกของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้นและสารดูดออกซิเจนมากที่สุด รองลงมาคือผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่เก็บรักษาไว้ในถุง OPP ที่มีสารดูดความชื้น ส่วนผลลัพธ์ที่เก็บรักษาในถุง OPP พบร่วมกับผู้บริโภคให้การยอมรับลักษณะทางด้านสีของเปลือกผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งไม่แตกต่างจากผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE ซึ่งเป็นตัวอย่างมาตรฐาน

นอกจากนี้ พบร่วมกับผู้บริโภคให้การยอมรับลักษณะของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งทั้งเปลือกโดยรวมของผู้บริโภคนั้น ปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อการตัดสินใจให้การยอมรับลักษณะของผลิตภัณฑ์โดยรวมคือ สีของเปลือกผลลัพธ์ที่ โดยผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่มีสีแดงลดลงมีผลให้การยอมรับโดยรวมของผู้บริโภคลดลง จากผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงสีเปลือกของผลลัพธ์ที่อ่อนแห้งที่แสดงให้เห็นว่ามีความแตกต่างกันของสีเปลือกผลลัพธ์ที่เมื่อเก็บรักษาครบ 6 เดือน ซึ่งสอดคล้องกับผลการประเมินคุณภาพทางด้านประสิทธิภาพ ที่พบร่วมกับผู้บริโภคให้การยอมรับลักษณะของผลิตภัณฑ์โดยรวม

แตกต่างกัน เมื่อผลลัพธ์จีบแห้งมีอายุการเก็บรักษาครบ 6 เดือน ซึ่งผู้บริโภคให้การยอมรับผลลัพธ์จีบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารคูดความชื้นและสารคูดออกซิเจนมากที่สุด รองลงมาคือ ผลลัพธ์จีบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ที่มีสารคูดความชื้น ส่วนผลลัพธ์จีบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP พบ ว่าผู้บริโภคให้การยอมรับไม่แตกต่างจากผลลัพธ์จีบแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE และผู้บริโภคให้การยอมรับเข่นนี้จนเก็บรักษาครบ 10 เดือน

ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติทางกายภาพ และส่วนประกอบทางเคมีของผลลัพธ์จีบแห้งระหว่างการเก็บรักษา แสดงให้เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงสีเปลือกของผลลัพธ์จีบแห้งเป็นตัวชี้บ่งถึงความไม่คงตัวของผลิตภัณฑ์ ซึ่งมีผลต่อการยอมรับของผู้บริโภค ดังนั้นการเปลี่ยนแปลงสีเปลือกของผลลัพธ์จีบแห้ง จึงเป็นตัวกำหนดอายุการเก็บรักษาของผลลัพธ์จีบแห้งที่เก็บรักษาด้วยวิธีการเก็บรักษาที่แตกต่างกันได้ ซึ่งจากการทดลองในตาราง 4.31 แสดงให้เห็นว่า ผลลัพธ์จีบแห้งที่เก็บรักษาในถุง HDPE มีอายุการเก็บรักษาที่สั้นที่สุด คือ 7.22 เดือน เนื่องจาก ผลลัพธ์จีบแห้งมีอัตราการเปลี่ยนแปลงของสีเปลือกระหว่างการเก็บรักษามากที่สุด ส่วนผลลัพธ์จีบแห้งที่เก็บรักษาในถุง OPP ถุง OPP ที่มีสารคูดความชื้น และถุง OPP ที่มีสารคูดความชื้นและสารคูดออกซิเจนมีอายุการเก็บรักษาได้นาน 9.68, 9.31 และ 10.95 เดือน ตามลำดับ แสดงให้เห็นว่า การเก็บรักษาผลลัพธ์จีบแห้งในโดยถุง OPP มีผลให้ผลลัพธ์จีบแห้งทั้งเปลือกมีอายุการเก็บรักษาที่นานกว่าการใช้ถุง HDPE และนอกจากนี้ยังพบว่าการใช้สารคูดความชื้นและสารคูดออกซิเจนร่วมกับการใช้ถุง OPP ช่วยทำให้ผลลัพธ์จีบแห้งทั้งเปลือกมีอายุการเก็บรักษานานที่สุด และมีคุณภาพเป็นที่ต้องการของผู้บริโภคมากที่สุด

ตาราง 4.12 การเปลี่ยนแปลงค่า系数 L ของปริอุ่นผลิตเมื่อมีห้องร่างกายท่วงท่า

วิธีการเก็บรักษา	ค่า系数 L ระหว่างการเก็บรักษา 10 เดือน					ต่าเฉลี่ย ของการเก็บรักษา ^a มาตรฐาน
	0	2	4	6	8	
HDPE	34.91±1.18	34.31±0.62	34.31±0.56	32.77 ^b ±0.64	30.76 ^c ±0.37	29.84 ^c ±1.03
OPP	34.91±1.18	34.54±0.79	34.38±0.23	33.65 ^a ±0.17	33.59 ^b ±0.76	32.28 ^c ±0.61
OPP +สารติดความชื้น	34.91±1.18	34.74±1.11	34.42±0.15	34.34 ^a ±0.66	34.18 ^a ±0.66	32.97 ^b ±1.54
OPP +สารติดความชื้น +สารดูดซับกลิ่น	34.91±1.18	34.83±1.85	34.71±1.01	34.55 ^a ±0.34	34.22 ^a ±0.071	33.56 ^a ±0.49

หมายเหตุ : ตัวเลขทั้งหมดคือค่ารากฐานของค่ารากที่ได้จากการทดสอบทางสถิติ $p < 0.05$

ตาราง 4.13 การเปลี่ยนแปลงค่า ^a* ของไปร์ออกไซด์ในจื่อลมแพ๊หงษ์หว่างการกันรักษา

วิธีการกันรักษา	ค่าสี ^a ระหว่างการกันรักษา 10 เดือน					ค่าเฉลี่ย ของเหตุผลการ กันรักษา
	0	2	4	6	8	
HDPE	24.47±0.19	22.65±0.71	22.02±0.13	21.81 ^b ±1.00	20.62 ^b ±1.20	19.42 ^c ±2.33
OPP	24.47±0.19	23.45±0.30	22.84±1.20	22.51 ^a ±0.42	21.44 ^a ±0.18	20.52 ^b ±1.48
OPP +สารดูดความชื้น	24.47±0.19	23.24±0.71	22.63±0.95	22.63 ^a ±0.82	21.28 ^a ±0.19	20.46 ^b ±0.47
OPP +สารดูดความชื้น +สารดูดออกซิเจน	24.47±0.19	23.41±1.03	23.21±0.82	22.89 ^a ±1.33	22.53 ^a ±0.76	21.72 ^a ±0.94
						23.04 ^a

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษร罗马字 อังกฤษกำกับเบตอกต่างกันในแนวตั้งแต่ละวันมีความแตกต่างกันอย่างมากที่สุดเมื่อเทียบกันในวันเดียวกันที่ไม่มีนัยสำคัญทางสถิติ $p < 0.05$

ตาราง 4.14 การเปลี่ยนแปลงค่าสี b * ของเปลือกผลลัพธ์อ่อนแหนร้าหัวใจการเก็บรักษา

วิธีการเก็บรักษา	ค่าสี b * ระหว่างการเก็บรักษานาน 10 เดือน					ค่าเฉลี่ย ของผลลัพธ์วิธีการ เก็บรักษา	
	0	2	4	6	8		
HDPE	19.97±2.19	19.65±0.61	17.98±0.94	17.13±0.35	16.73±0.55	16.56±0.42	18.00
OPP	19.97±2.19	19.27±0.46	18.16±0.69	17.72±0.44	16.42±0.83	16.42±0.76	17.99
OPP +สารติดความชื้น	19.97±2.19	19.64±1.09	17.74±0.39	17.49±0.71	16.42±0.61	16.66±0.88	17.98
OPP +สารติดความชื้น +สารดูดออกซิเจน	19.97±2.19	19.78±0.49	18.55±1.75	18.25±0.28	17.02±0.80	16.74±1.06	18.38

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีเครื่องหมาย asterisk (*) หมายความเพี้ยนไปในแต่ละตัวก็นานขึ้นตามที่แสดงไว้เมื่อเทียบกับตัวที่ไม่มีเครื่องหมาย asterisk (p <0.05)

ตาราง 4.15 การวัดค่าอัตราการดูดซึมน้ำหนักสัมภาระโดยวิธีการดึงให้ขาดหัวท่อทางเดินรักษาหาย

วัสดุการดูดซึมน้ำหนัก	ค่าเบรกเกตอับดึงด้วยน้ำหนักเดินรักษาหาย 10 วินาที (ไม่วัด)					ค่าเบรกเกตต์ดึงด้วยน้ำหนัก ภาระยก	
	0	2	4	6	8		
HDPE	11.94±0.66	11.61±1.65	12.77±0.76	12.28±1.36	11.87±0.31	11.96±0.11	12.07
OPP	11.94±0.66	12.75±0.72	12.05±1.92	11.91±0.20	11.56±0.16	11.82±1.12	12.01
OPP +สารรักษาความชื้น	11.94±0.66	12.50±1.67	11.98±0.27	11.64±0.27	11.94±0.08	11.69±1.28	11.94
OPP +สารผงฟูฟู	11.94±0.66	12.85±1.56	12.20±0.67	11.77±0.20	12.08±0.93	11.91±0.91	12.12

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่มีเส้นใต้เดียวกันในแต่ละคอลัมน์ หมายความว่า ค่าที่ได้มาจากการทดสอบนั้นอย่างน้อย 3 ครั้ง จึงถือว่ามีความน่าเชื่อถือทางสถิติ $p < 0.05$

ตารางที่ 4.16 การวัดค่าความต้านทานของสารตัวอย่าง

วิธีการเก็บรักษา	ค่าแรงดูดของเม็ดพลาสติกเมื่อเทียบกับห่วงยางที่บรรจุภัณฑ์ห้องตู้เย็น 10 เดือน (นิวตัน)						ค่าเฉลี่ย ^a ของห้องตู้เย็นที่ใช้ในการ ^b เก็บรักษา
	0	2	4	6	8	10	
HDPE	21.56±1.30	22.47±0.44	22.95±1.61	22.71±1.32	23.63±0.77	22.78±1.41	22.68
OPP	21.56±1.30	22.88±1.26	22.22±2.22	23.03±1.48	23.20±0.61	23.04±0.46	22.65
OPP +ฟิล์มความร้อน	21.56±1.30	23.65±2.02	21.85±2.08	22.23±0.63	22.71±0.08	22.86±1.61	22.48
OPP +ฟิล์มความร้อน +ฟิล์มดูดซับชื้น	21.56±13.0	22.06±2.28	21.25±1.50	21.42±0.49	22.82±0.09	22.99±1.62	22.01

ตาราง 4.17 การจัดตั้งโครงสร้างองค์กรภายในบริษัทฯ

วิธีการเก็บรักษา	ปริมาณคราฟทั้งหมดของเปลือกผลลัพธ์เมื่อรักษาใน 10 เดือน (%)					ค่าเฉลี่ย ของตัวบ่งชี้การ เก็บรักษา	
	0	2	4	6	8		
HDPE	0.58±0.02	0.58±0.02	0.56±0.02	0.50 ^b ±0.05	0.47 ^b ±0.04	0.40 ^c ±0.00	0.52 ^b
OPP	0.58±0.02	0.57±0.04	0.57±0.04	0.52 ^a ±0.03	0.47 ^b ±0.07	0.42 ^c ±0.00	0.52 ^b
OPP +สารลดความชื้น	0.58±0.02	0.58±0.02	0.57±0.04	0.54 ^a ±0.00	0.53 ^a ±0.07	0.48 ^b ±0.02	0.55 ^a
OPP +สารลดความชื้น +สารดูดซับเชื้อรา	0.58±0.02	0.58±0.06	0.57±0.00	0.55 ^a ±0.00	0.55 ^a ±0.07	0.53 ^a ±0.00	0.56 ^a

ตาราง 4.18 การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดฟูนิกายเมื่อเวลาจ่อเผาหัวต่อการกีบวัสดุ

วิธีการรักษา	ปริมาณกรดฟูนิกายเมื่อเวลาจ่อเผาหัวต่อการกีบรักษาใน 10 เดือน (%)					ค่าเฉลี่ย ของแต่ละวิธีการ ทั้งรักษา	
	0	2	4	6	8		
HDPE	1.97±0.04	1.97±0.05	1.97±0.05	1.96±0.08	1.95±0.07	1.96±0.02	1.96
OPP	1.97±0.04	1.95±0.02	1.96±0.02	1.95±0.08	1.96±0.02	1.97±0.05	1.96
OPP +สารดูดความชื้น	1.97±0.04	1.96±0.07	1.97±0.00	1.95±0.03	1.97±0.00	1.97±0.14	1.96
OPP +สารดูดความชื้น +สารลดอุณหภูมิ	1.97±0.04	1.97±0.04	1.97±0.00	1.97±0.00	1.96±0.05	1.96±0.14	1.97

หมายเหตุ : a หมายความว่าค่าที่ได้จากการทดลองนี้สูงกว่าค่าที่ได้จากการทดลองที่ใช้หัวต่อการกีบวัสดุที่มีขนาดใหญ่กว่าหัวต่อการกีบวัสดุที่ใช้ในตารางนี้ แต่ต้องใช้เวลาจ่อเผาหัวต่อการกีบวัสดุที่มีขนาดใหญ่กว่าหัวต่อการกีบวัสดุที่ใช้ในตารางนี้เพิ่มขึ้น 2 เดือน

ตาราง 4.19 การเปลี่ยนแปลงค่าพิเศษของปรีดิอัลจอมแม่หัวกระแทกเมื่อปรับปรุงรักษา

วิธีการแก้ไขรักษา	ค่าพิเศษของปรีดิอัลจอมแม่หัวกระแทกเมื่อปรับปรุงรักษาที่ต้องใช้เวลาในการปรับปรุงรักษา 10 เดือน					ค่าเฉลี่ย ก่อสร้างที่ปรับปรุงรักษา
	0	2	4	6	8	
HDPE	3.53 ± 0.07	3.61 ± 0.05	3.60 ± 0.22	3.68 ± 0.30	3.82 ± 0.21	3.91 ± 0.22
OPP	3.53 ± 0.07	3.57 ± 0.13	3.64 ± 0.09	3.73 ± 0.11	3.88 ± 0.13	3.89 ± 0.04
OPP +สารตุดความชื้น	3.53 ± 0.07	3.66 ± 0.22	3.71 ± 0.03	3.77 ± 0.13	3.84 ± 0.07	4.01 ± 0.52
OPP +สารตุดความชื้น +สารลดอออกซิเจน	3.53 ± 0.07	3.62 ± 0.03	3.68 ± 0.13	3.77 ± 0.18	3.87 ± 0.11	3.92 ± 0.04

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีส่วนตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับในแนบท้ายแต่ละค่ากันบนหลังหน้าจะแสดงถึงค่าเฉลี่ยของค่าที่กู้ทางสถิติ $p < 0.05$

ตาราง 4.20 การเปรียบเทียบค่าพื้นที่ของชนิดผลิตภัณฑ์ระหว่างการรีไซเคิล

วิธีการรีไซเคิล	ค่าพื้นที่ของชนิดผลิตภัณฑ์ระหว่างการรีไซเคิลรักษาไว้ 10 ต่อ 1					ค่าเฉลี่ย ของตัววิธีการ รีไซเคิล	
	0	2	4	6	8		
HDPE	4.49±0.39	4.45±0.11	4.50±0.31	4.53±0.13	4.56±0.44	4.52±0.07	4.51
OPP	4.49±0.39	4.43±0.25	4.46±0.10	4.50±0.24	4.50±0.08	4.52±0.20	4.48
OPP +สาร์ดูดความชื้น	4.49±0.39	4.42±0.08	4.43±0.20	4.53±0.31	4.49±0.25	4.56±0.01	4.49
OPP +สาร์ดูดความชื้น +สารลดอออกซิเจน	4.49±0.39	4.460.21	4.52±0.04	4.49±0.18	4.69±0.25	4.50±0.04	4.52

หมายเหตุ : ตัวเลขทั้งสี่ตัวอักษรภาษาอังกฤษต่างกันในแนวตั้งแต่ละค่าก็ความแตกต่างกันของค่าเฉลี่ยของมั่นคงสำหรับทุกๆ ค่าที่ถูกทางสถิติ $p < 0.05$

ตาราง 4.21 การเปลี่ยนแปลงปริมาณของเม็ดที่หลอมเหลวในแต่ละวันการเก็บรักษา

วิธีการเก็บรักษา	ปริมาณของเม็ดที่หลอมเหลวได้ระหว่างการเก็บรักษาที่ดูดหกครั้งหรือจนนา 10 เดือน (%)					ค่าเฉลี่ย คงที่ต่อวัน
	0	2	4	6	8	
HDPE	57.75±0.03	56.00±0.00	57.00±2.24	56.00±0.00	57.50±0.71	56.00±2.83
OPP	57.75±0.03	56.00±0.00	57.00±1.41	57.00±0.71	57.00±4.24	56.71
OPP +สารติดความชื้น	57.75±0.03	56.50±0.71	56.50±3.53	56.00±0.00	57.00±0.00	57.00±4.24
OPP +สารติดความชื้น +สารดูดซับน้ำ	57.75±0.03	56.00±2.82	56.00±2.82	57.50±2.12	57.00±0.00	56.50±2.53
						56.96
						56.79

หมายเหตุ : ตัวเลขทั้งสี่ตัวอักษรภาษาอังกฤษต่างกันในแนวตั้งแต่เดียวไม่ว่ามีความแตกต่างกันของค่าเฉลี่ยมากเท่าใดยกเว้นทางสถิติ $p < 0.05$

ตาราง 4.22 การเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำสารตัวชี้ของน้ำเพล็恼เมื่อเวลา 10 นาที

