

การออกแบบลายทอผ้า 12 ตะกอ

Woven Fabric Design for 12 Harnesses

นางสมบุญ พุทธชัยยงค์¹

Somboon Puttachaiyong

นายกฤษฎา จบกมลศึก²

Krisada Jopkolsok

บทคัดย่อ

อุตสาหกรรมทอผ้าในประเทศไทยส่วนใหญ่จะเป็นการผลิตผ้าลายพื้นฐานแบบจำนวนมาก โดยอาศัยความได้เปรียบในเรื่องค่าแรงต่ำ แต่ในปัจจุบันควรจะพัฒนาไปสู่การผลิตผ้าที่มีมูลค่าสูง โดยการผลิตแบบจำนวนน้อยและตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างรวดเร็ว โดยการใช้ประโยชน์จากเครื่องทอที่คิดอุปกรณ์ด็อบบี้ เพื่อทอผ้าลวดลายที่มีความหลากหลายขึ้น อย่างไรก็ตามการผลิตตัวอย่างลายผ้าจะต้องเสียค่าใช้จ่ายสูงและใช้เวลานาน เพราะต้องใช้เครื่องจักรในสายการผลิตจริงมาดำเนินการ งานวิจัยนี้จึงมีวัตถุประสงค์ในการออกแบบลายทอ 12 ตะกอ เพื่อให้อุตสาหกรรมทอผ้านำไปผลิตจริงหรือดัดแปลงให้เหมาะสมเพื่อประโยชน์ในเชิงพาณิชย์ต่อไป

คำสำคัญ ด็อบบี้, ลายผ้าทอ 12 ตะกอ, เครื่องทอเรเพียร์

Abstract

The majority of Thai weaving mills produce fabrics with basic weave designs mainly by mass production. This type of products are an advantage in the countries where labour cost is comparatively low. At present, a high value added fabric with small lot and quick response would be an appropriate target by utilization of dobby designs. However, if the mills have to make a large number of designs and fabric samples in the production line, this will be costly and time consume. The objective of this research is to produce fabric samples on various designs using 12 harnesses which could directly be reproduced or modified to commercialize for the weaving industry.

Keywords. Dobby design, 12 harnesses weave, rapier loom