

ตารางที่ 5.3 ช่วงปีที่มีการพัฒนาบรรจุภัณฑ์

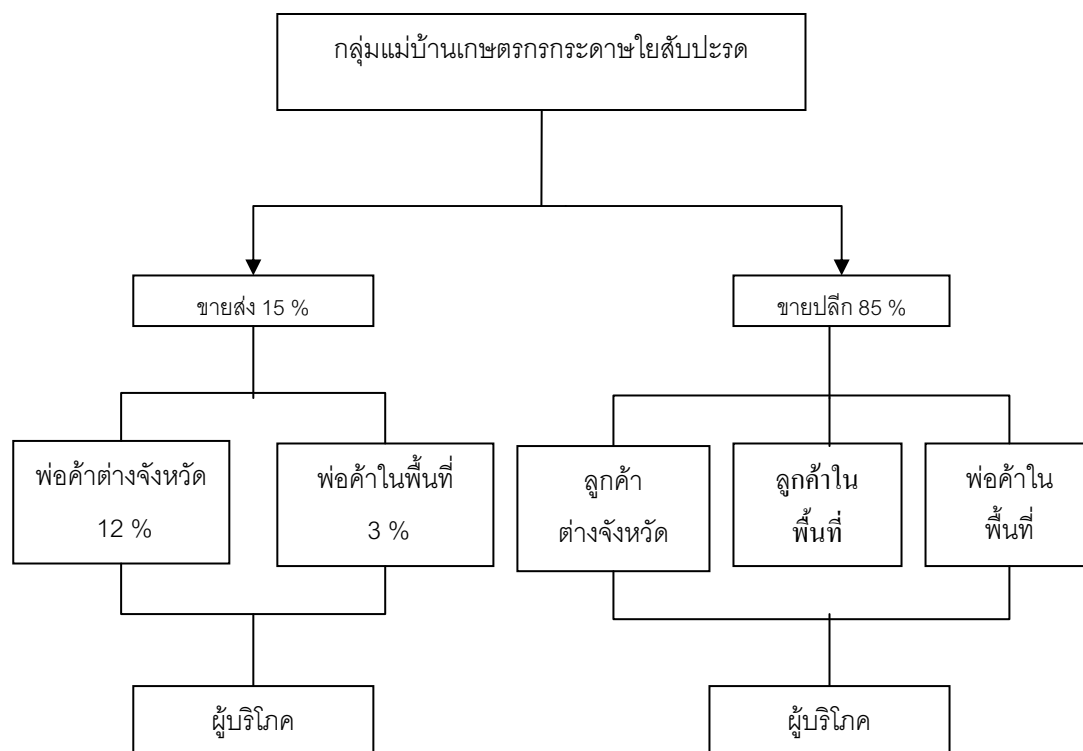
ประเภทบรรจุภัณฑ์	ช่วงปีที่มีการพัฒนา (ปี)			
	2542	2543	2544	ปัจจุบัน
ถุงพลาสติกใส ขนาด 30 x 50 นิ้ว	←-----	-----	-----	-----→
เชือกฟาง	←-----	-----	-----	-----→
เทปใส	←-----	-----	-----	-----→
เทปกาว	←-----	-----	-----	-----→
กล่องกระดาษ	←-----	-----	-----	-----→

ที่มา : จากการสำรวจ

5.3 ช่องทางการจัดจำหน่าย

5.3.1 ช่องทางการจัดจำหน่ายของกลุ่มฯ

ผลิตภัณฑ์กระดาศไยสับปะรด มีมูลค่าการจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของ ปี 2544 เป็นเงิน 193,593 บาท ซึ่งได้จากยอดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ที่กลุ่มสรุปแต่ละเดือน โดยมีช่องทางการจัดจำหน่ายสามารถแยกย่อยตามลักษณะตลาด คือ แบบขายส่ง พ่อค้าต่างจังหวัด ร้อยละ 12 และพ่อค้าในพื้นที่ ร้อยละ 3 ส่วนขายปลีก ลูกค้าต่างจังหวัด ร้อยละ 5 ลูกค้านพื้นที่ ร้อยละ 20 และลูกค้าจากการออกร้าน ร้อยละ 60 (แผนภาพที่ 5.1)



หมายเหตุ : เปรียบเทียบสัดส่วนโดยคิดจากมูลค่าผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายในปี 2544

ที่มา : จากการประมาณการ

แผนภาพที่ 5.1 ช่องทางการจัดจำหน่าย ของกลุ่มฯ

จากแผนภาพที่ 5.1 เมื่อพิจารณาช่องทางการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ โดยภาพรวมเป็นการจำหน่ายภายในประเทศทั้งหมด ซึ่งส่วนใหญ่เป็นการจัดจำหน่ายแบบขายปลีกไปสู่ผู้บริโภคมีทั้งพ่อค้าคนกลางและจำหน่ายแก่ผู้บริโภคโดยตรง จากช่องทางการจัดจำหน่ายของกลุ่มฯ พบว่าช่องทางกลุ่มลูกค้าจากการออกร้านจำหน่ายยังต่างจังหวัด มีสัดส่วนสูงที่สุด ร้อยละ 60 รองลงมาคือ ลูกค้าในพื้นที่ คิดเป็นสัดส่วน ร้อยละ 20 และพ่อค้าต่างจังหวัด คิดเป็นสัดส่วน ร้อยละ 12 ส่วนช่องทางการจัดจำหน่ายที่มีสัดส่วนน้อยที่สุด คือ พ่อค้าในพื้นที่ คิดเป็นสัดส่วน ร้อยละ 3

5.3.2 ช่องทางการจัดจำหน่ายของผลิตภัณฑ์

ไม่มีช่องทางการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์เนื่องจากกลุ่มฯ ไม่มีการจดบันทึกบัญชีแยกรายละเอียดของผลิตภัณฑ์ที่จำหน่ายแต่ละชนิดว่าได้จำหน่ายผลิตภัณฑ์ชนิดใดไปปริมาณเท่าใดทำให้ไม่สามารถทราบได้ว่ามีช่องทางการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์ชนิดใดมากและมีช่องทางใดที่มีการจัดจำหน่ายผลิตภัณฑ์น้อย และควรจะเน้นการเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่ายใดให้มากขึ้นจึงจะทำกำไรให้แก่กลุ่มฯ ได้สูงสุด

5.4 ราคาและการตั้งราคา

การกำหนดราคาของผลิตภัณฑ์กระดาศไยสับปะรดและผลิตภัณฑ์กระดาศไยสับปะรดแปรรูปจะคำนวณจากต้นทุนการผลิต ค่าแรง ค่าบรรจุภัณฑ์ เพื่อเป็นค่าใช้จ่ายการจัดการต่าง ๆ ซึ่งกลุ่มฯ ได้ใช้วิธีการกำหนดราคาดังกล่าวโดยตลอดทั้งราคาขายส่งและราคาขายปลีกทางกลุ่มฯ ใช้วิธีการกำหนดราคานี้เช่นเดียวกัน ซึ่งต้นทุนในการผลิต ได้แก่ ค่าวัตถุดิบ ค่าวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการผลิต ด้านการขนส่งสินค้า ประธานจะเป็นผู้รับผิดชอบด้านการขนส่งสินค้า บางครั้งเลขานุการก็ไปด้วย

ทั้งนี้ทางกลุ่มฯ ไม่ได้คิดค่าการจัดการร่วมกับต้นทุนการผลิต ซึ่งราคาสินค้าของกลุ่มฯ จะมีการเปรียบเทียบราคาของกระดาศไย จากจังหวัดเชียงใหม่ร่วมด้วย ซึ่งหากกลุ่มฯ ตั้งราคาสูงกว่าราคากระดาศไย ก็ไม่สามารถขายผลิตภัณฑ์ได้ ซึ่งราคากระดาศไยเชียงใหม่จำหน่ายในราคาที่ถูกลงกว่ากระดาศไยสับปะรด โดยประมาณ 1.5 - 2 เท่า ทำให้กลุ่มฯ ไม่สามารถปรับราคาขายให้สูงขึ้นได้ เช่น เชือกไยสับปะรด จัดจำหน่ายราคาเส้นละ 5 บาท ในขณะที่เชือกสาจากจังหวัดเชียงใหม่ จำหน่ายราคา 2 บาท และลูกค้าอาจเปลี่ยนไปจ้างผู้อื่นผลิตแทนทำให้เสียลูกค้าได้ ซึ่งราคาจะมีการตรวจสอบได้จากราคากระดาศไยของจังหวัดเชียงใหม่

จากการวิเคราะห์ต้นทุนการผลิตและต้นทุนการตลาด พบว่า ส่วนต่างของราคาขายกับต้นทุนการผลิต และตลาดของแต่ละผลิตภัณฑ์จะแตกต่างกัน ซึ่งมีรายละเอียด ดังตารางที่ 5.4 พบว่าผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่ขาดทุน โดยผลิตภัณฑ์ที่ขาดทุนมากที่สุดคือ กระดาศไยสับปะรดสีธรรมชาติฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55 x 78 ซม. ส่วนผลิตภัณฑ์ที่ไม่ขาดทุนโดยมีส่วนต่างสูงที่สุดคือ กระดาศไยสับปะรดสีธรรมชาติฟอกขาว-ใส่ดอก น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55 x 78 ซม.

5.5 การส่งเสริมการขาย

5.5.1 วิธีการรักษาลูกค้าเก่า

การรักษาลูกค้าเก่าของกลุ่มฯ ส่วนใหญ่จะเป็นลูกค้าประจำ ในการรักษาลูกค้ามีรายละเอียดดังนี้

1. การให้ส่วนลดแก่ลูกค้า กลุ่มฯ จะให้ส่วนลดแก่ลูกค้าที่ทำการสั่งซื้อสินค้าในจำนวนที่มากกว่า 100 แผ่น ขึ้นไป โดยคิดส่วนลดให้ในราคาแผ่นละ 1 - 5 บาท ขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อของลูกค้าและการเจรจาต่อรองทางการค้า
2. การให้เครดิตแก่ลูกค้า ปกติลูกค้าจะชำระเงินหลังจากได้รับสินค้าแล้วประมาณ 1 - 2 วัน หรืออย่างช้าไม่เกิน 1 อาทิตย์ ซึ่งลูกค้าจะชำระเงินให้กลุ่มฯ โดยให้เวลาในการชำระหนี้ลูกค้าภายใน 1 อาทิตย์ ลูกค้าชำระเงินเป็นเงินสดโอนผ่านบัญชีธนาคารออมสิน หรือนำมาชำระให้แก่กลุ่มฯ ด้วยตนเอง
กรณีที่ลูกค้าไม่ชำระเงินตามกำหนด ประธานจะให้เลขฯ เป็นผู้ติดตามทวงถามจากลูกค้าโดยการโทรศัพท์ไปสอบถามจากลูกค้า
3. การแถมสินค้าให้แก่ลูกค้า หากลูกค้าทำการสั่งซื้อสินค้าเป็นจำนวนมาก กลุ่มฯ จะแถมสินค้าให้แก่ลูกค้าด้วย ทั้งนี้ในการแถมสินค้าแก่ลูกค้าจะไม่มีเกณฑ์ในการแถมสินค้าที่แน่นอน ซึ่งขึ้นอยู่กับความพอใจของกลุ่มฯ

5.5.2 วิธีการหาลูกค้าใหม่

การส่งเสริมการขายของกลุ่มฯ ในการหาลูกค้าใหม่กลุ่มฯ มีวิธีการหาลูกค้าใหม่อยู่ 2 วิธีหลักคือ กลุ่มฯ เป็นผู้ดำเนินการติดต่อเองตรง และอีกวิธีคือหน่วยงานของรัฐบาลจัดหาลาดให้ ซึ่งทั้ง 2 วิธีมีรายละเอียดดังนี้

กลุ่มฯ ติดต่อหาลูกค้าเอง ในการหาลูกค้าประธานกลุ่มจะเป็นผู้รับผิดชอบ ส่วนมากจะเป็นกลุ่มลูกค้าขายส่งซึ่งกลุ่มฯ ได้ไปออกร้านตามที่ต่างๆ และได้รับการติดต่อจากลูกค้ากลับมาทุกครั้ง เมื่อลูกค้าโทรมาติดต่อสั่งซื้อสินค้าจากกลุ่มฯ ประธานจะส่งแบบตัวอย่างสินค้าซึ่งกลุ่มฯ ได้จัดทำขึ้นเพื่อให้ลูกค้าพิจารณา หากลูกค้าอยู่ไกลทางกลุ่มฯ จะจัดส่งไปให้แก่ลูกค้าเองหากลูกค้าสนใจทำการติดต่อสั่งซื้อประธานจะเป็นผู้รับงานและกระจายไปยังสมาชิกในภายหลัง การหาลูกค้าของกลุ่มฯ ส่วนหนึ่งได้จากการที่กลุ่มไปออกร้านแสดงสินค้าตามที่ต่างๆ ซึ่งล่าสุดกลุ่มได้ไปสัมมนาต่างจังหวัดซึ่งจัดขึ้นเป็นประจำทุกปี นอกจากนี้สำนักงานเกษตรตำบลได้ติดต่อให้เป็นหน่วยงานของกรมพัฒนาชุมชนที่ช่วยนำข้อมูลของกลุ่มฯ ลงในเว็บไซต์ไทยตำบลดอทคอม (www.thaitambon.com) ทำให้ได้ลูกค้าเพิ่มขึ้นเป็นจำนวนมาก

หน่วยงานติดต่อหาลูกค้าให้กลุ่มฯ โดยการนำข้อมูลของกลุ่มฯ ลงในเว็บไซต์ไทยตำบลดอทคอม ถือเป็นการโฆษณาผ่านสื่อไปยังกลุ่มเป้าหมาย คือ พ่อค้าทั้งส่ง/ปลีกและผู้บริโภค ซึ่งพบว่ามีลูกค้าให้ความสนใจผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ เป็นอย่างดี เนื่องจากเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้จากวัตถุดิบเหลือใช้จากการเกษตรนำมาแปรรูปเพื่อเพิ่มมูลค่าและเป็นการใช้ทรัพยากรธรรมชาติอย่างประหยัดและคุ้มค่า ถือเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่น่าสนใจอย่างยิ่งในอนาคต เป็นทางเลือกให้แก่ผู้บริโภคในการตัดสินใจซื้อ

5.6 ปัญหาและความต้องการความช่วยเหลือด้านการตลาด

5.6.1 ปัญหาด้านการตลาด

1. ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าของลูกค้าไม่แน่นอน เนื่องจากลูกค้าของกลุ่มฯ ส่วนใหญ่จะมีการสั่งซื้อสินค้าไม่สม่ำเสมอและปริมาณการสั่งซื้อสินค้าจะกระจายกันไป ซึ่งลูกค้ารายใหญ่ของกลุ่มฯ มีปริมาณการสั่งซื้อสินค้าไม่แตกต่างจากลูกค้าทั่วไปเท่าใดนัก จะมีเป็นบางช่วงที่สั่งซื้อสินค้าจำนวนมาก ทำให้กลุ่มฯ เกิดความเสี่ยงได้ เนื่องจากปริมาณการสั่งซื้อไม่แน่นอนทำให้ไม่สามารถประมาณการการผลิตได้ในระยะยาว นอกจากทำการเก็บสินค้าคงคลังไว้ ซึ่งขณะนี้สินค้าคงคลังอยู่เป็นจำนวนมาก

2. บางครั้งกลุ่มฯ ประสบปัญหาไม่มีตัวแทนไปอบรมและจำหน่ายสินค้าเมื่อมีหน่วยงานเข้ามาให้การสนับสนุนส่งเสริม ซึ่งเลขานุการต้องเป็นตัวแทนไปเอง หากเลขานุการติดงานไม่สามารถไปแทนได้ ทำให้กลุ่มฯ เสียโอกาสในการหาตลาดและลูกค้าใหม่เพิ่มขึ้น

3. ไม่มีการทำสัญญาซื้อขาย

4. การตั้งราคาสินค้าในปัจจุบันต่ำกว่าต้นทุนการผลิตที่สูงขึ้น ทำให้ขาดทุน

5.6.2 ความต้องการทางการตลาดของกลุ่มฯ

1. ความต้องการของกลุ่มฯ ในขณะนี้ จะเน้นการขายตลาดสำหรับรองรับกำลังการผลิตของกลุ่มฯ ที่เริ่มเพิ่มปริมาณการผลิตมากขึ้น เนื่องจากกลุ่มฯ เห็นว่าขณะนี้กลุ่มฯ ยังไม่มีความมั่นใจในลูกค้า ซึ่งกลุ่มฯ

เห็นว่าต้องหาตลาดรองรับเพิ่มขึ้น เพื่อป้องกันการความเสี่ยงจากลูกค้าที่ไม่มีความแน่นอนในปริมาณการสั่งซื้อสินค้าได้

2. กลุ่มฯ ไม่ทราบแหล่งขอความช่วยเหลือ หน่วยงานที่สามารถให้ความช่วยเหลือได้ คือ ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมจังหวัดลำปาง

5.7 ศักยภาพทางการตลาด

ด้านการตลาดของกลุ่มฯ มีปัจจัยที่ทำให้กลุ่มฯ ประสบปัญหาด้านการตลาด คือ

1. ปริมาณการสั่งซื้อไม่แน่นอน เนื่องจากกลุ่มฯ ไม่มีลูกค้าประจำ ลูกค้าส่วนใหญ่เป็นลูกค้าขาจรทำให้เกิดความเสี่ยงแก่กลุ่มฯ

2. มีหน่วยงานหลายหน่วยงานให้ความช่วยเหลือและสนับสนุนทั้งการแนะนำการออกร้านและหาสถานที่จำหน่ายผลิตภัณฑ์ให้แก่กลุ่มฯ ทำให้กลุ่มฯ มีโอกาสหาตลาดได้มากขึ้น

3. ไม่ทราบแหล่งตลาดและลูกค้ากลุ่มเป้าหมาย

4. มีการเชื่อมโยงกับกลุ่มเครือข่ายในพื้นที่เพื่อรับสินค้ามาจำหน่าย

จากที่กล่าวมา ข้างต้น ถือว่ากลุ่มฯ ไม่มีศักยภาพทางการตลาด จากการที่กลุ่มฯ ไม่มีลูกค้าเป้าหมาย ช่องทางการตลาดจำกัด ทำให้เป็นอุปสรรคในการพัฒนาการตลาดของกลุ่มฯ

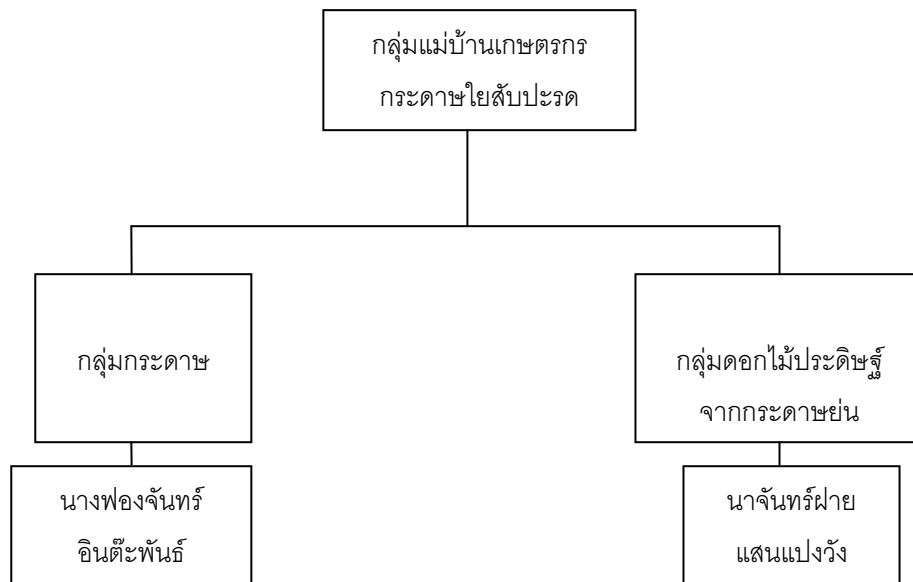
บทที่ 6

การเงิน

6.1 การบริหารการเงินและการวางแผนการเงิน

6.1.1 การบริหารการเงิน

กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรกระดาศไยสับปะรดมีการบริหารการเงินจากการที่กลุ่มฯมีการจัดตั้งกลุ่มกิจกรรมย่อย 2 กลุ่ม ประกอบด้วย กลุ่มกระดาศไยสับปะรด กลุ่มดอกไม้ประดิษฐ์ มีการบริหารการเงินแยกย่อยได้ตามกลุ่มกิจกรรมและมีผู้รับผิดชอบในแต่ละกลุ่มกิจกรรม (แผนภาพที่ 6.1)



ที่มา : จากการสำรวจ

แผนภาพที่ 6.1 การบริหารการเงินของกลุ่มแม่บ้านเกษตรกรกระดาศไยสับปะรด

จากแผนภาพที่ 6.1 การบริหารการเงินของกลุ่มกระดาศสามารถอธิบายแต่ละกลุ่มกิจกรรม ซึ่งมีความสัมพันธ์เชื่อมโยงกันในการเงิน ดังนี้

กลุ่มกระดาศไยสับปะรด

ผู้รับผิดชอบด้านการเงินคือ นางฟองจันทร์ อินตะพันธ์ กลุ่มกระดาศไยสับปะรดมีสมาชิกจำนวน 30 คน กลุ่มฯ มีเงินเหลืออยู่จำนวนหนึ่งซึ่ง เก็บไว้เป็นเงินกองกลาง การบริหารการเงินของกลุ่มฯ เริ่มแรกนางสมพร ปัญญา ตำแหน่งเหรัญญิกจะเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดทำบัญชี และดูแลด้านการเงินของกลุ่มฯ แต่ไม่ได้ทำหน้าที่ตามความรับผิดชอบดังกล่าว เพราะไม่ได้มาทำงานที่กลุ่มฯ และเกิดปัญหาขึ้นซึ่งนางสมพร ได้

ลาออก กลุ่มฯ จึงหาคนใหม่มาทำหน้าที่แทนทำได้สักระยะหนึ่ง ก็ป่วยเนื่องจากโรคมะเร็งจึงทำงานได้ไม่เต็มที่ จึงให้มาดูแลการเงินของกลุ่มสตรีสหกรณ์แทนซึ่งทำงานไปได้สักระยะอาการก็ไม่ได้ดีขึ้นและไม่สามารถทำงานได้ ทางกลุ่มฯ จึงให้พักและขณะนี้ประธานได้ทำหน้าที่แทน เนื่องจากยังไม่สามารถหาคนมาแทนได้ จากการตรวจสอบบัญชีของกลุ่มฯ พบว่ากลุ่มฯ มีการจัดทำบัญชีตั้งแต่เริ่มแรกโดยมีหน่วยงานจากสหกรณ์เข้ามาให้การอบรมการทำบัญชีให้แก่กลุ่มฯ กลุ่มมีการจัดทำสมุดบัญชีสามารถแยกได้ 5 บัญชีด้วยกันคือ บัญชี รายรับ – รายจ่ายในแต่ละวัน มีสมุดบัญชีเวลางานของสมาชิกซึ่งมีการลงรายละเอียดของปริมาณงานต่อวัน มีสมุดบัญชีรายได้จากการจำหน่ายผลิตภัณฑ์โดยบันทึกรายได้จากการจำหน่ายกระดาศและผลิตภัณฑ์กระดาศไยสับปะรดแปรรูปรวมกัน แต่เวลาสรุปยอดรายได้จะทำการแยกรายได้ของกระดาศไยสับปะรดกับผลิตภัณฑ์กระดาศไยสับปะรดแปรรูปเพื่อง่ายต่อการทำบัญชีและทำให้ทราบสัดส่วนของรายได้กลุ่มฯ ซึ่งการลงบัญชีจะลงรายได้เล่มเดียวกัน มีสมุดบัญชีรายชื้อลูกค้า สมุดบัญชีบันทึกปริมาณการผลิตในแต่ละวันมีรายละเอียดเกี่ยวกับการกำหนดสัดส่วนวัตถุดิบสำหรับใช้ในการผลิตแต่ละวัน ซึ่งจะไม่มีความแน่นอนขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อสินค้าของลูกค้าในแต่ละวัน การลงบันทึกในใบเสร็จเวลาจำหน่ายสินค้านั้นบางครั้งจะมีการบันทึกในใบเสร็จหรือบันทึกในสมุดบัญชีตามความสะดวกการบันทึกบัญชีของกลุ่มฯ พบว่าบางครั้งยอดตัวเลขที่คำนวณไม่ตรงกัน และมีการลงบัญชีข้ามสัปดาห์

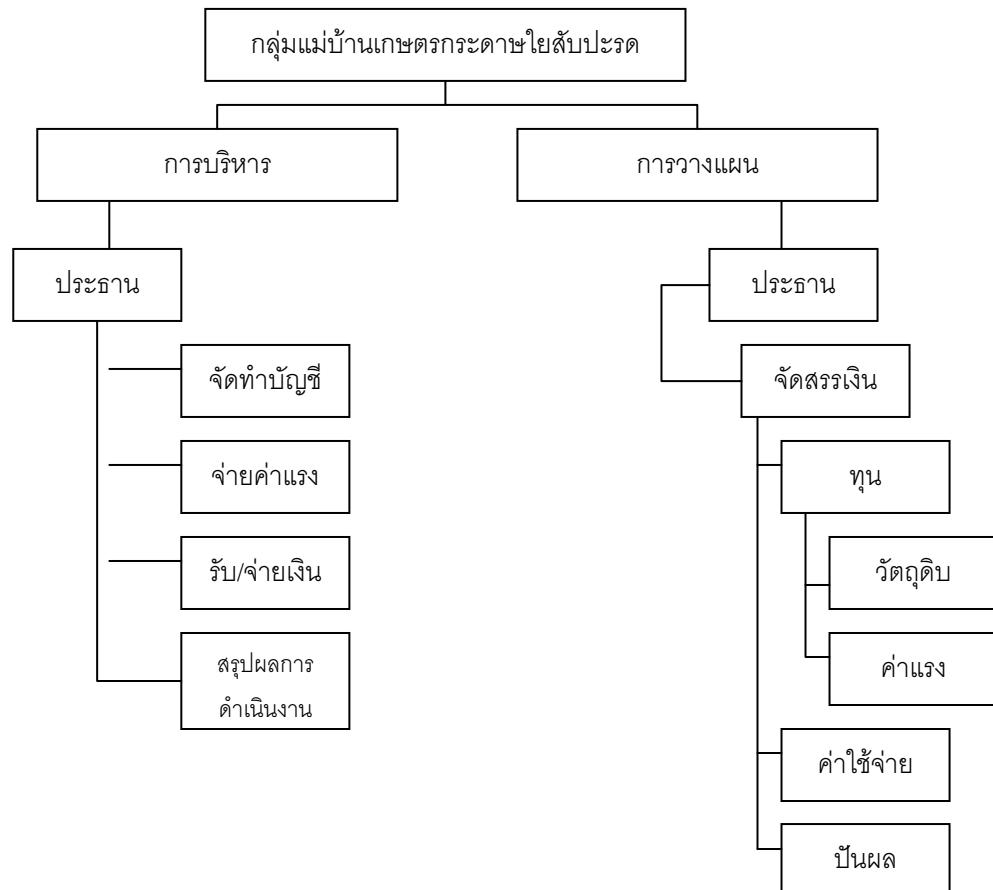
กรณีที่ให้เชื่อแก่ลูกค้าจะลงบันทึกค้างรับจากลูกค้าด้วย บางครั้งช่วงที่มีการสั่งซื้อสินค้าเข้ามา มากทำให้ผู้รับผิดชอบด้านการจดบันทึกบัญชีเกิดความสับสนและหลงลืมบันทึกรายรับจากใบเสร็จลงในบัญชี หรือมีการบันทึกรายรับลงในบัญชีโดยไม่มีการเขียนในใบเสร็จก่อน ทำให้ทุกสิ้นเดือนต้องทำการแก้ไขจดบันทึก รายการทั้งในใบเสร็จและในบัญชีใหม่ให้ถูกต้องตรงกัน จากการสำรวจข้อมูลในใบเสร็จพบว่า บางครั้งผู้ทำการบันทึกบัญชีมีการลงข้อมูลตัวเลขผิดพลาด อาจเนื่องจากขณะนั้นมียานเข้ามามากจึงไม่ได้ตรวจสอบอย่างละเอียด

กลุ่มดอกไม้ประดิษฐ์จากกระดาศไย

ผู้รับผิดชอบคือ นางจันทร์ฝ่าย แสนแบ่งวัง ตำแหน่งเหรัญญิกกลุ่มกระดาศไยสับปะรดและประธานกลุ่มดอกไม้ประดิษฐ์จากกระดาศไยขณะนั้นมีหน่วยงานมาอบรมการทำดอกไม้ประดิษฐ์ด้วยกลุ่มฯ ได้เข้าร่วมอบรมและมีสมาชิกสนใจทำการผลิตดอกไม้ประดิษฐ์อยู่จำนวนหนึ่งซึ่งได้ทำการแยกกลุ่มกิจกรรมดอกไม้ประดิษฐ์โดยกลุ่มได้ทำการผลิตเป็นผลิตภัณฑ์จำหน่ายภายในหมู่บ้าน ซึ่งเงินทุนของกลุ่มดอกไม้ครั้งแรกใช้เงินทุนของกลุ่มกระดาศ แต่ต่อมาได้เงินจากการจำหน่ายดอกไม้ประดิษฐ์ใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียนภายในกลุ่มฯ เมื่อครบสิ้นปีจะทำการรวมบัญชีรายได้จากการจำหน่ายสินค้าและนำรายได้ดังกล่าวมาทำการปันผลให้แก่สมาชิก ซึ่งระยะแรกนั้นกลุ่มฯ ได้ทำการปันผลให้สมาชิกเท่ากันทุกคน ต่อมาสมาชิกบางส่วนไม่ได้ทำการผลิตแต่ได้รับเงินปันผลเท่ากับสมาชิกที่ทำการผลิตด้วย ดังนั้นจึงมีการตกลงกันใหม่ให้มีการปันผลตามสัดส่วนการทำงาน of สมาชิก ซึ่งสมาชิกที่ไม่ได้ทำงานต้องยอมรับข้อตกลงดังกล่าว

6.1.2 การวางแผนการเงิน

การวางแผนทางการเงินของกลุ่มฯ ผู้ที่รับผิดชอบด้านการเงินแต่ละกลุ่มฯ จะทำการจัดสรรเงินดังกล่าว ดังแผนภาพที่ 6.1



แผนภาพที่ 6.1 การบริหารและการวางแผนการเงิน

6.2 แหล่งเงินทุน

ในช่วงแรกที่เริ่มก่อตั้งกลุ่มฯ ไม่ได้รับการสนับสนุนจากกรมประมงสงเคราะห์ และสำนักงานพัฒนาชุมชนจังหวัดลำปาง ทั้งด้านเงินทุนและเครื่องมืออุปกรณ์การผลิต ตลอดจนการจัดฝึกอบรมให้ความรู้แก่กลุ่มฯ อย่างต่อเนื่อง

ดังนั้นเงินทุนของกลุ่มฯ จึงได้มาจากเงินสนับสนุนทั้งหมดจากหน่วยงานต่าง ๆ และจากการดำเนินงานของกลุ่มฯ (ตารางที่ 6.1)

ตารางที่ 6.1 แหล่งเงินทุนของกลุ่มฯ

แหล่งเงินทุน	จำนวนเงิน (บาท)	ปีที่ ได้มา	วัตถุประสงค์การ นำไปใช้	ระยะ เวลา กู้ยืม	เงื่อนไข
1. เงินให้เปล่า					
กรมประชาสัมพันธ์จังหวัด ลำปาง	221,400.00	2541	- ทุนหมุนเวียน สำหรับ ทำการผลิตและจัดซื้อ อุปกรณ์การผลิต	-	-
องค์การบริหารส่วนตำบลบ้าน เสด็จ	7,500.00	2543	- เงินทุนหมุนเวียน		
องค์การบริหารส่วนจังหวัดลำปาง	10,000.00	2543	- ซื้ออุปกรณ์การผลิต และเป็นเงินทุน หมุนเวียน		
		2544			
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ลำปาง	11,834.75	2544	- เงินทุนหมุนเวียน		
กรมส่งเสริมอุตสาหกรรมจังหวัด ลำปาง	40,000.00		- ซื้ออุปกรณ์การผลิต และใช้เป็นเงินทุน หมุนเวียน		

ที่มา : จากการสำรวจ ณ วันที่ 28 – 30 มี.ค. 2545.