วิธีการหันรักษา	ปริมาณน้ำสารตัวชี้ของน้ำเพล็恼เมื่อเวลา 10 นาที					ค่าเฉลี่ยของการรักษา (%)
	0	2	4	6	8	
HDPE	56.28±1.53	54.90±0.84	55.69±0.54	55.62±0.42	55.81±0.83	55.23±1.69
OPP	56.28±1.53	55.82±1.37	54.85±0.64	55.57±1.29	54.93±0.42	55.28±0.54
OPP +สารตัดความชื้น	56.28±1.53	55.28±0.08	55.27±1.46	55.19±1.25	55.57±0.35	55.27±0.66
OPP +สารตัดความชื้น +สารดูดซับไขมัน	56.28±1.53	55.32±1.19	55.71±0.60	55.04±1.05	55.27±0.03	54.90±0.38

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษร罗马字ลงท้ายบ่งบอกว่าแต่ละงานในแบบต่างๆ ไม่สามารถแตกต่างกันของค่าในลักษณะเดียวกันได้ แม้ว่ามีความแตกต่างในความต้องการที่ตั้งค่าที่บังคับใช้ในแบบต่างๆ ไม่นัยสำคัญทางสถิติ $p < 0.05$

ตาราง 4.23 การเปลี่ยนแปลงปริมาณนำพาของหนาแน่นของผลิตภัณฑ์ก่อร่องทางการเก็บรักษา

วิธีการเก็บรักษา	ปริมาณนำพาสูงที่ลดลงเมื่อผลิตภัณฑ์ถูกห้องปฏิกรະหัวจากการเก็บรักษา 10 เดือน (%)					ค่าเฉลี่ย กิโลกรัม
	0	2	4	6	8	
HDPE	56.93±1.42	55.50±0.74	55.29±0.57	56.15±0.49	56.28±0.75	55.96±1.31
OPP	56.93±1.42	55.82±1.37	55.50±0.68	56.09±1.15	55.53±0.30	55.86±0.58
OPP +สารตุടกความชื้น	56.93±1.42	55.75±0.15	55.97±1.43	55.79±1.14	56.13±0.45	55.85±0.64
OPP +สารตุடกความชื้น +สารดูดซับชีวนิจ	56.93±1.42	55.90±1.13	55.71±0.60	55.64±1.02	55.80±0.69	55.50±0.34

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มี添อักษร罗马 อังกฤษกำกับหมายถึงแสดงว่ามีความแตกต่างกันในแบบที่ทางนักวิจัยได้พยายามหลีຍอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ $p < 0.05$

ตาราง 4.24 การประเมินเบรคต์ ค่า a_w ของน้ำหนักติดกับด้วยแรงดึงที่จะป้องกันการหล่นร่วง

วิธีการเก็บรักษา	ค่า a _w ของน้ำผลเดือนอ่อนแพ้ทั้งปีต่อกราะห์ทางภูมิศาสตร์นาน 10 ต่อ 1					ค่าคงดิบ ของแท้และวิธีการ เก็บรักษา	
	0	2	4	6	8		
HDPE	0.55±0.01	0.57±0.01	0.57±0.01	0.61 ^a ±0.00	0.63 ^a ±0.01	0.64 ^a ±0.03	0.60 ^a
OPP	0.55±0.01	0.56±0.00	0.56±0.01	0.60 ^a ±0.00	0.61 ^b ±0.00	0.61 ^a ±0.00	0.58 ^b
OPP +สารกัดความชื้น	0.55±0.01	0.56±0.00	0.56±0.00	0.56 ^b ±0.00	0.56 ^c ±0.00	0.57 ^b ±0.00	0.56 ^c
OPP +สารกัดความชื้น +สารลดออกซิเจน	0.55±0.01	0.56±0.01	0.56±0..00	0.56 ^b ±0.00	0.56 ^c ±0.00	0.58±0.01	0.56 ^c

ตาราง 4.25 การประดิษฐ์ความต้องการโดยเดินจ่องใจแบบหัวใจภารกิจ

วิธีการเก็บรักษา	ปริมาณความชื้นของเม็ดพอลิเมอร์ทั่วไปในห้องทดลอง (%)						ค่าเฉลี่ย ของแท่งวิศวกรรม กึ่งรักษา
	0	2	4	6	8	10	
HDPE	31.51±0.32	31.77±0.17	31.99±0.25	32.61 ^a ±0.06	33.08 ^a ±0.41	33.24±0.13	32.37 ^a
OPP	31.51±0.32	31.78±0.06	31.85±0.18	32.33 ^a ±0.71	32.65 ^b ±0.76	32.87 ^b ±0.47	32.16 ^a
OPP +สารติดความชื้น	31.51±0.32	31.69±0.06	31.79±0.02	31.83 ^b ±0.06	31.94 ^c ±0.32	32.12 ^a ±0.25	31.81 ^b
OPP +สารติดความชื้น +สารลดออกซิเจน	31.51±0.32	31.59±0.09	31.70±0.06	31.76 ^b ±0.18	31.88 ^c ±0.57	32.21 ^a ±0.55	31.77 ^b

ตาราง 4.26 ผลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพของน้ำบริโภคที่มีต่อถั่วเมล็ดทางด้านสีของเปลือกผลเดือนสิบเมษายนระหว่างการเก็บรักษา

วิธีการเก็บรักษา	คะแนนของผู้บริโภคที่มีต่อถั่วเมล็ดทางด้านสีของเปลือกผลเดือนสิบเมษายน					คะแนนรวมรักษาหนา 10 เดือน
	0	2	4	6	8	
OPP	5.19±0.64	5.78±1.21	5.19±0.86	7.21±1.11	7.10±0.64	6.49±0.85
OPP +สารดูดความชื้น	5.16±0.71	5.96±0.94	6.28±0.72	7.26±0.66	7.16±0.78	6.39±0.79
OPP +สารดูดความชื้น +สารดูดออกซิเจน	5.22±0.88	5.74±0.73	6.34±1.05	7.39±0.91	7.57±0.82	7.44±0.69

หมายเหตุ : หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษนำหน้าตัวเลขตัวเดียวกันในหน่วงเดียวกันว่า มีความแตกต่างกันของค่าเฉลี่ยอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ $p < 0.05$

คะแนน 9 = ดีกว่าตัวอย่างมากหรือมากที่สุด

คะแนน 5 = ไม่มีความแตกต่างจากตัวอย่างมากหรือต่ำกว่าตัวอย่างมาก

คะแนน 1 = ด้อยกว่าตัวอย่างมากหรือต่ำกว่าตัวอย่างมากที่สุด

ตาราง 4.27 ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสก่อนผู้บริโภคที่ไม่ต้องกินอาหารต้านทานกับน้ำมันมะลิและน้ำมันพืชที่มีส่วนผสมของสารต้านอนุมูลอิสระที่ห้ามนำเข้าประเทศฯ ทั้งหมด

วิธีการเก็บรักษา	คงเป็นของผู้บริโภคต่อสักช่วงเวลาทางเดินทางกลับบ้านเฉลี่ย 10 วัน					
	0	2	4	6	8	10
OPP	5.94±0.51	5.48±0.67	5.76±0.62	5.79±0.66	6.13±0.77	5.65±1.01
OPP +สารตัดความชื้น	6.13±0.64	5.72±0.29	6.23±0.81	5.61±0.59	5.92±0.72	6.06±0.54
OPP +สารตัดความชื้น +สารลดออกซิเจน	6.04±0.38	5.96±0.31	6.17±0.70	6.08±0.38	6.16±0.61	5.84±0.58

หมายเหตุ : ตัวเลขที่แสดงตัวอักษรภาษาอังกฤษกับน้ำหนักตัวของก้นของต่างกันในเบื้องต้นจะแสดงถ่วงกว่าปกติอย่างมากเมื่อเทียบกับตัวอักษรภาษาไทยที่ $p < 0.05$

คะแนน 9 = ดีกว่าตัวอย่างมาตรฐานที่สุด

คะแนน 5 = ไม่มีความแตกต่างจากตัวอย่างมาตรฐานที่สุด

คะแนน 1 = ต่ำกว่าตัวอย่างมาตรฐานที่สุด

ตาราง 4.28 ผลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพของผู้บุกรุกที่มีต่อตัวกัญชาตามด้านรับทราบของผู้ผลิตจื่อหนายังระหว่างการเก็บรักษา

วิธีการเก็บรักษา	ค่าคะแนนของผู้ป่วยโรคที่มีต่ออัลไซเมอร์ทางด้านรัฐภาพของเซลล์เม็ดเลือดขาวที่มีสีฟ้า				
	0	2	4	6	8
OPP	5.32±0.67	5.64±1.05	5.09±1.08	5.16±0.92	5.53±0.66
OPP +สารตัดความชื้น	5.68±0.24	5.16±0.64	5.27±1.13	5.14±0.86	5.58±0.97
OPP +สารตัดความชื้น +สารลดอภัพที่เก็บ	5.64±0.91	5.42±0.75	5.65±0.94	5.21±0.57	5.72±0.52
					10

หมายเหตุ : ต่างกันที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับแต่ก็ไม่น่าจะต่างกันมากนักแต่ต้องคำนึงถึงว่ามีความแตกต่างกันของค่าเฉลี่ยของบันยันที่ทางสถิติ $p < 0.05$

အရှင်သီရိလမ်းတွင် ပေါ်လေ့ရှိသူ = ၆ ရပါန

ମୁଣ୍ଡଲେଟିକ ଏକ ପାତାରେ ଦେଖିଲୁ ଯାହାରେ ଶରୀରରେ କିମ୍ବା ପାଦରେ କିମ୍ବା ପାତାରେ କିମ୍ବା

ତୁ କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା କିମ୍ବା

ตาราง 4.29 ผลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพของผู้บริโภคที่มีต่อสักษณะทางด้านรสเพื่อวิเคราะห์จังหวะการกินรากยา

วิธีการกินรากยา	คะแนนของผู้บริโภคที่มีต่อลักษณะทางเดินของผลิตภัณฑ์					
	ระดับความรักษาหาย 10 เต็ม	ระดับความรักษาหาย 8	ระดับความรักษาหาย 6	ระดับความรักษาหาย 4	ระดับความรักษาหาย 2	0
OPP	5.98±0.75	5.65±0.94	5.26±0.75	5.66±0.43	5.48±0.88	5.71±0.51
OPP +สารตัดความชื้น	5.72±0.63	5.32±0.91	5.37±0.64	5.42±0.67	5.33±0.83	5.42±0.76
OPP +สารลดความชื้น +สารบูรณาการ	5.89±0.41	5.78±0.88	5.59±0.72	5.55±0.75	5.59±0.72	5.51±0.31

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับแต่ละตัวก็คือขนาดของคำนำหน้าที่แสดงถึงว่ามีความแตกต่างกันของคำนำหน้าที่อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ $p < 0.05$

คะแนน 9 = ตีกล่าวถ้อย言事จริงที่สุด

คะแนน 5 = ไม่มีความแตกต่างจากตัวอย่างมากที่สุด

คะแนน 1 = ตีกล่าวถ้อย言事จริงที่สุด

ตาราง 4.30 ผลการทดสอบทางด้านประสานผู้สื่อสารผู้บริโภคที่ต้องการลดความของผลลัพธ์ของรังน้ำเงินจากการเก็บรักษา

วิธีการเก็บรักษา	คะแนนของผู้บริโภคที่มีต่อถ้วยและโดยรวมของผลลัพธ์ของรังน้ำเงิน				
	0	2	4	6	8
OPP	5.12±0.61	5.16±0.54	6.44±0.92	6.84±0.67	7.07±0.95
OPP +สารตัดความชื้น	5.06±0.43	5.23±0.72	6.01±0.81	6.73±0.58	7.10±0.87
OPP +สารตัดความชื้น ^a +สารซัลฟอนอะซีด	5.06±0.28	5.19±0.39	5.56±0.66	6.91±0.47	7.34±0.80
					7.31 ^a ±0.66

หมายเหตุ : ตัวเลขที่มีตัวอักษรภาษาอังกฤษกำกับแต่ละตัวจะเป็นตัวเลขที่แสดงถึงจำนวนว่ามีความเห็นแตกต่างกันของค่าเฉลี่ยอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ $p < 0.05$

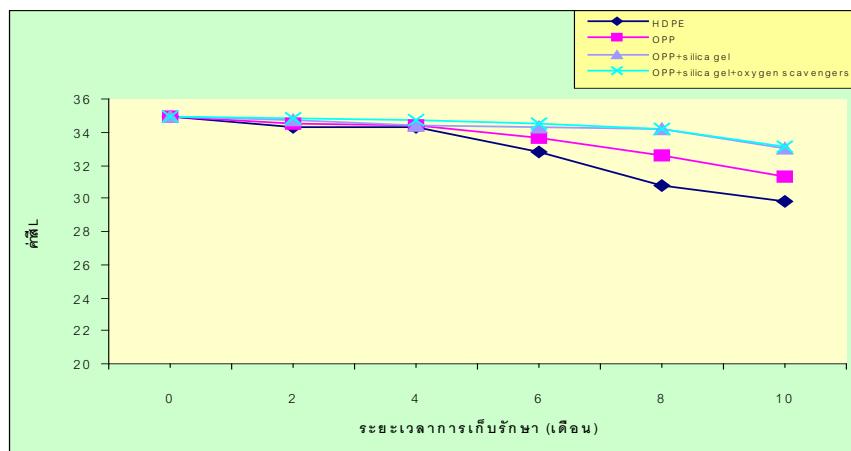
คะแนน 9 = ดีกว่า ตัวอย่างมาก

คะแนน 5 = ไม่มีความเห็นแตกต่างจากตัวอย่างมาก

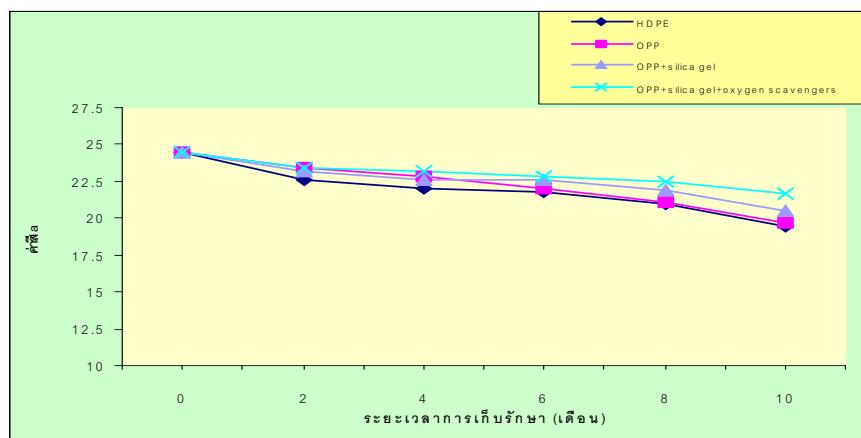
คะแนน 1 = ด้อยกว่าตัวอย่างมากที่สุด

ตาราง 4.31 แสดงอัตราการเปลี่ยนแปลงสีของเปลือกผลลัพธ์จีบแห่งระหว่างการเก็บรักษา
10 เดือน ที่อุณหภูมิห้องและอายุการเก็บรักษาโดยวิธีการคำนวณ

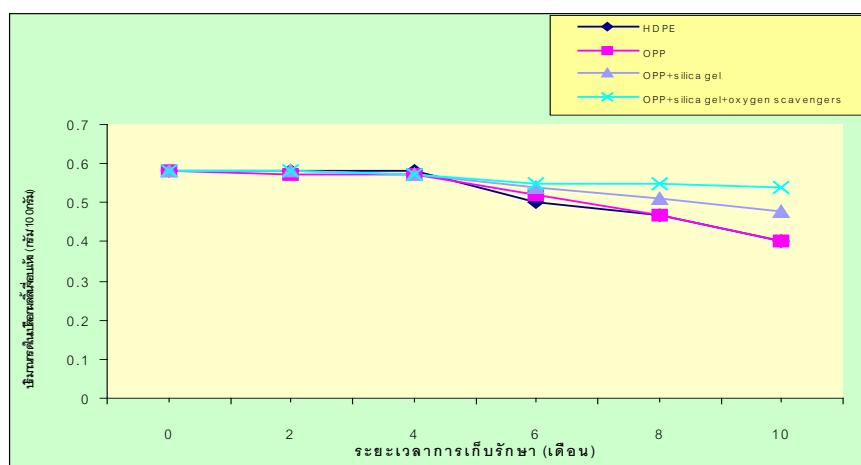
วิธีการเก็บรักษา	อัตราเร็วคงที่ของการเปลี่ยนแปลง สีของเปลือกผลลัพธ์จีบ แห่ง (k; เดือน ⁻¹)	อายุการเก็บรักษา (เดือน)	
		สีเปลือก	การยอมรับ
HDPE	0.050	6.34	7.22
OPP	0.040	9.52	9.68
OPP +สารดูดความชื้น	0.042	9.22	9.31
OPP +สารดูดความชื้น +สารดูดออกซิเจน	0.037	10.62	10.95



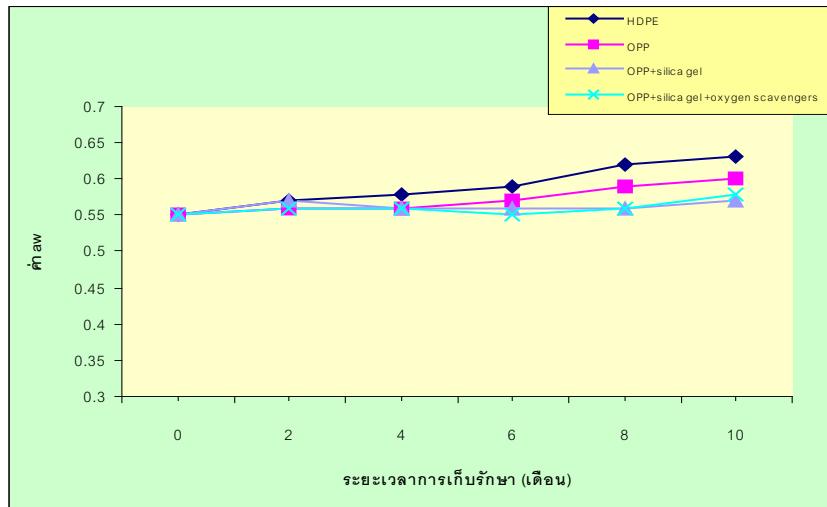
รูป 4.32 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L ของเปลือกผลลัพธ์จ่องแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในภาชนะบรรจุต่างๆ



