

## การออกแบบลายห่อผ้า 12 ตะกอ

### Woven Fabric Design for 12 Harnesses

นางสมบูรณ์ พุทธชัยยงค์<sup>1</sup>

Somboon Puttachaiyong

นายกฤษฎา จงกลศักดิ์<sup>2</sup>

Krisada Jopkolsok

### บทคัดย่อ

อุตสาหกรรมห่อผ้าในประเทศไทยส่วนใหญ่จะเป็นการผลิตผ้าลายพื้นฐานแบบจำนวนมาก โดยอาศัยความได้เปรียบในเรื่องค่าแรงต่ำ แต่ในปัจจุบันควรจะพัฒนาไปสู่การผลิตผ้าที่มีมูลค่าสูง โดยการผลิตแบบจำนวนน้อยและตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างรวดเร็ว โดยการใช้ประโยชน์จากเครื่องทอที่ติดอุปกรณ์ดีอบนี้ เพื่อห่อผ้าลายที่มีความหลากหลายขึ้น อย่างไรก็ตามการผลิตตัวอย่างลายผ้าจะต้องเสียค่าใช้จ่ายสูงและใช้เวลานาน เพราะต้องใช้เครื่องจักรในสายการผลิตจริงมาดำเนินการ งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์ในการออกแบบลายผ้าห่อ 12 ตะกอ เพื่อให้อุตสาหกรรมห่อผ้านำไปผลิตจริงหรือดัดแปลงให้เหมาะสม เพื่อประโยชน์ในเชิงพาณิชย์ต่อไป

**คำสำคัญ** ดีอบนี้, ลายผ้าห่อ 12 ตะกอ, เครื่องทอเรพีย์

### Abstract

The majority of Thai weaving mills produce fabrics with basic weave designs mainly by mass production. This type of products are an advantage in the countries where labour cost is comparatively low. At present, a high value added fabric with small lot and quick response would be an appropriate target by utilization of dobby designs. However, if the mills have to make a large number of designs and fabric samples in the production line, this will be costly and time consume. The objective of this research is to produce fabric samples on various designs using 12 harnesses which could directly be reproduced or modified to commercialize for the weaving industry.

**Keywords.** Dobby design, 12 harnesses weave, rapier loom