6.3 ผลการดำเนินงานและสถานภาพทางการเงิน

6.3.1 ผลการดำเนินงาน

กลุ่มฯ มีผลการดำเนินงานในปี พ.ศ. 2544 จำหน่ายผลิตภัณฑ์มูลค่า 193,593 บาท มีต้นทุนทั้งหมด 329,868.07 บาท และมีกำไรสุทธิ บาท (ตารางที่ 6.2)

ตารางที่ 6.2 ต้นทุนรวม รายได้รวม และผลกำไรสุทธิของกลุ่มฯ

ผลิตภัณฑ์	ปริมาณ	ต้นทุน ต่อหน่วย	ต้นทุน วิเคราะห์	รายได้	กำไร ต่อหน่วย	กำไร วิเคราะห์
กระดาสับสับประดสีธรรมชาติไม่ ฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.	1800	8.61	15,498.00	7965	-4.56	- 7,533.00
กระดาสับสับประดสีธรรมชาติไม่ ฟอกขาว น้ำหนัก 300 กรัม ขนาด 55x78 ซม.	2551	10.39	26,504.89	13833.75	-7.46	- 12,671.14
กระดาสับสับประดสีธรรมชาติฟอก ขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.	5151	12.18	62,739.18	27938.75	-6.68	- 34,800.43
กระดาสับสับประดสีธรรมชาติฟอก ขาว น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.	1700	13.25	22,525.00	10072.5	-7.75	- 12,452.50
กระดาสับสับประดสีธรรมชาติฟอก ขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.	3100	6.61	20,491.00	19917.5	-9.28	- 573.50
กระดาสับสับประดสีธรรมชาติฟอก ขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.	5500	16.67	91,685.00	38087.5	-10.17	- 53,597.50
กระดาสับสับประดสีธรรมชาติไม่ ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.	4500	16.67	75,015.00	31162.5	-7.26	- 43,852.50
กระดาสับสับประดสีธรรมชาติฟอก ขาว-ใส่ดอก น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.	1000	15.41	15,410.00	19250	4.59	3,840.00
ขายดอกไม้ประดิษฐ์			7000	4589		-2411
ขายผลิตภัณฑ์แปรรูป			3000	1818		-1182
รวม			329,868.07	174634.5		- 165,233.57

ที่มา : จากการคำนวณ

จากประมาณการงบกำไรขาดทุน ณ วันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ. 2544 กลุ่มฯ มียอดขายสินค้า 193,593.00 บาท มีต้นทุนสินค้าขาย 357,266.64 บาท ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน 68,349.96 บาท ขาดทุนจากการดำเนินงาน บาท กลุ่มฯ ขาดทุนสุทธิทั้งหมด 190,262.60 บาท

กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรกระดาศไยสับปะรด

ประมาณการงบกำไรขาดทุน

สำหรับปี สิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2544

รายได้	หน่วย : บาท
ขาย	193,593.00
หัก ต้นทุนสินค้าขาย	357,266.64
กำไรขั้นต้น	- 163,673.64
หัก ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน	
ค่าใช้จ่ายในการขาย	4,631.26
ค่าใช้จ่ายในการบริหารทั่วไป	62,386.72
ค่าเช่า	-
ค่าเสื่อมราคา-เครื่องใช้สำนักงาน	1,331.98
รวมค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน	68,349.96
ขาดทุนจากการดำเนินงาน	- 232,023.60
บวก รายได้อื่น ๆ	42,841.00
ขายผลิตภัณฑ์กระดาศไยสับปะรดแปรรูป	37,172.00
ขายดอกไม้	4,589.00
ดอกเบี๋ยรับ (จากเงินฝากกลุ่มแม่บ้าน)	1,080.00
หัก ดอกเบี๋ยจ่าย	-
กำไรก่อนหักภาษี	- 189,182.60
หัก ภาษี	-
กำไรสุทธิหลังหักภาษี	- 189,182.60
หัก เงินปันผล (จากดอกเบี๋ยรับ)	1,080.00
กำไรสุทธิ	- 190,262.60

6.3.2 สถานภาพทางการเงิน

กลุ่มฯ มีสินทรัพย์ทั้งสิ้น 286,370.60 บาท เป็นสินทรัพย์หมุนเวียน 184,240.00 บาท
 สินทรัพย์ถาวร 102,130.60 บาท กลุ่มฯ ไม่มีหนี้สินหมุนเวียนและหนี้สินระยะยาว ส่วนของเจ้าของ
 286,370.60 บาท

กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรกระดาศไยสับปะรด
ประมาณการงบดุล
สำหรับปี สิ้นสุดวันที่ 31 ธันวาคม 2544

สินทรัพย์	จำนวนเงิน	(หน่วย : บาท)
เงินสดกลุ่มกระดาศฯ		35,000.00
เงินฝากกลุ่มแม่บ้าน(รวมดอกเบี้ย)		102,480.00
เงินฝากกลุ่มดอกไม้ประดิษฐ์		5,000.00
ลูกหนี้การค้า		5,760.00
สินค้าคงคลัง		33,000.00
วัตถุดิบคงคลัง		3,000.00
รวมสินทรัพย์สินหมุนเวียน		184,240.00
โรงเรือนที่ 4 (เก็บบรรจุภัณฑ์)	15,000.00	14,500.00
หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม โรงเรือนที่ 4	500.00	
เครื่องตัดข้าวเกรียบ	26,100.00	23,490.00
หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม เครื่องตัดข้าวเกรียบ	2,610.00	
ชั้นเหล็กสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	1,300.00	1,235.00
หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม ชั้นเหล็กสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	65.00	
ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	700.00	630.00
หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	70.00	
โทรศัพท์มือถือ	3,900.00	3,120.00
หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม โทรศัพท์มือถือ	780.00	
เครื่องคิดเลข	320.00	256.00
หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม เครื่องคิดเลข	64.00	
อุปกรณ์การผลิต	87,478.00	58,899.60
หัก ค่าเสื่อมราคาสะสม อุปกรณ์การผลิต	28,578.40	
รวมสินทรัพย์ถาวรสุทธิ		102,130.60
รวมสินทรัพย์ทั้งหมด		286,370.60

หนี้สินและส่วนของเจ้าของ	จำนวนเงิน	(หน่วย : บาท)
หนี้สิน		
หนี้สินหมุนเวียน		-
เงินกู้ระยะสั้น	-	
เจ้าหนี้การค้า	-	
ค่าใช้จ่ายค้างจ่าย	-	
หนี้สินระยะยาว		-
เงินกู้ระยะยาว	-	
หนี้สิน		
อื่น ๆ	-	
รวมหนี้สิน		0
ส่วนของเจ้าของ		
ทุนกลุ่มฯ		186,612.60
เงินสนับสนุนจาก		
หน่วยงาน.		288,940.00
กรมประชาสัมพันธ์		
จังหวัด	221,440.00	
สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดลำปาง	10,000.00	
กรมส่งเสริมอุตสาหกรรมจังหวัดลำปาง	40,000.00	
องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเสด็จ	7,500.00	
องค์การบริหารส่วนจังหวัดลำปาง	10,000.00	
บวก ดอกเบี้ยรับ		1,080.00
หัก ขาดทุนสุทธิ		190,262.00
รวมส่วนของเจ้าของ		286,370.60
รวมหนี้สินและส่วนของเจ้าของ		286,370.60

6.4 ปัญหาและความต้องการความช่วยเหลือด้านการเงิน

6.4.1 ปัญหาด้านการเงิน

1. กลุ่มฯ จะมีการระดมทุนและมีการให้กู้ยืมเงินทุนภายในกลุ่มฯ ก็ตามแต่กลุ่มเองต้องจัดสรรเงินกระจายไปยังกลุ่มย่อยอย่างทั่วถึง โดยเฉพาะในเงินของการให้กู้ยืมแก่สมาชิกจำเป็นต้องใช้เงินทุนหมุนเวียนมาก เมื่อกลุ่มผลิตภัณฑ์แปรรูปและกลุ่มผลิตภัณฑ์กระตาดสาขาดแคลนเงินทุนหมุนเวียนและทำการกู้ยืมจากออมทรัพย์ที่ให้กู้ยืมเงินไม่พอ โดยเฉพาะกรณีที่ถูกคำสั่งสินค้าเป็นจำนวนมากต้องใช้เงินทุนมากขึ้นและต้องผลิตให้ทัน ทำให้กลุ่มฯ มีเงินทุนหมุนเวียนไม่เพียงพอ

2. การบันทึกบัญชีรายการสินค้าขาดความต่อเนื่อง และบางครั้งใบเสร็จรับเงินเกิดการสูญหาย

3. กลุ่มฯ ไม่เข้าใจเงื่อนไขการใช้เงินสนับสนุนจากสหกรณ์จังหวัดลำปาง

6.4.2 ความต้องการทางการเงินของกลุ่มฯ

กลุ่มฯ ต้องการความช่วยเหลือด้านเงินทุนจากหน่วยงานของรัฐในการจัดสรรงบประมาณมาให้กลุ่มฯ จำนวน 50,000 บาท หากเป็นเงินให้เปล่าด้วยจะช่วยให้กลุ่มฯ ดำเนินงานได้อย่างคล่องตัวมากขึ้นและมีเงินทุนหมุนเวียนเพียงพอในการดำเนินงาน เนื่องจากกลุ่มฯ ไม่ต้องการกู้ยืมและรับภาระชำระหนี้ ซึ่งจะช่วยให้กลุ่มฯ สามารถดำเนินงานได้อย่างคล่องตัว

6.5 ศักยภาพทางการเงิน

กลุ่มฯ มีเงินทุนหมุนเวียนสุทธิทั้งหมด 184,240 บาท เป็นเงินสด 142,480 บาท หนี้สินหมุนเวียน 41,760 บาท ในส่วนของประสิทธิภาพการดำเนินงานของกลุ่มฯ มีศักยภาพทางการเงินเนื่องจากกลุ่มฯ ได้รับการสนับสนุนด้านการเงินจากหน่วยงานต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ

ตารางที่ 6.3 การวิเคราะห์ อัตราส่วนทางการเงิน

อัตราส่วนทางการเงิน	กลุ่มฯ	หน่วย
อัตราส่วนแสดงสภาพคล่อง (Liquidity Ratio) : แสดงถึงสภาพคล่องระยะสั้น		
1) อัตราส่วนทุนหมุนเวียน หรืออัตราส่วนเดินสะพัด	-	เท่า
2) อัตราส่วนสภาพคล่องระยะสั้น หรืออัตราส่วนทุนหมุนเวียน หรืออัตราส่วนอับพลัน	-	เท่า
3) อัตราส่วนสภาพคล่องของกระแสเงินสด	-	เท่า
4) ทุนหมุนเวียนสุทธิ (Working Capital)	184,240	บาท
อัตราส่วนแสดงประสิทธิภาพในการดำเนินงาน (Activity / Efficiency Ratio)		
1) อัตราการหมุนเวียนของลูกหนี้การค้า	67.22	ครั้ง
2) ระยะเวลาเฉลี่ยในการเก็บหนี้	5.43	วัน

ตารางที่ 6.3 (ต่อ)

อัตราส่วนทางการเงิน	กลุ่มฯ	หน่วย
3) อัตราการหมุนเวียนของเจ้าหนี้การค้า	-	ครั้ง
4) ระยะเวลาเฉลี่ยในการชำระหนี้	-	วัน
5) อัตราการหมุนเวียนของสินค้าคงคลัง	21.65	เท่า
6) อายุสินค้า หรือระยะเวลาที่เก็บสินค้าไว้ก่อนขาย	16.86	วัน
7) 1 รอบธุรกิจ (Operation Cycle)	22.29	วัน
8) อัตราการหมุนเวียนของสินทรัพย์ทั้งหมด	0.68	เท่า
9) อัตราการหมุนเวียนของสินทรัพย์ถาวร	1.90	เท่า
อัตราส่วนแสดงความสามารถในการกู้ยืม หรือความเสี่ยงในการกู้ยืม		
1) อัตราส่วนหนี้สิน	-	%
2) หนี้สินต่อส่วนของเจ้าของ	-	เท่า
3) อัตราส่วนหนี้ระยะยาวต่อเงินลงทุนรวม	-	เท่า
4) อัตราส่วนแสดงความสามารถในการจ่ายดอกเบี้ย	-	เท่า
5) อัตราส่วนแสดงความสามารถในการจ่ายค่าใช้จ่ายประจำ	-	เท่า
6) Degree of Financial Leverage	1.23	%
อัตราส่วนแสดงความสามารถในการทำกำไร (Profitability Ratio)		
1) อัตราส่วนกำไรสุทธิต่อยอดขาย	-97.72	%
2) อัตราส่วนกำไรเบ็ดเตล็ดต่อยอดขาย	-0.85	%
3) อัตราการจ่ายเงินปันผล	-	
ผลตอบแทนแก่ผู้ลงทุน (Return to Investors)		
1) อัตราผลตอบแทนต่อการลงทุน (Return on investment : ROI)	-66.06	%
2) อัตราผลตอบแทนต่อสินทรัพย์รวม (Return on Total Assets : ROA)	-81.02	%
3) อัตราผลตอบแทนต่อส่วนของผู้ถือหุ้น (Return on Equity : ROE)	-66.06	%
3) กำไรต่อหุ้น (Earning per Share)	-	%
4) ราคาตลาดต่อหุ้นต่อกำไรต่อหุ้น หรืออัตราส่วนราคาหุ้นต่อผลกำไร	-	
5) อัตราผลตอบแทนของเงินปันผล	-	

บทที่ 7

SWOT Analysis ของกลุ่มฯ

กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรกระดาศไฮสับปะรดมีการดำเนินงานในลักษณะการรวมกลุ่มซึ่งจากผลการศึกษา กลุ่มฯ สามารถวิเคราะห์ทางด้านจุดอ่อน จุดแข็ง โอกาส และข้อจำกัดของกลุ่มได้ดังนี้

7.1 จุดแข็ง

7.1.1 การจัดการองค์กร

เนื่องจากกลุ่มฯ ยังขาดความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดองค์กรและสมาชิกภายในกลุ่มฯ ขาดความกระตือรือร้นในการมีส่วนร่วมภายในกลุ่มฯ และการจัดการองค์กรยังไม่มี การวางแผนที่ดี รัดกุม การบริหารงานในภาพรวมไม่มีศักยภาพ พบปัญหาความขัดแย้งภายในกลุ่มฯ ระหว่างสมาชิกกับประธานจากการที่สมาชิกไม่มีความเคารพเชื่อฟังประธานทำให้การปกครองไม่มีระเบียบ กลุ่มฯ จึงไม่มีจุดแข็งในด้านการจัดการองค์กร

7.1.2 การผลิต

1. กลุ่มฯ อยู่ใกล้แหล่งวัตถุดิบ ทำให้สะดวกในการขนส่งวัตถุดิบและสามารถหาได้ง่าย
2. ในแต่ละขั้นตอนการผลิตมีการใช้น้ำหนักสัดส่วนการใช้วัตถุดิบทุกอย่างเพื่อให้ได้ส่วนผสมตรงตามสูตรและทำให้ส่วนผสมของวัตถุดิบที่ได้ไม่ผิดเพี้ยนหรือใกล้เคียงให้มากที่สุด เมื่อทำการผลิตผลิตภัณฑ์ออกมาจะได้ผลิตภัณฑ์ตามที่ต้องการ
3. ในกระบวนการผลิตมีการใช้เครื่องจักรคือเครื่องโม่สำหรับปั่นให้เยื่อใยสับปะรดมีความละเอียดถือเป็นการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิตเป็นการร่นระยะเวลาการผลิตได้เร็วขึ้นทั้งยังมีความสะดวกและได้ปริมาณงานมากขึ้น
4. มีการปรับเปลี่ยนใช้เทคโนโลยีการผลิตที่ดีขึ้น ในกระบวนการต้มเมื่อก่อนใช้ถึงน้ำมันต้มใบสับปะรดปัจจุบันใช้หม้ออลูมิเนียมต้มแทนมีอุณหภูมิบอกเวลาในการต้มในตัว ทำให้การใช้ระยะเวลาการต้มตรงแม่นยำขึ้นและเกิดความสะดวกสำหรับคนเฝ้าเตาไม่ต้องคอยเฝ้าตลอดเวลา และช่วยลดความคลาดเคลื่อนจากการประมาณระยะเวลาการผลิต
5. ในการออกแบบผลิตภัณฑ์กระดาศไฮสับปะรดมีการคิดค้นลวดลายแปลกใหม่อยู่เสมอ โดยมีประธานเป็นผู้ออกแบบผลิตภัณฑ์และช่วยกันระหว่างสมาชิกในกลุ่มฯ เนื่องจากประธานเป็นผู้มีพรสวรรค์ทางงานศิลปะที่ตรงกับการดำเนินงานของกลุ่มฯ ที่ทำจึงช่วยพัฒนาผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ ออกมาอย่างต่อเนื่อง

7.1.3 การตลาด

1. กลุ่มฯ มีการหาตลาดจากการจำหน่ายในพื้นที่และการไปออกร้านแสดงสินค้าตามต่าง ๆ
2. มีการส่งเสริมการขาย ให้แก่ลูกค้าทั้งการให้ส่วนลดทางการค้า การแถมสินค้าให้แก่ลูกค้า ทำให้ดึงดูดความสนใจของลูกค้าให้สั่งซื้อเพิ่มขึ้น การให้สินเชื่อกทางการค้า

3. กิจการมีการบริการลูกค้า เช่น การขนส่งผลิตภัณฑ์ให้แก่ลูกค้าที่อยู่ห่างไกล การส่งแบบตัวอย่างผลิตภัณฑ์ให้แก่ลูกค้า ทำให้ลูกค้าประทับใจในการให้บริการ และเป็นการรักษาลูกค้าเก่า

4. ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ มีจุดเด่นที่เนื้อกระดาศเป็นลายเยื่อไยสัปะระดซึ่งเป็นเอกลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ ซึ่งเป็นสิ่งดึงดูดความสนใจแก่ลูกค้าได้เป็นอย่างดี อีกทั้งผลิตภัณฑ์ความหลากหลายทั้งสี สัน และชนิดของผลิตภัณฑ์เพื่อตอบสนองความต้องการของตลาด

การประชาสัมพันธ์ลงใน www.thaitambon.com ช่วยทำให้เป็นที่รู้จักเพิ่มมากขึ้น โอกาสที่จะมีผู้สนใจติดต่อสั่งซื้อสินค้าก็มีมากขึ้นด้วย ทำให้เป็นการสร้างรายได้แก่กลุ่มฯ

7.1.4 การเงิน

1. กลุ่มฯ มีการจัดทำบัญชีรายรับ – รายจ่าย และทำการสรุปยอดในแต่ละปีไว้ด้วยทำสะดวกในการตรวจสอบบัญชี

2. เภรณญกกลุ่มฯ มีความรู้เกี่ยวกับการจัดทำบัญชีและการเงินพอสมควรทำให้ข้อมูลเกี่ยวกับการเงินของกลุ่มฯ ค่อนข้างสมบูรณ์ ซึ่งเป็นประโยชน์ต่อการจัดการการเงินของกลุ่มฯ

3. กลุ่มฯ มียอดเงินฝากในบัญชีธนาคาร เป็นจำนวนมากพอสมควร เป็นการสร้างความน่าเชื่อถือให้แก่กลุ่มฯ และแสดงให้เห็นถึงความมั่นคงทางการเงินของกลุ่มฯ ได้ด้วย

7.2 จุดอ่อน

7.2.1 การจัดการองค์กร

1. องค์กรขาดความเข้มแข็ง เนื่องจากผู้นำมีความอ่อนแอในการตัดสินใจปัญหาสำคัญๆ อาจส่งผลให้สมาชิกขาดความเชื่อถือ

2. สมาชิกไม่ค่อยเชื่อฟังประธาน ทำให้การบริหารงานมักเกิดปัญหาอยู่เสมอ

3. หากประธานและเลขานุการเกิดติดภาระกิจไม่สามารถอยู่ทำการผลิตร่วมกับสมาชิกได้ สมาชิกจะไม่สามารถทำการผลิตได้เนื่องจากสมาชิกไม่สามารถตัดสินใจเรื่องต่างๆ เองได้ ต้องรอประธานหรือเลขานุการเท่านั้น ดังนั้นหากลูกค้าเดินทางมาติดต่อกกลุ่มฯ ก็จะไม่ม่ใครประสานงานได้ อาจทำให้เสียลูกค้าได้

4. สมาชิกขาดจิตสำนึกของการตระหนักถึงหน้าที่และความรับผิดชอบของตนเอง อาจเป็นเพราะสมาชิกไม่เห็นความสำคัญของความเป็นองค์กรของกลุ่มฯ ซึ่งจะทำให้กลุ่มฯ อยู่ได้ต้องมีความเสียสละและเห็นประโยชน์ส่วนรวมมากกว่านี้

5. ถึงแม้ว่ากลุ่มฯ จะมีการวางแผนจัดการองค์กรที่ดีแต่สมาชิกไม่ปฏิบัติตามแผนที่วางไว้ ก็ไม่เกิดประโยชน์ใดๆ แก่กลุ่มฯ ทำให้การจัดการองค์กรของกลุ่มฯ ไม่เกิดการพัฒนาขึ้น

7.2.2 การผลิต

1. ในการผลิตปัญหาที่พบจะเป็นปัญหาเกี่ยวกับเงินทุนหมุนเวียนเพื่อใช้ในการผลิตไม่เพียงพอ โดยเฉพาะกรณีที่ลูกค้าสั่งซื้อสินค้าเป็นจำนวนมาก ทำให้ต้องใช้เงินทุนจำนวนมากขึ้น แม้ว่ากลุ่มฯ จะมีกลุ่มออมทรัพย์ที่สามารถให้กู้ยืมเงินก็ตามแต่ยังไม่เพียงพอ ทำให้กลุ่มฯ ไม่สามารถรับงานจากลูกค้าได้ทั้งหมดต้องแบ่งกระจายไปยังกลุ่มอื่น ๆ

2. การกระจายงานไปให้เครือข่าย บางครั้งเครือข่ายรับงานอื่นมาด้วย เมื่อครบกำหนดส่งมอบก็ไม่สามารถส่งงานให้ครบได้ ทำให้ลูกค้าได้รับความเสียหาย
3. ไม่มีโรงเรือนเป็นของกลุ่มฯ ต้องขอใช้สถานที่จากวัด ซึ่งไม่สามารถทำการผลิตได้อย่างเต็มที่
4. ขาดแคลนแรงงานในการขยายการผลิตเนื่องจากต้องใช้ทักษะและระยะเวลาในการฝึกหัด ทำให้ไม่มีใครสนใจเข้ามาทำงานในกลุ่มฯ
5. การผสมสีไม่ได้สัดส่วนเนื่องจากกลุ่มฯ มักจะไม่ค่อยปฏิบัติตามขั้นตอน และมักใช้สีย้อมผ้าแทนสีสำหรับทำกระดาษเนื่องจากมีราคาถูกกว่าสีสำหรับทำกระดาษโดยเฉพาะ
6. กลุ่มฯ ไม่มีการจัดทำบอานำบัดน้ำเสีย ทำให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
7. กลุ่มฯ ขาดความเข้มงวดในการควบคุมและตรวจสอบคุณภาพในกระบวนการผลิต ทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้ไม่มีคุณภาพเท่าที่ควร
8. ขาดอุปกรณ์อำนวยความสะดวกในการผลิต เช่น เครื่องคัดแยกน้ำจากเยื่อสา เครื่องขังน้ำหนัก ก้อนเยื่อใยสับปะรดเพื่อให้ได้น้ำหนักมาตรฐาน
9. ขาดความรู้เกี่ยวกับเทคโนโลยีการผลิต เช่น การป้องกันความชื้น และเชื้อราจากผลิตภัณฑ์การรักษาสีของผลิตภัณฑ์

7.2.3 การตลาด

1. ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าของลูกค้าไม่มีความแน่นอน ทำให้ไม่สามารถประมาณการการผลิตในระยะยาวได้ นอกจากผลิตเป็นสินค้าคงคลังเก็บไว้ จึงทำให้เงินทุนส่วนหนึ่งของกลุ่มฯ เป็นค่าสินค้าคงคลังจนกว่าจะจำหน่ายสินค้าได้
2. กลุ่มฯ ไม่มีฝ่ายตลาดรับผิดชอบในการจำหน่ายสินค้าเองโดยตรง ทำให้ประธานและเลขานุการมีบทบาทเพิ่มขึ้นต้องช่วยกันหาตลาด ในการทำหน้าที่ดังกล่าว หากประธานและเลขานุการมีภาระไม่สามารถทำหน้าที่ได้ สมาชิกจะไม่สามารถดำเนินงานใด ๆ แทนได้ ทำให้กลุ่มฯ อาจเสียโอกาสในการหาตลาดและทำให้เสียลูกค้าได้
3. เลขานุการเห็นว่าหากตนออกจากรวมฯ ไปแล้ว กลุ่มฯ อาจจะไม่สามารถดำเนินงานต่อไปได้เนื่องจากระบบการบริหารงานไม่รัดกุม และสมาชิกไม่ค่อยมีความสามัคคี และไม่มีความเสียสละ จึงไม่มีใครยอมเป็นตัวแทนทำการตลาดและไปร่วมการอบรมตามที่หน่วยงานติดต่อมา
4. ไม่มีการทำสัญญาซื้อขายระหว่างลูกค้า ซึ่งอาจเกิดความเสี่ยงจากการที่ลูกค้าไม่ชำระหนี้ได้ อธิบายเพิ่มเติม
5. สถานที่ตั้งของกลุ่มฯ อยู่ห่างไกลแหล่งตลาด การไปรับ - ส่งสินค้ามีความยากลำบากทำให้ไม่มีการกระจายสินค้า
6. การตั้งราคาสินค้าในปัจจุบันไม่สอดคล้องกับต้นทุนการผลิตที่เพิ่มขึ้นและไม่มีการปรับเปลี่ยนราคาทำให้เกิดการขาดทุน และสมาชิกเองไม่มีความเข้าใจในการตั้งราคา เนื่องจากที่มักธุรกิจจากกรุงเทพฯ ในใจทำธุรกิจกระดาษใยสับปะรด ทำการตั้งราคาสินค้าให้แก่กลุ่มฯ และยึดเป็นราคาขายมาตลอด