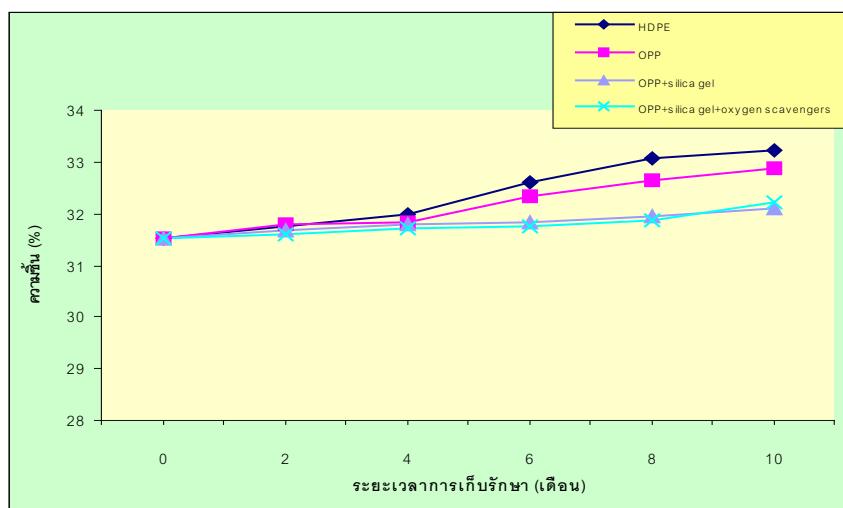
รูป 4.33 การเปลี่ยนแปลงค่าสี a* ของเปลือกผลลัพธ์จ่องแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในภาชนะบรรจุต่างๆ



รูป 4.34 การเปลี่ยนแปลงปริมาณกรดในเปลือกผลลัพธ์จ่องแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในภาชนะบรรจุต่างๆ



รูป 4.35 การเปลี่ยนแปลงค่า a_w ของผลลัพธ์จืดจอมแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในภาชนะบรรจุชนิดต่างๆ



รูป 4.36 การเปลี่ยนแปลงความชื้นของผลลัพธ์จืดจอมแห้งระหว่างการเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้องในภาชนะบรรจุชนิดต่างๆ

บทที่ 5

ผลการทดลองและวิจารณ์ผล การศึกษาพัฒนาผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี'แซ่อมอบแห้งและวิธีการเก็บรักษา

5.1 ผลการทดสอบการยอมรับวิธีการแซ่อมอบแบบช้าและแบบเร็ว

ผลการทดสอบความพอใจของผู้ทดสอบชิม ที่มีผลต่อเนื้อลินจี'แซ่อมอบแบบช้าและแบบเร็วด้วยวิธี paired comparison พบว่าผู้ทดสอบชิมทั้งหมด 20 คน มีความพอใจในด้านสีและเนื้อสัมผัสของเนื้อลินจี'แซ่อมอบแห้งแบบช้าเป็น 20 และ 19 คน และเนื้อลินจี'แซ่อมอบแห้งแบบเร็ว 0 และ 1 คน ตามลำดับ ดังตาราง 5.1 เมื่อนำผลการทดสอบที่ได้ไว้เคราะห์ผลทางสถิติโดยใช้ Chi-square พบว่าผู้ทดสอบชิมมีความพอใจเนื้อลินจี'แซ่อมอบแห้ง โดยวิธีการแซ่อมอบแบบช้าในด้านสีและเนื้อสัมผัสมากกว่าอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ

ส่วนในด้านรสเปรี้ยว รสหวาน และความชอบรวม ไม่มีความแตกต่างของทั้งสองวิธีอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 ดังนั้นจึงคัดเลือกวิธีการแซ่อมอบแบบช้าเป็นวิธีการที่จะศึกษาต่อไป

ตาราง 5.1 ผลการทดสอบการยอมรับโดยผู้ทดสอบชิม

ลักษณะของ เนื้อลินจี'อบแห้ง	ความพอใจ	
	แซ่อมอบเร็ว	แซ่อมอบช้า
สี	0	20*
รสหวาน	7	13
รสเปรี้ยว	8	12
เนื้อสัมผัส	1	19*
ความชอบรวม	7	13

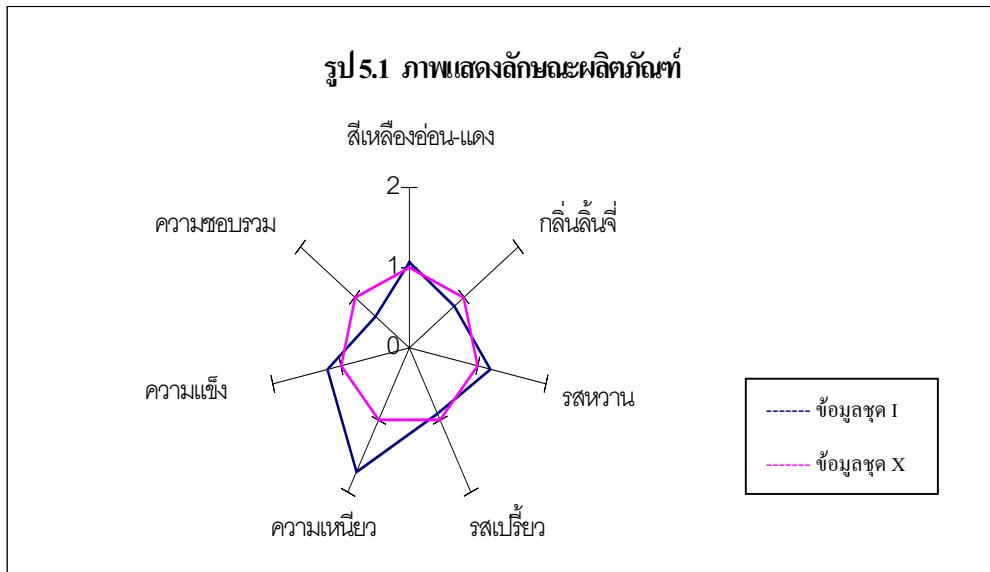
5.2 ผลการศึกษาเพื่อหาคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี'แซ่อมอบแห้งที่ผู้ทดสอบชิมต้องการ

การศึกษาเพื่อหาลักษณะของผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี'อบแห้ง ได้ใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 12 คน ทดสอบชิมผลิตภัณฑ์เนื้อลินจี'แซ่อมอบแห้งแบบช้า ผลการทดสอบชิมรายงานออกมานิรูปของตัวเลขที่เรียกว่า Numerical product profile ดังแสดงในตาราง 5.2 หรือแสดงเป็นรูปคล้ายไข่เมงมุนซึ่งเรียกว่า Graphical product profile ดังรูป 5.1 จากรูป 5.1 จะเห็นได้ว่าผลิตภัณฑ์ลินจี'แซ่อมอบแห้งด้วยวิธีการแซ่อมอบแบบช้าที่ทำการทดสอบมีลักษณะในด้านความ嫩นิยมแตกต่างจากค่า

ในอุดมคติอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติด้วยความเชื่อมั่นร้อยละ 95 และลักษณะอื่นๆ ที่พึงสังเกตได้และมีค่าด้อยกว่าค่าในอุดมคติเล็กน้อย ได้แก่ กลืน รสเปรี้ยวและความชอบรวม ส่วนลักษณะด้านสี รสหวาน และความเผ็ด พบว่ามีค่ามากกว่าค่าในอุดมคติ จึงจำเป็นที่จะต้องทำการพัฒนาผลิตภัณฑ์เนื้อถั่นจี๊ดอ่อนแบบใหม่โดยใช้ชุดข้อมูลแบบช้าต่อไป

ตาราง 5.2 ผลการประเมินคุณภาพของเนื้อถั่นจี๊ดอ่อนแบบใหม่โดยวิธี Ideal Ratio Profile

จำนวน (คน)	Attributes	Numerical product profile				Ratio profile = I/X		t-test	
		Ideal (I)		ถั่นจี๊ดอ่อนแบบช้า (X)					
		เฉลี่ย	SD	เฉลี่ย	SD	เฉลี่ย	SD		
12	สีเหลืองอ่อน-แดง	4.52	1.82	4.82	1.44	1.07	0.37	0.3058	
11	กลิ่นลิ้นจี่	6.36	0.99	5.24	1.16	0.82	0.16	-1.0919	
12	รสหวาน	5.40	1.39	6.42	1.71	1.19	0.31	0.6045	
11	รสเปรี้ยว	4.21	0.91	3.84	1.37	0.91	0.46	-0.1877	
11	ความเหนียว	2.58	1.23	4.44	1.31	1.72	0.08	8.9074*	
7	ความเผ็ด	3.91	1.21	4.70	1.76	1.21	0.55	0.3633	
3	ความชอบรวม	10.0	-	6.25	3.75	0.62	-	-	



5.3 ผลการทดสอบทางประสานสัมผัสของปูจัยที่มีผลต่อคุณภาพและการยอมรับของเนื้อลินจี้เชื่อมอบแห้ง

ทำการประเมินคุณภาพของเนื้อลินจี้เชื่อมอบแห้งในด้านความหวาน รสเปรี้ยว สี กลิ่น ความเหนียว ความแข็ง และการยอมรับรวมโดยวิธี ideal ratio profile ผลการวิเคราะห์ดังตาราง 5.3

ตาราง 5.3 แสดงค่า ratio profile ของเนื้อลินจี้เชื่อมอบแห้ง

สิ่งทดลอง	ความหวาน	รสเปรี้ยว	กลิ่น	สี	ความเหนียว	ความแข็ง	การยอมรับรวม
1	1.16	0.82	0.46	1.11	1.47	1.23	0.63
2	1.10	0.58	0.52	1.21	1.20	1.17	0.64
3	1.02	0.80	0.55	1.26	1.26	1.12	0.66
4	0.98	0.60	0.54	0.91	1.13	1.28	0.68
5	1.11	0.65	0.44	0.97	1.18	1.08	0.69
6	1.11	0.84	0.55	1.07	1.36	1.21	0.77
7	0.99	0.93	0.53	1.01	1.27	1.11	0.71
8	0.95	0.74	0.52	0.88	1.26	1.16	0.73

5.4 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมี

ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมี ของลินจี้เชื่อมอบแห้งจากการทดลองทั้ง 8 สิ่งทดลอง ได้ผลดังแสดงในตาราง 5.4 และ 5.5 ตามลำดับ

ตาราง 5.4 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพของเนื้อลินจี้เชื่อมอบแห้งทั้ง 8 สิ่งทดลอง

สิ่งทดลอง	สี			Water Activity (a_w)	Shear force (N)
	L	a*	b*		
1	51.17	4.00	12.36	0.57	88.34
2	51.77	3.70	12.23	0.51	95.23
3	51.89	3.93	12.55	0.57	118.04
4	52.18	3.71	12.69	0.43	113.90
5	53.46	3.55	11.97	0.40	95.86
6	53.46	3.65	12.00	0.66	96.59
7	52.24	3.67	12.47	0.59	80.64
8	53.60	3.82	13.93	0.60	89.64

ตาราง 5.5 ผลการวิเคราะห์ทางเคมีของเนื้อสินเจ้แซ่อมอบแห้งทั้ง 8 สิ่งทดลอง

สิ่งทดลอง	Total acidity (%)	Total sugar (%)	Reducing Sugar (%)	ความชื้นก่อนอบ (%)	ความชื้นหลังอบ (%)
1	0.57	56.32	28.60	57.88	21.77
2	0.51	55.46	28.44	59.18	20.05
3	0.75	55.61	28.35	57.52	24.01
4	0.43	54.05	27.68	67.23	20.19
5	0.40	54.74	27.46	61.27	20.07
6	0.66	52.85	28.66	67.03	21.87
7	0.70	53.03	28.47	66.58	24.18
8	0.60	53.40	29.14	68.36	21.99

5.5 การวิเคราะห์ผลของแต่ละปัจจัยต่อคุณภาพของเนื้อสินเจ้แซ่อมอบแห้ง

ผลการคำนวณจากคะแนนการยอมรับของผู้ทดสอบชิมต่อคุณภาพของเนื้อสินเจ้แซ่อมอบแห้งเปรียบเทียบกับแต่ละปัจจัยในแผนการทดลอง (ตาราง 5.3) ทั้ง 8 สิ่งทดลอง สรุปผลได้ดังในตาราง 5.6, 5.7 และ 5.8

ตาราง 5.6 ผลการคำนวณที่ได้จากการวิเคราะห์ทางกายภาพ

Facto r	Variable Name	L		สถิติ	a*		สถิติ	b*		สถ ิติ
		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t	
A	Sucrose syrup	-0.797	-3.783	e	0.083	1.486	a	-0.495	-1.849	b
B	NaCl	-1.263	-5.989	e	0.032	0.585		-0.175	-0.0654	
C	Citric acid	-0.562	-2.669	d	0.118	2.117	c	-0.360	-1.345	
D	Na ₂ S ₂ O ₅	0.523	2.479	d	-0.223	-4.008	e	-0.715	-2.671	f
E	CaCl ₂	0.193	0.913		-0.053	-0.946		-0.540	-2.017	c
F	Dummy	-0.057	-0.273		-0.077	-1.396	a	-0.210	-0.784	
G	Dummy	-0.292	-1.388	a	-0.012	-0.225		-0.315	-1.177	
			0.2108			0.0555			0.2677	

ตาราง 5.7 ผลการคำนวณที่ได้จากการวิเคราะห์ทางเคมี

Factor	Variable Name	% Total Acidity		สถิติ	% Total Sugar		สถิติ	% MC ก้อนอบ		สถิติ
		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t	
A	Sucrose syrup	-0.040	-2.263	c	2.200	16.197	e	-8.337	-15.051	e
B	NaCl	-0.050	-2.828	d	0.565	4.160	e	-0.828	-1.494	a
C	Citric acid	0.185	10.465	e	0.040	0.294		-1.758	-3.173	e
D	Na ₂ S ₂ O ₅	-0.020	-1.131		-0.825	-6.074	e	0.767	1.386	
E	CaCl ₂	-0.125	-7.071	e	0.115	0.847		0.443	0.799	
F	Dummy	-0.015	-0.849		-0.150	-1.104		0.038	0.068	
G	Dummy	0.020	1.131		0.120	0.883		-0.783	-1.413	a
			0.0177			0.1358			0.5539	

Factor	Variable Name	% MC หลังอบ		สถิติ	Shear force (N)		สถิติ	a_w		สถิติ
		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t	
A	Sucrose syrup	-0.583	-0.983		4.175	0.298		-0.058	-0.929	
B	NaCl	-0.438	-0.738		-5.505	-0.393		-0.033	-0.525	
C	Citric acid	2.383	4.019	e	-2.755	-0.196		0.113	1.818	b
D	Na ₂ S ₂ O ₅	-0.447	-0.755		-10.405	-0.742		-0.002	-0.040	
E	CaCl ₂	-1.583	-2.670	d	2.785	0.199		-0.053	-0.848	
F	Dummy	0.693	1.168		9.660	0.689		-0.088	-1.414	a
G	Dummy	-0.473	-0.797		17.320	1.235		0.002	0.040	
			0.5928			14.0232			0.0619	

Factor	Variable Name	Reducing sugar		สถิติ
		Effect	Calculated t	
A	Sucrose syrup	-0.275	-0.531	
B	NaCl	-0.105	-0.203	
C	Citric acid	0.340	0.656	
D	Na ₂ S ₂ O ₅	-0.185	-0.357	
E	CaCl ₂	-0.500	-0.965	
F	Dummy	-0.720	-1.390	a
G	Dummy	-0.135	-0.261	
			0.5180	

ตาราง 5.8 ผลการคำนวณที่ได้จากข้อมูลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัส

Factor	Variable Name	ความหมาย		สถิติ	รสนิยมชา		สถิติ	กลืน		สถิติ
		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t	
A	Sucrose syrup	0.087	2.190		-0.076	-1.193		-0.042	-1.072	
B	NaCl	0.011	0.275		-0.033	-0.518		0.001	0.019	
C	Citric acid	0.035	0.864		0.200	3.133	e	0.019	0.476	
D	Na ₂ S ₂ O ₅	0.048	1.201		0.001	0.024		-0.007	-0.184	
E	CaCl ₂	0.073	1.827	b	-0.044	-0.683		-0.030	-0.767	
F	Dummy	-0.057	-1.414	a	-0.010	-0.157		0.001	0.019	
G	Dummy	-0.001	-0.013		-0.090	-1.405	a	0.056	1.414	a
		S.E.	0.0400			0.0637			0.0394	

Factor	Variable Name	ตัว		สถิติ	ความหนืดชา		สถิติ	ความแข็ง		สถิติ
		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t		Effect	Calculated t	
A	Sucrose syrup	0.166	1.845	b	0.023	0.254		-0.041	-0.899	
B	NaCl	0.013	0.147		0.004	0.039		0.055	1.180	
C	Citric acid	0.124	1.383		0.146	1.606	b	-0.001	-0.032	
D	Na ₂ S ₂ O ₅	0.028	0.314		-0.030	-0.331		-0.053	-1.1148	
E	CaCl ₂	-0.067	-0.749		0.035	0.386		0.059	1.289	
F	Dummy	-0.033	-0.365		-0.114	-1.258		-0.042	-0.910	
G	Dummy	0.123	1.366		-0.059	-0.646		0.050	1.083	
		S.E.	0.0898			0.0906			0.0462	

Factor	Variable Name	การยอมรับรวม		สถิติ
		Effect	Calculated t	
A	Sucrose syrup	-0.064	-13.816	e
B	NaCl	-0.045	-9.791	e
C	Citric acid	0.011	2.393	d
D	Na ₂ S ₂ O ₅	0.028	6.092	e
E	CaCl ₂	0.005	1.197	
F	Dummy	-0.006	-1.305	
G	Dummy	-0.002	-0.544	
		S.E.	0.0046	

DEGREE OF FREEDOM = 2

Confidence level (%)	70	75	80	85	90
Significant marks	a	b	c	d	e
t-table	1.386	1.604	1.886	2.282	2.920

ผลการทดสอบทางด้านประสิทธิภาพสัมผัสและการวิเคราะห์ทางเคมีและการพนับว่าปัจจัยที่มีระดับนัยสำคัญต่อสิ่งทดลองที่ทำการทดลองดังตาราง 5.9

ตาราง 5.9 ปัจจัยที่มีระดับนัยสำคัญต่อสิ่งทดลองที่ทำการทดลอง

Attribute	น้ำตาลราย	เกลือ	กรดซิตริก	$\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$	CaCl_2
L	-	-	-	+	
a*	+		+	-	
b*	-			-	-
% ปริมาณกรดทึบหมด	-	-			-
% น้ำตาลทึบหมด	+	+	+	-	
% น้ำตาลรีดิวชิง					
a_w			+		
% ความชื้นก่อนอบ					+
% ความชื้นหลังอบ			+		-
Shear force (N)					
ความหวาน	+				+
รสเปรี้ยว					
กลิ่น			+		
สี	+				
ความเหนียว			+		
ความแข็ง					
ความชอบรวม	-	-	+	+	
Credit total	8	4	8	5	5
Credit +	4	1	7	2	2
Credit -	4	3	1	3	3

จะเห็นได้ว่าปัจจัยหลักที่มีผลต่อคุณภาพของเนื้อลินจี่เชื่อมอบแห้ง คือ ความเข้มข้นของน้ำตาลซูโคโรสสุดท้ายที่ใช้ และปริมาณกรดซิตริกที่มีอยู่ในส่วนผสม โดยระดับความเข้มข้นของน้ำตาลซูโคโรสที่ใช้ในการทดลองนี้อยู่ที่ 45 และ 60 องศาบริกซ์ และมีระดับความเข้มข้นของกรดซิตริกที่ 0.2 และ 0.7% และผลการทดสอบชิมพบว่าผู้ทดสอบชิมให้ระดับอัตราส่วนในค่าเฉลี่ยระดับต่ำที่่ใกล้เคียง 1 มากกว่าค่าเฉลี่ยในระดับสูง ถึงแม้ในระดับที่ความเข้มข้นต่ำพบว่าผู้ทดสอบชิมยังบอกว่ามีรสหวาน การพัฒนาในชั้นต่อไปจึงกำหนดระดับการใช้ความเข้มข้นของน้ำตาลซูโคโรสอยู่ที่ 45 และ 50 องศาบริกซ์ ส่วนกรดซิตริกที่ทำให้เกิดรสชาติเบร์ยวนั้น พบร่วมกัน

ผู้ทดสอบชินยังให้คะแนนไม่เข้า去找 1 แม้จะเป็นการใช้ในระดับสูง คือที่ความเข้มข้น 0.7 % จึงทำการศึกษาในขั้นต่อไปคือ 0.7 และ 0.9 %

ส่วนปัจจัยรองต่างๆ ได้ทำการกำหนดค่าที่ควรจะใช้ในการทดลองต่อไป คือ $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_5$ ที่ความเข้มข้น 0.2 % และ CaCl_2 ที่ความเข้มข้น 0.7 % ส่วนเกลือนั้นไม่ใช้เป็นส่วนผสม

5.6 ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงระหว่างการแข็งแบบห้า

ระหว่างการแข็ง ได้ทำการวัดการเปลี่ยนแปลงของค่าองศาบริกซ์ในเนื้อถ่านจีและน้ำเชื่อมของห้องที่ 6 สิ่งทดลอง ดังในตาราง 5.10 และ 5.11

ตาราง 5.10 การเปลี่ยนแปลงองศาบริกซ์ของน้ำเชื่อมห้องที่ 6 สิ่งทดลอง

สิ่งทดลอง	การเปลี่ยนแปลงองศาบริกซ์ของน้ำเชื่อมในระหว่างการแข็ง					
	วันที่ 0	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
1	35	23.75	35.20	43.15	45.15	45.40
2	35	23.85	35.50	42.90	49.20	49.55
3	35	24.80	36.90	42.70	45.80	46.30
4	35	26.45	33.90	43.00	45.50	45.50
5	35	24.40	35.60	42.80	45.30	45.40
6	35	26.10	33.00	42.80	48.25	49.00

ตาราง 5.11 การเปลี่ยนแปลง องศาบริกซ์ของเนื้อถ่านจีห้องที่ 6 สิ่งทดลอง

สิ่งทดลอง	การเปลี่ยนแปลงองศาบริกซ์ของน้ำเชื่อมในระหว่างการแข็ง					
	วันที่ 0	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
1	15.2	18.75	25.15	32.4	39.25	44.6
2	15.2	18.4	24.7	36.9	37.95	47.0
3	15.2	19.25	24.5	36.5	37.45	43.8
4	15.2	18.2	25.9	36.85	37.5	42.5
5	15.2	18.5	26.55	36.55	39	43.4
6	15.2	18.8	25.05	36.9	39.8	47.35

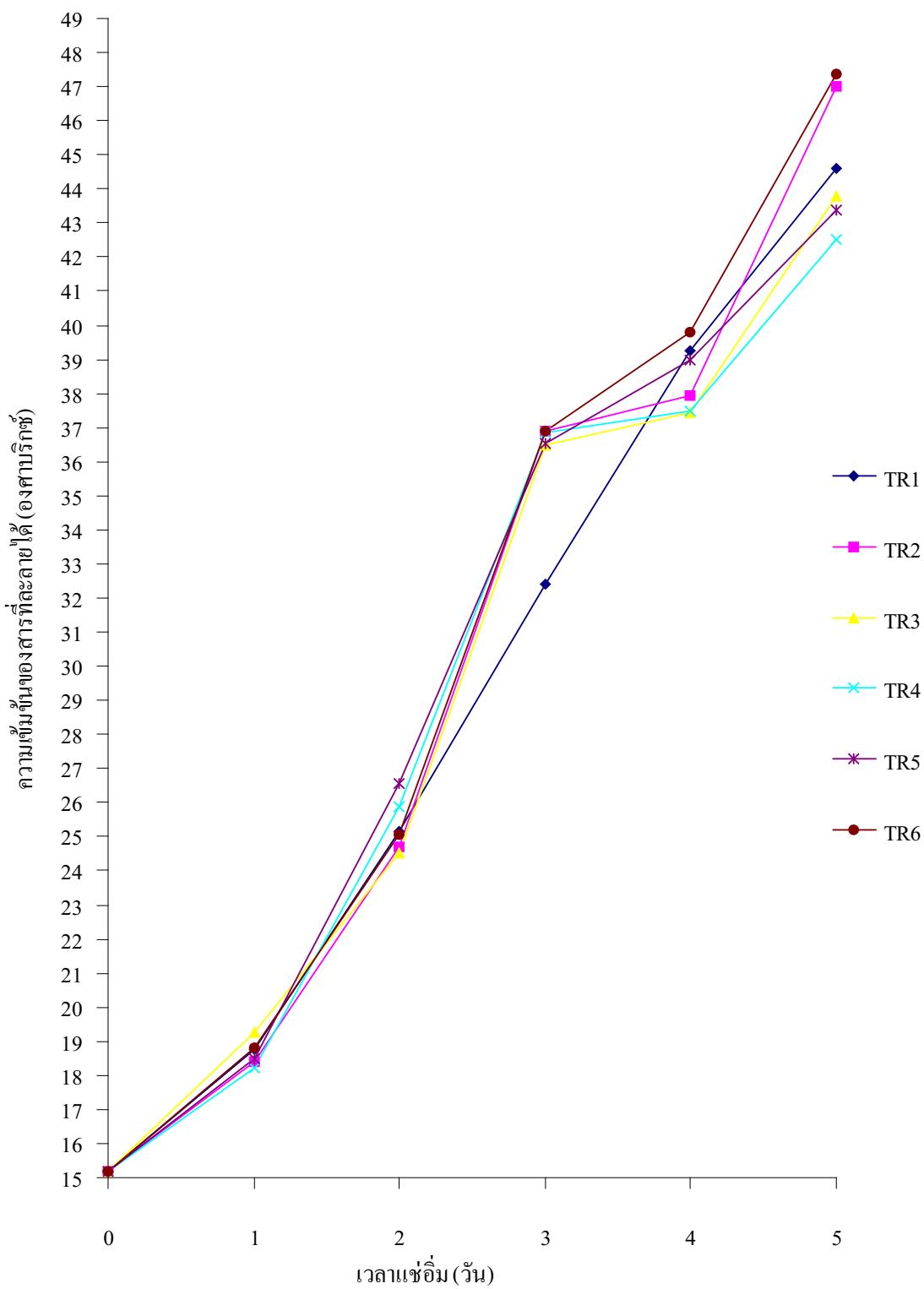
(องศาบริกซ์ของเนื้อถ่านจีสด ($n=5$) = 15.18 ± 0.5586)

ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นระหว่างการแข็งแบบห้องที่ 6 สิ่งทดลอง พบว่าความเข้มข้นของน้ำเชื่อมลดลงอย่างรวดเร็วในวันแรกของการแข็ง โดยความเข้มข้นของน้ำเชื่อมลดลงจากเดิม 35 องศาบริกซ์มาเป็น 23.5-26.5 องศาบริกซ์ ซึ่งเท่ากับมีอัตราการลดลงเท่ากับ 8.5-11.25

องคابرิกซ์ต่อวัน ดังตาราง 5.10 หลังจากนั้นความเข้มข้นของน้ำเชื่อมลดช้าลงผันแปรตามระยะเวลาที่แล้ว ถึงแม้จะมีการเพิ่มความเข้มข้นของน้ำเชื่อมในระหว่างการแซ่บก็ตาม ทั้งนี้เนื่องจากในวันแรกนั้นน้ำเชื่อมมีผลต่างของความเข้มข้นมากกว่าเนื้อลินจีมาก ทำให้มีการอสูรโนซิสของน้ำออกจากเนื้อลินจีมาก เป็นเหตุให้น้ำเชื่อมเสียหายมาก

ในวันถัดมาถึงแม้มีการเพิ่มความเข้มข้นของน้ำเชื่อมมากขึ้นกว่าเดิมจาก 35 เป็น 40 องคابرิกซ์ แต่อัตราการลดลงของความหวานของน้ำเชื่อมจะช้าลง คือ จาก 8.5-11.25 องคابرิกซ์ต่อวัน ในวันแรก เหลือเป็น 3.0-7.0 องคابرิกซ์ในวันที่สอง, 1.8-2.3 องคابرิกซ์ในวันที่สาม, -0.3-2 องคابرิกซ์ในวันที่สี่และ -0.4 -1.2 องคابرิกซ์ในวันที่ห้า สำหรับสูตรที่ 1 และสูตรที่ 5 พบว่ามีการอสูรโนซิสสารที่ละลายได้ของเนื้อลินจีออกมานั้นเชื่อม เป็นเหตุให้น้ำเชื่อมมีความหวานเพิ่มขึ้นจากเดิม 45 องคابرิกซ์มาเป็น 45.15 และ 45.3 องคابرิกซ์ ตามลำดับ ถ้าพิจารณาวิธีการปรับความหวานของน้ำเชื่อมสูตรที่ 1 และสูตรที่ 5 เมื่อนอกนั้น คือเริ่มจาก 35 องคابرิกซ์เพิ่มเป็น 40 เพิ่มเป็น 45 และ 45 องคابرิกซ์ ตามลำดับ และไม่พบในสูตรที่มีการปรับความหวานของน้ำเชื่อมสูงกว่า 45 องคابرิกซ์

ถ้าพิจารณาการเปลี่ยนแปลงปริมาณสารที่ละลายได้ของเนื้อลินจีระหว่างการแซ่บ พบว่า เนื้อลินจีมีปริมาณสารที่ละลายได้เพิ่มขึ้นจากเดิมอย่างช้าๆ ตั้งแต่วันแรกของการแซ่บ ดังตาราง 5.11 โดยมีอัตราการเพิ่มขึ้นจากเดิม 15.20 องคابرิกซ์ มาเป็น 18.20-19.25 องคابرิกซ์ ในวันที่หนึ่ง, 24.5-25.9 องคابرิกซ์ในวันที่สอง, 32.4-36.9 องคابرิกซ์ในวันที่สาม, 37.45-39.80 องคابرิกซ์ในวันที่สี่ และ 42.5-47.4 องคابرิกซ์ในวันที่ห้า การที่เนื้อลินจีมีปริมาณสารที่ละลายได้เพิ่มขึ้นอย่างช้าๆ ในวันแรกก็เนื่องจากน้ำเชื่อมมีความหวานมากกว่า จึงสามารถดึงน้ำที่อยู่ภายในเนื้อลินจีออกໄไปได้มาก แต่เมื่อน้ำจากเนื้อลินจีออกໄไปในน้ำเชื่อมมาก เป็นเหตุให้น้ำเชื่อมเสียหายลงจนอาจต่ำกว่าความเข้มข้นภายในเนื้อลินจีได้ ทำให้เกิดการแพร่กระจายของน้ำเชื่อมเข้าไปในเนื้อลินจี จึงเป็นเหตุให้ปริมาณสารที่ละลายได้ของเนื้อลินจีเพิ่มขึ้น ดังรูป 5.2 ความเข้มข้นของน้ำเชื่อมยิ่งสูง อัตราการซึมเข้ายิ่งเพิ่มขึ้นด้วย



รูปที่ 5.2 การเปลี่ยนแปลงความเข้มข้นของสารที่คลายได้ในเนื้อลินจีระหว่างการแข็ง化

5.7 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของการพัฒนาสูตรเนื้อلينจี้แซ่อมอบแห้งแบบช้า ทำการทดสอบชิมด้วยแบบทดสอบ Scaling test โดยที่ใช้ผู้ทดสอบที่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 8 คน ได้ผลการทดสอบดังในตาราง 5.12 และ 5.13

จากตาราง 5.12 และ 5.13 พบว่า ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของผู้ทดสอบชิมสอดคล้องกับผลการวิเคราะห์ทั้งทางกายภาพและทางเคมี คือ เนื้อلينจี้แซ่อมอบแห้งสิ่งทดสอบที่ 1 มีค่าสี L เท่ากับ 43.56 และค่าสี a* เท่ากับ 2.56 ซึ่งเป็นค่าต่ำสุดใน 6 สิ่งทดสอบ เช่นเดียวกันกับค่าแรงเสื่อมที่วัดได้ต่ำสุดเท่ากับ 32.75 นิวตัน มีปริมาณน้ำเท่ากับ 23.12% และ a_w สูงสุดเท่ากับ 0.48 ซึ่งเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าของคะแนนที่ผู้ทดสอบชิมให้วิธีการแซ่อมีความหวานสุดท้าย 45 องศาบริกซ์ + กรดซิตริก 0.7% (สิ่งทดสอบที่ 1) สูงสุด ในด้านความมันหวาน ความเผ็ด และกลิ่นลินจี้จะเห็นได้ว่ามีค่าสอดคล้องกัน นอกจากนี้ยังพบว่าค่าของคะแนนที่ผู้ทดสอบชิมให้วิธีการแซ่อมีความหวานสุดท้าย 47.5 องศาบริกซ์ + กรดซิตริก 0.8% (สิ่งทดสอบที่ 4) สูงสุด ในด้านความเหนียวเท่ากับ 8.89 ซึ่งตรงกับค่าแรงเสื่อมที่วัดได้สูงสุดเท่ากับ 60.52 นิวตัน และคะแนนรสเปรี้ยวสูงสุดในวิธีการแซ่อมีความหวานสุดท้าย 45 องศาบริกซ์ + กรดซิตริก 0.9% (สิ่งทดสอบที่ 5) ซึ่งตรงกับค่าปริมาณกรดทั้งหมดสูงสุดเท่ากับ 0.51% อย่างไรก็ตามเมื่อนำผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสโดยวิธี Scaling มาวิเคราะห์หาความแตกต่างในทางสถิติ พบว่าไม่มีแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญระหว่างสิ่งทดสอบหั้ง 6 จึงได้เปลี่ยนวิธีการทดสอบเป็นวิธี Ranking และทำการทดสอบ 2 ครั้ง โดยใช้ผู้ทดสอบชิมที่ผ่านการฝึกฝนจำนวน 24 คน ได้ผลดังตาราง 5.14

จากการวิเคราะห์โดยใช้ตาราง Rank total ที่จำนวนผู้ทดสอบชิมทั้งหมด 24 คน 6 สิ่งทดสอบ ต้องมีค่าความแตกต่างของค่า rank sum มากกว่า 37 ที่ $p < 0.05$ พบว่าในการทดสอบครั้งที่ 1 เนพะด้านสีของผลิตภัณฑ์เท่านั้นที่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยวิธีการแซ่อมีความหวานสุดท้าย 47.5 องศาบริกซ์ + กรดซิตริก 0.8% (สิ่งทดสอบที่ 3) ผู้ทดสอบชิมมีความพอใจมากที่สุด และสิ่งทดสอบที่ 1 ผู้ทดสอบชิมมีความพอใจน้อยที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ สำหรับด้านรสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบรวมไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p < 0.05$)

ในการทดสอบครั้งที่ 2 ผลการทดสอบจากผู้ทดสอบชิมทั้งหมด 24 คน พบว่า ด้านสีและด้านเนื้อสัมผัสของเนื้อلينจี้แซ่อมอบแห้งแบบช้ามีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติโดยสิ่งทดสอบที่ 3 ผู้ทดสอบชิมมีความพอใจมากที่สุดและวิธีการแซ่อมีความหวานสุดท้าย 50 องศาบริกซ์ + กรดซิตริก 0.9% (สิ่งทดสอบที่ 6) ผู้ทดสอบชิมมีความพอใจน้อยที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ สำหรับเนื้อสัมผัสของเนื้อلينจี้แซ่อมอบแห้งสิ่งทดสอบที่ 1 ได้รับความพอใจมากที่สุดและสิ่งทดสอบที่ 6 ได้รับความพอใจน้อยที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