7.2.4 การเงิน

1. กลุ่มฯ ขาดแคลนเงินทุนในการดำเนินงาน สำหรับใช้เป็นเงินทุนหมุนเวียนในการขยายกำลังการผลิต
2. ปัญหาเกี่ยวกับเงินสนับสนุนกลุ่มฯ ระหว่างกลุ่มฯ กับกลุ่มสตรีสหกรณ์ เนื่องจากสนับสนุนกลุ่มฯ ได้มาบางส่วนและส่วนที่เหลือยังไม่สามารถนำมาใช้ได้เนื่องจากกลุ่มสตรีสหกรณ์ถือว่าเป็นเงินส่วนรวมทุกกลุ่มมีสิทธิในการได้รับเงินเหมือนกัน ซึ่งกำลังเป็นปัญหากันอยู่

7.3 โอกาส

1. ที่ตั้งกลุ่มฯ อยู่ห่างไกลแหล่งตลาดและชุมชนทำให้การหาตลาดในพื้นที่ทำได้ยาก และลูกค้าเข้าถึงกลุ่มฯ ได้ค่อนข้างยาก ถ้าไม่ทราบแหล่งข้อมูลจากเว็บไซต์ของไทยตำบลดอทคอม ทำให้ตลาดในพื้นที่ของกลุ่มฯ แคบ กลุ่มฯ ต้องหาตลาดนอกพื้นที่ตามต่างจังหวัด ในกรุงเทพฯ ซึ่งต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานเพิ่มขึ้น
2. การผลิตจะมีปัญหาในช่วงฤดูฝนอากาศมีความชื้นสูง กระดาษที่ตากจะแห้งช้าและขึ้นราได้ง่าย กอปรกับพื้นที่สำหรับตากมีจำกัด ทำให้ไม่สามารถทำการผลิตได้ตามปกติ ส่งผลให้การผลิตในช่วงดังกล่าวลดลง เป็นสัดส่วนร้อยละ 50 ของปริมาณการผลิตในช่วงปกติ ซึ่งกลุ่มฯ แก้ปัญหาด้วยการเพิ่มกำลังการผลิตก่อนช่วงฤดูฝนและทำการเก็บผลิตภัณฑ์ไว้เป็นสินค้าคงคลังแทน แต่หากลูกค้าสั่งในปริมาณมาก ๆ กลุ่มฯ ก็ไม่สามารถผลิตให้ทันได้ตามต้องการ ทำให้ต้องรับสินค้าจากกลุ่มเครือข่ายมาจำหน่ายแทน ซึ่งทำให้ต้นทุนในการจำหน่ายเพิ่มขึ้น
3. ปริมาณการสั่งซื้อสินค้าของลูกค้าไม่มีความแน่นอน ทำให้ไม่สามารถประมาณการการผลิตในระยะยาวได้ นอกจากผลิตเป็นสินค้าคงคลังเก็บไว้ จึงทำให้เงินทุนส่วนหนึ่งของกลุ่มฯ เป็นค่าสินค้าคงคลังจนกว่าจะจำหน่ายสินค้าได้
4. ขาดการสนับสนุนส่งเสริม และให้ความรู้เกี่ยวกับเทคโนโลยีในการผลิต
5. ขาดหน่วยงานให้ความช่วยเหลือด้านแหล่งเงินทุนให้เปล่า

7.4 ข้อจำกัด

1. กลุ่มฯ ได้รับรางวัลหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์เป็นการสร้างชื่อเสียงของกลุ่มฯ จนเป็นที่รู้จัก ทำให้เป็นจุดดึงดูดความสนใจของลูกค้า สร้างความมั่นใจในสินค้าที่ซื้อ
2. งานหัตถกรรมเป็นงานฝีมือที่สะท้อนให้เห็นถึงภูมิปัญญาของท้องถิ่น และจุดเด่นของผลิตภัณฑ์ที่ลักษณะเนื้อกระดาษมีลายเยื่อใยสับปะรดที่เป็นธรรมชาติถือเป็นเอกลักษณ์ของผลิตภัณฑ์ที่สามารถดึงดูดความสนใจจากลูกค้า ซึ่งเป็นจุดขายผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ ได้เป็นอย่างดี
3. ได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงานต่าง ๆ มากมาย ทั้งด้านการให้ความรู้และด้านเทคโนโลยีการผลิต ด้านเงินสนับสนุน การหาแหล่งตลาดให้ ซึ่งหน่วยงานต่าง ๆ ช่วยให้อุปกรณ์ฯ สามารถพัฒนาได้ด้วยตนเองโดยลดการรับความช่วยเหลือ และยกระดับคุณภาพผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ ให้เป็นที่ยอมรับได้ในอนาคต หน่วยงานที่ให้การสนับสนุน คือ
 - ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 1 จังหวัดเชียงใหม่

- กรมประชาสัมพันธ์
 - สำนักงานพัฒนาชุมชน
 - สำนักงานส่งเสริมสหกรณ์ที่ 2
 - องค์การบริหารส่วนตำบลบ้านเสด็จ
 - องค์การบริหารส่วนจังหวัดลำปาง
 - ศูนย์การศึกษานอกโรงเรียนจังหวัดลำปาง
4. ได้รับประสบการณ์จากการศึกษาดูงานและการออกร้านตามสถานที่ต่าง ๆ
 5. กลุ่มฯ มีการเชื่อมโยงกับกลุ่มเครือข่ายในพื้นที่

บทที่ 8

บทสรุป

8.1 สรุปผลการศึกษา

8.1.1 การจัดการองค์กร

กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรกระดาศายีสับปะรด มีการจัดตั้งกิจกรรมภายในกลุ่มฯ ตั้งแต่เริ่มแรก จนกระทั่งปัจจุบันมีทั้งหมด 3 กลุ่มกิจกรรม คือ กลุ่มกระดาศายี กลุ่มดอกไม้ประดิษฐ์ และผลิตภัณฑ์กระดาศายี สับปะรดแปรรูป มีการจัดการองค์กรโดยสรุปได้ดังนี้

กลุ่มฯ มีลักษณะการดำเนินงานเป็นกลุ่ม การจัดตั้งกลุ่มฯ ในครั้งแรกเกิดขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์ เนื่องจากกรมประชาสัมพันธ์เข้าไปส่งเสริมให้มีการจัดตั้งกลุ่มฯ ขึ้น โดยมีสมาชิกเริ่มแรกจำนวน 30 คน มีการตั้งคณะกรรมการกลุ่มฯ โดยมีตำแหน่ง ประธาน รองประธาน เลขานุการ และเหรัญญิก ทำหน้าที่ในการบริหารงานกลุ่มฯ ซึ่งในระยะแรก ได้เชิญวิทยากรมาทำการอบรมกลุ่มฯ เกี่ยวกับการถนอมอาหาร มีระยะเวลา อบรมนาน 3 เดือน ซึ่งระหว่างการอบรมกลุ่มฯ ได้ร่วมกันทำข้าวเกรียบสับปะรดออกจำหน่าย ซึ่งเงินทุนในระยะ เริ่มแรกนั้นกลุ่มฯ ได้มาจากการสนับสนุนของกรมประชาสัมพันธ์ แต่เนื่องจากกลุ่มฯ มีการบรรจุภัณฑ์ไม่ดีทำให้ ข้าวเกรียบไม่กรอบ จึงไม่สามารถเก็บไว้ได้นานนักทำให้กลุ่มฯ ประสบผลขาดทุนจากการดำเนินการ เป็นจำนวน เงินประมาณ 3,000 บาท จึงได้เลิกทำการผลิตไป

ต่อมาพัฒนาการอำเภอได้เชิญอาจารย์จากกรมส่งเสริมอุตสาหกรรมส่วนกลางเข้าไปอบรม กลุ่มฯ สอนการทำกระดาศายีสับปะรดให้ ทำให้กลุ่มฯ ได้รวมตัวกันอีกครั้งเพื่อทำการผลิตกระดาศายีสับปะรด มี สมาชิกเริ่มแรก จำนวน 30 คน โดยมีสมาชิกที่ทำงานจริงในกลุ่มฯ จำนวน 12 คน ด้านการจัดการองค์กรของกลุ่มฯ ยังมีคณะกรรมการดำเนินงานเหมือนเดิมตามตำแหน่งงานและความรับผิดชอบของสมาชิกแต่ละคน ในปี 2543 หลังจากทีกลุ่มฯ ได้เข้าเป็นสมาชิกกลุ่มสตรีสหกรณ์ กลุ่มฯ มีการปรับองค์กรโดยเพิ่มตำแหน่ง คณะกรรมการเพิ่มขึ้นจำนวน 6 คน และได้รับกลุ่มผลิตภัณฑ์กระดาศายีสับปะรดแปรรูปเข้าเป็นสมาชิกเพิ่มขึ้น อีก จำนวน 15 คน กลุ่มฯ มีการแบ่งหน้าที่ความรับผิดชอบของสมาชิกแต่ละคนอย่าง ปัจจุบันมีจำนวนสมาชิก กลุ่มฯ รวมทั้งสิ้น ประมาณ 53 คน

ในช่วงที่กลุ่มฯ ทำการผลิตกระดาศายีสับปะรด มีหน่วยงานจากศูนย์การศึกษานอกโรงเรียนได้ เข้ามาอบรมสอนการทำดอกไม้ประดิษฐ์ซึ่งทำจากใบสับปะรดให้กลุ่มฯ ซึ่งมีสมาชิกกลุ่มฯ เข้ารับการอบรมและ ได้เริ่มทำการผลิตดอกไม้ประดิษฐ์ขึ้นเอง ปัจจุบันมีสมาชิกกลุ่มฯ ซึ่งทำการผลิตจริง จำนวน 9 คน โดยมีการ จัดการองค์กร มีคนทำหน้าที่บริหารกลุ่มฯ 1 คน คือรองประธานกลุ่มกระดาศายี เนื่องจากรองประธานไม่ได้ทำงาน ให้กลุ่มกระดาศายี จึงสามารถดูแลกลุ่มดอกไม้ประดิษฐ์ได้ ทั้งด้านการจัดการ การผลิต ส่วนการตลาดกลุ่มฯ ทำการ ผลิตเพื่อจำหน่ายภายในหมู่บ้านเพียงอย่างเดียว ไม่ได้จำหน่ายที่อื่น เนื่องจากเป็นอาชีพเสริมยามว่างจากการ ทำงานไม่ได้ทำเป็นหลัก ซึ่งสมาชิกแต่ละคนมีใจรักในการทำดอกไม้ประดิษฐ์ เนื่องจากขนาดองค์กรของกลุ่มฯ ไม่ใหญ่มาก จึงบริหารงานได้คล่องตัวและไม่มีปัญหาในการดำเนินงานใด ๆ เกิดขึ้น

จากการที่กลุ่มฯ ได้เข้าเป็นสมาชิกกลุ่มสตรีสหกรณ์ ทำให้ได้สมาชิกเพิ่มขึ้น คือกลุ่มผลิตภัณฑ์กระดาศใยสับปะรดแปรรูป(หมู่ 7) ถือเป็นกลุ่มเครือข่ายของกลุ่มกระดาศใยเนื่องจากกลุ่มกระดาศใยจะจ้างผลิตผลิตภัณฑ์กระดาศใยสับปะรดแปรรูป และบางครั้งยังนำผลิตภัณฑ์ฝากกลุ่มกระดาศใยทำการจำหน่ายให้ด้วย ซึ่งกลุ่มกระดาศใยได้ช่วยเหลือกลุ่มเครือข่ายในด้านการตลาดและด้านการเงิน ซึ่งด้านการเงินกลุ่มฯ มีการใช้เงินทุนร่วมกันจากการที่หน่วยงานสหกรณ์ให้เงินสนับสนุนกลุ่มฯ มาเป็นจำนวน 750,000 บาท การจัดการองค์การของกลุ่มเครือข่าย มีสมาชิกทั้งหมด 15 คน มีการบริหารกลุ่มฯ กันเองภายในกลุ่มฯ หากกลุ่มฯ ต้องการใช้เงินทุนก็จะทำการเบิกเงินจากเหรียญกษาปณ์ของกลุ่มกระดาศใย โดยมีคณะกรรมการกลุ่มฯ พิจารณานอมนัดอีกครั้งหนึ่ง

8.1.2 การผลิต

กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรรมกระดาศใยสับปะรด มีการดำเนินงานด้านการผลิต สรุปได้ดังนี้

ผลิตภัณฑ์ ผลิตภัณฑ์เริ่มแรกของกลุ่มฯ มีการผลิตผลิตภัณฑ์กระดาศใยสับปะรดแบบแต๊ะมื่อสี่ธรรมชาติ กระดาศใยสับปะรดแบบแต๊ะมื่อฟอกขาว และกระดาศใยสับปะรดแบบแต๊ะมื่อย้อมสี ต่อมา มีการพัฒนาในด้านผลิตภัณฑ์มากขึ้นเป็นลำดับโดยเพิ่มรูปแบบผลิตภัณฑ์ให้มีความหลากหลายมากขึ้นและมีการพัฒนาผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง ได้แก่ กระดาศใยสับปะรดแบบแต๊ะมื่อใส่ดอก กระดาศใยสับปะรดแบบแต๊ะมื่อบาติก และผลิตภัณฑ์กระดาศใยสาแปรรูป มีการพัฒนาการออกแบบจากการระดมความคิดสร้างสรรค์จากสมาชิกช่วยกัน โดยมี ประธานและเลขานุการ เป็นหลักในการออกแบบคิดค้นผลิตภัณฑ์ และกลุ่มฯ ได้จ้างกลุ่มฯ เครือข่ายทำการผลิตผลิตภัณฑ์แปรรูป และกลุ่มฯ รับมาจำหน่ายเองด้วย นอกจากนี้กลุ่มเครือข่ายยังฝากผลิตภัณฑ์ให้กลุ่มฯ จำหน่ายให้ด้วย

การบริหารการผลิต กลุ่มฯ มีการประชุมชี้แจงรายละเอียดการรับงานจากลูกค้าให้สมาชิกได้ทราบและทำความเข้าใจ ในภาระหน้าที่ความรับผิดชอบของแต่ละคน มีการบริหารจัดการการผลิตในแต่ละส่วนกันอย่างชัดเจน โดยจะแบ่งแยกให้แต่ละคนรับผิดชอบการผลิต มีอำนาจตัดสินใจในการบริหารจัดการการผลิตในแต่ละส่วน อยู่ในความดูแลรับผิดชอบของประธานและเลขานุการ หากสมาชิกมีปัญหาจะมีการปรึกษาหารือกันระหว่างสมาชิกกลุ่มฯ ในเรื่องของการผลิตในแต่ละส่วนอย่างต่อเนื่อง

การจัดหาปัจจัยการผลิต ผู้ที่รับผิดชอบในการจัดหาปัจจัยการผลิตของกลุ่มฯ ทั้งหมด คือ ประธาน ซึ่งจะเป็นผู้ที่ทำการจัดหาปัจจัยการผลิต วัตถุดิบหลักสามารถหาได้ง่ายเนื่องจากมีอยู่เป็นจำนวนมากในหมู่บ้าน และมีราคาถูก ส่วนวัตถุดิบรองจะทำการจัดซื้อในตัวเมือง จังหวัดลำปาง

อุปกรณ์การผลิต อุปกรณ์การผลิตในแต่ละส่วน เริ่มแรกนั้นกลุ่มฯ ได้รับการบริจาคจากหน่วยงานต่างๆ ได้ให้เงินช่วยเหลือในลักษณะการจัดซื้ออุปกรณ์การผลิตให้ ซึ่งการจัดหาอุปกรณ์การผลิตประเภทเครื่องจักรต่างๆ กลุ่มฯ ได้รับคำแนะนำจากหน่วยงานที่เข้ามาสนับสนุนให้ทำกระดาศใยสับปะรด ซึ่งได้จัดซื้อจากตัวเมืองจังหวัดลำปาง

แรงงานในการผลิต กลุ่มฯ มีการใช้แรงงานในการผลิต โดยแบ่งเป็น 2 ส่วน ตามลักษณะการจ้างงานของกลุ่มฯ คือ จ้างรายวัน จะจ้างสมาชิกในการทำการผลิตกระดาศใย และจ้างชั่วคราวจะจ้างคนงานในขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ ซึ่งผู้ที่รับผิดชอบในการจ่ายค่าแรง คือ เหรียญกษาปณ์ เป็นผู้รับผิดชอบ ทั้งการจ้างงานและการจ่ายค่าแรงงานการผลิต โดยจะจ่ายค่าแรงแบ่งเป็นสองส่วน คือ เป็นค่าแรงต่อชิ้นงาน และค่าแรงคิดต่อวัน

การพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต ตั้งแต่เริ่มตั้งกลุ่มฯ มีการพัฒนาเทคโนโลยีการผลิต ที่ดีขึ้น คือ ส่วนของการต้มไยสับปะรดมีการใช้หม้อต้มอลูมิเนียมแทนการใช้ถังน้ำมัน ซึ่งหม้อดังกล่าวมีการติดตั้งมิเตอร์วัดอุณหภูมิในตัว ทำให้คนเฝ้าเตาไม่ต้องคอยดูเตาตลอด สามารถไปทำงานในส่วนอื่นที่รับผิดชอบได้ และกลุ่มฯ มีการนำเอาเครื่องจักรมาช่วยในกระบวนการผลิต เช่น เครื่องตีเยื่อ เครื่องซักผ้าสำหรับรีดน้ำออกจากเยื่อที่ตีแล้ว ซึ่งทำให้เกิดความสะดวกในการผลิตเพิ่มมากขึ้น เป็นการประหยัดเวลาและช่วยลดต้นทุนในการผลิต

การควบคุมและตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ การควบคุมและตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์ เป็นหน้าที่รับผิดชอบของเลขานุการ ในการคัดผลิตภัณฑ์ที่มีตำหนิ ไม่สามารถใช้ได้ จะไม่ทิ้งโดยนำไปปั่นใหม่อีกครั้ง ซึ่งการผลิตในแต่ละส่วนจะทำการควบคุมและตรวจสอบตั้งแต่การจัดหาวัตถุดิบ การเก็บรักษาวัตถุดิบ การตรวจสอบในระหว่างกระบวนการผลิต และการตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ก่อนทำการส่งมอบให้ลูกค้า

กลุ่มฯ มีการควบคุมและการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์โดย เลขานุการกลุ่มฯ จะทำหน้าที่ในการตรวจสอบคุณภาพของผลิตภัณฑ์แต่ละแผ่นอย่างละเอียด พบว่าผลิตภัณฑ์ที่ได้ในแต่ละวันเกิดความเสียหายในการผลิตในขั้นตอนต่าง ๆ คือ

การชั่งน้ำหนักเยื่อ พบว่าก้อนเยื่อที่ปั่นแต่ละครั้ง ปรมาณจะมีน้ำหนักในการชั่งน้ำหนัก บางครั้งชั่งน้ำหนักไม่เท่ากันทำให้กระดาศหนาบางไม่เท่ากัน

การผสมสี บางครั้งนำสีเดียวกันแต่คนละยี่ห้อมาผสมกันทำให้สีที่ได้เพี้ยนไป

การลอกกระดาศ โดยเฉพาะการลอกกระดาศจะเกิดความเสียหายมากที่สุด

คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 30 ของปริมาณกระดาศที่ผลิตได้ต่อวัน ส่วนขั้นตอนการแกะกระดาศเกิดความเสียหายจากสิ่งสกปรกปลอมปนในเนื้อกระดาศ คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 10 ของปริมาณกระดาศที่ผลิตได้ต่อวัน

รวมสัดส่วนของปริมาณกระดาศที่เสียหาย คิดเป็นสัดส่วนร้อยละ 40 ของปริมาณกระดาศที่ผลิตได้ต่อวัน อย่างไรก็ตาม แม้ว่าจะมีการแนะนำสมาชิกที่ทำกระดาศแผ่น แล้วแต่ไม่ค่อยได้รับการปรับปรุงแก้ไขเท่าใด

ปัญหาและความต้องการความช่วยเหลือของกลุ่มฯ ด้านการผลิต ปัญหาทางด้านการผลิตที่สำคัญคือ กลุ่มฯ ไม่มีโรงเรือนเป็นของตนเอง ต้องขอใช้สถานที่ผลิตของวัด ปัญหาทางด้านแหล่งเงินทุนที่ยังขาดแคลนเงินทุนสำหรับขยายการผลิต และปัญหาเกี่ยวกับปัจจัยภายนอก ได้การผลิตที่ขึ้นอยู่กับฤดูกาล เนื่องจากการผลิตกระดาศไยสับปะรด ชนิดต่าง ๆ ต้องอาศัยแสงอาทิตย์ในการทำให้กระดาศแห้ง ทำให้กำลังการผลิตในช่วงฤดูฝนมีปริมาณลดลง นอกจากนี้วัตถุดิบในส่วนของการผลิตผลิตภัณฑ์กระดาศ

8.1.3 การตลาด

การบริหารการตลาด การบริหารการตลาดของกลุ่มฯ ผู้รับผิดชอบในการบริหารการตลาด คือ ประธาน จะทำหน้าที่ในการติดต่อลูกค้า หาแหล่ง ประสานงานทางการตลาดในการรับคำสั่งซื้อจากลูกค้า ติดต่อลูกค้า

ในการสั่งซื้อสินค้าของลูกค้า ทางกลุ่มฯ ไม่มีเงื่อนไขทางการตลาด คือ เมื่อลูกค้าทำการสั่งซื้อสินค้าแล้วจึงชำระเงินผ่านบัญชีธนาคารหรือนำมาชำระด้วยตนเองในภายหลัง ซึ่งกลุ่มฯ จะเน้นการชำระเป็นเงินสด โดยให้สินเชื่อทางการเงินภายในระยะเวลา 1 เดือน

ผลิตภัณฑ์ที่ทำรายได้ให้กลุ่มฯ ที่มีมูลค่ามากที่สุด คือ ในส่วนผลิตภัณฑ์กระดาษเย็บปะรดแบบย้อมสี ซึ่งมีมูลค่ามากที่สุด ซึ่งทางกลุ่มฯ มีความต้องการที่จะพัฒนาการผลิตผลิตภัณฑ์กระดาษเย็บปะรดให้เพิ่มขึ้น ทั้งในเรื่องการปรับปรุงเทคโนโลยีการผลิต การขยายกำลังการผลิตเพื่อรองรับกับปริมาณการสั่งซื้อสินค้าให้เพียงพอ และออกแบบผลิตภัณฑ์ให้มีความหลากหลายเพื่อสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างทั่วถึง คาดว่าจะพยายามพัฒนาผลิตภัณฑ์เพื่อยกระดับสู่มาตรฐานการส่งออกและเป็นที่ยอมรับของลูกค้า

การส่งเสริมการขายของกลุ่มฯ จะเป็นการนำแบบตัวอย่างสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ตัวใหม่ของกลุ่มฯ ส่งให้ลูกค้าพิจารณา ก่อน ต่อมาเมื่อลูกค้าสนใจทำการสั่งซื้อสินค้า กลุ่มฯ จะทำการผลิตสินค้าส่งให้ลูกค้า นอกจากนี้ยังมีการให้ส่วนลดทางการค้า การให้สินเชื่อทางเครดิต การแถมสินค้าให้แก่ลูกค้า การออกร้านแสดงสินค้าตามแหล่งต่างๆ โดยได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงานภาครัฐในการจัดหาสถานที่ให้ และกลุ่มฯ ยังได้รับรางวัลจากโครงการหนึ่งตำบลหนึ่งผลิตภัณฑ์ โดยได้รับการสนับสนุนจากเกษตรตำบลและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องร่วมกัน นอกจากนี้กลุ่มฯ ได้เน้นในด้านการบริการและการเอาใจใส่ลูกค้าทั้งทางด้านการผลิตสินค้าและการบริการเกี่ยวกับการต้อนรับคณะจากที่ต่างๆ ที่มาศึกษาดูงาน และสนใจในผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ

ลักษณะบรรจุภัณฑ์ การบรรจุภัณฑ์ผลิตภัณฑ์กระดาษเย็บปะรดของกลุ่มฯ ยังเป็นการบรรจุภัณฑ์อย่างง่าย คือ มัดด้วยเชือกฟางและทำการบรรจุด้วยถุงพลาสติก เนื่องจากลูกค้าส่วนใหญ่จะนำไปเป็นวัตถุดิบในการผลิตขั้นต่อไป หรือในบางผลิตภัณฑ์ลูกค้าจะเป็นผู้จัดการด้านบรรจุภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์อีกครั้งหนึ่งก่อนทำการขายปลีก

ในด้านการจัดทำฉลาก หรือยี่ห้อของกลุ่มฯ ที่ติดบนผลิตภัณฑ์กลุ่มฯ ยังไม่มีเนื่องจากไม่ได้ทำฉลากไว้ นอกจากลูกค้าจะมีตราหรือสัญลักษณ์เฉพาะให้กลุ่มฯ ติดที่สินค้า การจัดทำฉลากผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ จะมีการจัดทำฉลากอย่างต่อเนื่องตลอดทั้งปี และมียอดขายสูงสุดในช่วงเดือนตุลาคมถึงมกราคม เนื่องจากเป็นช่วงเทศกาล

8.1.4 การเงิน

การบริหารการเงินของกลุ่มฯ มีการจัดทำจากการตรวจสอบบัญชีของกลุ่มฯ พบว่ากลุ่มฯ มีการจัดทำบัญชีตั้งแต่เริ่มแรกโดยมีหน่วยงานจากสหกรณ์เข้ามาให้การอบรมการทำบัญชีให้แก่กลุ่มฯ กลุ่มฯ มีการจัดทำสมุดบัญชีสามารถแยกได้ 5 บัญชีด้วยกันคือ บัญชี รายรับ – รายจ่ายในแต่ละวัน มีสมุดบัญชีเวลาดำเนินการของสมาชิกซึ่งมีการลงรายละเอียดของปริมาณงานต่อวัน มีสมุดบัญชีรายได้จากการจำหน่ายผลิตภัณฑ์โดยบันทึกรายได้จากการจำหน่ายกระดาษและผลิตภัณฑ์กระดาษเย็บปะรดแปรรูปรวมกัน แต่เวลาสรุปยอดรายได้ จะทำการแยกรายได้ของกระดาษเย็บปะรดกับผลิตภัณฑ์กระดาษเย็บปะรดแปรรูปเพื่อแยกต่อการทำบัญชี และทำให้ทราบสัดส่วนของรายได้กลุ่มฯ ซึ่งการลงบัญชีจะลงรายได้เล่มเดียวกัน มีสมุดบัญชีรายชื้อลูกค้า สมุดบัญชีบันทึกปริมาณการผลิตในแต่ละวันมีรายละเอียดเกี่ยวกับการกำหนดสัดส่วนวัตถุดิบสำหรับใช้ในการผลิตแต่ละวัน ซึ่งจะไม่มีความแน่นอนขึ้นอยู่กับปริมาณการสั่งซื้อสินค้าของลูกค้าในแต่ละวัน การลงบันทึกในใบเสร็จ

เวลาจำหน่ายสินค้านั้นบางครั้งจะมีการบันทึกในใบเสร็จหรือบันทึกในสมุดบัญชีตามความสะดวกการบันทึกบัญชีของกลุ่มฯ พบว่าบางครั้งยอดตัวเลขที่คำนวณไม่ตรงกันและมีการลงบัญชีข้ามสัปดาห์

ในด้านเงินทุนส่วนใหญ่ที่ใช้ในการลงทุนของกลุ่มฯ เป็นเงินสนับสนุนแบบให้เปล่าจากหน่วยงานต่าง ๆ ที่เข้ามาสนับสนุนกลุ่มฯ ปัจจุบันกลุ่มฯ มีเงินสดในธนาคาร ประมาณ 150,000 – 180,000 บาท

8.2 ศักยภาพการพัฒนา

1. มีหน่วยงานต่าง ๆ ให้การสนับสนุนเป็นจำนวนมาก ทั้งหน่วยงานในพื้นที่และหน่วยงานจากภายนอกที่เข้ามาศึกษาดูงาน ต่างให้ความสนใจในผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ มาก เนื่องจากเป็นผลิตภัณฑ์ที่ยังไม่แพร่หลายมากนัก จึงมีโอกาที่จะทำตลาดได้อีกมาก

2. ผลิตภัณฑ์ของกลุ่มฯ มีจุดเด่นจึงเป็นเอกลักษณ์เฉพาะตัว คือลายของกระดาศจากเยื่อไยสับปะรดมีความเป็นธรรมชาติและมีสีสันที่สวยงามตามธรรมชาติ ซึ่งส่วนมากในกระบวนการผลิต ตลอดจนเทคโนโลยีในการผลิตทั้งในส่วนของคุณภาพและรูปแบบของผลิตภัณฑ์ ซึ่งกลุ่มฯ มีความคิดสร้างสรรค์ผลงานอย่างสม่ำเสมอ

3. การผลิตในกลุ่มฯ มีลักษณะที่เกื้อหนุนกัน คือ กลุ่มผลิตภัณฑ์กระดาศไยสับปะรดจะผลิตกระดาศซึ่งกลุ่มผลิตภัณฑ์กระดาศไยสับปะรดแปรรูปจะซื้อกระดาศจากกลุ่มฯ เพื่อนำไปใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์กระดาศไยสับปะรดแปรรูป ซึ่งการผลิตของกลุ่มกระดาศไยสับปะรด ส่วนมากจะเป็นการผลิตเพื่อจำหน่าย

4. ประธานกลุ่มฯ และสมาชิกในครอบครัวมีความสามารถพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ อยู่เสมอ และสามารถคิดประดิษฐ์เครื่องมือและอุปกรณ์ในการผลิตเพื่ออำนวยความสะดวกในการผลิตได้ด้วย

5. มีการตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์อย่างสม่ำเสมอ โดยมีเลขานุการรับผิดชอบ จากการที่กลุ่มฯ ทำการผลิตสินค้าเอง และประธานเป็นผู้ดูแลควบคุมการบริหารการผลิตโดยให้ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์เป็นผู้รับผิดชอบ ทำให้สามารถควบคุมคุณภาพในแต่ละขั้นตอนการผลิตได้ ทำให้ได้รับความไว้วางใจจากลูกค้า

6. ด้านการตลาดของกลุ่มฯ มีการลงเว็บไซต์เกี่ยวกับข้อมูลกลุ่มฯ ซึ่งขณะนี้กลุ่มฯ ได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงานนำข้อมูลกลุ่มฯ ลงอินเทอร์เน็ต เป็นการโฆษณาประชาสัมพันธ์ชื่อเสียงกลุ่มฯ ให้แพร่หลายมากขึ้น ซึ่งเป็นการพัฒนากลยุทธ์ทางการตลาดของกลุ่มฯ อีกขั้นหนึ่ง

7. ด้านการเงิน กลุ่มฯ ได้เข้าเป็นสมาชิกของกลุ่มสตรีสหกรณ์ซึ่งได้จัดตั้งขึ้น เป็นการรวมตัวระหว่างกลุ่มกิจกรรมย่อยในตำบลภายใต้การสนับสนุนของหน่วยส่งเสริมสหกรณ์ที่ 2 จังหวัดลำปาง วัตถุประสงค์ในการจัดตั้งกลุ่มเพื่อให้เกิดการรวมตัวกันในการสร้างเครือข่ายเศรษฐกิจชุมชนให้เป็นองค์กรที่เข้มแข็งและเป็นศูนย์รวมอาชีพของกลุ่มต่างๆ ภายในตำบล นอกจากนั้นกลุ่มฯ ยังได้รับเงินสนับสนุนจากหน่วยงานดังกล่าวเพื่อใช้เป็นทุนสำหรับดำเนินการ

8.3 ข้อเสนอแนะการปรับปรุง

8.3.1 การจัดการองค์กร

1. ประธานควรมีความเข้มแข็งและกล้าตัดสินใจมากขึ้นกว่านี้ เพื่อเป็นการสร้างความน่าเชื่อถือให้แก่สมาชิก และทำให้สมาชิกยอมรับในการให้คำแนะนำในการทำงานแก่สมาชิกเพื่อลดปัญหาที่เกิดขึ้นภายในองค์กร อันเป็นอุปสรรคต่อการดำเนินงานในอนาคต และต้องปรับแผนการบริหารจัดการองค์กรเพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานภายในกลุ่มฯ และเป็นที่ยอมรับได้ของสมาชิกกลุ่มฯ ซึ่งถือเป็นปัจจัยสำคัญที่มีส่วนในการพัฒนากลุ่มฯ ให้เป็นไปตามเป้าหมายที่หวังไว้

ดังนั้นเพื่อเป็นการแบ่งเบาภาระความรับผิดชอบงานของประธาน และเพื่อเป็นการรองรับการขยายตัวของกิจการในอนาคต โดยอาจสร้างตัวแทนเพื่อทำหน้าที่รับผิดชอบในแต่ละส่วนและให้ประธานรับผิดชอบในส่วนของการงานที่มีความสำคัญ

2. ควรสร้างแรงกระตุ้นให้สมาชิกรู้สึกมีส่วนร่วมภายในกลุ่มฯ ทำงานด้วยความตั้งใจและเสียสละ

3. ควรจัดหาผู้ทำหน้าที่เหรียญแทนประธานซึ่งทำหน้าที่แทนในปัจจุบัน

4. ควรขอความช่วยเหลือจากสหกรณ์ในการจัดบุคลากรให้ความรู้แก่สมาชิกเกี่ยวกับระบบสหกรณ์และเงื่อนไขการใช้เงินสนับสนุน

8.3.2 การผลิต

1. ส่งเสริมให้มีการเพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์ ทั้งในด้านรูปแบบของบรรจุภัณฑ์และประโยชน์ใช้สอยของผลิตภัณฑ์ให้มีความหลากหลาย และพัฒนาด้านรูปแบบของผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ ซึ่งเป็นเอกลักษณ์เฉพาะตัวของกลุ่มฯ ให้เป็นประโยชน์เพื่อเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันทางการตลาด

2. ควรมีการจัดหาพื้นที่สำหรับสร้างสถานที่ทำการผลิตเพื่อรองรับกำลังการผลิตในอนาคตซึ่งอาจจะขอเช่าที่สาธารณะในหมู่บ้าน เพื่อสร้างโรงผลิตอย่างเป็นสัดส่วน ซึ่งจะช่วยให้กลุ่มฯ สามารถขยายกำลังการผลิตได้อย่างเต็มที่ สนับสนุนการสร้างโรงเรือน เนื่องจากกลุ่มฯ ขาดประสิทธิภาพในการกำจัดของเสียจากกระบวนการผลิตภายในสถานที่ผลิต

3. ควรหาแหล่งวัตถุดิบที่มีราคาถูกกว่าในปัจจุบันเพื่อลดต้นทุนการผลิต

4. ควรปรับการคำนวณต้นทุนการผลิตใหม่ เนื่องจากบวกกำไรต่ำเกินไปและราคาวัตถุดิบมีการปรับเพิ่มขึ้น

5. หน่วยงานควรส่งเสริมการให้ความรู้เกี่ยวกับเทคนิคการผลิตและทักษะการผลิตด้านการออกแบบผลิตภัณฑ์เพิ่มขึ้น

8.3.3 การตลาด

1. การจัดทำสัญญาทางการค้าเพื่อลดความเสี่ยงทางการตลาด

2. ส่งเสริมให้ความรู้ ความเข้าใจและสนับสนุนการโฆษณาประชาสัมพันธ์ทางการตลาดและแนะนำการหาช่องทางทางการตลาดและกลุ่มเป้าหมาย เพื่อให้กลุ่มฯ สามารถช่วยตนเองได้

3. สนับสนุนให้มีการจัดตั้งชมรมราคากลางเพื่อเกิดการพัฒนาทางด้านการผลิต การตลาด และเป็นการป้องกันการเอาเปรียบจากพ่อค้าคนกลาง

8.3.4 การเงิน

ควรมีการปรับการจัดทำบัญชีที่เป็นระบบให้ชัดเจนและไม่สับสน เพื่อความสะดวกในการตรวจสอบและเพื่อความโปร่งใสในการดำเนินงาน สามารถประมาณกำลังการผลิตและประมาณการด้านยอดขายที่ผ่านมาได้ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการคาดการณ์ความเป็นไปได้ทางการตลาดของกลุ่มฯ ในอนาคต และในการดำเนินการทางการเงินของกลุ่มฯ ควรมีการสรุปรายละเอียดของการลงบัญชีในแต่ละเดือนแยกชนิดผลิตภัณฑ์เพื่อให้ทราบถึงศักยภาพในการพัฒนาผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด และเพื่อปรับปรุงพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่มียอดขายลดลง หรือผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ทำให้เกิดผลกำไรแก่กลุ่มฯ ทำให้ทราบถึงพัฒนาการของกลุ่มฯ ว่าในปีที่ผ่านมากลุ่มฯ มีผลการดำเนินงานเป็นอย่างไรเพื่อประโยชน์ในการพัฒนาแผนธุรกิจในอนาคต

ข้อคิดเห็นเพิ่มเติมจากการพิจารณาโดยรวมของกลุ่มฯ

กลุ่มแม่บ้านเกษตรกรกระดาศไยสับปะรด เป็นกลุ่มฯ ที่มีลักษณะการเติบโตอย่างค่อยเป็นค่อยไป เนื่องจากกลุ่มฯ เพิ่งจะดำเนินงานได้ 3 ปี ซึ่งต้องใช้เวลาก่อสร้างกระบวนการในการดำเนินงาน จากการพิจารณาโดยรวม พบว่า อุปสรรคสำคัญในการดำเนินงานของกลุ่มฯ ในขณะนี้ คือ โครงสร้างการจัดการองค์กรของกลุ่มฯ ยังไม่มีความเข้มแข็งทำให้กลุ่มฯ ไม่มีอำนาจในการเจรจาต่อรองกับกลุ่มอื่นๆ ภายในกลุ่มเครือข่ายเดียวกัน และภายในกลุ่มฯ เองก็มีปัญหาความไม่เข้าใจกันระหว่างสมาชิกในการดำเนินงาน และยังมีปัญหาเกี่ยวกับเงินสนับสนุนกลุ่มฯ ซึ่งเป็นปัญหาอยู่ในขณะนี้และจากการที่กลุ่มฯ ไม่มีอำนาจในการเจรจาต่อรอง อาจจะทำให้กลุ่มฯ ไม่สามารถแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นได้ เนื่องจากกลุ่มฯ จะต้องร่วมมือกันในการแก้ปัญหาและต้องมีความเป็นอันหนึ่งอันเดียวกัน มีความสามัคคีกันภายในกลุ่มฯ จึงจะทำให้กลุ่มฯ สามารถเข้มแข็งได้

แต่อย่างไรก็ตามปัญหาที่สำคัญอย่างหนึ่งที่พบ คือ ถึงแม้ว่ากลุ่มฯ จะได้รับการสนับสนุนจากหน่วยงานต่างๆ มากมาย โดยเฉพาะในด้านการเงิน แต่กลุ่มฯ ก็ยังไม่สามารถพัฒนาอยู่ได้ต้องอาศัยความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ มาโดยตลอด ซึ่งเกรงว่าในอนาคตข้างหน้า หากกลุ่มฯ ต้องการที่จะพัฒนากลุ่มฯ ต่อไปในอนาคตและให้กลุ่มฯ อยู่ได้ กลุ่มฯ จะต้องพึ่งตนเองให้มากขึ้น และลดการรับความช่วยเหลือให้น้อยลง จะทำให้กลุ่มฯ สามารถพัฒนาตนเองได้มากขึ้นกว่าการรอให้หน่วยงานมาสนับสนุน ส่วนปัญหาเกี่ยวกับสมาชิกภายในองค์กร ถึงแม้ว่าจะมีความเข้าใจในการบริหารองค์กรก็ตาม สมาชิกก็ยังขาดความใส่ใจในการมีส่วนร่วมรับผิดชอบกลุ่มฯ นอกเหนือจากความรับผิดชอบในงานของตนเอง เนื่องจากสมาชิกอาจเห็นว่าการดำเนินงานของกลุ่มฯ มีประธานเป็นผู้ดูแลรับผิดชอบงานต่าง ๆ อยู่แล้ว และยังมีคณะกรรมการบริหารงานดำเนินงาน ทำให้สมาชิกไม่เห็นความสำคัญที่จะต้องมีส่วนร่วมในการรับภาระความรับผิดชอบภายในกลุ่มฯ นอกเหนือจากหน้าที่ของตนเอง ดังนั้นการมีความเข้าใจในบทบาทหน้าที่เพียงอย่างเดียวแต่ไม่มีจิตสำนึกในการปฏิบัติก็ไม่ก่อให้เกิดผลดีต่อการดำเนินงานของกลุ่มฯ และในอนาคตอุปสรรคดังกล่าวหากไม่ได้รับการแก้ไข อาจจะทำให้กลายเป็นสิ่งจุดรั้งความเจริญก้าวหน้าของกลุ่มฯ ได้

เอกสารอ้างอิง

กองส่งเสริมหัตถกรรมไทย. เอกสารประกอบการฝึกอบรมเรื่องการออกแบบและขั้นตอนการทำผลิตภัณฑ์จาก

กระดาษสา. กรุงเทพฯ : กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, ม.ป.พ.

กองอุตสาหกรรมในครอบครัว. **เครื่องตีเยื่อกระดาษ**. กรุงเทพฯ : กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, 2535.

งานบริการตลาด. **ข้อมูลผู้ประกอบการด้านธุรกิจเกี่ยวกับกระดาษสาไทย**. กรุงเทพฯ : ฝ่ายส่งเสริมตลาด
และสินเชื่อ, กส. กสอ., 2539.

“ทำกระดาษสาที่บ้านต้นเปา.” **สกุลไทย**. 35(1912), 2534.

บุญทอง เจริญ ชัยนัฏ หิรัญพันธุ์ และถาวร รัตนรา. รายงานการวิจัยกระดาษสา. เชียงใหม่ : ศูนย์วิจัยและ
พัฒนามหาวิทยาลัยพายัพ มหาวิทยาลัยพายัพ, 2530.

“ผลิตภัณฑ์ ปอสางานฝีมือที่ทรงคุณค่า.” **เชียงใหม่นิวส์**. (1 กุมภาพันธ์), 2542 :5.

“ไม้แกะสลัก จากงานอนุรักษ์สู่ธุรกิจสากล.” **ไทยล้านนา**. 20-26 ก.ค., 2541: 13-14.

วลัยลักษณ์ ทรงศิริ. **สารานุกรมส่งเสริมอาชีพไทย ร่มกระดาษสา จากหัตถกรรมพื้นบ้านกลายเป็น**

อุตสาหกรรมร่มกระดาษใหญ่ที่สุดในประเทศไทย. พิมพ์ครั้งที่2. กรุงเทพฯ : บริษัทเลิฟ แอนด์ ลิฟ
เพรส จำกัด, 2540.

วิบูลย์ ลี้สุวรรณ. **ศิลปหัตถกรรมพื้นบ้าน**. กรุงเทพฯ : ปานยา, 2527.

ศูนย์วัฒนธรรมจังหวัดเชียงใหม่ และศูนย์ศิลปวัฒนธรรม สถาบันราชภัฏเชียงใหม่. **สรรพช่าง: ภูมิปัญญา**

ท้องถิ่นเชียงใหม่. เชียงใหม่ : สถาบันราชภัฏเชียงใหม่ และองค์การบริหารส่วนจังหวัดเชียงใหม่,
2539.

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 1. **การทำกระดาษสา**. เชียงใหม่ : กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, ม.ป.พ.

ศูนย์ส่งเสริมอุตสาหกรรมภาคที่ 1. **ข้อมูลรายชื่อผู้ผลิตสินค้าหัตถกรรม**. เชียงใหม่: กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม,
กระทรวงอุตสาหกรรม, 2542. (เอกสารไม่ตีพิมพ์)

สงคราม ธรรมมิญช และมะลิวัลย์ ธนะสมบัติ. “การผลิตและการตลาดของเปลือกสา”. เอกสารประกอบการ
สัมมนาทางวิชาการเรื่องการผลิตและการใช้ประโยชน์จากสา. วันที่ 10 มีนาคม 2542 อาคารสารนิเทศ
50 ปี มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์, 2542.

สมถวิล เจริญทรัพย์. “เครื่องไม้แกะสลักในภาคเหนือ”. **สรรพช่าง: ภูมิปัญญาท้องถิ่นเชียงใหม่**. เชียงใหม่:
ศูนย์วัฒนธรรมจังหวัดเชียงใหม่และศูนย์วัฒนธรรม สถาบันราชภัฏเชียงใหม่ และองค์การบริหารส่วน
จังหวัดเชียงใหม่, 2539.

สมบัติ อัครปิยานนท์ สุเพ็ญ จงวัฒนา และนัยนา นิยมวัน. **รายงานการวิจัยการใช้ประโยชน์พืชเมืองร้อน
ในอุตสาหกรรมเยื่อกระดาษและกระดาษ**. กรุงเทพฯ : โครงการวิจัยที่ ภ.22-04 การปรับปรุง
กรรมวิธีการผลิตกระดาษสา, สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย, 2526.

สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมในครอบครัว. **รายงานการฝึกอบรมการทำกระดาษสาบ้านปางคอม ต.เชียง
กลม อ.ปากชม จ.เลย ระหว่างวันที่7-20 พฤษภาคม 2542**. กรุงเทพฯ : โครงการสาเพื่อสังคมไทย,
กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม, 2542.

- สุวรรณ วุฒธยาคม. รายงานการศึกษาเรื่องการพัฒนาเพื่อยกระดับผลิตภัณฑ์หัตถกรรมพื้นบ้านให้
ได้เปรียบในเชิงแข่งขัน. กรุงเทพฯ : สำนักพัฒนาอุตสาหกรรมในครอบครัวและหัตถกรรม, กรม
ส่งเสริมอุตสาหกรรม, 2542.
- อารยา ดำรงค์ดี. **สู่ทางการลงทุนอุตสาหกรรมกระดาษสา**. เชียงใหม่ : ศูนย์เศรษฐกิจอุตสาหกรรม
ภาคเหนือ กองเศรษฐกิจอุตสาหกรรม, สำนักงานปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม, 2531.

ภาคผนวก ก

รูปภาพ



รูปที่ ก.1 สมาชิกกลุ่มฯ (ซ้ายมือคนที่ 2 ประธาน คนที่ 3 เลขานุการ)



รูปที่ ก. 2 จากซ้ายมือ ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 ที่ปรึกษา กลุ่ม ฯ



รูปที่ ก. 3 เจ้าหน้าที่สำนักงาน หน่วยส่งเสริม สหกรณ์ที่ 2 ประชุมกลุ่มชี้แจงเกี่ยวกับเงิน สนับสนุนกลุ่มฯ



รูปที่ ก. 4 ผลิตภัณฑ์กลุ่มฯ ที่จัดจำหน่าย ได้แก่ กระดาษใบสับปะรด ผลิตภัณฑ์กระดาษ ใบสับปะรดแปรรูป และดอกไม้ประดิษฐ์



รูปที่ ก.5 ผลิตภัณฑ์กลุ่มฯ ที่จัดจำหน่าย ได้แก่ กระดาษใบสับปะรด ผลิตภัณฑ์กระดาษ ใบ สับปะรดแปรรูป และดอกไม้ประดิษฐ์



รูปที่ ก. 6 ผลิตภัณฑ์กลุ่มฯ ที่จัดจำหน่าย ได้แก่ กระดาษใบสับปะรด ผลิตภัณฑ์กระดาษใบ สับปะรดแปรรูป และดอกไม้ประดิษฐ์



รูปที่ ก. 7 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแบบ
ตะมือนิธรรมชาติ(จากซ้ายมือแผ่นแรก) และ
ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแบบตะไส้ดอก



รูปที่ ก. 8 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแบบ
ตะมือนิยามสี ซึ่งมีหลากหลายสีสัน



รูปที่ ก.9 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแบบ
ตะมือนิยามสี



รูปที่ ก.10 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแปร
รูป ประเภทสมุดโน้ตขนาดต่างๆ และชุดสมุดโน้ต



รูปที่ ก. 11 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแปร
รูป ประเภทกล่องขนาดต่างๆ



รูปที่ ก. 12 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแปร
รูป ประเภทกล่องอเนกประสงค์



รูปที่ ก. 13 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแปรรูป ประเภทกล่องใส่กระดาษชำระ



รูปที่ ก. 14 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแปรรูป ประเภทถุงกระดาษขนาดต่างๆ



รูปที่ ก.15 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแปรรูป ประเภทโคมไฟ รูปทรงต่างๆ



รูปที่ ก. 16 ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรดแปรรูป ประเภทดอกไม้ ชนิดต่างๆ



รูปที่ ก. 17 ใบสับปะรด (วัตถุดิบหลักสำหรับทำ การผลิต)



รูปที่ ก. 18 สีย้อมชนิดต่าง ๆ



รูปที่ ก. 19 บรรจุภัณฑ์วัตถุดิบ กล่องใส่สีย้อม



รูปที่ ก. 20 โรงเรือนที่ 2 สำหรับต้มใบสับปะรด และฟอกขาวเยื่อใบสับปะรด ใช้บริเวณที่
สาธารณะของหมู่บ้านซึ่งอยู่ตรงข้ามวัด



รูปที่ ก. 21 ภายในโรงเรือนที่ 2 ขณะทำการต้มใบ
สับปะรด



รูปที่ ก. 22 บ่อน้ำสำหรับใช้ล้างเยื่อใบสับปะรด
อยู่ในบริเวณโรงเรือนที่ 2



รูปที่ ก. 23 ขั้นตอนการล้างเยื่อใบสับปะรดหลัก
จากต้ม ด้วยน้ำสะอาด



รูปที่ ก. 24 หลังจากล้างน้ำแล้วนำเยื่อใบ
สับปะรดใส่ถุงตาข่ายเพื่อรีดน้ำออก



รูปที่ ก. 25 หม้อสำหรับฟอกขาวเยื่อใบสับปะรด
ที่ต้มแล้ว



รูปที่ ก. 26 น้ำทิ้งจากโรงเรือนที่ 2 ปล่อยลงสู่ที่
สาธารณะหมู่บ้าน



รูปที่ ก. 27 โรงเรือนที่ 1 สำหรับผลิต
กระดาษใช้พื้นที่บริเวณศาลาวัดจากรูป
ขณะกำลังทำการแกะกระดาษ



รูปที่ ก. 28 โรงเรือนที่ 1 ใช้พื้นที่ 2 ใน 3 สำหรับ
ตากเฟรมที่แกะเยื่อแล้ว



รูปที่ ก. 29 โรงเรือนที่ 3 สำหรับเก็บวัตถุดิบและ
อุปกรณ์การผลิต ใช้สถานที่ ร่วมกับกลุ่มแม่บ้าน
ทรายมูลพัฒนา



รูปที่ ก. 30 โรงเรือนที่ 4 สำหรับเก็บวัตถุดิบ
หลังจากตัดใบสับปะรดแล้ว สถานที่อยู่ติดกับ
โรงเรือนที่ 3



รูปที่ ก. 31 บ่อใส่น้ำสำหรับการตีเยื่อ



รูปที่ ก. 32 เครื่องตีเยื่อใบสับปะรด(ซ้ายมือ)
และเครื่องซักผ้าสำหรับรีดน้ำออก



รูปที่ ก. 33 อุปกรณ์ใช้สำหรับแตะเยื่อใบ
สับปะรด



รูปที่ ก. 34 เครื่องชั่งน้ำหนักใช้สำหรับชั่ง
วัตถุดิบลาสดส่วนการใช้วัตถุดิบ



รูปที่ ก. 35 เยื่อใบสับปะรด ที่ได้หลังจากการตี
เยื่อด้วยเครื่องตีเยื่อ



รูปที่ ก. 36 ขณะเตรียมน้ำร้อนที่ต้มเพื่อนำไปใช้
ผสมสีย้อม



รูปที่ ก. 37 อุปกรณ์ในการเตรียมวัตถุดิบสำหรับ
ย้อมสี



รูปที่ ก. 38 การชั่งน้ำหนักเยื่อใบสับปะรด เพื่อ
ได้สัดส่วนแล้วนำไปย้อมสี



รูปที่ ก. 39 หลังจากชั่งน้ำหนักแล้วจะทำการ
ผสมย้อมและส่วนผสมต่าง ๆ ให้เข้ากันจากนั้นจึง
ทำการหมักเยื่อสับปะรดกับสีย้อม



รูปที่ ก. 40 ขั้นตอนการปั่นเยื่อใบสับปะรดย้อมสี
(หลังจากนำเยื่อที่หมักสีทำการตีเยื่อปั่นน้ำ
ออกแล้ว



รูปที่ ก. 41 ขั้นตอนการตะแกรงกระดาษโดยนำก้อน
เยื่อขึ้นชั้นให้เยื่อกระจาย แล้วเทใส่เฟรมจากนั้น
ทำการตะด้วยมือ



รูปที่ ก. 42 หลังจากตะแล้วยกขึ้นพักไว้ แล้วจึง
นำไปตากแดดให้แห้ง (บริเวณลานตาก
กระดาษ)



รูปที่ ก. 43 ทำการตรวจสอบคุณภาพกระดาด
หลังจากลอกกระดาดที่แห้งแล้ว



รูปที่ ก. 44 บริเวณที่เก็บวัตถุดิบและเชื้อเพลิง
ได้แก่ กองใบสับปะรด และกองฟืน



รูปที่ ก. 45 โรงเรือนที่ 5 ใช้สำหรับเก็บ
ผลิตภัณฑ์และสินค้าคงคลัง



รูปที่ ก. 46 ภายในโรงเรือนที่ 5 มีการเก็บ
ผลิตภัณฑ์แยกประเภทไว้



รูปที่ ก. 47 ภายในโรงเรือนที่ 5 ผลิตภัณฑ์ที่
จัดเก็บไว้



รูปที่ ก. 48 ผลิตภัณฑ์ดอกไม้ประดิษฐ์ ของกลุ่ม
ดอกไม้ประดิษฐ์



รูปที่ ก. 49 แบบพิมพ์ชนิดต่างๆ ในการทำ
ดอกไม้ประดิษฐ์



รูปที่ ก. 50 อาจารย์จาก ก.ศ.น. ขณะสอนการทำ
ดอกไม้ประดิษฐ์



รูปที่ ก.51 ผู้สอนกำลังอธิบายกรรมวิธีการทำ
ดอกไม้ประดิษฐ์



รูปที่ ก.52 ขณะทำการสัมภาษณ์สมาชิกกลุ่ม
ดอกไม้ประดิษฐ์



รูปที่ ก. 53 เครื่องตัดข้าวเกรียบสับปะรดซึ่ง
กลุ่มฯ เคยทำการผลิตหลัง

ภาคผนวก ข

การคำนวณต้นทุน

การคำนวณต้นทุนการผลิต

เนื่องจากในกระบวนการผลิตกระดาษใบสับปะรดมีขั้นตอนในการเตรียมวัตถุดิบแต่ละขั้นตอนก่อนที่จะนำวัตถุดิบมาผลิตเป็นกระดาษใบสับปะรด ดังนั้นในการคำนวณต้นทุนในการผลิตในผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดจึงมีขั้นตอนในการเตรียมวัตถุดิบแตกต่างกัน จึงมีการแยกการคำนวณต้นทุนในการเตรียมวัตถุดิบของผลิตภัณฑ์แต่ละประเภทและคำนวณต้นทุนการผลิตผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด มีรายละเอียดดังนี้

ในการเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรด จะทำการต้มส่วนใบ หน่อ หรือหัวจุกของสับปะรดที่ตัดและคัดล้างน้ำไว้แล้ว ใน 1 เดือนทำการต้มเฉลี่ย 12 วัน เนื่องจากกลุ่มฯ จะทำการต้มเมื่อเยื่อใบสับปะรดใกล้หมดจึงไม่มีการทำทุกวัน ใน 1 วัน จะต้มได้ 3 ครั้ง และในการต้มแต่ละครั้ง จะใช้ส่วนใบ หน่อ หรือหัวจุกของสับปะรด(ใช้ส่วนที่กล่าวมาส่วนใดก็ได้หรือจะผสมกันก็ได้แล้วแต่จะหาวัตถุดิบได้ในช่วงนั้น) ในสัดส่วนของส่วนใบ หน่อ หรือหัวจุกของสับปะรด จำนวน 55 กิโลกรัม น้ำ 100 ลิตร และโซดาไฟ 3 กิโลกรัม จะได้เยื่อใบสับปะรดประมาณ 50 กิโลกรัมต่อครั้ง ซึ่งใน 1 วันจะได้เยื่อใบสับปะรดประมาณ 150 กิโลกรัม นำมาปั่นเยื่อใบสับปะรดได้เฉลี่ย 15 ครั้งต่อวัน