เมื่อนำผลรวมของผลการทดสอบทั้ง 2 ครั้งมาพิจารณาความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติพบว่าด้านสิ่งทดลองที่ 3 ได้รับความพอใจมากที่สุด และสิ่งทดลองที่ 1 ได้รับความพอใจน้อยที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ สำหรับเนื้อสัมผัส สิ่งทดลองที่ 1 ได้รับความพอใจมากที่สุด และสิ่งทดลองที่ 3 ได้รับความพอใจน้อยที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) เมื่อพิจารณาในด้านรสชาติและด้านความชอบรวม ถึงแม้จะไม่มีความแตกต่างกันของคะแนนที่ได้ในแต่ละสิ่งทดลองอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติก็ตาม แต่เมื่อพิจารณาค่า rank sum ที่ได้จะเห็นได้ว่าสิ่งทดลองที่ 1 ได้รับความพอใจมากกว่าสูตรอื่นๆ จึงคัดเลือกสิ่งทดลองที่ 1 ใช้ในการศึกษาทดลองต่อไป โดยสิ่งทดลองที่ 1 ประกอบด้วยการปรับความเข้มข้นของน้ำตาลจาก 35 องศาบริกซ์เพิ่มเป็น 40 เป็น 45 และเป็น 45 องศาบริกซ์ ตามลำดับ ที่มีกรดซิตริก 0.7% โซเดียมเมตาไบแซลไฟต์ 0.2% และแคลเซียมคลอ-ไรค์ 0.7% ใช้เวลาแช่อุ่นทั้งหมด 5 วัน ซึ่งแตกต่างจากวิธีการแช่อุ่นสับปะรดและมะละกอ ที่ให้แช่ในน้ำเชื่อมที่มีความเข้มข้น 30 องศาบริกซ์และเพิ่มขึ้นครั้งละ 10 องศาบริกซ์จนมีความเข้มข้นสุดท้าย 70 องศาบริกซ์ (Soponronnarit *et al.* 1992, 1993) แต่คล้ายคลึงกับวิธีการแช่อุ่นลักษณะที่ปรับความเข้มข้นสุดท้ายของน้ำเชื่อมเท่ากับ 45 องศาบริกซ์ โดยใช้เวลาแช่อุ่นทั้งหมด 5 วัน (รัตนากลัย อัจฉรา, 2542)

5.8 ผลการศึกษาเปรียบเทียบเนื้อลินจี่แช่อุ่นอบแห้งระหว่างสูตรน้ำตาลออย่างเดียวกับสูตรที่ใช้แบบแซ

ผลการทดลองนำเนื้อลินจี่แช่อุ่นอบแห้งสูตรน้ำตาลออย่างเดียว และสูตรที่ผสมแบบแซมาทดสอบทางประสานสัมผัส ด้วยวิธี ratio scaling โดยใช้ผู้ทดสอบชิมทั้งหมด 16 คน ได้ผลดังตาราง 5.15 และผลวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีดังตาราง 5.16 ซึ่งจะเห็นได้ว่าน้ำอุ่นจี่แช่อุ่นอบแห้งสูตรน้ำตาลออย่างเดียว ได้คะแนนความพอใจในด้านสี ความใส และความชอบรวมมากกว่าสูตรที่ผสมแบบแซอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) ในด้านความแข็ง ความเหนียว และรสหวาน สูตรน้ำตาลออย่างเดียวได้รับคะแนนมากกว่าสูตรที่ผสมแบบแซ เช่นกัน แต่ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งผลการทดสอบที่ได้สอดคล้องกับผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมี ซึ่งพบว่า สูตรที่ใช้น้ำตาลออย่างเดียว มีค่าสี a* และ b* น้อยกว่าสูตรที่ผสมแบบแซ คือ สูตรที่ใช้น้ำตาลออย่างเดียวมีสีน้ำตาลอ่อนกว่าสูตรที่ใช้แบบแซ จึงได้คะแนนสีมากกว่า ในด้านลักษณะเนื้อสัมผัสสูตรที่ใช้น้ำตาลออย่างเดียว มีค่าแรงเสียดทานต่ำกว่าและมีค่าความชื้นสูงกว่าสูตรที่ผสมแบบแซ นั่นคือสูตรที่ใช้น้ำตาลออย่างเดียว มีเนื้อสัมผasnุ่มกว่า (แข็งน้อยกว่า) ทำให้ได้คะแนนความแข็งและความเหนียวมากกว่า ในด้านความหวานสูตรที่ใช้น้ำตาลออย่างเดียว มีค่า % น้ำตาลสูงกว่าสูตรที่ผสมแบบแซอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$) และมีปริมาณกรดต่ำกว่า

ตาราง 5.12 แสดงค่าเฉลี่ยของคะแนนที่ได้รับ

สิ่ง ทดลอง	สี	ความ มันวาว	ความใส	ความ แข็ง	ความ เหนียว	กลิ่น ฉุนจี'	รส เปรี้ยว	รส หวาน	การยอม รับรวม
1	6.24	7.21	4.75	8.28	7.10	7.58	4.45	4.43	6.48
2	6.46	6.05	5.51	7.29	7.98	6.48	4.09	4.10	7.48
3	8.78	7.11	4.90	5.50	7.49	6.96	4.45	5.00	7.09
4	5.93	6.39	5.26	4.20	8.89	7.39	4.49	4.69	7.35
5	5.26	6.16	5.73	6.36	8.08	7.25	5.08	4.66	7.74
6	5.54	5.66	5.49	6.80	7.91	6.21	3.78	4.73	7.58

ตาราง 5.13 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีของหั้ง 6 สิ่งทดลอง

สิ่ง ทดลอง	L	a*	b*	a _w	TA (%)	TS (%)	Shear force (N)	SO ₂ (%)	MC (%)
1	43.56	2.56 ^b	12.89	0.48 ^a	0.35 ^a	56.77	32.75 ^a	563.83 ^a	23.12
2	45.86	3.09 ^b	14.27	0.47 ^{ab}	0.37 ^a	51.71	43.87 ^{ab}	593.50 ^{ab}	20.97
3	43.67	3.78 ^{ab}	14.60	0.45 ^b	0.45 ^b	56.29	47.02 ^b	492.28 ^c	22.18
4	43.84	3.62 ^{ab}	15.46	0.45 ^b	0.38 ^a	55.23	60.52 ^c	450.38 ^c	22.41
5	43.95	5.06 ^a	16.15	0.46 ^b	0.51 ^b	57.27	41.85 ^{ab}	452.80 ^c	23.21
6	45.93	3.96 ^{ab}	15.7	0.46 ^b	0.53 ^b	57.64	46.07 ^b	544.30 ^b	22.08

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ต่างกันในแต่ละคอลัมน์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

ตาราง 5.14 ผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสที่มีต่อสูตรเนื้อฉุนจี' เชื่อมอบแห่งแบบช้า

โดยวิธี Ranking test

ลักษณะ	ลำดับความชอบ		
	Rep 1	Rep 2	รวม 2 ช้า
สี	3 ^a > 6 ^{ab} > 5 ^{ab} > 4 ^{ab} > 2 ^{ab} > 1 ^c	3 ^a > 2 ^a > 4 ^a > 5 ^{ab} > 1 ^{ab} > 6 ^b	3 ^a > 4 ^{ab} = 5 ^{ab} = 2 ^{ab} > 6 ^b > 1 ^b
รสชาติ	5 > 6 > 3 > 1 > 2 > 4	1 > 4 > 2 > 3 = 5 > 6	1 = 5 > 3 > 2 = 4 = 6
เนื้อสัมผัส	1 > 2 > 6 > 4 > 5 > 3	1 ^a > 4 ^{ab} > 5 ^{abc} > 2 ^{bc} > 3 ^{bc} > 6 ^c	1 ^a > 4 ^{ab} = 2 ^{ab} > 5 ^{bc} > 6 ^{bc} > 3 ^c
ความชอบรวม	1 > 6 > 4 > 3 > 5 > 2	5 > 1 > 4 > 2 > 3 > 6	1 > 5 = 4 > 6 > 3 > 2

หมายเหตุ 1. ตัวอักษรที่แตกต่างกันในแต่ละช้า แสดงว่ามีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p=0.05$)

- การทดสอบชินแบบ Ranking test กำหนดให้ลำดับคะแนน 1 คือลำดับความชอบมากที่สุด และ 6 คือลำดับความชอบน้อยที่สุด

**ตาราง 5.15 ผลการทดสอบทางประสานสัมผัสของเนื้อถั่นจี'เจื่อนแห่งระหว่างสูตรที่ใช้น้ำตาล
อย่างเดียวกับสูตรที่ผสมแบบะแซ**

สูตร	สี	ความใส	ความแข็ง	ความเหนียว	กลิ่นถั่นจี'	รสเบร์ยิว	รสหวาน	การยอมรับรวม
น้ำตาลออย่างเดียว	7.95 ^a	8.88 ^a	7.997	7.445	4.989	4.724	8.826	8.78 ^a
น้ำตาล+แบบะแซ	6.23 ^b	6.88 ^b	7.521	6.819	5.295	5.132	8.478	7.63 ^b

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ต่างกันในแต่ละคอลัมน์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

ตาราง 5.16 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมี

สูตร	Attribute							
	MC (%)	a_w	L	a^*	b^*	Shear force (N)	TA (%)	Total sugar (%)
น้ำตาลออย่างเดียว	23.395 ^a	0.441	42.50	6.55	16.15 ^a	41.38	0.67	60.50 ^a
น้ำตาล + แบบะแซ	19.013 ^b	0.395	44.93	7.52	19.12 ^b	48.63	0.62	55.58 ^b

หมายเหตุ : ตัวอักษรที่ต่างกันในแต่ละคอลัมน์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p<0.05$)

5.9 ผลการศึกษาหาชนิดของสารละลาย อัตราส่วน และระยะเวลาที่เหมาะสมสำหรับการ ทำเนื้อถั่นจี'เจื่อนแห่งด้วยวิธีօโซโนมิกซ์ไออกเรชัน

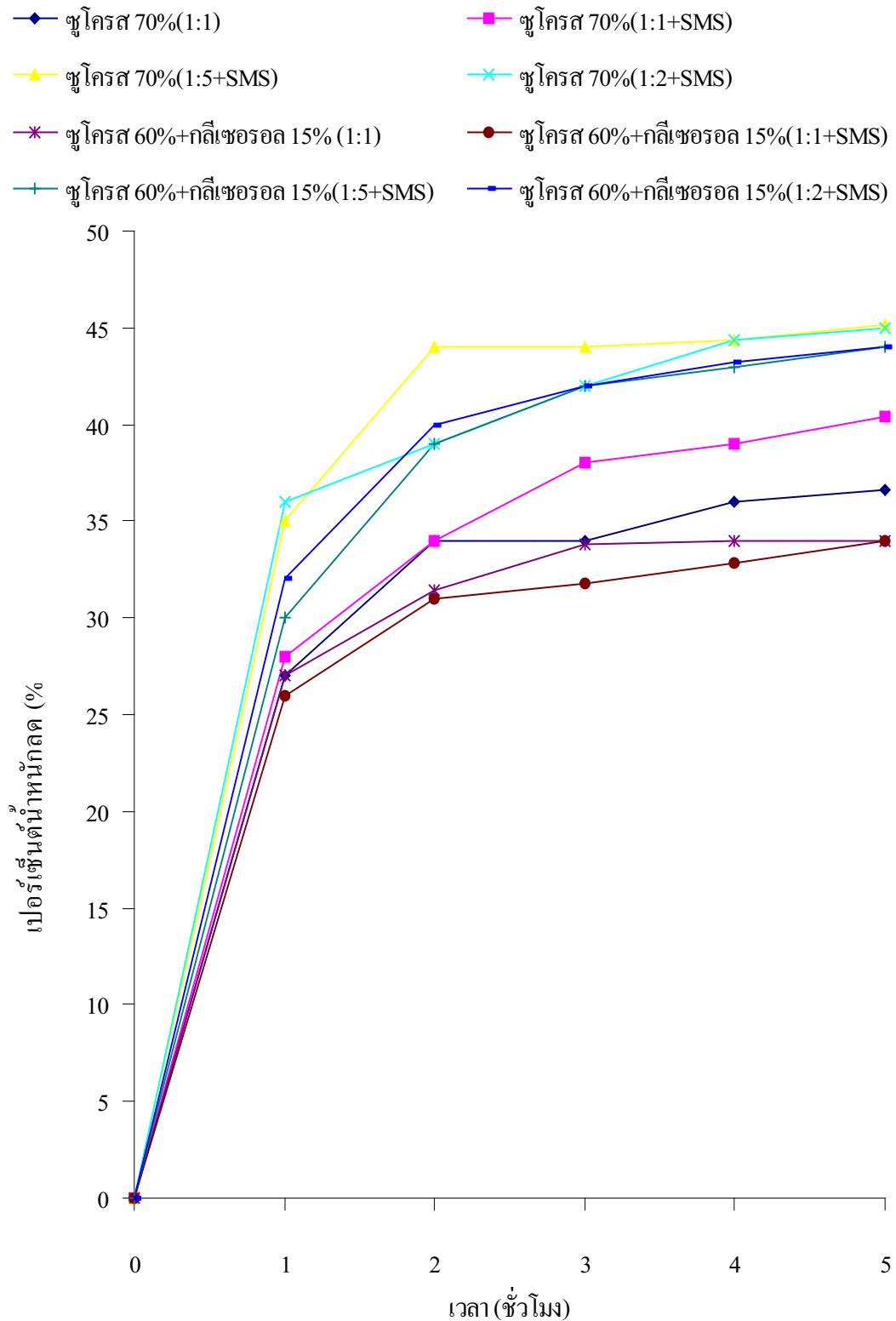
ผลการทดลองหาความสัมพันธ์ระหว่างระยะเวลาการแช่น้ำถั่นจี'ในชนิดและอัตราส่วนของสารละลายทั้ง 8 สิ่งทดลอง ได้ผลดังตาราง 5.17 และ 5.18 และเมื่อนำค่าจากตารางมาพล็อตกราฟระหว่าง % น้ำหนักที่ลดลงกับระยะเวลาจะได้กราฟดังรูป 4.3

ตาราง 5.17 ผลของสารละลายซูโครัส 70 % ที่มีต่อสักษณะทางกายภาพของเนื้อถั่นเจ'

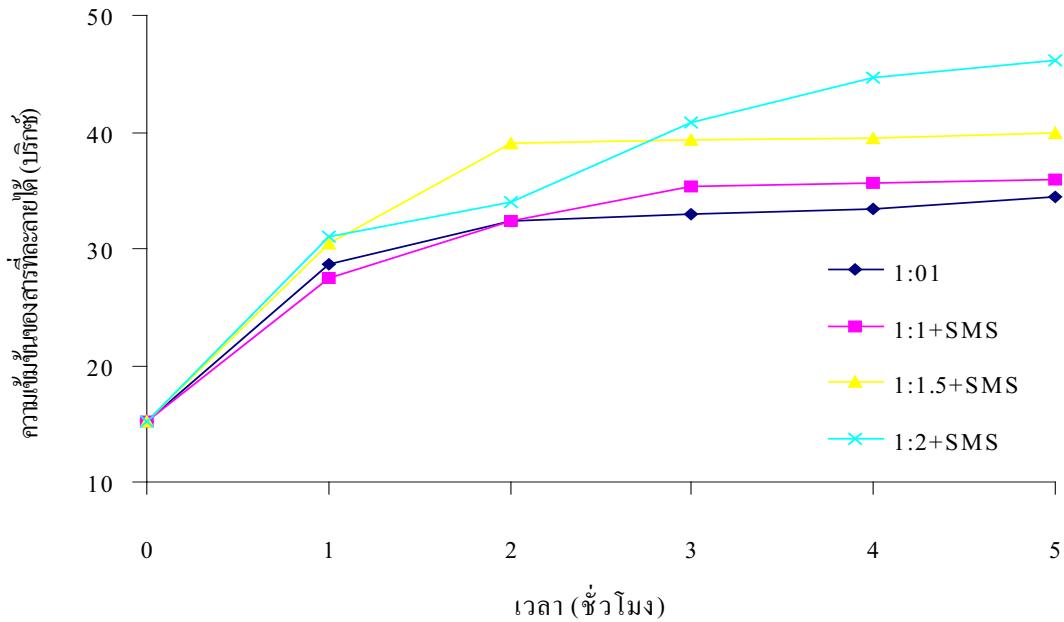
In sucrose 70%	Time (hr)	Weight (g)	Temp (°C)	Syrup		flesh		Weight loss (g)	Weight reduction (%)	Soluble solid gain (g)
				Brix	a_w	o Brix	a_w			
Flesh : syrup	0	500	70	60	0.822	15.20	0.886	0	0	0
	1	365	40	44.8	0.861	28.65	0.871	135	27.0	28.57
	2	330	35.5	42.7	0.863	32.35	0.873	170	34.0	30.76
	3	330	31	41.2	0.865	32.95	0.868	170	34.0	32.74
	4	320	32	40.6	0.872	33.40	0.865	180	36.0	30.88
	5	317	30	40.4	0.872	34.50	0.867	183	36.6	33.37
1 : 1 + 0.4% SMS	0	500	68	62.5	0.821	15.20	0.886	0	0	0
	1	360	41	45.0	0.862	27.50	0.877	140	28.0	23.09
	2	330	36	42.9	0.867	32.40	0.874	170	34.0	30.92
	3	310	31	41.0	0.867	35.40	0.865	190	38.0	33.74
	4	305	30	40.6	0.865	35.60	0.864	195	39.0	32.58
	5	298	29	40.2	0.871	36.00	0.860	202	40.4	31.28
1 : 1.5 + 0.4% SMS	0	500	69	63.0	0.805	15.2	0.886	0	0	0
	1	325	47	51.0	0.856	30.5	0.868	175	35.0	23.13
	2	280	37	48.5	0.861	39.1	0.856	220	44.0	33.48
	3	280	34	47.8	0.860	39.4	0.856	220	44.0	34.32
	4	278	31	47.2	0.861	39.5	0.855	222	44.4	33.81
	5	274	29.5	46.9	0.863	40.0	0.850	226	45.2	33.60
1 : 2 + 0.4% SMS	0	500	68	63.0	0.791	15.2	0.886	0	0.0	0
	1	320	46	52.35	0.846	31.1	0.862	180	36.0	23.52
	2	305	38	50.3	0.848	34.07	0.867	195	39.0	27.91
	3	290	33	49.4	0.854	40.8	0.86	210	42.0	42.32
	4	278	32	49.2	0.855	44.7	0.843	222	44.4	48.27
	5	275	31	48.6	0.859	46.2	0.837	225	45.0	51.05