ในการคิดต้นทุนจะจำแนกการคิดต้นทุน เป็น 2 ส่วน คือต้นทุนในการเตรียมวัตถุดิบ และต้นทุนการผลิตผลิตภัณฑ์ ในส่วนแรกการคิดต้นทุนในการเตรียมวัตถุดิบจะใช้วัตถุดิบในการผลิตคือเยื่อใบสับปะรดสามารถแบ่งย่อยในการคำนวณต้นทุนการเตรียมเยื่อใบสับปะรดได้ 4 ชนิด คือ ต้นทุนเยื่อใบสับปะรดไม่ฟอกขาว ต้นทุนเยื่อใบสับปะรดไม่ฟอกขาว-ย้อมสี ต้นทุนเยื่อใบสับปะรดฟอกขาว ต้นทุนเยื่อใบสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี และส่วนที่สองการคิดต้นทุนการผลิตผลิตภัณฑ์จะคิดตั้งแต่กระบวนการปั่นเยื่อ การปั่น ไปจนถึงการตะเยื่อใบสับปะรด ดังจะกล่าวต่อไป

1. การคิดต้นทุนค่าเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรดไม่ฟอกขาว(ในการต้ม 1 หม้อต่อครั้ง ใช้เวลา 3 ชั่วโมง)

ในการคำนวณจะคิดจากราคาวัตถุดิบหลัก คือ

- ใบ หน่อ หรือหัวจุกสับปะรด คัดและล้างน้ำ เฉลี่ยกิโลกรัมละ 0.50 บาท ใช้ทั้งหมด 55 กิโลกรัม เป็นเงิน 27.50 บาท

- น้ำมันต้ม 100 ลิตร และใช้ล้างเยื่อ เฉลี่ย 400 ลิตรต่อครั้ง รวมใช้น้ำต่อครั้ง 500 ลิตร ค่าน้ำหน่วยละ 5 บาท น้ำ 1 หน่วย มี 100 ลิตร เป็นเงิน 25 บาท

- ค่าโซดาไฟ กระสอบละ 420 บาท มี 25 กิโลกรัม ใช้ครั้งละ 3 กิโลกรัม กิโลกรัมละ 16.8 บาท

- ใช้ฟืนเป็นเชื้อเพลิงในการต้ม ลำรถละ 350 บาท ต้มได้ 5 ครั้งๆ ละ 70 บาทต่อการต้ม 1 หม้อใช้เวลา 3 ชั่วโมง ใน 1 วันจะต้มได้ 3 หม้อ

- ค่าแรงในการเตรียมวัตถุดิบจะจ้างรายวัน ค่าแรงหันใช้เวลา 4 ชั่วโมง จำนวน 2 คน คนละ 60 บาท เป็นเงิน 120 บาท ค่าแรงต้มและคุมเตาใช้เวลา 9 ชั่วโมง 1 คน 100 บาท และค่าแรงคนล้างเยื่อใช้เวลา 9 ชั่วโมง 80 บาท นำค่าแรงมารวมกันได้ 300 บาทต่อวัน 1 วันต้มได้ 3 หม้อ คิดค่าแรงในการต้มต่อครั้ง $300/3 =$

100 บาทต่อหม้อ (คนล้างเยื่อจะทำฟอกขาวด้วยซึ่งฟอกขาวเฉลี่ยเดือนละ 3 หม้อคิดเป็นสัดส่วนค่าแรงการฟอกขาว ร้อยละ 3 ของค่าแรงรวมต่อวัน คือ 3 บาทต่อหม้อ) นำมารวมกันได้ต้นทุนค่าเตรียมวัตถุดิบต่อหม้อ 222.50 บาท ได้เยื่อใบสับปะรด จำนวน 50 กิโลกรัมต่อหม้อ เฉลี่ย ราคา กิโลกรัมละ 4.45 บาท ดังนั้น จะได้ค่าเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรดไม่ฟอกขาว ราคา กิโลกรัมละ 4.45 บาท

2. การคิดต้นทุนค่าเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรดไม่ฟอกขาว-ย้อมสี

การทำเยื่อใบสับปะรดไม่ฟอกขาว-ย้อมสี ต่อหนึ่งกะละมังจะนำเยื่อใบสับปะรดที่ต้มมาทำการย้อมสี โดยจะผสมวัตถุดิบต่าง ๆ รวมกัน แล้วหมักสีทิ้งไว้ซึ่งสัดส่วนในการหมัก คือ เยื่อใบสับปะรด 10 กิโลกรัม เยื่อสา 3 กิโลกรัม เกลือ 6 ถัง สีย้อม 8 ซอง น้ำ ครึ่งกะละมังประมาณ 20 ลิตร = 20 กิโลกรัม วัตถุดิบแต่ละชนิดมีรายละเอียดในการคำนวณต้นทุน ดังนี้

- เยื่อใบสับปะรด จำนวน 10 กิโลกรัม ๆ ละ 4.45 บาท เป็นเงิน $4.45 \times 10 = 44.5$ บาท
- เยื่อสา จำนวน 3 กิโลกรัม ๆ ละ 7 บาท เป็นเงิน $3 \times 7 = 21$ บาท
- น้ำ จำนวน 20 ลิตร (คิดเป็นหน่วย ๆ ละ 5 บาท 1 หน่วยเท่ากับ 100 ลิตรและ 1 ลิตร) เป็นเงิน $(5/100) \times 20 = 0.0025$ บาท
- ค่าแก๊สต้มน้ำผสมสีย้อม แก๊ส 1 ถัง มี 15 กิโลกรัม ราคาถังละ 180 บาท ใช้ได้ 3 เดือน ใช้เวลาต้ม 2 ชั่วโมงต่อวัน
คิดเป็นค่าแก๊สต่อวัน เท่ากับ $180 / (3 \times 30) = 2$ คิดต่อชั่วโมง $2/24 = 0.0833$ บาท ใน 1 วัน จะต้ม 2 ครั้ง เฉลี่ยครั้ง ละ 1 ชั่วโมง ใน 1 วันผสมสีได้ 7 ครั้ง เฉลี่ยค่าแก๊สต่อกะละมัง เท่ากับ $(0.0833/7) = 0.0119$ บาท
- เกลือ จำนวน 6 ถัง ๆ ละ 60 กรัม คิดเป็นกิโลกรัม ได้ 0.06 กิโลกรัม ราคาถุงละ 0.40 บาท $(6 \times 60) / 1,000 = 0.36$ กิโลกรัม คิดเป็นเงิน $(0.40/0.06) \times 0.36 = 2.40$ บาท
- สีย้อม

สีย้อมแบบกล่อง 1กล่อง มี 12 ซอง ๆ ละ 15 กรัม = 0.015 กิโลกรัม ราคาซองละ 3 บาทใช้ต่อครั้งในการหมักสี 7 ซอง คิดเป็นปริมาณ 0.105 กิโลกรัม เป็นเงิน $7 \times 3 = 21$ บาท

สีย้อมซื้อเป็นขีดจะหาราคากลางของแต่ละสี ได้ สี 1 ขีด หนัก 100 กรัม ราคาขีดละ 231 บาท คิดเป็น กิโลกรัมเท่ากับ 0.1 กิโลกรัม จะใช้เฉลี่ยครั้งละ 1 ซ่อนโต๊ะ ประมาณ 1 ซองของสีย้อมเป็นกล่อง โดยผสมกับสีย้อมแบบกล่อง จะใช้สีปริมาณ 0.015 กิโลกรัมต่อครั้ง เป็นเงิน $(231/0.1) \times 0.015 = 34.65$ บาท

รวมปริมาณสีที่ใช้ในการผลิตต่อครั้ง $0.105 + 0.015 = 0.12$ กิโลกรัม เป็นเงิน $21 + 34.65 = 55.65$ บาท

เฉลี่ยปริมาณสีที่ใช้ใน 1 วัน บั่นได้ 15 ครั้ง เทียบสัดส่วนจะใช้สีย้อม 7 ครั้งต่อวัน จะได้ปริมาณสีที่ใช้ต่อวัน $0.12 \times 7 = 0.84$ กิโลกรัม

นำมารวมกันได้ต้นทุนค่าเตรียมวัตถุดิบต่อกะละมัง 123.56 บาท ได้เยื่อใบสับปะรดไม่ฟอกขาว-ย้อมสี จำนวน 14 กิโลกรัมต่อหม้อ เฉลี่ย ราคา กิโลกรัมละ $102.55/14 = 8.826$ บาท

ดังนั้น จะได้ค่าเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรดไม่ฟอกขาว ราคา กิโลกรัมละ 8.826 บาท

3. การคิดต้นทุนค่าเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรดฟอกขาว(ในการฟอก 1 หม้อต่อครั้ง ใช้เวลา 3 ชั่วโมง)

การฟอกขาวจะใช้เวลาในการฟอกประมาณ 3 ชั่วโมง คือ หลังจากต้มเยื่อใบสับปะรดแล้วจะนำเยื่อที่ได้มาฟอกขาวโดยการใส่น้ำร้อนผสมวัตถุดิบต่าง ๆ ดังนี้

- เยื่อใบสับปะรด 80 กิโลกรัม ราคา กิโลกรัมละ 4.45 บาท เป็นเงิน $80 \times 4.45 = 356$ บาท
- โซลิกเกต ดังละ 300 บาท 1 ถังมี 15 กิโลกรัม ใช้ 5 กิโลกรัม ๆ ละ 20 บาท เป็นเงิน 100 บาท
- ไฮโดรเจน ดังละ 700 บาท 1 ถังมี 30 กิโลกรัม ใช้ 8 กิโลกรัม ๆ ละ 23 บาท เป็นเงิน 186 บาท
- น้ำสำหรับฟอก คำนำนํ้าหน่วยละ 5 บาท นํ้า 1 หน่วย มี 100 ลิตร ดังนั้นใช้นํ้าฟอก 100 ลิตร และใช้ล้างเยื่อ เฉลี่ย 200 ลิตร รวมใช้นํ้า 300 ลิตร เท่ากับ 3 หน่วย เป็นเงิน 15 บาท
- ฟีน ใช้ฟีนเป็นเชื้อเพลิงในการต้ม ต้มครั้งละ 70 บาท ใช้เวลา 3 ชั่วโมงต่อหนึ่งหม้อ ใน 1 เดือนจะต้มประมาณ 3 หม้อ
- ค่าแรงฟอก คิดจากสัดส่วนค่าแรงต้มและล้างเยื่อ คนล้างเยื่อจะทำฟอกขาวด้วยซึ่งฟอกขาวเฉลี่ยเดือนละ 3 หม้อคิดเป็นสัดส่วนค่าแรงการฟอกขาว ร้อยละ 3 ของค่าแรงรวมต่อวัน เป็นเงิน 3 บาทต่อหม้อ

นำมารวมกันได้ ต้นทุนค่าเตรียมวัตถุดิบต่อหม้อ 730 บาท ได้เยื่อใบสับปะรด จำนวน 85 กิโลกรัมต่อหม้อ เฉลี่ย ราคา กิโลกรัมละ $730/85 = 8.5882$ บาท ดังนั้น จะได้ค่าเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรดฟอกขาว ราคา กิโลกรัมละ 8.5882 บาท

4. การคิดต้นทุนค่าเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี (ในการฟอก 1 หม้อต่อครั้ง)

- ค่าแก๊สต้มนํ้าผสมสีย้อม แก๊ส 1 ถัง มี 15 กิโลกรัม ราคาถังละ 180 บาท ใช้ได้ 3 เดือน ใช้เวลาต้ม 2 ชั่วโมงต่อวัน
คิดเป็นค่าแก๊สต่อวัน เท่ากับ $180/(3 \times 30) = 2$ คิดต่อชั่วโมง $2/24 = 0.0833$ บาท ใน 1 วัน จะต้ม 2 ครั้ง เฉลี่ยครั้ง ละ 1 ชั่วโมง ใน 1 วันผสมสีได้ 7 ครั้ง เฉลี่ยค่าแก๊สต่อกะละมั่ง เท่ากับ $(0.0833/7) = 0.0119$ บาท
- เยื่อใบสับปะรดฟอกขาว 13 กิโลกรัม ๆ ละ 8.5882 บาท เป็นเงิน $13 \times 8.5882 = 111.65$ บาท
- เยื่อสา 3 กิโลกรัม ๆ ละ 7 บาท เป็นเงิน $3 \times 7 = 21$ บาท
- เกลือ จำนวน 6 ถุง ๆ ละ 60 กรัม คิดเป็นกิโลกรัม ได้ 0.06 กิโลกรัม ราคาถุงละ 0.40 บาท $(6 \times 60)/1,0000 = 0.36$ กิโลกรัม คิดเป็นเงิน $(0.40/0.06) \times 0.36 = 2.40$ บาท
- สีย้อม

สีย้อมแบบบกล่อง 1 กล่อง มี 12 ซอง ๆ ละ 15 กรัม = 0.015 กิโลกรัม ราคาซองละ 3 บาทใช้ต่อครั้งในการหมักสี 7 ซอง คิดเป็นปริมาณ 0.105 กิโลกรัม เป็นเงิน $7 \times 3 = 21$ บาท

สีย้อมซื้อเป็นขีดจะหาราคากลางของแต่ละสี ได้ สี 1 ขีด หนัก 100 กรัม ราคาขีดละ 231 บาท คิดเป็น กิโลกรัมเท่ากับ 0.1 กิโลกรัม จะใช้เฉลี่ยครั้งละ 1 ข้อนได้ะ ประมาณ 1 ของของสีย้อมเป็นกล่อง โดยผสมกับสีย้อมแบบกล่อง จะใช้สีปริมาณ 0.015 กิโลกรัมต่อครั้ง เป็นเงิน $(231/0.1) \times 0.015 = 34.65$ บาท

รวมปริมาณสีที่ใช้ในการผลิตต่อครั้ง $0.105 + 0.015 = 0.12$ กิโลกรัม เป็นเงิน $21 + 34.65 = 55.65$ บาท

เฉลี่ยปริมาณสีที่ใช้ใน 1 วัน บั่นได้ 15 ครั้ง เทียบสัดส่วนจะใช้สีย้อม 7 ครั้งต่อวัน จะได้ปริมาณสีที่ใช้ต่อวัน $0.12 \times 7 = 0.84$ กิโลกรัม

นำมารวมกันได้ต้นทุนค่าเตรียมวัตถุดิบต่อกะละมั่ง 190.71. บาท ได้เยื่อใบสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี จำนวน 14 กิโลกรัมต่อหม้อ เฉลี่ย ราคา กิโลกรัมละ $190.71/14 = 13.62$ บาท

ดังนั้น จะได้ค่าเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี ราคา กิโลกรัมละ 13.62 บาท

การคำนวณปริมาณการใช้วัตถุดิบในการทำกระดาษใบสับปะรด

ในขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบเยื่อใบสับปะรด

จะนำเยื่อใบสับปะรดทั้ง 4 ชนิด มาปั่นในเครื่องปั่นเยื่อ ในการผลิตปั่นเยื่อใบสับปะรด 1 ครั้ง เพื่อใช้ในการผลิตกระดาษใบสับปะรดของกลุ่มฯ ใช้ปัจจัยการผลิต ได้แก่ เยื่อใบสับปะรด เยื่อสาเปือก(เฉพาะกระดาษสีธรรมชาติ) และน้ำ ซึ่งการปั่นเยื่อ 1 ครั้ง จะใช้ในการผลิตกระดาษใบสับปะรดแต่ละชนิดขึ้นอยู่กับการสั่งซื้อของลูกค้า เมื่อปั่นได้เยื่อใบสับปะรดแล้วจะนำมาอบในเครื่องซักผ้าเพื่อรีดน้ำออก จากนั้นนำมาชั่งน้ำหนักเยื่อใบสับปะรดแต่ละชนิดตาม ขนาดซึ่งจะกำหนดน้ำหนักไว้ ตั้งแต่ น้ำหนัก 2 ขีด 2.2 ขีด 2.5 ขีด 3 ขีด 3.5 ขีด 4 ขีด 4.5 ขีด และ 5 ขีด ส่วนมากจะผลิตขนาด 2 ขีด 3 ขีด 3.5 ขีด และ 4 ขีด ซึ่งกระดาษแต่ละชนิดมีน้ำหนักไม่เท่ากัน ได้แก่

- กระดาษใบสับปะรดแบบแตะมือสีธรรมชาติ ขนาด 55x78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ขีด และ 3.5 ขีด
- กระดาษใบสับปะรดแบบแตะมือฟอกขาว ขนาด 55x78 เซนติเมตร น้ำหนัก 2 ขีด และ 3 ขีด
- กระดาษใบสับปะรดแบบแตะมื่อย้อมสี ขนาด 55x78 เซนติเมตร น้ำหนัก 2 ขีด 3 ขีด 3.5 ขีด และ 4 ขีด

- กระดาษใบสับปะรดแบบแตะมือใส่ดอก ขนาด 55x78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ขีด และ 3.5 ขีด

เยื่อสาเปือก จะใช้ในการผลิตกระดาษสีใบสับปะรด การคำนวณค่าเสื่อมของวัตถุดิบได้จาก เยื่อสาเปือกราคา กิโลกรัมละ 7 บาท สัดส่วนที่ใช้ต่อวันประมาณ $15 \times 3 = 15$ กิโลกรัม/ปริมาณการผลิตต่อวันได้ 498 แผ่น จะได้ค่าเยื่อสาเปือกต่อแผ่น $15/498 = 0.03012$ บาท/แผ่น

ดอกไม้ใบไม้ ทำการติดดอกไม้ใบไม้ลงบนเฟรมที่แตะใบสับปะรดแล้ว เนื่องจากกลุ่มฯ ไม่ได้เสียค่าใช้จ่ายในการซื้อดอกไม้ใบไม้ ดังนั้นจึงทำการประมาณตัวเลขที่ได้ ดอกไม้ใบไม้ราคาถุงละ 5 บาท 1 ถุง เท่ากับ 0.5 กิโลกรัม

การคำนวณค่าน้ำประปาและค่าไฟฟ้า

กลุ่มฯ เสียค่าใช้จ่ายดังนี้

- เป็นค่าไฟฟ้าโดยรวม เฉลี่ยเดือนละ 138 บาท ใน 1 ปี จะเสียค่าไฟฟ้าประมาณปีละ 1,652 บาท
จ่ายรวมกับวัด คิดสัดส่วนการใช้ไฟฟ้าในการทำกระดาษ เป็นร้อยละ 50 ของค่าไฟทั้งหมด จะใช้ไฟฟ้าในการ
ผลิต ต่อปี 826 บาท ต่อเดือน 69 บาท โดยในการผลิตของกลุ่มฯ จะใช้ในกระบวนการผลิตต่อวัน แยกได้เป็น
การปั่นประมาณ 2.5 ชั่วโมง การรีดน้ำ(อบ)ประมาณ 15 นาที รวมใช้ไฟฟ้าในการผลิต 2.75 ชั่วโมงต่อวัน

ค่าใช้จ่ายค่าน้ำประปาในการผลิตต่อวัน(คิดเฉพาะค่าน้ำในการทำกระดาษ)ใน 1 ปี จะเสียค่า
น้ำประปาประมาณปีละ 1,345.5 บาท รวมค่าใช้จ่ายเป็นค่าน้ำและค่าไฟประมาณปีละ 938 บาท เฉลี่ยเดือนละ
112 บาท

ในปี 2544 ใช้ในการผลิตในขั้นตอนต่าง ๆ ได้แก่ การต้ม การล้าง การปั่น และการแกะเยื่อสำหรับทำ
กระดาษ เป็นจำนวนเงิน 1,495 บาท โดยใช้ร่วมกับวัด คิดสัดส่วนการใช้น้ำในการผลิต ร้อยละ 90 ของค่าน้ำ
ทั้งหมดเป็นเงิน 1,345.5 บาทต่อปี ใช้น้ำ 269.1 หน่วย น้ำ 1 หน่วย มี 100 ลิตร ราคาหน่วยละ 5 บาท 1 ลิตร
เท่ากับ 1 กิโลกรัม จะใช้ในการผลิตเพียงอย่างเดียว ใช้น้ำเฉลี่ยเดือนละ 44.85 หน่วย = 224.25 บาท แยกค่าน้ำ
ในการเตรียมวัตถุดิบและการทำกระดาษใบสับปะรดออกได้ ค่าน้ำในการทำกระดาษใบสับปะรด 112 บาท ที่
เหลือเป็นค่าน้ำในการเตรียมวัตถุดิบ

การคิดคำนวณค่าน้ำประปาและค่าไฟฟ้าตามสัดส่วนการผลิตดังต่อไปนี้

ค่าน้ำประปา

ค่าน้ำประปาต่อเดือนเฉลี่ยเดือนละ 112 บาท ดังนั้นค่าน้ำประปาต่อวันเท่ากับ $112/30 = 4$ บาท/วัน
น้ำประปาใช้ในการผลิตกระดาษใบสับปะรด(ค่าน้ำในการแกะและปั่นเยื่อ)

ตัวอย่าง การคำนวณค่าน้ำประปา กรณีกระดาษใบสับปะรดแบบแกะมือสี่ธรรมชาติ ขนาด 55 x 78
ซ.ม. น้ำหนัก 2 ซีด กระดาษใบสับปะรด แบบแกะสี่ธรรมชาติ ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร น้ำหนัก 2 ซีด มีกำลัง
การผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 2 แผ่น ดังนั้นการผลิตกระดาษใบสับปะรด แบบแกะสี่ธรรมชาติ ขนาด 55 x 78
เซนติเมตร น้ำหนัก 2 ซีด 1 แผ่น มีต้นทุนค่าน้ำประปาเท่ากับ $4/2 = 2$ บาท
ต้นทุนค่าน้ำประปาในการผลิตผลิตภัณฑ์ประเภทอื่นแสดงดังตารางที่ ข.1

ตารางที่ ข.1 คำนวณประปาจำแนกตามผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์กระดาดใบสับประด	ปริมาณการผลิตต่อวัน(แผ่น)	ค่าน้ำประปาต่อชิ้นผลิตภัณฑ์(บาท/แผ่น)
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ(ไม่ฟอก) น้ำหนัก 2 ซีด	2	2.0000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ(ไม่ฟอก)น้ำหนัก 4 ซีด	43	0.0930
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	6	0.6667
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2.5 ซีด	1	4.0000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 3.5 ซีด	96	0.0417
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 4 ซีด	22	0.1818
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 2 ซีด	25	0.1600
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาวย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	12	0.3333
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	8	0.5000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	89	0.0449
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	63	0.0635
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	20	0.2000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	97	0.0412
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	12	0.3333

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ค่าไฟฟ้า

เป็นค่าไฟฟ้าโดยรวมเฉลี่ยเดือนละ 138 บาท ใน 1 ปี จะเสียค่าไฟฟ้าประมาณปีละ 1,652 บาท จักรวมกับวัด คัดสัดส่วนการใช้ไฟของกลุ่มฯ เป็นร้อยละ 50 ของค่าไฟทั้งหมด จะใช้ไฟฟ้าในการผลิต 69 บาท ต่อเดือน ต่อปี 826 บาท โดยในการผลิตของกลุ่มฯ จะใช้ในระบบการผลิตต่อวัน แยกได้เป็น การปั่นประมาณ 2.5 ชั่วโมง การรีดน้ำ(อบ)ประมาณ 15 นาที รวมใช้ไฟฟ้าในการผลิต 2.75 ชั่วโมง แต่กำลังไฟฟ้าต่อวันที่ใช้เท่ากับ 5 ชั่วโมง

ดังนั้นค่าไฟฟ้าต่อวันมีค่าเท่ากับ $69/30 = 2.3$ บาท ใน 1 วัน กลุ่มมีการใช้ไฟฟ้าเฉลี่ยประมาณ 5 ชั่วโมง ดังนั้นค่าไฟฟ้าต่อชั่วโมงใน 1 วันของกิจการมีค่าเท่ากับ $2.3/5 = 0.46$ บาท

แต่เนื่องจากการผลิต ซึ่งจะทำให้การปั่นและอบประมาณ 2.75 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าไฟฟ้าในการไม่สาต่อวันมีค่าเท่ากับ $0.46 \times 2.75 = 1.27$ บาท โดยการปั่นและอบเยื่อใบสับประดเป็นกระบวนการเตรียมวัตถุดิบในการผลิตผลิตภัณฑ์กระดาด ซึ่งสามารถคำนวณต้นทุนค่าไฟฟ้าในแต่ละผลิตภัณฑ์ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าไฟฟ้า กรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55 x 78 ซม. น้ำหนัก 2 ชีด

กรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55 x 78 ซม. น้ำหนัก 2 ชีด มีปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 2 แผ่น ดังนั้นการผลิตกระดาษแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55 x 78 ซม. น้ำหนัก 2 ชีด 1 แผ่น มีต้นทุนค่าไฟฟ้าเท่ากับ $1.27/2 = 0.0635$ บาท

ต้นทุนค่าไฟฟ้าในการผลิตผลิตภัณฑ์ประเภทอื่นแสดงดังตารางที่ ข.2

ตารางที่ ข.2 ค่าน้ำไฟฟ้าจำแนกตามผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์กระดาษใบสับปะรด	ปริมาณการผลิตต่อวัน(แผ่น)	ค่าไฟฟ้าต่อชิ้นผลิตภัณฑ์(บาท/แผ่น)
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ(ไม่ฟอก) น้ำหนัก 2 ชีด	2	0.6350
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ(ไม่ฟอก)น้ำหนัก 4 ชีด	43	0.0295
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	6	0.2117
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2.5 ชีด	1	1.2700
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3.5 ชีด	96	0.0132
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 4 ชีด	22	0.0577
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 2 ชีด	25	0.0508
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อฟอกขาวย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	12	0.1058
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	8	0.1588
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	89	0.0143
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	63	0.0202
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	20	0.0635
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	97	0.0131
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมื่อไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	12	0.1058

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

การคิดค่าเสื่อมราคา

ค่าเสื่อมราคาที่เกิดจากการผลิตจะคิดจากอุปกรณ์การผลิตซึ่งมีทั้งอุปกรณ์การผลิตขนาดเล็ก และเครื่องจักรขนาดใหญ่ นอกจากนี้แล้วยังคิดค่าเสื่อมราคาในส่วนของโรงเรือน โดยนำเปรียบเทียบกับสัดส่วนของการใช้งานของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิด

อุปกรณ์การผลิต

อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต ได้แก่ เฟอร์นิเจอร์กระดาดใบสับปะรด ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร ซึ่งทำจากไม้สัก และไม้ธรรมดา เครื่องปั่นเยื่อ หม้อต้ม หม้อพอก หม้อน้ำ ถังน้ำมัน ไม้พาย เครื่องซักผ้า เตาก๊าซ+ถังแก๊ส ถังตาข่าย ตะกร้าสานพลาสติกใหญ่ กระละมังเคลือบสีขาว กระละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู ถังน้ำ เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม รถเข็นคันเล็ก รถเข็นคันใหญ่ ผ้ากันเปื้อน มีด ถาดสังกะสี ชันน้ำ แปรงขัด บ่อซีเมนต์ โต๊ะไม้ รองเท้าบูต สายยางขนาดสั้น สายยางขนาดยาว คราด จอบ เสียม อายุการใช้งานของเฟอร์นิเจอร์สำหรับตะกระดาดใบสับปะรด จะมีอายุการใช้งาน 10 ปี ส่วนอายุการใช้งานของอุปกรณ์การผลิตอื่นๆ และค่าเสื่อมราคาอุปกรณ์ต่างๆ แสดงดังตารางที่ ข.3

ตารางที่ ข.3 ค่าเสื่อมราคาของอุปกรณ์การผลิต

อุปกรณ์การผลิต	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม	อายุการใช้งาน (ปี)	ค่าเสื่อมต่อปี (บาท)	ค่าเสื่อมต่อวัน(คิดที่ 365 วัน)	ค่าเสื่อมต่อชั่วโมง(คิด 24 ชั่วโมง)
เครื่องปั่นเยื่อ	1.00	35,000	35,000	20	1,750.00	4.7945	0.1998
หม้อต้ม	2.00	12,500	25,000	10	2,500.00	6.8493	0.2854
หม้อพอก	1.00	12,000	12,000	10	1,200.00	3.2877	0.1370
หม้อน้ำ	1.00	15,000	15,000	10	1,500.00	4.1096	0.1712
ถังน้ำมัน	3.00	150	450	1	450.00	1.2329	0.0514
ไม้พาย	1.00	50	50	5	10.00	0.0274	0.0011
เครื่องซักผ้า	1.00	5,300	5,300	5	1,060.00	2.9041	0.1210
เตาก๊าซ+ถังแก๊ส	1.00	900	900	10	90.00	0.2466	0.0103
ถังตาข่าย	6.00	28	168	3	56.00	0.1534	0.0064
ตะกร้าสานพลาสติกใหญ่	10.00	160	1,600	5	320.00	0.8767	0.0365
กระละมังเคลือบสีขาว	6.00	45	270	10	27.00	0.0740	0.0031
กระละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู	7.00	220	1,540	5	308.00	0.8438	0.0352
ถังน้ำ	10.00	35	350	5	70.00	0.1918	0.0080
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม	1.00	450	450	10	45.00	0.1233	0.0051
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม	1.00	750	750	10	75.00	0.2055	0.0086

ตารางที่ ข.3 (ต่อ)

อุปกรณ์การผลิต	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	ราคารวม	อายุการใช้งาน (ปี)	ค่าเสื่อมต่อปี (บาท)	ค่าเสื่อมต่อวัน(คิดที่ 365 วัน)	ค่าเสื่อมต่อชั่วโมง(คิด 24 ชั่วโมง)
รถเข็นคันเล็ก	1.00	1,200	1,200	10	120.00	0.3288	0.0137
รถเข็นคันใหญ่	1.00	1,700	1,700	10	170.00	0.4658	0.0194
ผ้ากันเปื้อน	6.00	35	210	2	105.00	0.2877	0.0120
เฟรมขอบตะแกรงไม้สัก ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร	100.00	50	5,000	5	1,000.00	2.7397	0.1142
เฟรมขอบตะแกรงไม้รวมนดา ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร	550.00	40	22,000	3	7,333.33	20.0913	0.8371
มีด	2.00	50	100	20	5.00	0.0137	0.0006
ถาดล้างกะลีสี่	6.00	1,500	9,000	10	900.00	2.4658	0.1027
ขันน้ำ	6.00	10	60	3	20.00	0.0548	0.0023
แปรงขัด	6.00	5	30	2	15.00	0.0411	0.0017
บ่อซีเมนต์	6.00	250	1,500	10	150.00	0.4110	0.0171
โต๊ะไม้	6.00	500	3,000	10	300.00	0.8219	0.0342
รองเท้าบูต	3.00	70	210	3	70.00	0.1918	0.0080
สายยางขนาดสั้น	10.00	6	60	10	6.00	0.0164	0.0007
สายยางขนาดยาว	20.00	6	120	10	12.00	0.0329	0.0014
คราด	1.00	70	70	5	14.00	0.0384	0.0016
จอบ	1.00	100	100	5	20.00	0.0548	0.0023
เสียม	1.00	50	50	5	10.00	0.0274	0.0011
โรงเรือนที่1	1.00	900,000	900,000	50	18,000.00	49.3151	2.0548
โรงเรือนที่2	1.00	9,000	9,000	10	900.00	2.4658	0.1027
โรงเรือนที่3	1.00	10,000	10,000	30	333.33	0.9132	0.0381
โรงเรือนที่4	1.00	8,500	8,500	30	283.33	0.7763	0.0323

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ค่าเสื่อมราคาของอุปกรณ์การผลิตเปรียบเทียบตามสัดส่วนการใช้งานของผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดดังนี้

ก. ค่าเสื่อมอุปกรณ์การผลิตกระดาดใบสับปรด

1. เครื่องปั่นเยื่อ

เครื่องปั่นเยื่อ มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.1998 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เครื่องปั่นเยื่อ ได้แก่ กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ชีด กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ชีด และกระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5 ชีด ซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้เครื่องปั่นเยื่อ ได้ดังนี้

กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ชีด มีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 50 แผ่น มีการใช้เครื่องปั่นเยื่อ 2.5 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์เครื่องปั่นเยื่อต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วัน จากการผลิตกระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.1998/2.5 = 0.0799$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิต กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ชีด $0.0799/50 = 0.0015984$ บาท/แผ่น ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้เครื่องปั่นเยื่อ แสดงดังตารางที่ ข.4

ตารางที่ ข.4 ค่าเสื่อมราคาเครื่องปั่นเยื่อ จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมงในการใช้ อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมง	ค่าเสื่อมการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ต่อชิ้น
กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	2.5	0.0799	0.00160
กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	2.5	0.0799	0.00799
กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	2.5	0.0799	0.00400
กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	2.5	0.0799	0.00400
กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	2.5	0.0799	0.00064
กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	2.5	0.0799	0.00064
กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	2.5	0.0799	0.00064
กระดาดใบสับปรดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	2.5	0.0799	0.00064

ตารางที่ ข.4 (ต่อ)

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อเสดอกร น้ำหนัก 3 ซีด	10	2.5	0.0799	0.00799
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อเสดอกร น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	2.5	0.0799	0.00799

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

2. หม้อต้ม

หม้อต้ม มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.2854 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้หม้อต้ม ได้แก่ กระดาดใบสับประดทุกชนิด ซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้หม้อต้ม ได้ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมอุปกรณ์หม้อต้ม

กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55x78 เซนติเมตร มีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 50 แผ่น มีการใช้อุปกรณ์หม้อต้ม 9 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์หม้อต้มต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดกระดาดใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55x78 เซนติเมตร เท่ากับ $0.2854/9 = 0.0317$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55x78 เซนติเมตร ต่อแผ่นเท่ากับ $0.0317/50 = 0.0006342$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์อื่นต่อการใช้อุปกรณ์การผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ ขนาด 55x78 เซนติเมตร แสดงดังตารางที่ ข.5

ตารางที่ ข.5 ค่าเสื่อมราคาหม้อต้ม จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	9	0.0317	0.00063
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	9	0.0317	0.00317
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	9	0.0317	0.00159
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	9	0.0317	0.00159
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	9	0.0317	0.00025
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	9	0.0317	0.00025
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	9	0.0317	0.00025
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	9	0.0317	0.00025
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	9	0.0317	0.00317
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	9	0.0317	0.00317

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

3. หม้อฟอก

หม้อฟอกมีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.1370 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้หม้อฟอก ได้แก่ กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด มีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 20 แผ่น มีการใช้หม้อฟอก 3 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์หม้อฟอกต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด เท่ากับ $0.0171/4 = 0.0685$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด ต่อแผ่นเท่ากับ $0.0685/300 = 0.00023$ บาท/แผ่น ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้หม้อฟอก แสดงดังตารางที่

ข.6

ตารางที่ ข.6 ค่าเสื่อมราคาหม้อฟอก จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 2 ชีด	20	3	0.0457	0.00228
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	20	3	0.0457	0.00228

ที่มา : จากการคำนวณ

4. หม้อน้ำ

หม้อน้ำ มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0021 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้หม้อน้ำได้แก่ กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด ซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้หม้อน้ำ ดังนี้

ตัวอย่างการคำนวณค่าเสื่อมหม้อน้ำ กรณีกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้หม้อน้ำ 2 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์หม้อน้ำ ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0029/2 = 0.00145$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0014/125 = 0.00001$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้หม้อน้ำ แสดงดังตารางที่ ข.7

ตารางที่ ข.7 ค่าเสื่อมราคาหม้อน้ำ จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	2	0.0014	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	2	0.0014	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	2	0.0014	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	2	0.0014	0.00001

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

5. ถังน้ำมัน

ถังน้ำมัน มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0514 บาท ผลิตรถยนต์ที่ใช้ถังน้ำมัน คือกระดาดใบสับประรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้ถังน้ำมัน ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมถังน้ำมัน กรณีกระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้ถังน้ำมัน 9 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์ถังน้ำมัน ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0514/9 = 0.0057$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0057/125 = 0.00005$ บาท/แผ่น
ค่าเสื่อมของผลิตรถยนต์ต่อการใช้ถังน้ำมัน แสดงดังตารางที่ ข.8

ตารางที่ ข.8 ค่าเสื่อมราคาถังน้ำมัน จำแนกตามผลิตรถยนต์ที่ใช้

ผลิตรถยนต์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมงในการใช้อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมงการผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชิ้น
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	9	0.0057	0.00011
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	9	0.0057	0.00057
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	9	0.0057	0.00029
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	9	0.0057	0.00029
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	9	0.0057	0.00005
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	9	0.0057	0.00005
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	9	0.0057	0.00005
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	9	0.0057	0.00005
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสีดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	9	0.0057	0.00057
กระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสีดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	9	0.0057	0.00057

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

6. ไม้พาย

ไม้พาย มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0011 บาท ผลิตรถยนต์ที่ใช้ไม้พาย คือกระดาดใบสับประรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้ไม้พาย ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมไม้พาย กรณีกระดาดใบสับประรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้ไม้พาย 2 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์ไม้พายต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0011/2 = 0.0006$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0006/125 = 0.00000$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้ไม้พาย แสดงดังตารางที่ ข.9

ตารางที่ ข.9 ค่าเสื่อมราคาไม้พาย จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	2	0.0006	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	2	0.0006	0.00006
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	2	0.0006	0.00003
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	2	0.0006	0.00003
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	2	0.0006	0.00000
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	2	0.0006	0.00000
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	2	0.0006	0.00000
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	2	0.0006	0.00000
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสีดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	2	0.0006	0.00006
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสีดอก น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	2	0.0006	0.00006

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

7. เครื่องชักผ้า

เครื่องชักผ้า มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.1210 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เครื่องชักผ้า คือกระดาดใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้เครื่องชักผ้า ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมเครื่องชักผ้ากรณีกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้เครื่องชักผ้า 0.25 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์เครื่องชักผ้าต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.1210/2 = 0.4840$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.4840/125 = 0.00387$ บาท/แผ่น ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้เครื่องชักผ้า แสดงดังตารางที่ ข.10

ตารางที่ ข.10 ค่าเสื่อมราคาเครื่องชักผ้า จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	0.25	0.4840	0.00968
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	0.25	0.4840	0.04840
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	0.25	0.4840	0.02420
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	0.25	0.4840	0.02420
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	0.25	0.4840	0.00387
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	0.25	0.4840	0.00387
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	0.25	0.4840	0.00387
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	0.25	0.4840	0.00387
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	0.25	0.4840	0.04840
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	0.25	0.4840	0.04840

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

8. เตาแก๊ส+ถังแก๊ส

เตาแก๊ส+ถังแก๊ส มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0103 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เตาแก๊ส+ถังแก๊ส ได้แก่ กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด ซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้เตาแก๊ส+ถังแก๊ส ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมเตาแก๊ส+ถังแก๊ส กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้เตาแก๊ส+ถังแก๊ส 2 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์เตาแก๊ส+ถังแก๊ส ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0103/2 = 0.0051$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0051/125 = 0.00004$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้เตาแก๊ส+ถังแก๊ส แสดงดังตารางที่ ข.11

ตารางที่ ข.11 ค่าเสื่อมราคาเตาแก๊ส+ถังแก๊ส จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	2	0.0051	0.00004
กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	2	0.0051	0.00004
กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	2	0.0051	0.00004
กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	2	0.0051	0.00004

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

9. ถูตาข่าย

ถูตาข่าย มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0064 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ถูตาข่าย คือกระดาศใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้ถูตาข่าย ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมถูตาข่าย กรณีกระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้ถูตาข่าย 9 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์ถูตาข่ายต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0064/9 = 0.0007$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0007/125 = 0.00001$ บาท/แผ่น ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้ถูตาข่าย แสดงดังตารางที่ ข.12

ตารางที่ ข.12 ค่าเสื่อมราคาถูตาข่าย จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	9	0.0007	0.00001
กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	9	0.0007	0.00007
กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	9	0.0007	0.00004
กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	9	0.0007	0.00004
กระดาศใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	9	0.0007	0.00001

ตารางที่ ข.12 (ต่อ)

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	9	0.0007	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	9	0.0007	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	9	0.0007	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	10	9	0.0007	0.00007
กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	9	0.0007	0.00007

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

10. ตะกร้าสานพลาสติกใหญ่

ตะกร้าสานพลาสติกใหญ่ มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0365 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ตะกร้าสานพลาสติกใหญ่ คือกระดาดใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้ตะกร้าสานพลาสติกใหญ่ ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมตะกร้าสานพลาสติกใหญ่ กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้ตะกร้าสานพลาสติกใหญ่ 9 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์ตะกร้าสานพลาสติกใหญ่ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0365/9 = 0.0041$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0041/125 = 0.00003$ บาท/แผ่น ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้ตะกร้าสานพลาสติกใหญ่ แสดงดังตารางที่ ข.13

ตารางที่ ข.13 ค่าเสื่อมราคาตะกร้าสานพลาสติกใหญ่ จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	9	0.0041	0.00008
กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	9	0.0041	0.00041
กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	9	0.0041	0.00020
กระดาดใบสับประดแบบตะมอย้อมสีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	9	0.0041	0.00020

ตารางที่ ข.13 (ต่อ)

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	9	0.0041	0.00003
กระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	9	0.0041	0.00003
กระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	9	0.0041	0.00003
กระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	9	0.0041	0.00003
กระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสีดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	9	0.0041	0.00041
กระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสีดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	9	0.0041	0.00041

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

11. กระดาษเคลือบสีขาว

กระดาษเคลือบสีขาว มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0031 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้กระดาษเคลือบสีขาว คือ กระดาศใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้กระดาษเคลือบสีขาว ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมกระดาษเคลือบสีขาว กรณีกระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้กระดาษเคลือบสีขาว 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์กระดาษเคลือบสีขาวต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วัน จากการผลิตกระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0031/8 = 0.0004$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาศใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0004/125 = 0.0000032$ บาท/แผ่น ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้กระดาษเคลือบสีขาว แสดงดังตารางที่ ข.14

ตารางที่ ข.14 ค่าเสื่อมราคากะละมังเคลือบสีขาว จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.0004	0.00001
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0004	0.00004
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.0004	0.00002
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.0004	0.00002
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.0004	0.00000
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.0004	0.00000
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.0004	0.00000
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.0004	0.00000
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.0004	0.00004
กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	8	0.0004	0.00004

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

12. กะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู

กะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0352 บาท ผลิตภัณฑ์ที่กะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู ได้แก่ กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด ซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้กะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมกะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู กรณีกระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้เตาแก๊ส+ถังแก๊ส 4 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์กะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0352/4 = 0.0088$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาศใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0088/125 = 0.00007$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้กะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู แสดงดังตารางที่ ข.15

ตารางที่ ข.15 ค่าเสื่อมราคากะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่ จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	4	0.0088	0.00007
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	4	0.0088	0.00007
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	4	0.0088	0.00007
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	4	0.0088	0.00007

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

13. ถังน้ำ

ถังน้ำ มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0080 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ถังน้ำ คือกระดาดใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้ถังน้ำ ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมถังน้ำ กรณีกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้ถังน้ำ 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์ถังน้ำต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0080/8 = 0.0010$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0010/125 = 0.00001$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้ถังน้ำ แสดงดังตารางที่ ข.16

ตารางที่ ข.16 ค่าเสื่อมราคาถังน้ำ จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.0010	0.00002
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0010	0.00010
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.0010	0.00005
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.0010	0.00005
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.0010	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.0010	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.0010	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.0010	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.0010	0.00010
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	8	0.0010	0.00010

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

14. เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม

เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0051 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม คือกระดาดใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมเครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0051/8 = 0.0006$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0006/125 = 0.00001$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม แสดงดังตารางที่ ข.17

ตารางที่ ข.17 ค่าเสื่อมราคาเครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กิโลกรัม จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมงในการใช้อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมงการผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ต่อชิ้น
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.0006	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0006	0.00006
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.0006	0.00003
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.0006	0.00003
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.0006	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.0006	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.0006	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.0006	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ไสดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.0006	0.00006
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ไสดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	8	0.0006	0.00006

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

15. เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม

เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0086 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม คือกระดาษใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมเครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม กรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0086/8 = 0.0011$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0011/125 = 0.00001$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม แสดงดังตารางที่ ข.18

ตารางที่ ข.18 ค่าเสื่อมราคาเครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.0011	0.00002
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0011	0.00011
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.0011	0.00005
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.0011	0.00005
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.0011	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.0011	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.0011	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.0011	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.0011	0.00011
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0011	0.00011

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

21. รถเข็นคันเล็ก

รถเข็นคันเล็ก มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0137 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้รถเข็นคันเล็ก คือกระดาษใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้รถเข็นคันเล็ก ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมรถเข็นคันเล็ก กรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้รถเข็นคันเล็ก 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์รถเข็นคันเล็ก ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0137/8 = 0.0017$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0017/125 = 0.00001$ บาท/แผ่น
ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้รถเข็นคันเล็ก แสดงดังตารางที่ ข.19

ตารางที่ ข.19 ค่าเสื่อมราคารถเข็นคันเล็ก จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.0017	0.00003
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0017	0.00017
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.0017	0.00009
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.0017	0.00009
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.0017	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.0017	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.0017	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.0017	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.0017	0.00017
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0017	0.00017

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

22. รถเข็นขนาดใหญ่

รถเข็นขนาดใหญ่มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0194 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้รถเข็นขนาดใหญ่ คือ กระดาดใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้รถเข็นขนาดใหญ่ ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมรถเข็นขนาดใหญ่ กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้รถเข็นขนาดใหญ่ 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์รถเข็นขนาดใหญ่ ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0194/8 = 0.0024$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0024/125 = 0.00002$ บาท/แผ่น ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้รถเข็นขนาดใหญ่ แสดงดังตารางที่ ข.20

ตารางที่ ข.20 ค่าเสื่อมราคากรณีชิ้นขนาดใหญ่ จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0024	0.00005
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0024	0.00024
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0024	0.00012
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0024	0.00012
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0024	0.00002
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0024	0.00002
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0024	0.00002
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0024	0.00002
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0024	0.00024
กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5. ชีด	10	8	0.0024	0.00024

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

23. ผ้ากันเปื้อน

ผ้ากันเปื้อน มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0120บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ผ้ากันเปื้อน คือกระดาษใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้ผ้ากันเปื้อนดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมผ้ากันเปื้อน กรณีกระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้ผ้ากันเปื้อน 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์ผ้ากันเปื้อน ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0120/8 = 0.0015$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาษใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0015/125 = 0.00001$ บาท/แผ่น
ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้ผ้ากันเปื้อน แสดงดังตารางที่ ข.21

ตารางที่ ข.21 ค่าเสื่อมราคาผ้ากันเปื้อน จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.0015	0.00003
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0015	0.00015
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.0015	0.00007
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.0015	0.00007
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.0015	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.0015	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.0015	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.0015	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.0015	0.00015
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	8	0.0015	0.00015

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

24. เฟรมของตะมือนีล ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร

เฟรมของตะมือนีล ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0571 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เฟรมของตะมือนีล ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร คือกระดาดใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้เฟรมของตะมือนีล ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมเฟรมของตะมือนีล ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร กรณีกระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้เฟรมของตะมือนีล ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมเฟรมของตะมือนีล ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดเท่ากับ $0.0571/8 = 0.0071$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0071/125 = 0.0000568$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้เฟรมของตะมือนีล ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร แสดงดังตารางที่ ข.22

ตารางที่ ข.22 ค่าเสื่อมราคาเฟรมของตะแกรงไม้สัก ขนาด 55 x 78 เซนติเมตรจำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมงในการใช้อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมงการผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0071	0.00014
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0071	0.00071
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0071	0.00036
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0071	0.00036
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0071	0.00006
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0071	0.00006
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0071	0.00006
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0071	0.00006
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีเสดก น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0071	0.00071
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีเสดก น้ำหนัก 3.5. ชีด	10	8	0.0071	0.00071

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

25. เฟรมขอบตะแกรงไม้ธรรมดา ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร

เฟรมขอบตะแกรงไม้ธรรมดา ขนาด 55 x 78 เซนติเมตรมีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.8371 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เฟรมขอบตะแกรงไม้ธรรมดา ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร คือกระดาดใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้เฟรมขอบตะแกรงไม้ธรรมดา ขนาด 55 x 78 เซนติเมตรดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมเฟรมขอบตะแกรงไม้ธรรมดา ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้เฟรมขอบตะแกรงไม้ธรรมดา ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์เฟรมขอบตะแกรงไม้ธรรมดา ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.8371/8 = 0.1046$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.1046/125 = 0.00084$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้เฟรมขอบตะแกรงไม้ธรรมดา ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร แสดงดังตารางที่ ข.23

ตารางที่ ข.23 ค่าเสื่อมราคาเฟรมขอบและไม้ธรรมชาติ ขนาด 55x78 เซนติเมตรจำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.1046	0.00209
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.1046	0.01046
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.1046	0.00523
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.1046	0.00523
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.1046	0.00084
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.1046	0.00084
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.1046	0.00084
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.1046	0.00084
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยเสดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.1046	0.01046
กระดาดใบสับประดแบบตะมอยเสดอก น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.1046	0.01046

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

26. ไม้

ไม้ มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0006 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ไม้ คือกระดาดใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้ไม้ ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมไม้ กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้ไม้ 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์ไม้ ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0006/8 = 0.0001$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0001/125 = 0.0000$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้ไม้ แสดงดังตารางที่ ข.24

ตารางที่ ข.24 ค่าเสื่อมราคามิดจำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0001	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0001	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0001	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0001	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5. ชีด	10	8	0.0001	0.00001

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

27. ถาดสังกะสี

ถาดสังกะสี มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.1027 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ถาดสังกะสี คือกระดาดใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้ถาดสังกะสี ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมถาดสังกะสี กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้ถาดสังกะสี 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์ถาดสังกะสี ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.1027/8 = 0.0128$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0128/125 = 0.00010$ บาท/แผ่น
ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้ถาดสังกะสี แสดงดังตารางที่ ข.25

ตารางที่ ข.25 ค่าเสื่อมราคาถาดสังกะสี จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมงในการใช้อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมงการผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ต่อชิ้น
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0128	0.00026
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0128	0.00128
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0128	0.00064
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0128	0.00064
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0128	0.00010
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0128	0.00010
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0128	0.00010
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0128	0.00010
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ไสดอก น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0128	0.00128
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ไสดอก น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0128	0.00128

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

28. ชันน้ำ

ชันน้ำ มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0023 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ชันน้ำ คือกระดาดใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้ชันน้ำ ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมชันน้ำ กรณีกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้ชันน้ำ 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์ชันน้ำ ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0023/8 = 0.0003$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0003/125 = 0.00000$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้ชันน้ำ แสดงดังตารางที่ ข.26

ตารางที่ ข.26 ค่าเสื่อมราคาขั้นน้ำ จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0003	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0003	0.00003
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0003	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0003	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0003	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0003	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0003	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0003	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0003	0.00003
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0003	0.00003

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

29. แปรงขีด

แปรงขีด มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0017 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แปรงขีด คือกระดาษใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้แปรงขีด ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมแปรงขีด กรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้แปรงขีด 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์แปรงขีด ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0017/8 = 0.0002$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0002/125 = 0.00000$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้แปรงขีด แสดงดังตารางที่ ข.27

ตารางที่ ข.27 ค่าเสื่อมราคาแปรขั้ด จําแนกตามผลิถภักัณัที่ั้ใช้

ผลิถภักัณั	กําลังการ ผลิถต่อวัน (แผ่น)	จํานวนช่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิถต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิถต่อช่วโมง การผลิถต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิถต่อ ผลิถภักัณั ต่อช่ว
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือสั้ธรรมชาติ นํ้าหนัก 3 ชั้ด	50	8	0.0002	0.00000
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือสั้ธรรมชาติ นํ้าหนัก 3.5 ชั้ด	10	8	0.0002	0.00002
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือฟอกขาว นํ้าหนัก 2 ชั้ด	20	8	0.0002	0.00001
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือฟอกขาว นํ้าหนัก 3 ชั้ด	20	8	0.0002	0.00001
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือย้อมสั้ นํ้าหนัก 2.5 ชั้ด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือย้อมสั้ นํ้าหนัก 3 ชั้ด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือย้อมสั้ นํ้าหนัก 3.5 ชั้ด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือย้อมสั้ นํ้าหนัก 4 ชั้ด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือสั้ดอก นํ้าหนัก 3 ชั้ด	10	8	0.0002	0.00002
กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือสั้ดอก นํ้าหนัก 3.5. ชั้ด	10	8	0.0002	0.00002

ที่มา : จากการสํารวจและการคํานวณ

30. บ่อซีเมนต์

บ่อซีเมนต์ มีค่าเสื่อมต่อช่วโมงเท่ากับ 0.0171 บาท ผลิถภักัณัที่ั้ใช้บ่อซีเมนต์ คื้กระดาศัใบสั้บประดทุกชนิดซึ่งสามารถคํานวณค่าเสื่อมต่อการั้ใช้บ่อซีเมนต์ ดังั้

ตัวอย่าง การคํานวณค่าเสื่อมบ่อซีเมนต์ กรณีกระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือย้อมสั้ นํ้าหนัก 3 ชั้ด

กระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือย้อมสั้ นํ้าหนัก 3 ชั้ดมีการผลิถเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการั้ใช้บ่อซีเมนต์ 8 ช่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์บ่อซีเมนต์ ต่อการผลิถต่อช่วโมงใน 1 วันจากการผลิถกระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือย้อมสั้ นํ้าหนัก 3 ชั้ด เท่ากับ $0.0171/8 = 0.0021$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิถกระดาศัใบสั้บประดแบบแตะ่มือย้อมสั้ นํ้าหนัก 3 ชั้ดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0021/125 = 0.00002$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิถภักัณัต่อการั้ใช้บ่อซีเมนต์ แสดงดังตารางที่ ข.28

ตารางที่ ข.28 ค่าเสื่อมราคาบ่อซีเมนต์ จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมงในการใช้อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมงการผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0021	0.00004
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0021	0.00021
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0021	0.00011
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0021	0.00011
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0021	0.00002
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0021	0.00002
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0021	0.00002
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0021	0.00002
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีเสดก น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0021	0.00021
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีเสดก น้ำหนัก 3.5. ชีด	10	8	0.0021	0.00021

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

31. โต๊ะไม้

โต๊ะไม้ มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0342 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้โต๊ะไม้ คือกระดาดใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้โต๊ะไม้ ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมโต๊ะไม้ กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้โต๊ะไม้ 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์โต๊ะไม้ ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0342/8 = 0.0043$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0043/125 = 0.00003$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้โต๊ะไม้ แสดงดังตารางที่ ข.29

ตารางที่ ข.29 ค่าเสื่อมราคาโต๊ะไม้จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.0043	0.00009
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0043	0.00043
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.0043	0.00021
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.0043	0.00021
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.0043	0.00003
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.0043	0.00003
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.0043	0.00003
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.0043	0.00003
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยใส่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.0043	0.00043
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยใส่ดอก น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0043	0.00043

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

32. รองเท้าบูต

รองเท้าบูต มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0080 บาท ผลิตภัณฑ์ที่รองเท้าบูต คือกระดาดใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้รองเท้าบูต ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมรองเท้าบูต กรณีกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้รองเท้าบูต 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์รองเท้าบูต ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0080/8 = 0.0010$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมอยย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0010/125 = 0.00001$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้รองเท้าบูต แสดงดังตารางที่ ข.30

ตารางที่ ข.30 ค่าเสื่อมราคาของแท็บเล็ตจำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมงในการใช้อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมงการผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ต่อชิ้น
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0010	0.00002
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0010	0.00010
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0010	0.00005
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0010	0.00005
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0010	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0010	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0010	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0010	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0010	0.00010
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0010	0.00010

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

33. สายยางขนาดสั้น

สายยางขนาดสั้น มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0007 บาท ผลิตภัณฑ์ที่สายยางขนาดสั้น คือกระดาษใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้สายยางขนาดสั้น ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมสายยางขนาดสั้น กรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้สายยางขนาดสั้น 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์สายยางขนาดสั้น ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0007/8 = 0.0001$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมอยี่ย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0001/125 = 0.000008$ บาท/แผ่น ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้สายยางขนาดสั้น แสดงดังตารางที่ ข.31

ตารางที่ ข.31 ค่าเสื่อมราคาสายยางขนาดสั้น จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0001	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.0001	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0001	0.00001

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

34. สายยางขนาดยาว

สายยางขนาดยาว มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0014 บาท ผลิตภัณฑ์ที่ใช้เครื่องซึ่งน้ำหนัก ขนาด 60 กิโลกรัม คือกระดาดใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการสายยางขนาดยาวดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมสายยางขนาดยาว กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้สายยางขนาดยาว 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์สายยางขนาดยาว ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0014/8 = 0.0002$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีลย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0002/125 = 0.0000016$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้สายยางขนาดยาว แสดงดังตารางที่ ข.32

ตารางที่ ข.32 ค่าเสื่อมราคาสายยางขนาดยาวจำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมงในการใช้ อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมงการผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ต่อชิ้น
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0002	0.00002
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	8	0.0002	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	8	0.0002	0.00001
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีไสดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	8	0.0002	0.00002
กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีไสดอก น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	8	0.0002	0.00002