**ตาราง 5.18 ผลของสารละลายน้ำในตาลูโคส 60% กับกลีเซอรอล 15% ที่มีต่อ
ลักษณะทางกายภาพของเนื้อสินสี**

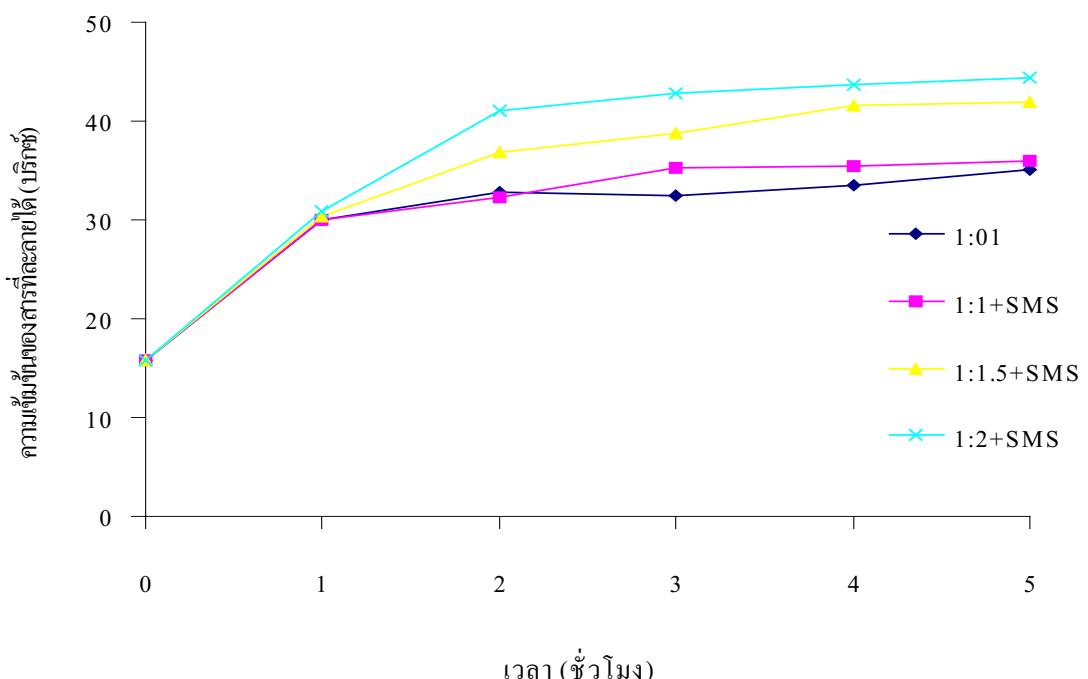
S 60 % : G 15 %	Time (hr)	Weight (g)	Temp (°C)	Syrup		flesh		Weight loss (g)	Weight reduction (%)	Soluble solid gain (g)
				°Brix	a _w	°Brix	a _w			
1 : 1 Control	0	500	70	60.2	0.788	15.80	0.892	0	0	0
	1	365	43	45.6	0.837	30.00	0.878	135	27.0	30.50
	2	343	34.5	43	0.842	32.75	0.875	157	31.4	33.33
	3	331	31.5	41.7	0.859	32.40	0.872	169	33.8	28.24
	4	330	30	40.7	0.868	33.57	0.870	170	34.0	31.78
	5	330	29	40.2	0.872	35.02	0.861	170	34.0	36.57
1 : 1 + 0.4% SMS	0	500	71	61.7	0.772	15.80	0.892	0	0.0	0
	1	370	45	43.9	0.843	30.00	0.876	130	26.0	32.00
	2	345	35.5	41.9	0.853	32.20	0.867	155	31.0	32.09
	3	341	31.5	41.3	0.86	35.35	0.857	159	31.8	41.54
	4	336	30	40	0.872	35.40	0.855	164	32.8	39.94
	5	330	29	39.8	0.871	36.00	0.853	170	34.0	39.80
1 : 1.5 + 0.4% SMS	0	500	71	63	0.754	15.80	0.886	0	0.0	0
	1	350	44	48.7	0.828	30.40	0.875	150	30.0	27.40
	2	305	35	46.8	0.846	36.88	0.854	195	39.0	33.48
	3	290	31	45.8	0.841	38.75	0.852	210	42.0	33.38
	4	285	30	45.5	0.842	41.52	0.845	215	43.0	39.33
	5	280	30	45.4	0.844	41.9	0.851	220	44.0	38.32
1 : 2 + 0.4% SMS	0	500	70	63.8	0.750	15.8	0.886	0	0.0	0
	1	340	45	52.6	0.849	30.9	0.867	160	32.0	26.06
	2	300	36	50.6	0.852	41.0	0.858	200	40.0	44.00
	3	290	31.5	50.1	0.878	42.9	0.852	210	42.0	45.27
	4	284	30	49.9	0.856	43.7	0.839	216	43.2	45.11
	5	280	29.5	49.7	0.857	44.3	0.848	220	44.0	45.04



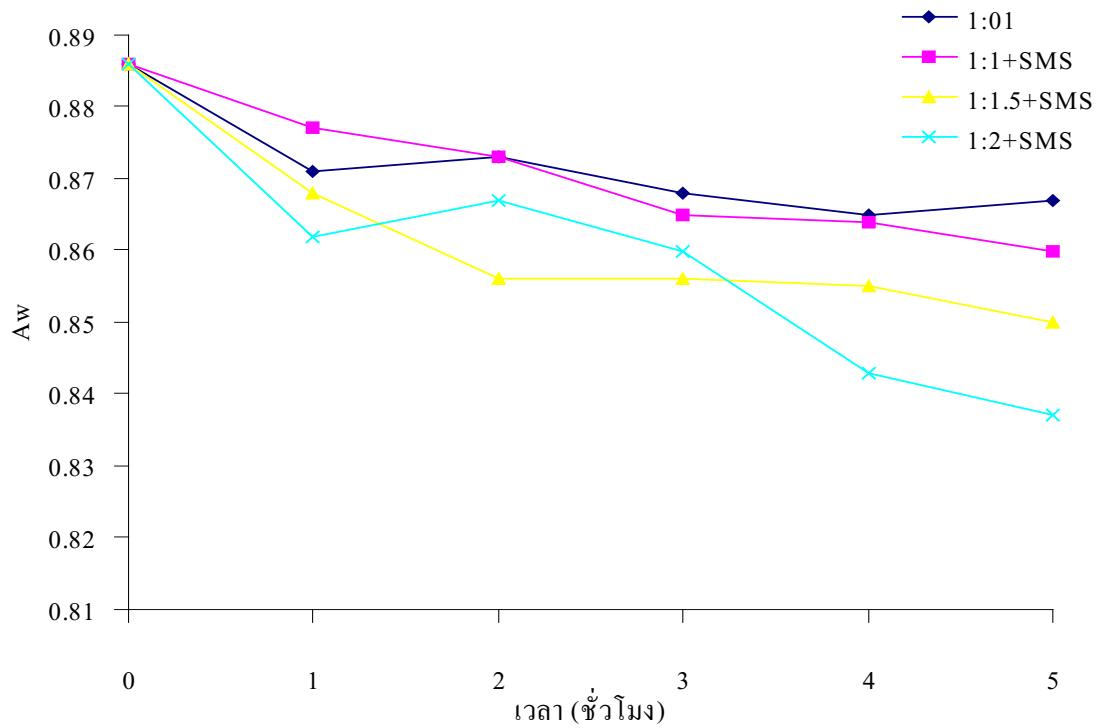
รูปที่ 5.3 อัตราส่วนของผลไม้ต่อน้ำเชื่อมที่มีผลต่อเปอร์เซ็นต์น้ำหนักลดลงเนื้อลินจิ



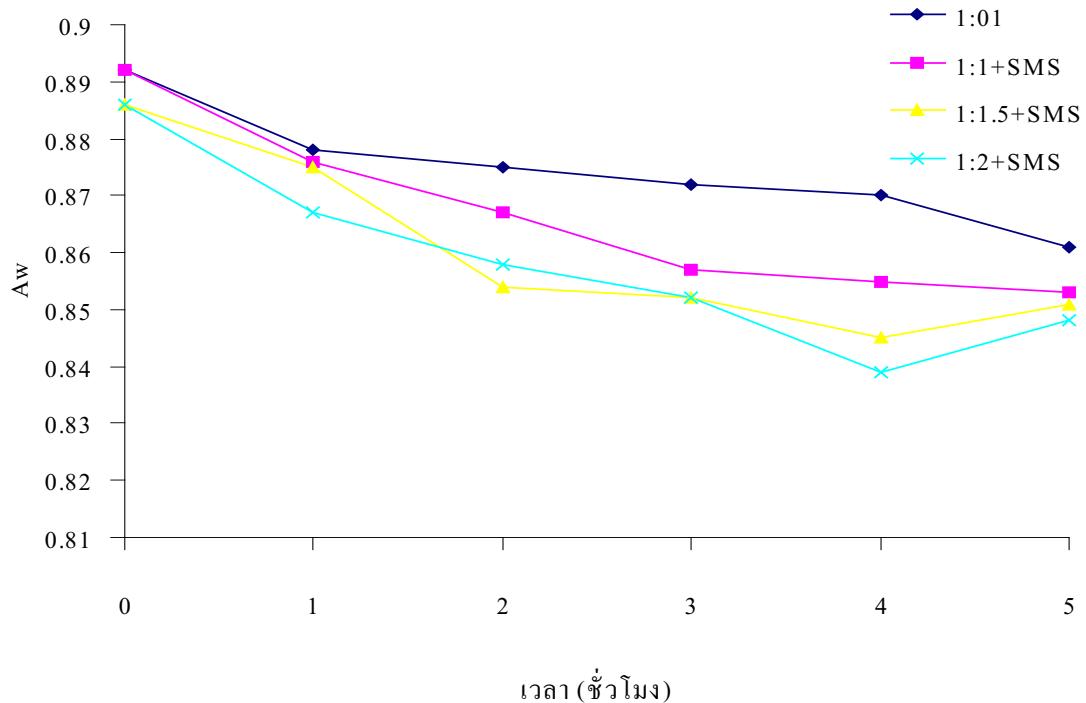
รูปที่ 5.4 อัตราส่วนผลไม้ต่อน้ำเชื่อมที่มีต่อความเข้มข้นของสารที่ละลายในน้ำอันดินจิ (ไซโครส 70%)



รูปที่ 5.5 อัตราส่วนผลไม้ต่อสารละลายที่มีต่อความเข้มข้นของสารที่ละลายได้ในน้ำอันดินจิ (ไซโครส 60% + กลีเซอรอล 15%)



รูปที่ 5.6 อัตราส่วนผลไม้ต่อน้ำเชื่อมที่มีต่อ a_w ของเนื้อลิ้นจี่ (น้ำเชื่อม 70%)



รูปที่ 5.7 อัตราส่วนผลไม้ต่อสารละลายที่มีต่อ a_w ของเนื้อลิ้นจี่ (น้ำเชื่อม 60% + กดิโซโรลด 15%)

ผลการศึกษานิodicของสารละลาย อัตราส่วนของเนื้อลินจีต่อสารละลาย และระยะเวลาที่ใช้ในการทำอสโนติกดีไซเครชัน พบว่าการเติมโซเดียมเมตาไบซัลไฟฟ์ (SMS) 0.4% ในสารละลายมีผลทำให้สารละลายมีความเข้มข้นเพิ่มขึ้นจากเดิม 60 องศาบริกซ์ เป็น 62-63 องศาบริกซ์ ดังตาราง 5.17 และ 5.18 ซึ่งความเข้มข้นดังกล่าวส่งผลให้ค่าปริมาณสารละลายที่ละลายได้ในเนื้อลินจี % น้ำหนักสด และค่า a_w ของเนื้อลินจีที่แพร่ในสารละลายโซโดครส 70 % ที่ไม่เติมสารโซเดียมเมตาไบซัลไฟฟ์ที่มีค่าต่ำกว่าที่เติมสารโซเดียมเมตาไบซัลไฟฟ์

จากรูป 5.3 จะเห็นได้ว่า % น้ำหนักที่ลดลงของสารละลายโซโดครส 70% มีค่ามากกว่าสารละลายโซโดครส 60% ที่มีกลีเซอรอล 15% ในทุกอัตราส่วนของเนื้อลินจี : สารละลาย และที่อัตราส่วนของเนื้อลินจี : สารละลาย 1 : 2 มี % น้ำหนักที่ลดลงเท่ากับหรือใกล้เคียงกับที่ 1 : 1.5 และแตกต่างมากกว่า 1 : 1 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p > 0.05$) เมื่อพิจารณาการเปลี่ยนแปลง % น้ำหนักที่ลดลง กับระยะเวลาที่แพร่จะเห็นได้ว่ามีการเปลี่ยนแปลง % น้ำหนักที่ลดลงอย่างมากในช่วงแรกของการแพร่ จากนั้นการเปลี่ยนแปลงจะช้าลงเรื่อยๆ ตามระยะเวลาแพร่ที่เพิ่มขึ้น ซึ่งจะเห็นได้ชัดเจนในช่วงโมงที่ 4 และที่ 5 มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมาก ดังตาราง 5.17 และ 5.18

จากรูป 5.4 และ 5.5 จะเห็นได้ว่า เนื้อลินจีมีการดูดซึมสารที่ละลายได้จากสารละลายเข้าไปทำให้ปริมาณสารที่ละลายได้ในเนื้อลินจีเพิ่มสูงขึ้นอย่างมากใน 3 ชั่วโมงแรกของการแพร่ จากนั้นการดูดซึมสารที่ละลายได้ของเนื้อลินจีช้าลงตามระยะเวลาแพร่ที่เพิ่มขึ้น และที่อัตราส่วนลินจี : สารละลายที่สูงกว่ามีการเปลี่ยนแปลงค่าปริมาณสารที่ละลายได้เพิ่มขึ้นมากกว่าที่อัตราส่วนลินจี : สารละลายที่ต่ำกว่า ซึ่งจะเห็นได้จากเมื่อสิบสุดกระบวนการอสโนติกดีไซเครชัน (5 ชั่วโมง) ปริมาณสารที่ละลายได้ที่อัตราส่วนของเนื้อลินจี : สารละลาย 1 : 2 > 1 : 1.5 > 1 : 1 ตามลำดับ และไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติของปริมาณสารที่ละลายได้ที่เพิ่มขึ้นระหว่างสารละลายโซโดครส 70% กับสารละลายโซโดครส 60% + กลีเซอรอล 15%

จากรูป 5.6, 5.7 และตาราง 5.17, 5.18 จะเห็นได้ว่า ค่า a_w ของเนื้อลินจี และค่า a_w สาร-ละลาย มีค่าเพิ่มขึ้นตามระยะเวลาแพร่ที่เพิ่มขึ้น โดยการเปลี่ยนแปลงค่า a_w ทั้งของเนื้อลินจีและสาร-ละลาย เกิดขึ้นมากใน 2 ชั่วโมงแรก จากนั้นการเปลี่ยนแปลงจะช้าลง ซึ่งจะเห็นได้ชัดเจนที่อัตราส่วนของเนื้อลินจี : สารละลาย 1 : 1 และ 1 : 1.5 แต่ที่อัตราส่วน 1 : 2 ยังมีการเปลี่ยนแปลงค่า a_w ทั้งของเนื้อลินจีและสารละลายมากกว่าที่อัตราส่วน 1:1 และ 1:1.5

ถ้าพิจารณาการเปลี่ยนแปลงค่า a_w ในแต่ละช่วงของเวลาแพร่ พบว่าที่อัตราส่วนของเนื้อลินจี : สารละลาย 1 : 1 + SMS ในชั่วโมงที่ 3 และ 4 มีค่า a_w ของเนื้อลินจีและค่า a_w ของสารละลายโซโดครส 70 % ใกล้เคียงกันมาก คือค่า a_w ของเนื้อลินจี 0.865 และ 0.864 ขณะที่ค่า a_w ของสารละลาย 0.867 และ 0.865 ตามลำดับ โดยปริมาณสารที่ละลายได้ของเนื้อลินจีมีค่าใกล้เคียงกัน คือ 35.4 และ

35.6 เช่นเดียวกับปริมาณสารที่ละลายได้ของสารละลายมีค่าเท่ากับ 41.0 และ 40.6 ตามลำดับ ขณะที่อัตราส่วนของเนื้อลินจี' : สารละลายอัตราส่วนอื่นๆ นั้นไม่พบว่ามีค่า a_w ของเนื้อลินจี' และค่า a_w ของสารละลายใกล้เคียงกัน ถึงแม้จะมีความแตกต่างของปริมาณสารที่ละลายได้ระหว่างช่วงเวลา น้อยมากก็ตาม

ผลการศึกษาอัตราส่วนของเนื้อลินจี' : สารละลายและระยะเวลาเช่น พบร่วมกับการใช้อัตราส่วนของเนื้อลินจี' : สารละลายที่สูง ($1 : 1.5$ และ $1 : 2$) ให้ % น้ำหนักที่ลดลงสูงกว่าอัตราส่วนอื่นๆ ซึ่งผลการทดลองสอดคล้องกับ Ponting *et al.* (1966) ที่พบร่วมกับอัตราส่วนแบบปีล : สารละลาย $1 : 2$ ให้ % น้ำหนักที่ลดลงสูงกว่าอัตราส่วน $1 : 1$ และ $1 : 4$ เช่นเดียวกับ Bongirwar and Sreenivasan (1997) ที่พบร่วมกับอัตราส่วนกลวย : สารละลาย $1 : 2$ ให้อัตราการสูญเสียน้ำได้ดีกว่าอัตราส่วน $1 : 1$ และ $1 : 3$ สำหรับการเปลี่ยนแปลง % น้ำหนักลดในแต่ละช่วงเวลาของการเช่น พบร่วมกับการเปลี่ยนแปลง % น้ำหนักลดในทุกอัตราส่วน : สารละลายจะเกิดขึ้นอย่างมากเฉพาะช่วงโอมงแรกของการเช่นท่านนี้ หลังจากนั้นการเปลี่ยนแปลงจะช้าลงเรื่อยๆ ตามระยะเวลาที่เพิ่มขึ้น โดยเฉพาะในช่วงโอมงที่ 4 ถึงช่วงโอมงที่ 5 มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมาก ซึ่งสอดคล้องกับผลการทดลองของ Rahman (1995) ที่พบร่วมกับอัตราการสูญเสียน้ำออกจากวัตถุคิบและน้ำหนักที่ลดลงเกิดขึ้นสูงเฉพาะในช่วงต้นๆ ของการทำอสโนมิติกดี-ไฮเครชันเท่านั้น หลังจากนั้นเมื่อเวลาผ่านไปอัตราการสูญเสียน้ำจะช้าลง