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

35. คราด

คราด มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0016 บาท ผลิตภัณฑ์ที่คราด คือกระดาดใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้คราด ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมคราด กรณีกระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด

กระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้คราด 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์คราด ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด เท่ากับ $0.0016/8 = 0.0002$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0002/125 = 0.00000$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้คราด แสดงดังตารางที่ ข.33

ตารางที่ ข.33 ค่าเสื่อมราคาคราด จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0002	0.00002
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0002	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0002	0.00001
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0002	0.00000
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไผ่ดอก น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0002	0.00002
กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีไผ่ดอก น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0002	0.00002

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

36. จอบ

จอบ มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0023 บาท ผลิตภัณฑ์ที่จอบ คือกระดาดใบสับประดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้จอบ ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมจอบ กรณีกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้จอบ 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์จอบ ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0023/8 = 0.0003$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาดใบสับประดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0003/125 = 0.00000$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้จอบ แสดงดังตารางที่ ข.34

ตารางที่ ข.34 ค่าเสื่อมราคาจบจำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมงในการใช้อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมงการผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อผลิตภัณฑ์ต่อชิ้น
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0003	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0003	0.00003
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0003	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีฟอกขาว น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0003	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0003	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0003	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0003	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0003	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีไสดอก น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0003	0.00003
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีไสดอก น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0003	0.00003

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

37. เสียม

เสียม มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 0.0011 บาท ผลิตภัณฑ์ที่เสียม คือกระดาษใบสับปะรดทุกชนิดซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมต่อการใช้เสียม ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมเสียม กรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดมีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 125 แผ่น มีการใช้เสียม 8 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์เสียม ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $0.0011/8 = 0.0001$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนีย้อมสี น้ำหนัก 3 ชีดต่อแผ่นเท่ากับ $0.0001/125 = 0.00000$ บาท/แผ่น

ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้เสียม แสดงดังตารางที่ ข.35

ตารางที่ ข.35 ค่าเสื่อมราคาเสื่อม จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	50	8	0.0001	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0001	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 2 ชีด	20	8	0.0001	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	20	8	0.0001	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 2.5 ชีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 4 ชีด	125	8	0.0001	0.00000
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 3 ชีด	10	8	0.0001	0.00001
กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ น้ำหนัก 3.5 ชีด	10	8	0.0001	0.00001

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ข. โรงเรือน

1. โรงเรือนที่ 1 โรงเรือนที่ 2 โรงเรือนที่ 3 โรงเรือนที่ 4 และโรงเรือนที่ 5

โรงเรือนที่ 1 โรงเรือนที่ 2 โรงเรือนที่ 3 โรงเรือนที่ 4 และโรงเรือนที่ 5 มีค่าเสื่อมต่อชั่วโมงเท่ากับ 2.0548, 0.1027, 0.0381, 0.0323 และ 0.0571 บาท ตามลำดับ ซึ่งทุกโรงเรือนใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ทุกชนิด ซึ่งสามารถคำนวณค่าเสื่อมได้ดังนี้

ตัวอย่าง การคำนวณค่าเสื่อมโรงเรือนที่ 1 กรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ชีด

กระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ชีด มีการผลิตเฉลี่ยต่อวันเท่ากับ 50 แผ่น มีการใช้โรงเรือนที่ 1 ใช้เวลา 24 ชั่วโมงต่อวัน ดังนั้นค่าเสื่อมอุปกรณ์โรงเรือนที่ 1 ต่อการผลิตต่อชั่วโมงใน 1 วันจากการผลิตกรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ชีด เท่ากับ $2.0548/24 = 0.0856$ บาท และมีค่าเสื่อมต่อการผลิตกรณีกระดาษใบสับปะรดแบบตะมือนี้ออร์มชาติ ขนาด 55 x 78 เซนติเมตร น้ำหนัก 3 ชีด ต่อแผ่นเท่ากับ $0.0856/50 = 0.0017$ บาท/แผ่น
ค่าเสื่อมของผลิตภัณฑ์ต่อการใช้โรงเรือนและลานตากกระดาษ แสดงดังตารางที่ ข.36 – ข.40

ตารางที่ ข.36 ค่าเสื่อมราคาโรงเรือนที่ 1 จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	24	2.0548	0.04110
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	24	2.0548	0.20548
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	24	2.0548	0.10274
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	24	2.0548	0.10274
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	24	2.0548	0.01644
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	24	2.0548	0.01644
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	24	2.0548	0.01644
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	24	2.0548	0.01644
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	24	2.0548	0.20548
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	24	2.0548	0.20548

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตารางที่ ข.37 ค่าเสื่อมราคาโรงเรือนที่ 2 จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	24	37.5000	0.75000
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	24	37.5000	3.75000
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	24	37.5000	1.87500
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	24	37.5000	1.87500
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	24	37.5000	0.30000
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	24	37.5000	0.30000
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	24	37.5000	0.30000
กระดาสใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	24	37.5000	0.30000

ตารางที่ ข.37 (ต่อ)

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	24	37.5000	3.75000
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	24	37.5000	3.75000

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตารางที่ ข.38 ค่าเสื่อมราคาโรงเรือนที่ 3 จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	24	0.0381	0.00076
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	24	0.0381	0.00381
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	24	0.0381	0.00190
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	24	0.0381	0.00190
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	24	0.0381	0.00030
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	24	0.0381	0.00030
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	24	0.0381	0.00030
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	24	0.0381	0.00030
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	24	0.0381	0.00381
กระดาดใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	24	0.0381	0.00381

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตารางที่ ข.39 ค่าเสื่อมราคาโรงเรือนที่ 4 จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อม การผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	24	0.0323	0.00065
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	24	0.0323	0.00323
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	24	0.0323	0.00162
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	24	0.0323	0.00162
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	24	0.0323	0.00026
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	24	0.0323	0.00026
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	24	0.0323	0.00026
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	24	0.0323	0.00026
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	24	0.0323	0.00323
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	24	0.0323	0.00323

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตารางที่ ข.40 ค่าเสื่อมราคาโรงเรือนที่ 5 จำแนกตามผลิตภัณฑ์ที่ใช้

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3 ซีด	50	24	0.0571	0.00114
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ น้ำหนัก 3.5 ซีด	10	24	0.0571	0.00571
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 2 ซีด	20	24	0.0571	0.00285
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อฟอกขาว น้ำหนัก 3 ซีด	20	24	0.0571	0.00285
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 2.5 ซีด	125	24	0.0571	0.00046
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3 ซีด	125	24	0.0571	0.00046
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 3.5 ซีด	125	24	0.0571	0.00046
กระดาสับใบสับประดแบบตะมื่อย้อมสี น้ำหนัก 4 ซีด	125	24	0.0571	0.00046

ตารางที่ ข.40 (ต่อ)

ผลิตภัณฑ์	กำลังการผลิตต่อวัน (แผ่น)	จำนวนชั่วโมง ในการใช้ อุปกรณ์การ ผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อชั่วโมง การผลิตต่อวัน	ค่าเสื่อมการ ผลิตต่อ ผลิตภัณฑ์ ต่อชิ้น
กระดาดใบสับประรดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3 ซีด	10	24	0.0571	0.00571
กระดาดใบสับประรดแบบตะมื่อใส่ดอก น้ำหนัก 3.5. ซีด	10	24	0.0571	0.00571

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ค. ค่าแรง

ค่าแรงในการผลิตผลิตภัณฑ์ต่อแผ่นจะคิดจากปริมาณการผลิตเฉลี่ยต่อวันที่ผลิตได้ เท่ากับ 498 แผ่น และค่าแรงในการผลิตกระดาดใบสับประรดจะแบ่งออกเป็นสองส่วน คือ ค่าแรงรายวันกับค่าแรงรายชิ้น ซึ่งค่าแรงรายวันได้แก่ ค่าแรงคัดเลือกและตัดใบสับประรด วันละ 60 บาท 2 คน เป็นเงิน 120 บาท ค่าแรงต้มใบสับประรด วันละ 100 บาท ค่าแรงล้างเยื่อใบสับประรดและฟอกขาว วันละ 80 บาท 1 คน ค่าแรงย้อมสีเยื่อ-ตีเยื่อ-ซึ่งน้ำหนักเยื่อ และปั่นก้อนเยื่อ วันละ 100 บาท 1 คน และค่าแรงในการตรวจสอบ/คัดแยกผลิตภัณฑ์ที่เสียออก วันละ 100 บาท 1 คน ในส่วนของค่าแรงรายชิ้น จะคิดค่าแรงในการตะกระดาดใบสับประรดทุกชนิดจะคิด แผ่นละ 1.50 บาทต่อแผ่น ยกเว้นกระดาดใบสับประรดแบบตะมื่อใส่ดอกจะคิดแผ่นละ 2 – 3 บาทต่อแผ่น ซึ่งขึ้นอยู่กับระยะเวลาและความละเอียดในการใส่ดอก

ในการคิดค่าแรงจะคิดเฉพาะค่าแรงในส่วน of ค่าแรงย้อมสีเยื่อ-ตีเยื่อ-ซึ่งน้ำหนักเยื่อ และปั่นก้อนเยื่อ กับค่าแรงในการตรวจสอบ/คัดแยกผลิตภัณฑ์ที่เสียออก และค่าแรงรายชิ้น เพราะค่าแรงในส่วนอื่นได้คำนวณในการเตรียมวัตถุดิบแล้ว

ตัวอย่าง กระดาดใบสับประรดแบบตะมื่อสีธรรมชาติ(ไม่ฟอก) น้ำหนัก 2 ซีด มีกำลังการผลิตต่อวันเฉลี่ยเท่ากับ 2 แผ่นต่อวัน ในการคำนวณหาค่าแรงการผลิตผลิตภัณฑ์ต่อแผ่นต่อวัน จะคิดค่าแรงจากปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์โดยรวมต่อวัน เท่ากับ 498 แผ่นต่อวัน นำมาหารค่าแรงต่อวัน ๆ ละ 200 บาท จะได้ค่าแรงในการผลิตต่อแผ่นเท่ากับ $200/498 = 0.4016$ บาท/แผ่น

ภาคผนวก ค
ต้นทุนและผลตอบแทน

ตาราง ค.1 ต้นทุนการผลิตกระดาศไยสับประดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.

รายการ	กระดาศไยสับประดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ต้นทุนการผลิต								
ต้นทุนผันแปร				7.71	7.7118	-	7.7118	90.05
1. ปัจจัยการผลิต				4.73	4.7262	-	4.7262	55.19
- วัตถุดิบหลัก				4.12	4.1202	-	4.1202	48.11
ใบสับประด	กก.			1.44	1.4366	-	1.4366	
หน่อสับประด	หน่อ			0.72	0.7183	-	0.7183	
หัวจุสับประด	หัว			0.72	0.7183	-	0.7183	
เยื่อสา	กก.			0.60	0.6034	-	0.6034	
โซดาไฟ	กระสอบ			0.60	0.6034	-	0.6034	
น้ำ	หน่วย			0.04	0.0403	-	0.0403	
- วัตถุดิบรอง				0.38	0.3771	-	0.3771	4.40
ฟืน	ลำรต			0.38	0.3771		0.3771	
- วัสดุอายุใช้งานไม่เกิน 1 ปี				0.23	0.2290	-	0.2290	2.67
ถุงมือ	บาท			0.22	0.2155		0.2155	
ถังน้ำมัน	บาท			0.01	0.0135	-	0.0135	
2. แรงงาน				2.94	2.9366	-	2.9366	34.29
ค่าแรงตัด	บาท			0.34	0.3448	-	0.3448	
ค่าแรงต้ม	บาท			0.29	0.2873	-	0.2873	
ค่าแรงล้างเยื่อ	บาท			0.23	0.2299	-	0.2299	
ค่าแรงปั่นเยื่อ	บาท			0.29	0.2873	-	0.2873	
ค่าแรงลอกกระดาศ	บาท			0.29	0.2873	-	0.2873	
ค่าแรงผลิตกระดาศ (แต่ละ)	บาท			1.50	1.5000	-	1.5000	
3. ค่าใช้จ่ายในการผลิตอื่นๆ				0.05	0.0490	-	0.0490	0.57
ค่าไฟฟ้า	บาท			0.02	0.0247	-	0.0247	
ค่าน้ำมัน	บาท			0.02	0.0180	-	0.0180	
ค่าขนส่งวัตถุดิบ	บาท			0.01	0.0063	-	0.0063	
ต้นทุนคงที่					-	0.8521	0.8521	9.95
1. ค่าเสื่อม					-	0.8521	0.8521	9.95

ตาราง ค.1 (ต่อ)

ตาราง ค.1 (ต่อ)

รายการ	กระดาศใยลึบประตีสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ราคาขายส่ง(บาท)	4							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-3.71			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-3.71			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-3.71			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-4.56			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-92.79			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-92.79			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-92.79			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-114.10			
ราคาขายปลีก(บาท)	4.50							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-3.21			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-3.21			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-3.21			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-4.06			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-71.37			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายปลีก(ร้อยละ)					-71.37			

ตาราง ค.1 (ต่อ)

รายการ	กระดาศยลัปปะรดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-71.37			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-90.31			
(2) ต้นทุนการตลาด								
ค่าบรรจุภัณฑ์								
ค่าถุงพลาสติกที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0590	-	0.0590	
ค่าเชือกฟางที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0037			
ค่าใช้จ่ายการตลาด								
ค่าขนส่งที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0047	-	0.0047	
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0123	-	0.0123	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0409	-	0.0409	
ค่าเสื่อมการตลาด								
ชั้นเหล็กสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0013	0.0013	
ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0014	0.0014	
โต๊ะวางผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0010	0.0010	
โรงเรือนที่ 4	บาท				-	0.0102	0.0102	
ต้นทุนการตลาดทั้งหมดต่อหน่วย					0.1206	0.0140	0.1346	
(3) ต้นทุนการผลิตและการตลาดต่อหน่วย					7.8324	0.8661	8.6985	
ส่วนต่างของราคาขายส่งกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					-4.6985			
ส่วนต่างของราคาขายปลีกกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					4.5000			
(4) ต้นทุนการจัดการ								
ค่าใช้จ่ายการจัดการ								
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0102	-	0.0102	
ค่าใช้จ่ายในการออกร้านใช้ในการบริหาร	บาท				0.2047	-	0.2047	
ค่าตอบแทนผู้บริหาร	บาท				0.8843	-	0.8843	
ค่าโทรศัพท์ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.4913	-	0.4913	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0336	-	0.0336	

ตาราง ค.1 (ต่อ)

รายการ	กระดาศใยสับประตสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ค่าเสียการจัดการ								
โทรศัพท์มือถือ	บาท				-	0.0080	0.0080	
เครื่องคิดเลข	บาท				-	0.0013	0.0013	
ต้นทุนการจัดการต่อหน่วย					1.6241	0.0093	1.6334	
ต้นทุนรวมทั้งหมดต่อหน่วย					9.4565	0.8754	10.3319	

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตาราง ค.2 ต้นทุนการผลิตกระดาศใยสับประตสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 300 กรัม ขนาด 55x78 ซม.

รายการ	กระดาศใยสับประตสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 300 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ต้นทุนการผลิต								
ต้นทุนผันแปร				9.26	9.2647	2.1302	11.3950	91.45
1. ปัจจัยการผลิต				5.91	5.9078	-	5.9078	47.41
- วัตถุดิบหลัก				5.15	5.1502	-	5.1502	41.33
ใบสับประต	กก.			1.80	1.7957	-	1.7957	
หน่อสับประต	หน่อ			0.90	0.8979	-	0.8979	
หัวจุกสับประต	หัว			0.90	0.8979	-	0.8979	
เยื่อสา	กก.			0.75	0.7542	-	0.7542	
โซดาไฟ	กระสอบ			0.75	0.7542	-	0.7542	
น้ำ	หน่วย			0.05	0.0503	-	0.0503	
- วัตถุดิบรอง				0.47	0.4714	-	0.4714	3.78
ฟืน	ลำรถ			0.47	0.4714		0.4714	
- วัสดุอายุใช้งานไม่เกิน 1 ปี				0.29	0.2862	-	0.2862	2.30
ถุงมือ	บาท			0.27	0.2694		0.2694	

ตาราง ค.2 (ต่อ)

รายการ	กระด้ายใยลึบประดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 300 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ถังน้ำมัน	บาท			0.02	0.0168	-	0.0168	
2. แรงงาน				3.30	3.2957	-	3.2957	26.45
ค่าแรงตัด	บาท			0.43	0.4310	-	0.4310	
ค่าแรงดัด	บาท			0.36	0.3591	-	0.3591	
ค่าแรงล้างเยื่อ	บาท			0.29	0.2873	-	0.2873	
ค่าแรงปั่นเยื่อ	บาท			0.36	0.3591	-	0.3591	
ค่าแรงลอกกระดาศ	บาท			0.36	0.3591	-	0.3591	
ค่าแรงผลิตกระดาศ (แต่ะ)	บาท			1.50	1.5000	-	1.5000	
3. ค่าใช้จ่ายในการผลิตอื่นๆ				0.06	0.0612	2.1302	2.1914	17.59
ค่าไฟฟ้า	บาท			0.03	0.0309	-	0.0309	
ค่าน้ำมัน	บาท			0.02	0.0224	-	0.0224	
ค่าขนส่งวัตถุดิบ	บาท			0.01	0.0079	-	0.0079	
ต้นทุนคงที่					-	1.0651	1.0651	8.55
1. ค่าเสื่อม					-	1.0651	1.0651	8.55
เครื่องปั่นเยื่อ	บาท				-	0.0655	0.0655	
ไม้พาย	บาท				-	0.0004	0.0004	
ถุงตาข่าย	บาท				-	0.0031	0.0031	
ตะกร้าสานพลาสติกใบใหญ่	บาท				-	0.0120	0.0120	
กะละมังเคลือบสีขาว	บาท				-	0.0010	0.0010	
ถังน้ำ	บาท				-	0.0026	0.0026	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กก.	บาท				-	0.0017	0.0017	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กก.	บาท				-	0.0028	0.0028	
รถเข็นคันเล็ก	บาท				-	0.0045	0.0045	
รถเข็นคันใหญ่	บาท				-	0.0064	0.0064	
ผ้ากันเปื้อน	บาท				-	0.0039	0.0039	
เฟรมขอบตะไกรล็ก	บาท				-	0.0187	0.0187	
เฟรมขอบตะไกรรวมดา	บาท				-	0.3242	0.3242	
มิด	บาท				-	0.0002	0.0002	

ตาราง ค.2 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยลึบประดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 300 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ถาดสังกะสี	บาท				-	0.0337	0.0337	
ชั้นน้ำ	บาท				-	0.0007	0.0007	
แปรงขัด	บาท				-	0.0004	0.0004	
ปอซีเมนต์	บาท				-	0.0045	0.0045	
โต๊ะไม้	บาท				-	0.0090	0.0090	
รองเท้าบูท	บาท				-	0.0021	0.0021	
สายยางขนาดสั้น	บาท				-	0.0002	0.0002	
สายยางขนาดยาว	บาท				-	0.0004	0.0004	
คราด	บาท				-	0.0004	0.0004	
จอบ	บาท				-	0.0003	0.0003	
เสียม	บาท				-	0.0006	0.0006	
พัดลมติดเพดานขนาดใหญ่	บาท				-	0.0063	0.0063	
หลอดไฟฟ้าขนาดยาว	บาท				-	0.0024	0.0024	
โรงเรือนที่ 1	บาท				-	0.5387	0.5387	
โรงเรือนที่ 2	บาท				-	0.0100	0.0100	
โรงเรือนที่ 3	บาท				-	0.0085	0.0085	
ต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อหน่วย				9.26	9.2647	3.1954	12.460	100.00
ราคาขายส่ง(บาท)	5							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-4.26			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-6.39			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-4.26			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-7.46			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุน กิจการต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-85.29			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-127.90			

ตาราง ค.2 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับประดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว น้ำหนัก 300 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-85.29			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-149.20			
ราคาขายปลีก(บาท)	5.50							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-3.76			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร(บาท/หน่วย)					-5.89			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด(บาท/หน่วย)					-3.76			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-6.96			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-68.45			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายปลีก(ร้อยละ)					-107.18			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-68.45			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-126.55			
(2) ต้นทุนการตลาด								
ค่าบรรจุภัณฑ์								
ค่าถุงพลาสติกที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0737	-	0.0737	
ค่าเชือกฟางที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0046			
ค่าใช้จ่ายการตลาด								
ค่าขนส่งที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0059	-	0.0059	
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0154	-	0.0154	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0512	-	0.0512	

ตาราง ค.2 (ต่อ)

รายการ	กระดาศยลัปปะรดสีธรรมชาติไม่พอกขาว น้ำหนัก 300 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ค่าเสื่อมการตลาด								
ชั้นเหล็กสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0017	0.0017	
ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0018	0.0018	
โต๊ะวางผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0013	0.0013	
โรงเรือนที่ 4	บาท				-	0.0128	0.0128	
ต้นทุนการตลาดทั้งหมดต่อหน่วย					0.1507	0.0175	0.1682	
(3) ต้นทุนการผลิตและการตลาดต่อหน่วย					9.4154	3.2129	12.628	
ส่วนต่างของราคาขายส่งกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					-7.6283			
ส่วนต่างของราคาขายปลีกกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					5.5000			
(4) ต้นทุนการจัดการ								
ค่าใช้จ่ายการจัดการ								
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0128	-	0.0128	
ค่าใช้จ่ายในการออกร้านใช้ในการบริหาร	บาท				0.2559	-	0.2559	
ค่าตอบแทนผู้บริหาร	บาท				1.1054	-	1.1054	
ค่าโทรศัพท์ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.6141	-	0.6141	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0420	-	0.0420	
ค่าเสื่อมการจัดการ								
โทรศัพท์มือถือ	บาท				-	0.0100	0.0100	
เครื่องคิดเลข	บาท				-	0.0016	0.0016	
ต้นทุนการจัดการต่อหน่วย					2.0302	0.0116	2.0418	
ต้นทุนรวมทั้งหมดต่อหน่วย					11.446	3.2245	14.670	

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตาราง ค.3 ต้นทุนการผลิตกระดาศใยสับปะรดฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.

รายการ	กระดาศใยสับปะรดฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ต้นทุนการผลิต								
ต้นทุนผันแปร				11.12	11.1179	-	11.1179	91.26
1. ปัจจัยการผลิต				7.70	7.7035	-	7.7035	63.23
- วัตถุดิบหลัก				5.15	5.1502	-	5.1502	42.27
ใบสับปะรด	กก.			1.80	1.7957	-	1.7957	
หน่อสับปะรด	หน่อ			0.90	0.8979	-	0.8979	
หัวจุกสับปะรด	หัว			0.90	0.8979	-	0.8979	
เยื่อสา	กก.			0.75	0.7542	-	0.7542	
โซดาไฟ	กระสอบ			0.75	0.7542	-	0.7542	
น้ำ	หน่วย			0.05	0.0503	-	0.0503	
- วัตถุดิบรอง				2.27	2.2671	-	2.2671	18.61
ฟืน	ลำรต			0.47	0.4714		0.4714	
ซิลิกต	ถัง			0.54	0.5387		0.5387	
ไฮโดรเจน	ถัง			1.26	1.2570		1.2570	
- วัสดุอายุใช้งานไม่เกิน 1 ปี				0.29	0.2862	-	0.2862	2.35
ถุงมือ	บาท			0.27	0.2694		0.2694	
ถังน้ำมัน	บาท			0.02	0.0168	-	0.0168	
2. แรงงาน				3.35	3.3532	-	3.3532	27.52
ค่าแรงตัด	บาท			0.43	0.4310	-	0.4310	
ค่าแรงต้ม	บาท			0.36	0.3591	-	0.3591	
ค่าแรงฟอก	บาท			0.06	0.0575	-	0.0575	
ค่าแรงล้างเยื่อ	บาท			0.29	0.2873	-	0.2873	
ค่าแรงปั่นเยื่อ	บาท			0.36	0.3591	-	0.3591	
ค่าแรงลอกกระดาศ	บาท			0.36	0.3591	-	0.3591	
ค่าแรงผลิตกระดาศ (แตะ)	บาท			1.50	1.5000	-	1.5000	
3. ค่าใช้จ่ายในการผลิตอื่นๆ				0.06	0.0612	-	0.0612	0.50
ค่าไฟฟ้า	บาท			0.03	0.0309	-	0.0309	
ค่าน้ำมัน	บาท			0.02	0.0224	-	0.0224	

ตาราง ค.3 (ต่อ)

รายการ	กระด้ายใยสับประรดฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ค่าขนส่งวัตถุดิบ	บาท			0.01	0.0079	-	0.0079	
ต้นทุนคงที่					-	1.0651	1.0651	8.74
1. ค่าเสื่อม					-	1.0651	1.0651	8.74
เครื่องปั่นเยื่อ	บาท				-	0.0655	0.0655	
ไม้พาย	บาท				-	0.0004	0.0004	
ถุงตาข่าย	บาท				-	0.0031	0.0031	
ตะกร้าสานพลาสติกใบใหญ่	บาท				-	0.0120	0.0120	
กะละมังเคลือบสีขาว	บาท				-	0.0010	0.0010	
ถังน้ำ	บาท				-	0.0026	0.0026	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กก.	บาท				-	0.0017	0.0017	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กก.	บาท				-	0.0028	0.0028	
รถเข็นคันเล็ก	บาท				-	0.0045	0.0045	
รถเข็นคันใหญ่	บาท				-	0.0064	0.0064	
ผ้ากันเปื้อน	บาท				-	0.0039	0.0039	
เฟรมขอบตะแกรงไม้สัก	บาท				-	0.0187	0.0187	
เฟรมขอบตะแกรงรวมดา	บาท				-	0.3242	0.3242	
มีด	บาท				-	0.0002	0.0002	
ถาดสังกะสี	บาท				-	0.0337	0.0337	
ชั้นน้ำ	บาท				-	0.0007	0.0007	
แปรงขัด	บาท				-	0.0004	0.0004	
บ่อซีเมนต์	บาท				-	0.0045	0.0045	
โต๊ะไม้	บาท				-	0.0090	0.0090	
รองเท้าบูท	บาท				-	0.0021	0.0021	
สายยางขนาดสั้น	บาท				-	0.0002	0.0002	
สายยางขนาดยาว	บาท				-	0.0004	0.0004	
คราด	บาท				-	0.0004	0.0004	
จอบ	บาท				-	0.0003	0.0003	
เสียม	บาท				-	0.0006	0.0006	

ตาราง ค.3 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับปะรดฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
พัดลมติดเพดานขนาดใหญ่	บาท				-	0.0063	0.0063	
หลอดไฟฟ้าขนาดยาว	บาท				-	0.0024	0.0024	
โรงเรียนที่ 1	บาท				-	0.5387	0.5387	
โรงเรียนที่ 2	บาท				-	0.0100	0.0100	
โรงเรียนที่ 3	บาท				-	0.0085	0.0085	
ต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อหน่วย				11.12	11.1179	1.0651	12.183	100.00
ราคาขายส่ง(บาท)	5							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-6.12			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-6.12			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-6.12			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-7.18			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-122.36			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-122.36			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-122.36			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-143.66			
ราคาขายปลีก(บาท)	5.50							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-5.62			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-5.62			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-5.62			

ตาราง ค.3 (ต่อ)

รายการ	กระดาษเย็บประดพอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-6.68			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-102.14			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายปลีก(ร้อยละ)					-102.14			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-102.14			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-121.51			
(2) ต้นทุนการตลาด								
ค่าบรรจุภัณฑ์								
ค่าถุงพลาสติกที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0737	-	0.0737	
ค่าเชือกฟางที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0046			
ค่าใช้จ่ายการตลาด								
ค่าขนส่งที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0059	-	0.0059	
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0154	-	0.0154	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0512	-	0.0512	
ค่าเสื่อมการตลาด								
ชั้นเหล็กสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0017	0.0017	
ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0018	0.0018	
โต๊ะวางผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0013	0.0013	
โรงเรือนที่ 4	บาท				-	0.0128	0.0128	
ต้นทุนการตลาดทั้งหมดต่อหน่วย					0.1507	0.0175	0.1682	
(3) ต้นทุนการผลิตและการตลาดต่อหน่วย					11.2686	1.0826	12.351	
ส่วนต่างของราคาขายส่งกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					-7.3513			

ตาราง ค.3 (ต่อ)

รายการ	กระดาศใยสับประรดฟอกขาว น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ส่วนต่างของราคาขายปลีกกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					5.5000			
(4) ต้นทุนการจัดการ								
ค่าใช้จ่ายการจัดการ								
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0128	-	0.0128	
ค่าใช้จ่ายในการออกร้านใช้ในการบริหาร	บาท				0.2559	-	0.2559	
ค่าตอบแทนผู้บริหาร	บาท				1.1054	-	1.1054	
ค่าโทรศัพท์ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.6141	-	0.6141	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0420	-	0.0420	
ค่าเสื่อมการจัดการ								
โทรศัพท์มือถือ	บาท				-	0.0100	0.0100	
เครื่องคิดเลข	บาท				-	0.0016	0.0016	
ต้นทุนการจัดการต่อหน่วย					2.0302	0.0116	2.0418	
ต้นทุนรวมทั้งหมดต่อหน่วย					13.299	1.0943	14.393	

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตาราง ค.4 ต้นทุนการผลิตกระดาศใยสับปรดฟอกขาว น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.