การที่อัตราการสูญเสียน้ำลดลงอาจเนื่องจากในช่วงต้นสารละลายถูกทำให้เขือจากอย่างรวดเร็ว ทำให้แรงถ่ายเทมวลสารลดน้อยลงด้วย ประกอบกับความเข้มข้นของสารละลายซึ่งโครงสร้าง 70% จะให้ค่าการสูญเสียน้ำและน้ำหนักที่ลดลงน้อยกว่าการเช่นในสารละลายซึ่งโครงสร้าง 50% และ 60% สาเหตุอาจเกิดจากในสารละลายที่มีความเข้มข้นสูงๆ เร่งให้เกิดชั้นของน้ำตาลรอบๆ ชิ้นผลไม้อย่างรวดเร็ว ทำให้แรงดันสำหรับการไหลของน้ำลดลง (Lazarides, 1994 และ Rahman, 1995) Waloszewska *et al.* (1996) ได้ทดลองทำอสโนมิติกดี-ไฮเครชันชั้นมะลอกในสารละลายซึ่งโครงสร้าง 50-70 องศาบริกซ์ พีเอช 6-8 อุณหภูมิ 50-70 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 4 ชั่วโมง เมื่อนำมาอบแห้งที่ อุณหภูมิ 50-70 องศาเซลเซียส ความเร็วลม $0.5-1.5$ เมตรต่อวินาที พบร่วมกับความเข้มข้นของน้ำตาลและค่าพีเอชไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงด้านสีของผลิตภัณฑ์ที่ได้

5.10 ผลการทดสอบทางประสานสัมผัสของเนื้อลินจี' บนแห้งแบบอสโนมิติกดี-ไฮเครชัน ทั้ง 4 อัตราส่วนในสารละลาย 2 ชนิด

ผลการทดสอบทางประสานสัมผัส และผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีของเนื้อลินจี' บนแห้งแบบอสโนมิติกดี-ไฮเครชันในสารละลายซึ่งโครงสร้าง 70% และในสารละลายซึ่งโครงสร้าง 60% ที่มีกลีเซอรอล 15 % ดังในตาราง 5.19 และ 5.20

จากตาราง 5.19 จะเห็นได้ว่าเนื้อลินจีอบแห่งที่ผ่านการทำอสโนมิกดีไซเดรชันในสารละลายชูโกรส 70 % ที่อัตราส่วนเนื้อลินจี :สารละลาย 1:1, 1:1 + SMS; 1:1.5 + SMS และ 1:2 + SMS มีค่า ideal ratio สูงกว่าเนื้อลินจีอบแห่งที่ผ่านการทำอสโนมิกดีไซเดรชันในสารละลายชูโกรส 60% ที่มีกิเลเซอรอล 15 % ทั้งในด้านความหวาน รสเปรี้ยว กลิ่นลินจี สี ความแห้งน้ำขวาก ความแข็งและการยอมรับรวม ยกเว้นที่อัตราส่วนเนื้อลินจี :สารละลาย 1:2 + SMS เฉพาะด้านความหวาน รสเปรี้ยว และการยอมรับรวม ที่มีค่า ideal ratio ต่ำกว่า

จากตาราง 5.20 พบว่าเนื้อลินจีอบแห่งที่ผ่านการทำอสโนมิกดีไซเดรชันแบบไม่เติมสารไฮเดรย์เมต้าไบชัลไฟต์จะให้ค่าสี L ต่ำกว่า และค่าสี a* สูงกว่าเนื้อลินจีอบแห่งที่มีการเติมสารไฮเดรย์เมต้าไบชัลไฟต์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$) โดยเนื้อลินจีอบแห่งที่ไม่เติมสารมีสีเหลืองอมน้ำตาลมากกว่า และเมื่อเปรียบเทียบค่าสี a* ของเนื้อลินจีอบแห่งที่ผ่านการทำอสโนมิกดีไซเดรชันในสารละลายชูโกรส 70 % กับสารละลายชูโกรส 60 % ที่มีกิเลเซอรอล 15 % พบว่าสารละลายชูโกรส 70 % ให้ค่าสี a* มากกว่าในทุกอัตราส่วนของเนื้อลินจี :สารละลาย โดยมีสีเหลืองอมน้ำตาลเข้มกว่า แต่เป็นสีที่ผู้บริโภคมีความพอใจมากกว่า ซึ่งตรงกับค่า ideal ratio และสอดคล้องกับการทดลองของ Soleha *et al.* (1991) ที่พบว่าการใช้กิเลเซอรอล 15-20% ผสมกับสารละลายน้ำตาล 60% ทำให้มะละกอบแห่งมีสีแดงสดมากกว่าที่ไม่เติมกิเลเซอรอล

ในด้าน % ความชื้น ถ้าพิจารณา % ความชื้นของเนื้อลินจีที่ได้ภายหลังการทำอสโนมิกดีไซเดรชันก่อนนำไปอบแห้ง จะเห็นได้ว่าการแซ่บในสารละลายชูโกรส 70 % สามารถดึงน้ำออกจากเนื้อลินจีได้มากกว่า เป็นเหตุให้เนื้อลินจีมี % ความชื้นเหลืออยู่ต่ำกว่าการแซ่บในสารละลายชูโกรส 60% ที่มีกิเลเซอรอล 15% และพบว่าอัตราส่วนเนื้อลินจี :สารละlays สามารถดึงน้ำออกได้มากกว่าที่มีอัตราส่วนเนื้อลินจี :สารละลายต่ำ ถ้าพิจารณา % ความชื้นของเนื้อลินจีอบแห้ง กับค่า ideal ratio ในด้านความแข็ง จะเห็นได้ว่าค่า ideal ratio ในด้านความแข็งแปรผูกพันกับ % ความชื้นของเนื้อลินจีอบแห้ง กล่าวคือ เนื้อลินจีอบแห้งที่มี % ความชื้นต่ำจะมีค่า ideal ratio สูง จากผลการทดลอง พบว่า เนื้อลินจีอบแห้งที่ได้มีค่า ideal ratio สูงสุด คือ 1.049 รองลงมา คือ 1.005, 0.931, 0.913, 0.910, 0.851, 0.823 และ 0.785 ซึ่งมีค่า % ความชื้นเท่ากับ 29.85, 28.94, 30.11, 31.36, 31.46, 31.77, 31.67 และ 32.41 ตามลำดับ

สำหรับค่า a_w พบว่า เนื้อลินจีอบแห้งที่ผ่านการทำอสโนมิกดีไซเดรชันในสารละลายชูโกรส 70% มีค่า a_w สูงกว่าในสารละลายชูโกรส 60% ที่มีกิเลเซอรอล 15% ทั้งที่มีค่าความชื้นต่ำกว่า ทั้งนี้ เพราะกิเลเซอรอลเป็นตัวทำให้ค่า a_w ของเนื้อลินจีอบแห้งต่ำกว่า และให้ค่าปริมาณความชื้นที่สูงกว่า (Soleha *et al.*, 1991)

จากผลการศึกษาเพื่อหาชนิดของสารละลายน้ำที่ส่วนเนื้อลินีจี : สารละลายน้ำ และระยะเวลาที่เหมาะสมในการทำอสโนมติกดีไซเครชัน เมื่อพิจารณาผลการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นในระหว่างการทำอสโนมติกดีไซเครชัน ผลการทดสอบทางประสานสัมผัสและผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีของเนื้อลินีจีบองแห้งที่ผ่านการทำอสโนมติกดีไซเครชัน สรุปได้ว่าสารละลายน้ำไฮดรอกซิโกรส 70% ที่มีการเติมสารโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ 0.4% จะให้ % น้ำหนักที่ลดลง อัตราการสูญเสียน้ำและผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการยอมรับมากกว่าการใช้สารละลายน้ำไฮดรอกซิโกรส 60% ที่มีกเลเซอรอล 15% และเติมสารโซเดียมเมตาไบซัลไฟต์ 0.4%

ตาราง 5.19 ค่า Ideal ratio profile ของการทดสอบทางประสานสัมผัสของลินีจีเชื่อมอบแห้งแบบอสโนมติกดีไซเครชัน

ค่า Ideal ratio profile							
สิ่งทดลอง	ความหวาน	รสเบรี้ยง	กลิ่นลินีจี	สี	ความเหนียว	ความแข็ง	การยอมรับรวม
1	1.011	0.962	0.767	1.100	1.092	0.910	0.783
2	1.111	0.936	0.748	0.878	1.208	1.049	0.800
3	1.152	0.829	0.798	0.927	1.131	0.931	0.788
4	1.065	0.786	0.753	0.989	1.350	1.005	0.729
5	1.072	0.879	0.780	1.211	1.338	0.851	0.777
6	1.059	0.795	0.739	0.816	1.127	0.913	0.762
7	1.057	0.950	0.775	0.764	1.112	0.785	0.748
8	1.120	0.821	0.708	0.756	1.135	0.823	0.764

หมายเหตุ : สิ่งทดลอง 1-4 แข็งในสารละลายน้ำไฮดรอกซิโกรส 70% และ 5-8 แข็งในสารละลายน้ำไฮดรอกซิโกรส 60 %+กเลเซอรอล 15%

สิ่งทดลอง 1, 5 = 1:1, สิ่งทดลอง 2, 6 = 1:1 + SMS; สิ่งทดลอง 3, 7 = 1:1.5 + SMS ;

สิ่งทดลอง 4, 8 = 1:2 + SMS

ตาราง 5.20 ผลการวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีของเนื้อลินจืดแห้งที่ได้ทั้ง 8 สิ่งทดลอง

สิ่งทดลอง	L	a*	b*	SO ₂	a _w	% ความชื้น หลังอบ	% ความชื้น ก่อนอบ	%TA	%TS	Shear force(N)
1	50.37	3.64	12.21	0.0	0.38	31.46	72.49	0.96	41.24	59.39
2	53.07	2.50	13.14	718.0	0.37	29.85	63.25	0.52	53.93	44.63
3	52.94	2.64	13.33	969.8	0.37	30.11	60.96	0.61	59.49	60.87
4	53.29	1.74	12.15	1189.8	0.37	28.94	58.82	0.54	46.76	48.80
5	50.28	3.57	11.95	0.0	0.34	31.77	71.53	0.54	41.16	48.34
6	52.10	2.18	12.17	640.3	0.33	31.36	70.95	0.55	44.95	49.73
7	53.91	1.72	12.44	1115.0	0.34	32.41	63.78	0.31	49.54	54.00
8	53.80	2.37	12.52	1116.7	0.34	31.67	59.78	0.58	47.2	43.06

หมายเหตุ : สิ่งทดลอง 1-4 แช่ในสารละลายน้ำโซเดียมีดีออกไซด์ 70% และ 5-8 แช่ในสารละลายน้ำโซเดียมีดีออกไซด์ 60 %+กลีเซอรอล 15%

สิ่งทดลอง 1, 5 = 1:1, สิ่งทดลอง 2, 6 = 1:1 + SMS; สิ่งทดลอง 3, 7 = 1:1.5 + SMS ;

สิ่งทดลอง 4, 8 = 1:2 + SMS

TA = total acidity , TS = total soluble solid

สำหรับอัตราส่วนเนื้อลินจี้ : สารละลาย พบร้าอัตราส่วน 1:2 ของสารละลายน้ำโซเดียมีดีออกไซด์ 70% และอัตราส่วน 1:1.5 มี % น้ำหนักที่ลดลงใกล้เคียงกันมาก แต่ปริมาณของสารที่ละลายได้ในเนื้อลินจี้ที่อัตราส่วน 1:2 มีมากกว่า ทำให้ % ความชื้นที่เหลืออยู่ในเนื้อลินจี้ก่อนอบจากอัตราส่วน 1:2 เหลืออยู่ 58.82% ขณะที่อัตราส่วน 1:1.5 เหลืออยู่ 60.96% ในด้านความพอใจ พบร้าเนื้อลินจืดแห้งที่ได้จากอัตราส่วน 1:1.5 ได้รับความพอใจในด้านความหวาน รสเปรี้ยว กลิ่นลินจี้ การยอมรับ และความเหม็นยวนากกว่าอัตราส่วน 1:2 ยกเว้นความพอใจในด้านสีและความแข็งจะน้อยกว่า ส่วนในด้านต้นทุนการผลิตการเลือกใช้อัตราส่วน 1:1.5 ย่อมมีราคาต้นทุนต่ำกว่าการใช้อัตราส่วน 1:2

สำหรับระยะเวลาการแช่จะเห็นได้ว่าการแช่ตั้งแต่ชั่วโมงที่ 3 ขึ้นไปจนถึงชั่วโมงที่ 5 นั้น มีการเปลี่ยนแปลง % น้ำหนักที่ลดลงน้อยมาก และการเพิ่มขึ้นของปริมาณสารที่ละลายได้ในเนื้อลินจี้ มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมากเช่นกัน ยกเว้นอัตราส่วน 1:2 เท่านั้นที่ยังมีการเปลี่ยนแปลงของปริมาณสารที่ละลายได้ในเนื้อลินจี้มาก ถ้าพิจารณาค่า a_w ทั้งของเนื้อลินจี้และสารละลาย จะเห็นได้ว่ามีค่าค่อนข้างคงที่หรือใกล้เคียงกันระหว่างแต่ละชั่วโมง ประกอบกับการแช่ในสารละลายน้ำ ไม่ผลทำให้กลิ่นลินจี้จางลง ดังนั้นจึงเลือกใช้ระยะเวลาแช่นาน 3-4 ชั่วโมง

5.11 ผลการศึกษาเพื่อหาวิธีการอบเนื้อลินจี่เชื่อมที่เหมาะสม

การนำเนื้อลินจี่ที่ผ่านการแช่เย็นด้วยสารละลายน้ำตาลอปอ扬เดียว และปรับความหวานสุดท้ายเท่ากับ 45 องศาบริกซ์ มาทดลองอบแห้งโดยใช้สภาวะการอบแห้ง 2 สภาวะ คือ

แบบที่ 1 อบแห้งที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมงลดลงเหลืออุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส อบนาน 6 ชั่วโมง และลดลงเหลืออุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส อบนาน 6 ชั่วโมง

แบบที่ 2 อบแห้งที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส คงที่ตลอดระยะเวลา 26 ชั่วโมงติดต่อกัน

ระหว่างการอบแห้งทำการซั่นน้ำหนักคงเหลือของเนื้อลินจี่ทุกๆ 2 ชั่วโมง ตั้งแต่เริ่มต้นจนถึงสุดกระบวนการอบแห้งได้ผลดังในตาราง 5.21 และเมื่อนำค่าน้ำหนักที่ได้มาหาความสัมพันธ์กับเวลาและความสัมพันธ์ของอัตราการทำแห้งกับเวลา ได้ผลดังรูป 5.8 และ 4.9 เนื้อลินจี่เชื่อมอบแห้งที่ได้ทั้ง 2 รูปแบบของการอบแห้งถูกนำมาวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีได้ผลดังในตาราง 5.22

เมื่อพิจารณาวิธีการอบแห้งรูปแบบที่ 1 จะเห็นได้ว่า ตั้งแต่เริ่มต้นทำการอบแห้งครบ 4 ชั่วโมงแรกของการอบมีการเปลี่ยนแปลงของน้ำหนักอย่างมาก ทั้งนี้เนื่องจากเนื้อลินจี่ยังเปียกอยู่ น้ำที่อยู่บริเวณผิวนอกของเนื้อลินจี่อยู่ในรูปน้ำอิสระ (unbound) จึงสามารถระเหยออกไปได้อย่างรวดเร็ว ประกอบกับอุณหภูมิที่ใช้สูงคือที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมงแรกและที่อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส นาน 6 ชั่วโมงถัดมา หลังจากนั้นการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักช้าลงและเริ่มงวดที่เมื่ออบแห้งครบ 12 ชั่วโมงและคงที่เมื่อครบ 14 ชั่วโมง และลักษณะการเปลี่ยนแปลงทั้งน้ำหนักและอัตราการทำแห้งค่อนข้างสม่ำเสมอ

สำหรับวิธีการอบแห้งรูปแบบที่ 2 จะเห็นได้ว่า ตั้งแต่เริ่มต้นทำการอบในช่วง 4 ชั่วโมงแรกของการอบมีการเปลี่ยนแปลงของน้ำหนักมากเช่นกัน แต่อัตราการเปลี่ยนแปลงน้อยกว่ารูปแบบที่ 1 ทั้งนี้อาจเนื่องจากรูปแบบที่ 2 อุณหภูมิที่ใช้อบ คือ 60 องศาเซลเซียส ซึ่งมีอุณหภูมิต่ำกว่ารูปแบบที่ 1 ทำให้อัตราการระเหยน้ำออกไปได้ช้ากว่า จึงต้องใช้เวลาในการอบนาน ถ้าพิจารณาอัตราการทำแห้งจะเห็นได้ว่ามีค่าผันแปรมากโดยเฉพาะเมื่อทำการอบไปแล้ว 8 ชั่วโมง

ตาราง 5.21 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักเนื้อถั่นเจ้าชื่อมกับเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง

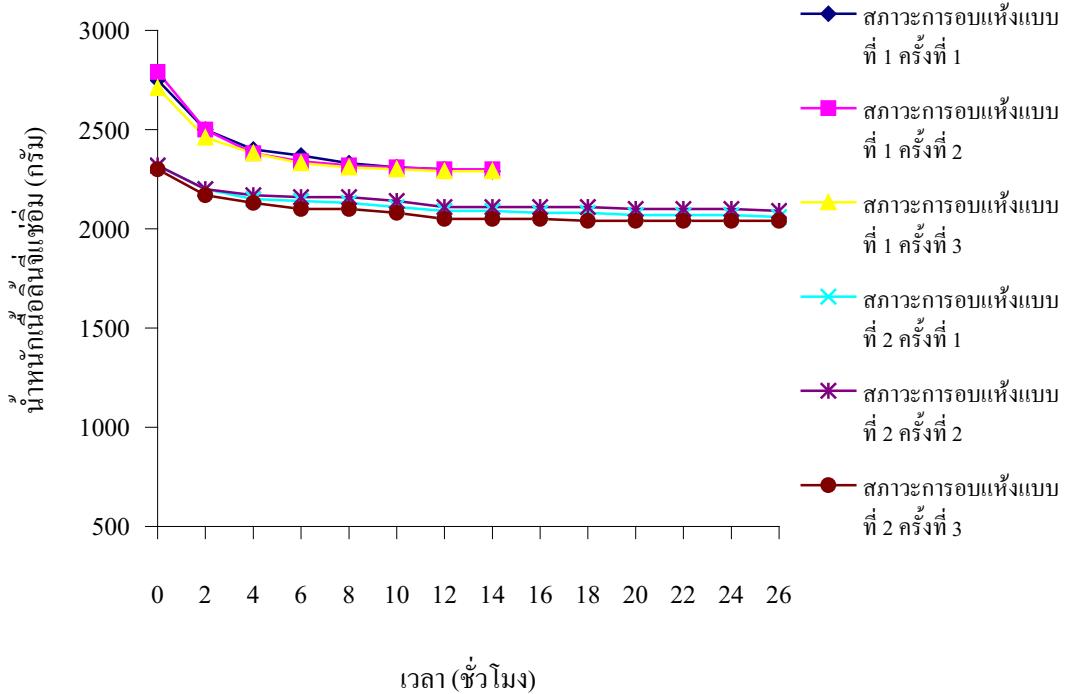
เวลา (ชั่วโมง)	น้ำหนักเนื้อถั่นเจ้าชื่อมแห้ง (กรัม)						อัตราการทำแห้ง (กรัม/ชั่วโมง)					
	สภาพการอบ แห้งแบบที่ 1			สภาพการอบ แห้งแบบที่ 2			สภาพการอบ แห้งแบบที่ 1			สภาพการอบ แห้งแบบที่ 2		
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3
0	2750	2790	2710	2320	2320	2300	-	-	-	-	-	-
2	2500	2500	2460	2200	2200	2170	0.125	0.145	0.125	0.060	0.060	0.065
4	2400	2380	2380	2150	2170	2130	0.050	0.060	0.040	0.025	0.015	0.020
6	2370	2340	2330	2140	2160	2100	0.015	0.020	0.025	0.005	0.005	0.015
8	2330	2320	2310	2130	2160	2100	0.020	0.010	0.010	0.005	0	0
10	2310	2310	2300	2110	2140	2080	0.010	0.005	0.005	0.01	0.010	0.010
12	2300	2300	2290	2090	2110	2050	0.005	0.005	0.005	0.01	0.015	0.015
14	2290	2300	2290	2090	2110	2050	0.005	0	0	0	0	0
16				2080	2110	2050				0.005	0	0
18				2080	2110	2040				0	0	0.005
20				2070	2100	2040				0.005	0.005	0
22				2070	2100	2040				0	0	0
24				2070	2100	2040				0	0	0
26				2060	2090	2040				0	0.005	0

หมายเหตุ : 1. สภาวะการอบแห้งแบบที่ 1 ใช้อุณหภูมิ 70°C นาน 2 ชั่วโมง, อุณหภูมิ 65°C นาน 6 ชั่วโมง และลดลงเหลือ 60°C นาน 6 ชั่วโมง
 2. สภาวะการอบแห้งแบบที่ 2 ใช้อุณหภูมิ 60°C คงที่ตลอดระยะเวลาการอบแห้ง

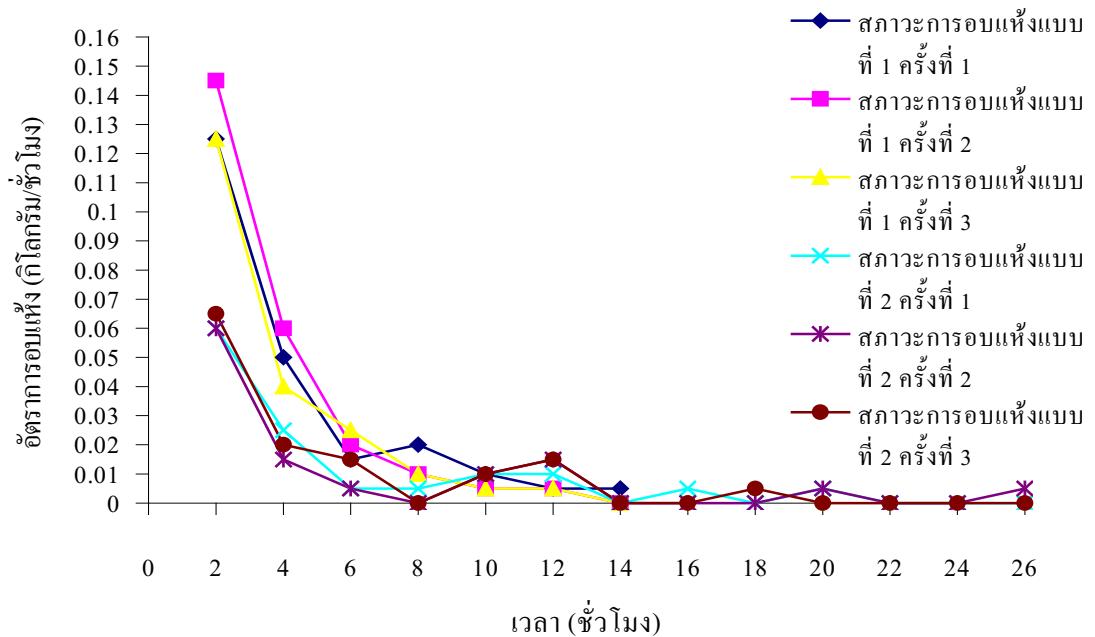
ตาราง 5.22 ผลวิเคราะห์ทางกายภาพและทางเคมีของเนื้อถั่นเจ้าชื่อมอบแห้งทั้ง 2 รูปแบบการอบ

สภาวะการอบที่	L	a*	b*	Acidity	Shear force (N)	a _w	TS (%)	MC (%)
1	43.56 ^b	2.56	12.89	0.352 ^b	32.75 ^b	0.48 ^b	56.77 ^b	23.12
2	52.85 ^a	3.65	12.23	0.675 ^a	88.62 ^a	0.68 ^a	52.94 ^a	23.03

หมายเหตุ : 1. สภาวะการอบแห้งแบบที่ 1 ใช้อุณหภูมิ 70°C นาน 2 ชั่วโมง, อุณหภูมิ 65°C นาน 6 ชั่วโมง และลงเหลือ 60°C นาน 6 ชั่วโมง
 2. สภาวะการอบแห้งแบบที่ 2 ใช้อุณหภูมิ 60°C คงที่ตลอดระยะเวลาการอบแห้ง



รูป 5.8 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักเนื้อดินจี๊ดซึ่งกับระยะเวลาที่ใช้ในการอับแห้ง



รูป 5.9 ความสัมพันธ์ของอัตราการทำแห้งกับเวลาในการอับแห้งเนื้อดินจี๊ดซึ่ง

เมื่อพิจารณาสมบัติทางกายภาพในด้านสีคือ ค่าสี L a* และ b* จะเห็นว่าเนื้อลินจี่แซ่อมอบแห้งท่อนแห้งแบบที่ 2 มีค่าสี L เท่ากับ 52.85 ค่าสี a* เท่ากับ 3.65 และค่าสี b* เท่ากับ 12.23 ขณะที่อบแห้งแบบที่ 1 มีค่าสี L เท่ากับ 43.56 ค่าสี a* เท่ากับ 2.56 และค่าสี b* เท่ากับ 12.89 ทำให้แบบที่ 1 มีสีที่สวายกว่าแบบที่ 2 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p>0.05$)

สำหรับค่า a_w พบร่วมกันว่าเนื้อลินจี่แซ่อมอบแห้งแบบที่ 2 มีค่า a_w เท่ากับ 0.68 ซึ่งมากกว่าค่า a_w ของเนื้อลินจี่แซ่อมอบแห้งแบบที่ 1 ซึ่งเท่ากับ 0.482 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p < 0.05$)

เนื้อลินจี่แซ่อมอบแห้งแบบที่ 2 มีค่าแรงเสียบ 88.62 นิวตัน ซึ่งมากกว่าแบบที่ 1 เท่ากับ 32.75 นิวตัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ นั่นคือเนื้อลินจี่แซ่อมอบแห้งจากรูปแบบที่ 1 มีลักษณะเนื้อลินจี่นิ่มและเหนียวน้อยกว่า

จากการศึกษาการเปลี่ยนแปลงระหว่างการอบแห้งและผลการวิเคราะห์คุณภาพของเนื้อลินจี่แซ่อมอบแห้ง จึงคัดเลือกวิธีการอบแบบที่ 1 คือ อบที่ 70 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง ลดลงเหลือ 65 องศาเซลเซียส นาน 6 ชั่วโมง และลดลงเหลือ 60 องศาเซลเซียส นาน 6 ชั่วโมง เป็นวิธีการอบแห้งที่เหมาะสม

5.12 ผลการศึกษาการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นในการอบเนื้อลินจี่อบแห้งแบบ

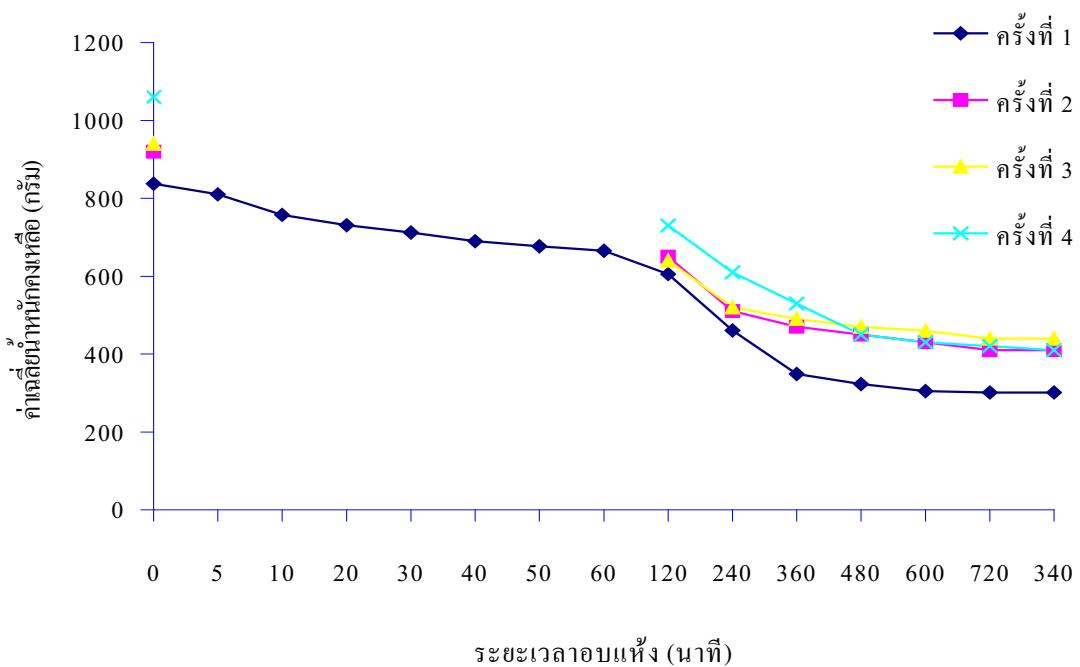
օอสโนมติกดีไฮเดรชัน

ผลการศึกษาหาวิธีการอบแห้งที่เหมาะสมน้ำหนักและน้ำหนักเนื้อลินจี่แซ่อมอบแห้ง พบร่วมกับการอบแห้งด้วยอุณหภูมิต่างระดับให้ผลดีกว่าการอบแห้งด้วยอุณหภูมิเดียวกันตลอด ดังนั้นจึงได้นำอุณหภูมิและเวลาที่ได้มาทดลองอบแห้งเนื้อลินจี่ที่ผ่านการօอสโนมติกดีไฮเดรชัน ด้วยการอบแห้งที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส นาน 6 ชั่วโมงและอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 6 ชั่วโมงติดต่อกัน ทำการวัดการเปลี่ยนแปลงในระหว่างการอบแห้งทุกๆ 10 นาที ด้วยการซั่งน้ำหนักและหาปริมาณน้ำหนักที่เปลี่ยนแปลงไปในระหว่างอบแห้งได้ผลการทดลองดังในตาราง 5.23 และนำมาสร้างกราฟดังรูป 5.10 และ 5.11 ซึ่งจะเห็นได้ว่าในช่วงต้นของการอบแห้งประมาณ 4 ชั่วโมงแรก น้ำหนักเนื้อลินจี่ลดลงอย่างรวดเร็ว อันเนื่องจากปริมาณน้ำที่มีอยู่ในเนื้อลินจี่อยู่ในรูปน้ำอิสระ จึงถูกระบายนอกไปอย่างรวดเร็ว หลังจากนั้นน้ำหนักการเปลี่ยนแปลงช้าลง เนื่องจากเป็นการระเหยนำส่วนที่อยู่ในรูป bound water เส้นกราฟจะเริ่มคงที่ จากการทดลองอบนาน

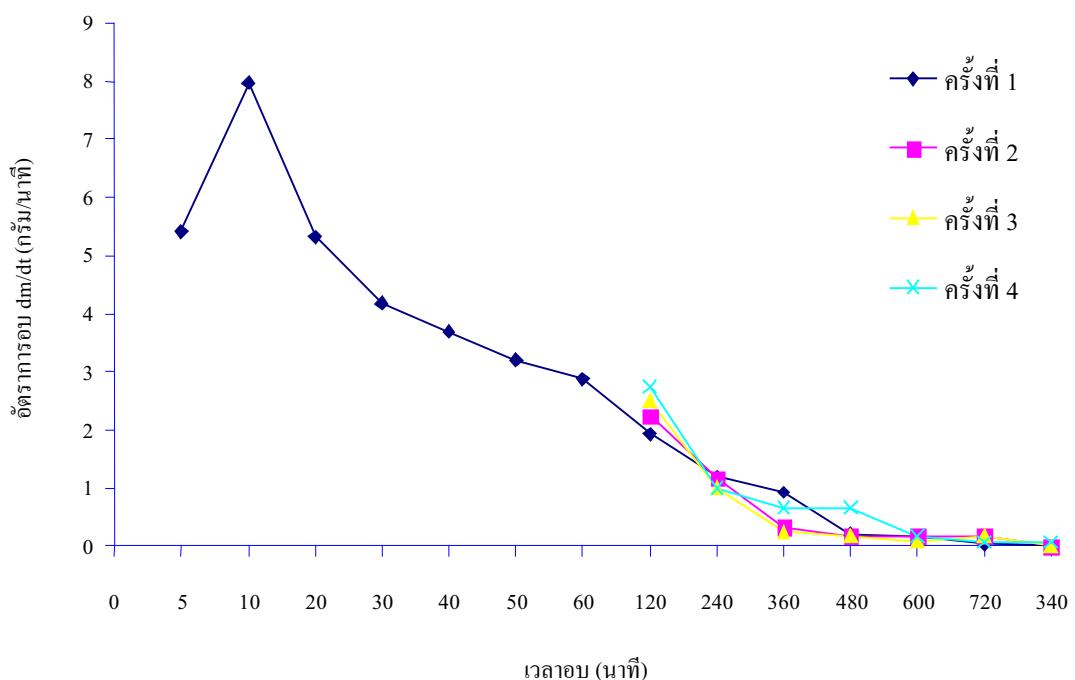
ตาราง 5.23 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักเนื้อลินจีที่ผ่านการออสโนมติกดีไซเดรชัน กับเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง

เวลา (นาที)	น้ำหนักที่ลดลงในแต่ละช่วงเวลาอบแห้ง				เวลา (นาที)	อัตราการทำแห้ง (กรัม/นาที)			
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4		ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 4
0	837.25	920	940	1060	0	0			
5	810.2				5	5.41			
10	757.58				10	7.97			
20	730.93				20	5.32			
30	711.73				30	4.18			
40	689.71				40	3.69			
50	677.09				50	3.2			
60	665.34				60	2.87			
120	605.27	650	640	730	120	1.93	2.25	2.5	2.75
240	460.31	510	520	610	240	1.21	1.17	1	1
360	348.58	470	490	530	360	0.93	0.33	0.25	0.67
480	323.24	450	470	450	480	0.21	0.17	0.17	0.67
600	305.16	430	460	430	600	0.15	0.17	0.08	0.17
720	301.37	410	440	420	720	0.03	0.17	0.17	0.08
840	301	410	440	410	840	0.003	0	0	0.08

หมายเหตุ : สถาณการอบแห้งแบบที่ 1 ใช้อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส นาน 2 ชั่วโมง ลดลงเหลือ 65 องศาเซลเซียส 6 ชั่วโมง แล้วลดลงเหลือ 60 องศาเซลเซียส นาน 6 ชั่วโมง
การทดลองครั้งที่ 2-4 เก็บตัวอย่างทุก 2 ชั่วโมง



รูปที่ 5.10 ความสำคัญของการเปลี่ยนแปลงน้ำหนักกับเวลาในการอบแท็งเนื้อลิ้นจี่แบบօสโนมติกดี-ไไซเดรชัน



รูปที่ 5.11 ความสัมพันธ์ของการเปลี่ยนแปลงอัตราการอบแท็งกับเวลาในการอบแท็งเนื้อลิ้นจี่แบบօสโนมติกดี-ไไซเดรชัน