รายการ	กระดาศใยสับปรดฟอกขาว น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ต้นทุนการผลิต								
ต้นทุนผันแปร				12.08	12.0797	-	12.0797	91.16
1. ปัจจัยการผลิต				8.47	8.4739	-	8.4739	63.95
- วัตถุดิบหลัก				5.67	5.6652	-	5.6652	42.75
ใบสับปรด	กก.			1.98	1.9753	-	1.9753	
หน่อสับปรด	หน่อ			0.99	0.9877	-	0.9877	
หัวจุสับปรด	หัว			0.99	0.9877	-	0.9877	
เยื่อสา	กก.			0.83	0.8296	-	0.8296	
โซดาไฟ	กระสอบ			0.83	0.8296	-	0.8296	
น้ำ	หน่วย			0.06	0.0554	-	0.0554	
- วัตถุดิบรอง				2.49	2.4938	-	2.4938	18.82
ฟืน	ลำรต			0.52	0.5185		0.5185	
ชิลิเกต	ถัง			0.59	0.5926		0.5926	
ไฮโดรเจน	ถัง			1.38	1.3827		1.3827	
- วัสดุอายุใช้งานไม่เกิน 1 ปี				0.31	0.3148	-	0.3148	2.38
ถุงมือ	บาท			0.30	0.2963		0.2963	
ถังน้ำมัน	บาท			0.02	0.0185	-	0.0185	
2. แรงงาน				3.54	3.5385	-	3.5385	26.70
ค่าแรงตัด	บาท			0.47	0.4741	-	0.4741	
ค่าแรงด้ม	บาท			0.40	0.3951	-	0.3951	
ค่าแรงฟอก	บาท			0.06	0.0632	-	0.0632	
ค่าแรงล้างเยื่อ	บาท			0.32	0.3160	-	0.3160	
ค่าแรงปั่นเยื่อ	บาท			0.40	0.3951	-	0.3951	
ค่าแรงลอกกระดาศ	บาท			0.40	0.3951	-	0.3951	
ค่าแรงผลิตกระดาศ (แตะ)	บาท			1.50	1.5000	-	1.5000	
3. ค่าใช้จ่ายในการผลิตอื่นๆ				0.07	0.0673	-	0.0673	0.51
ค่าไฟฟ้า	บาท			0.03	0.0340	-	0.0340	
ค่าน้ำมัน	บาท			0.02	0.0247	-	0.0247	

ตาราง ค.4 (ต่อ)

รายการ	กระดาศึยลึบประดฟอกขาว น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ค่าขนส่งวัตถุดิบ	บาท			0.01	0.0086	-	0.0086	
ต้นทุนคงที่					-	1.1716	1.1716	8.84
1. ค่าเสื่อม					-	1.1716	1.1716	8.84
เครื่องปั้นเยื่อ	บาท				-	0.0720	0.0720	
ไม้พาย	บาท				-	0.0004	0.0004	
ถุงตาข่าย	บาท				-	0.0035	0.0035	
ตะกร้าสานพลาสติกใบใหญ่	บาท				-	0.0132	0.0132	
กะละมังเคลือบสีขาว	บาท				-	0.0011	0.0011	
ถังน้ำ	บาท				-	0.0029	0.0029	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กก.	บาท				-	0.0019	0.0019	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กก.	บาท				-	0.0031	0.0031	
รถเข็นคันเล็ก	บาท				-	0.0049	0.0049	
รถเข็นคันใหญ่	บาท				-	0.0070	0.0070	
ผ้ากันเปื้อน	บาท				-	0.0043	0.0043	
เฟรมขอบตะแกรงไม้สัก	บาท				-	0.0206	0.0206	
เฟรมขอบตะแกรงรวมดา	บาท				-	0.3567	0.3567	
มีด	บาท				-	0.0002	0.0002	
ภาดสังกะสี	บาท				-	0.0370	0.0370	
ขันน้ำ	บาท				-	0.0008	0.0008	
แปรงขัด	บาท				-	0.0005	0.0005	
บ่อซีเมนต์	บาท				-	0.0049	0.0049	
โต๊ะไม้	บาท				-	0.0099	0.0099	
รองเท้าบูท	บาท				-	0.0023	0.0023	
สายยางขนาดสั้น	บาท				-	0.0002	0.0002	
สายยางขนาดยาว	บาท				-	0.0004	0.0004	
คราด	บาท				-	0.0005	0.0005	
จอบ	บาท				-	0.0003	0.0003	
เสียม	บาท				-	0.0007	0.0007	

ตาราง ค.4 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับปะรดฟอกขาว น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
พัดลมติดเพดานขนาดใหญ่	บาท				-	0.0069	0.0069	
หลอดไฟฟ้าขนาดยาว	บาท				-	0.0026	0.0026	
โรงเรียนที่ 1	บาท				-	0.5926	0.5926	
โรงเรียนที่ 2	บาท				-	0.0110	0.0110	
โรงเรียนที่ 3	บาท				-	0.0093	0.0093	
ต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อหน่วย				12.08	12.0797	1.1716	13.251	100.00
ราคาขายส่ง(บาท)	5.5							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-6.58			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-6.58			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-6.58			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-7.75			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-119.63			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-119.63			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-119.63			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-140.93			
ราคาขายปลีก(บาท)	6.00							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-6.08			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-6.08			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-6.08			

ตาราง ค.4 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับปะรดฟอกขาว น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-7.25			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-101.33			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายปลีก(ร้อยละ)					-101.33			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-101.33			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-120.86			
(2) ต้นทุนการตลาด								
ค่าบรรจุภัณฑ์								
ค่าถุงพลาสติกที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0811	-	0.0811	
ค่าเชือกฟางที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0051			
ค่าใช้จ่ายการตลาด								
ค่าขนส่งที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0065	-	0.0065	
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0169	-	0.0169	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0563	-	0.0563	
ค่าเสื่อมการตลาด								
ชั้นเหล็กสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0018	0.0018	
ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0020	0.0020	
โต๊ะวางผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0014	0.0014	
โรงเรือนที่ 4	บาท				-	0.0141	0.0141	
ต้นทุนการตลาดทั้งหมดต่อหน่วย					0.1658	0.0193	0.1851	
(3) ต้นทุนการผลิตและการตลาดต่อหน่วย					12.2455	1.1909	13.436	
ส่วนต่างของราคาขายส่งกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					-7.9364			

ตาราง ค.4 (ต่อ)

รายการ	กระดาศึยลัป้ะรดฟอกขาว น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ส่วนต่างของราคาขายปลีกกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					6.0000			
(4) ต้นทุนการจัดการ								
ค่าใช้จ่ายการจัดการ								
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0141	-	0.0141	
ค่าใช้จ่ายในการออกร้านใช้ในการบริหาร	บาท				0.2815	-	0.2815	
ค่าตอบแทนผู้บริหาร	บาท				1.2159	-	1.2159	
ค่าโทรศัพท์ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.6755	-	0.6755	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0462	-	0.0462	
ค่าเสื่อมการจัดการ								
โทรศัพท์มือถือ	บาท				-	0.0110	0.0110	
เครื่องคิดเลข	บาท				-	0.0018	0.0018	
ต้นทุนการจัดการต่อหน่วย					2.2332	0.0128	2.2460	
ต้นทุนรวมทั้งหมดต่อหน่วย					14.479	1.2037	15.682	

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตาราง ค.5 ต้นทุนการผลิตกระดาษเย็บประดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.

รายการ	กระดาษเย็บประดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ต้นทุนการผลิต								
ต้นทุนผันแปร				13.98	13.9771	-	13.9771	91.46
1. ปัจจัยการผลิต				10.37	10.3713	-	10.3713	67.86
- วัตถุดิบหลัก				6.18	6.1803	-	6.1803	40.44
ใบสับประด	กก.			2.15	2.1549	-	2.1549	
หน่อสับประด	หน่อ			1.08	1.0774	-	1.0774	
หัวจุสับประด	หัว			1.08	1.0774	-	1.0774	
เยื่อสา	กก.			0.91	0.9051	-	0.9051	
โซดาไฟ	กระสอบ			0.91	0.9051	-	0.9051	
น้ำ	หน่วย			0.06	0.0604	-	0.0604	
- วัตถุดิบรอง				3.88	3.8762	-	3.8762	25.36
ฟืน	ลำรถ			0.57	0.5657		0.5657	
แก๊ส	ถัง			0.03	0.0323		0.0323	
เกลือ	มัด			0.05	0.0539		0.0539	
ซิลิกา	ถัง			0.65	0.6465		0.6465	
ไฮโดรเจน	ถัง			1.51	1.5084		1.5084	
สีย้อม	กรัม			1.07	1.0695		1.0695	
- วัสดุอายุใช้งานไม่เกิน 1 ปี				0.31	0.3148	-	0.3148	2.06
ถุงมือ	บาท			0.30	0.2963		0.2963	
ถังน้ำมัน	บาท			0.02	0.0185	-	0.0185	
2. แรงงาน				3.54	3.5385	-	3.5385	23.15
ค่าแรงตัด	บาท			0.47	0.4741	-	0.4741	
ค่าแรงต้ม	บาท			0.40	0.3951	-	0.3951	
ค่าแรงฟอก	บาท			0.06	0.0632	-	0.0632	
ค่าแรงล้างเยื่อ	บาท			0.32	0.3160	-	0.3160	
ค่าแรงปั่นเยื่อ	บาท			0.40	0.3951	-	0.3951	
ค่าแรงลอกกระดาษ	บาท			0.40	0.3951	-	0.3951	
ค่าแรงผลิตกระดาษ (แตะ)	บาท			1.50	1.5000	-	1.5000	

ตาราง ค.5 (ต่อ)

รายการ	กระดาศใยสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
3. ค่าใช้จ่ายในการผลิตอื่นๆ				0.07	0.0673	-	0.0673	0.44
ค่าไฟฟ้า	บาท			0.03	0.0340	-	0.0340	
ค่าน้ำมัน	บาท			0.02	0.0247	-	0.0247	
ค่าขนส่งวัตถุดิบ	บาท			0.01	0.0086	-	0.0086	
ต้นทุนคงที่					-	1.3058	1.3058	8.54
1. ค่าเสื่อม					-	1.3058	1.3058	8.54
เครื่องปั้นเยื่อ	บาท				-	0.0786	0.0786	
หม้อน้ำ	บาท					0.0011	0.0011	
ไม้พาย	บาท				-	0.0004	0.0004	
เตาแก๊ส	บาท					0.0040	0.0040	
ถุงตาข่าย	บาท				-	0.0038	0.0038	
ตะกร้าสานพลาสติกใบใหญ่	บาท				-	0.0144	0.0144	
กะละมังเคลือบสีขาว	บาท				-	0.0012	0.0012	
กะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู	บาท					0.0138	0.0138	
กะละมังพลาสติกสีดำขนาดกลาง	บาท					0.0086	0.0086	
ถังน้ำ	บาท				-	0.0031	0.0031	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กก.	บาท				-	0.0020	0.0020	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กก.	บาท				-	0.0034	0.0034	
รถเข็นคันเล็ก	บาท				-	0.0054	0.0054	
รถเข็นคันใหญ่	บาท				-	0.0076	0.0076	
ผ้ากันเปื้อน	บาท				-	0.0047	0.0047	
เฟรมขอบตะไกรล็ก	บาท				-	0.0224	0.0224	
เฟรมขอบตะไกรรวมดา	บาท				-	0.3891	0.3891	
มีด	บาท				-	0.0002	0.0002	
ถาดสังกะสี	บาท				-	0.0404	0.0404	
ขันน้ำ	บาท				-	0.0009	0.0009	
แปรงขัด	บาท				-	0.0005	0.0005	
บ่อซีเมนต์	บาท				-	0.0054	0.0054	

ตาราง ค.5 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
โต๊ะไม้	บาท				-	0.0108	0.0108	
รองเท้าบูท	บาท				-	0.0025	0.0025	
สายยางขนาดสั้น	บาท				-	0.0002	0.0002	
สายยางขนาดยาว	บาท				-	0.0004	0.0004	
คราด	บาท				-	0.0005	0.0005	
จอบ	บาท				-	0.0004	0.0004	
เสียม	บาท				-	0.0007	0.0007	
พัดลมติดเพดานขนาดใหญ่	บาท				-	0.0075	0.0075	
หลอดไฟฟ้าขนาดยาว	บาท				-	0.0029	0.0029	
โรงเรียนที่ 1	บาท				-	0.6465	0.6465	
โรงเรียนที่ 2	บาท				-	0.0120	0.0120	
โรงเรียนที่ 3	บาท				-	0.0102	0.0102	
ต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อหน่วย				13.98	13.9771	1.3058	15.283	100.00
ราคาขายส่ง(บาท)	6							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-7.98			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-7.98			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-7.98			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-9.28			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุน กิจการต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-132.95			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-132.95			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-132.95			

ตาราง ค.5 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใบสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-154.71			
ราคาขายปลีก(บาท)	6.50							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-7.48			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-7.48			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-7.48			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-8.78			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-115.03			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายปลีก(ร้อยละ)					-115.03			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-115.03			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-135.12			
(2) ต้นทุนการตลาด								
ค่าบรรจุภัณฑ์								
ค่าถุงพลาสติกที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0884	-	0.0884	
ค่าเชือกฟางที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0055		0.0055	
ค่าใช้จ่ายการตลาด								
ค่าขนส่งที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0071	-	0.0071	
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0184	-	0.0184	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0614	-	0.0614	
ค่าเสื่อมการตลาด								
ชั้นเหล็กสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0020	0.0020	

ตาราง ค.5 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใบสับปรดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 200 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0021	0.0021	
โต๊ะวางผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0015	0.0015	
โรงเรือนที่ 4	บาท				-	0.0154	0.0154	
ต้นทุนการตลาดทั้งหมดต่อหน่วย					0.1808	0.0210	0.2019	
(3)ต้นทุนการผลิตและการตลาดต่อหน่วย					14.1580	1.3268	15.485	
ส่วนต่างของราคาขายส่งกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					-9.4847			
ส่วนต่างของราคาขายปลีกกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					6.5000			
(4) ต้นทุนการจัดการ								
ค่าใช้จ่ายการจัดการ								
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0154	-	0.0154	
ค่าใช้จ่ายในการออกร้านใช้ในการบริหาร	บาท				0.3070	-	0.3070	
ค่าตอบแทนผู้บริหาร	บาท				1.3264	-	1.3264	
ค่าโทรศัพท์ ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.7369	-	0.7369	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0504	-	0.0504	
ค่าเสื่อมการจัดการ								
โทรศัพท์มือถือ	บาท				-	0.0120	0.0120	
เครื่องคิดเลข	บาท				-	0.0020	0.0020	
ต้นทุนการจัดการต่อหน่วย					2.4362	0.0139	2.4501	
ต้นทุนรวมทั้งหมดต่อหน่วย					16.594	1.3407	17.935	

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตาราง ค.6 ต้นทุนการผลิตกระดาษเย็บประดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.

รายการ	กระดาษเย็บประดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ต้นทุนการผลิต								
ต้นทุนผันแปร				15.26	15.2553	-	15.2553	91.51
1. ปัจจัยการผลิต				11.27	11.2665	-	11.2665	67.59
- วัตถุดิบหลัก				6.70	6.6953	-	6.6953	40.16
ใบสับประด	กก.			2.33	2.3345	-	2.3345	
หน่อสับประด	หน่อ			1.17	1.1672	-	1.1672	
หัวจุสับประด	หัว			1.17	1.1672	-	1.1672	
เยื่อสา	กก.			0.98	0.9805	-	0.9805	
โซดาไฟ	กระสอบ			0.98	0.9805	-	0.9805	
น้ำ	หน่วย			0.07	0.0654	-	0.0654	
- วัตถุดิบรอง				4.20	4.1992	-	4.1992	25.19
ฟืน	ลำรถ			0.61	0.6128	-	0.6128	
แก๊ส	ถัง			0.04	0.0350	-	0.0350	
เกลือ	มัด			0.06	0.0584	-	0.0584	
ซิลิกา	ถัง			0.70	0.7003	-	0.7003	
ไฮโดรเจน	ถัง			1.63	1.6341	-	1.6341	
สีย้อม	กรัม			1.16	1.1586	-	1.1586	
- วัสดุอายุใช้งานไม่เกิน 1 ปี				0.37	0.3721	-	0.3721	2.23
ถุงมือ	บาท			0.35	0.3502		0.3502	
ถังน้ำมัน	บาท			0.02	0.0219	-	0.0219	
2. แรงงาน				3.91	3.9092	-	3.9092	23.45
ค่าแรงตัด	บาท			0.56	0.5603	-	0.5603	
ค่าแรงต้ม	บาท			0.47	0.4669	-	0.4669	
ค่าแรงฟอก	บาท			0.07	0.0747	-	0.0747	
ค่าแรงล้างเยื่อ	บาท			0.37	0.3735	-	0.3735	
ค่าแรงปั่นเยื่อ	บาท			0.47	0.4669	-	0.4669	
ค่าแรงลอกกระดาษ	บาท			0.47	0.4669	-	0.4669	
ค่าแรงผลิตกระดาษ (แต่ละ)	บาท			1.50	1.5000	-	1.5000	

ตาราง ค.6 (ต่อ)

รายการ	กระดาษาใยสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
3. ค่าใช้จ่ายในการผลิตอื่นๆ				0.08	0.0796	-	0.0796	0.48
ค่าไฟฟ้า	บาท			0.04	0.0402	-	0.0402	
ค่าน้ำมัน	บาท			0.03	0.0292	-	0.0292	
ค่าขนส่งวัตถุดิบ	บาท			0.01	0.0102	-	0.0102	
ต้นทุนคงที่					-	1.4146	1.4146	8.49
1. ค่าเสื่อม					-	1.4146	1.4146	8.49
เครื่องปั้นเยื่อ	บาท				-	0.0851	0.0851	
หม้อน้ำ	บาท					0.0012	0.0012	
ไม้พาย	บาท				-	0.0005	0.0005	
เตาแก๊ส	บาท					0.0044	0.0044	
ถุงตาข่าย	บาท				-	0.0041	0.0041	
ตะกร้าสานพลาสติกใบใหญ่	บาท				-	0.0156	0.0156	
กะละมังเคลือบสีขาว	บาท				-	0.0013	0.0013	
กะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู	บาท					0.0150	0.0150	
กะละมังพลาสติกสีดำขนาดกลาง	บาท					0.0093	0.0093	
ถังน้ำ	บาท				-	0.0034	0.0034	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กก.	บาท				-	0.0022	0.0022	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กก.	บาท				-	0.0036	0.0036	
รถเข็นคันเล็ก	บาท				-	0.0058	0.0058	
รถเข็นคันใหญ่	บาท				-	0.0083	0.0083	
ผ้ากันเปื้อน	บาท				-	0.0051	0.0051	
เฟรมขอบตะไกร่	บาท				-	0.0243	0.0243	
เฟรมขอบตะไกร่รวมดา	บาท				-	0.4215	0.4215	
มีด	บาท				-	0.0002	0.0002	
ถาดสังกะสี	บาท				-	0.0438	0.0438	
ขันน้ำ	บาท				-	0.0010	0.0010	
แปรงขัด	บาท				-	0.0006	0.0006	
บ่อซีเมนต์	บาท				-	0.0058	0.0058	

ตาราง ค.6 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
โต๊ะไม้	บาท				-	0.0117	0.0117	
รองเท้าบูท	บาท				-	0.0027	0.0027	
สายยางขนาดสั้น	บาท				-	0.0002	0.0002	
สายยางขนาดยาว	บาท				-	0.0005	0.0005	
คราด	บาท				-	0.0005	0.0005	
จอบ	บาท				-	0.0004	0.0004	
เสียม	บาท				-	0.0008	0.0008	
พัดลมติดเพดานขนาดใหญ่	บาท				-	0.0082	0.0082	
หลอดไฟฟ้าขนาดยาว	บาท				-	0.0031	0.0031	
โรงเรียนที่ 1	บาท				-	0.7003	0.7003	
โรงเรียนที่ 2	บาท				-	0.0130	0.0130	
โรงเรียนที่ 3	บาท				-	0.0110	0.0110	
ต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อหน่วย				15.26	15.2553	1.4146	16.670	100.00
ราคาขายส่ง(บาท)	6.5							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-8.76			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-8.76			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-8.76			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-10.17			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุน กิจการต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-134.70			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-134.70			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-134.70			

ตาราง ค.6 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับปะรดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-156.46			
ราคาขายปลีก(บาท)	7.00							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-8.26			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-8.26			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-8.26			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-9.67			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-117.93			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายปลีก(ร้อยละ)					-117.93			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-117.93			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-138.14			
(2) ต้นทุนการตลาด								
ค่าบรรจุภัณฑ์								
ค่าถุงพลาสติกที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0958	-	0.0958	
ค่าเชือกฟางที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0060		0.0060	
ค่าใช้จ่ายการตลาด								
ค่าขนส่งที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0077	-	0.0077	
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0200	-	0.0200	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0665	-	0.0665	
ค่าเสื่อมการตลาด								
ชั้นหลักสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0022	0.0022	

ตาราง ค.6 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใบสับปรดฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0023	0.0023	
โต๊ะวางผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0017	0.0017	
โรงเรือนที่ 4	บาท				-	0.0166	0.0166	
ต้นทุนการตลาดทั้งหมดต่อหน่วย					0.1959	0.0228	0.2187	
(3)ต้นทุนการผลิตและการตลาดต่อหน่วย					15.4512	1.4373	16.889	
ส่วนต่างของราคาขายส่งกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					-10.3885			
ส่วนต่างของราคาขายปลีกกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					7.0000			
(4) ต้นทุนการจัดการ								
ค่าใช้จ่ายการจัดการ								
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0154	-	0.0154	
ค่าใช้จ่ายในการออกร้านใช้ในการบริหาร	บาท				0.3070	-	0.3070	
ค่าตอบแทนผู้บริหาร	บาท				1.3264	-	1.3264	
ค่าโทรศัพท์ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.7369	-	0.7369	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0504	-	0.0504	
ค่าเสื่อมการจัดการ								
โทรศัพท์มือถือ	บาท				-	0.0120	0.0120	
เครื่องคิดเลข	บาท				-	0.0020	0.0020	
ต้นทุนการจัดการต่อหน่วย					2.4362	0.0139	2.4501	
ต้นทุนรวมทั้งหมดต่อหน่วย					17.887	1.4513	19.339	

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตาราง ค.7 ต้นทุนการผลิตกระดาศใยสับประดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ‘

รายการ	กระดาศใยสับประดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ต้นทุนการผลิต								
ต้นทุนผันแปร				12.85	12.8461	-	12.8461	90.08
1. ปัจจัยการผลิต				8.93	8.9321	-	8.9321	62.63
- วัตถุดิบหลัก				6.70	6.6953	-	6.6953	46.95
ใบสับประด	กก.			2.33	2.3345	-	2.3345	
หน่อสับประด	หน่อ			1.17	1.1672	-	1.1672	
หัวจุสับประด	หัว			1.17	1.1672	-	1.1672	
เยื่อสา	กก.			0.98	0.9805	-	0.9805	
โซดาไฟ	กระสอบ			0.98	0.9805	-	0.9805	
น้ำ	หน่วย			0.07	0.0654	-	0.0654	
- วัตถุดิบรอง				1.86	1.8647	-	1.8647	13.08
ฟืน	ลำรถ			0.61	0.6128	-	0.6128	
แก๊ส	ถัง			0.04	0.0350	-	0.0350	
เกลือ	มัด			0.06	0.0584	-	0.0584	
สีย้อม	กรัม			1.16	1.1586	-	1.1586	
- วัสดุอายุใช้งานไม่เกิน 1 ปี				0.37	0.3721	-	0.3721	2.61
ถุงมือ	บาท			0.35	0.3502		0.3502	
ถังน้ำมัน	บาท			0.02	0.0219	-	0.0219	
2. แรงงาน				3.83	3.8345	-	3.8345	26.89
ค่าแรงตัด	บาท			0.56	0.5603	-	0.5603	
ค่าแรงต้ม	บาท			0.47	0.4669	-	0.4669	
ค่าแรงล้างเยื่อ	บาท			0.37	0.3735	-	0.3735	
ค่าแรงปั่นเยื่อ	บาท			0.47	0.4669	-	0.4669	
ค่าแรงลอกกระดาศ	บาท			0.47	0.4669	-	0.4669	
ค่าแรงผลิตกระดาศ (แตะ)	บาท			1.50	1.5000	-	1.5000	
3. ค่าใช้จ่ายในการผลิตอื่นๆ				0.08	0.0796	-	0.0796	0.56
ค่าไฟฟ้า	บาท			0.04	0.0402	-	0.0402	
ค่าน้ำมัน	บาท			0.03	0.0292	-	0.0292	

ตาราง ค.7 (ต่อ)

รายการ	กระต่ายสายลับประวัติธรรมชาติไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ค่าขนส่งวัตถุดิบ	บาท			0.01	0.0102	-	0.0102	
ต้นทุนคงที่					-	1.4146	1.4146	9.92
1. ค่าเสื่อม					-	1.4146	1.4146	9.92
เครื่องปั้นเยื่อ	บาท				-	0.0851	0.0851	
หม้อน้ำ	บาท				-	0.0012	0.0012	
ไม้พาย	บาท				-	0.0005	0.0005	
เตาแก๊ส	บาท				-	0.0044	0.0044	
ถุงตาข่าย	บาท				-	0.0041	0.0041	
ตะกร้าสานพลาสติกใบใหญ่	บาท				-	0.0156	0.0156	
กะละมังเคลือบสีขาว	บาท				-	0.0013	0.0013	
กะละมังพลาสติกสีดำขนาดใหญ่มีหู	บาท				-	0.0150	0.0150	
กะละมังพลาสติกสีดำขนาดกลาง	บาท				-	0.0093	0.0093	
ถังน้ำ	บาท				-	0.0034	0.0034	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กก.	บาท				-	0.0022	0.0022	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กก.	บาท				-	0.0036	0.0036	
รถเข็นคันเล็ก	บาท				-	0.0058	0.0058	
รถเข็นคันใหญ่	บาท				-	0.0083	0.0083	
ผ้ากันเปื้อน	บาท				-	0.0051	0.0051	
เฟรมขอบตะไกรล็ก	บาท				-	0.0243	0.0243	
เฟรมขอบตะไกรรวมดา	บาท				-	0.4215	0.4215	
มีด	บาท				-	0.0002	0.0002	
ถาดสังกะสี	บาท				-	0.0438	0.0438	
ชั้นน้ำ	บาท				-	0.0010	0.0010	
แปรงขัด	บาท				-	0.0006	0.0006	
บ่อซีเมนต์	บาท				-	0.0058	0.0058	
โต๊ะไม้	บาท				-	0.0117	0.0117	
รองเท้าบูท	บาท				-	0.0027	0.0027	
สายยางขนาดสั้น	บาท				-	0.0002	0.0002	

ตาราง ค.7 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับปะรดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
สายยางขนาดยาว	บาท				-	0.0005	0.0005	
คราด	บาท				-	0.0005	0.0005	
จอบ	บาท				-	0.0004	0.0004	
เสียม	บาท				-	0.0008	0.0008	
พัดลมติดเพดานขนาดใหญ่	บาท				-	0.0082	0.0082	
หลอดไฟฟ้าขนาดยาว	บาท				-	0.0031	0.0031	
โรงเรือนที่ 1	บาท				-	0.7003	0.7003	
โรงเรือนที่ 2	บาท				-	0.0130	0.0130	
โรงเรือนที่ 3	บาท				-	0.0110	0.0110	
ต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อหน่วย				12.85	12.8461	1.4146	14.261	100.00
ราคาขายส่ง(บาท)	6.5							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-6.35			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-6.35			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-6.35			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-7.76			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-97.63			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-97.63			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-97.63			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-119.39			
ราคาขายปลีก(บาท)	7.00							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					-5.85			

ตาราง ค.7 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับปะรดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					-5.85			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					-5.85			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-7.26			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-83.52			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายปลีก(ร้อยละ)					-83.52			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-83.52			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					-103.72			
(2) ต้นทุนการตลาด								
ค่าบรรจุภัณฑ์								
ค่าถุงพลาสติกที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0958	-	0.0958	
ค่าเชือกฟางที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0060		0.0060	
ค่าใช้จ่ายการตลาด								
ค่าขนส่งที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0077	-	0.0077	
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0200	-	0.0200	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0665	-	0.0665	
ค่าเสื่อมการตลาด								
ชั้นหลักสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0022	0.0022	
ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0023	0.0023	
โต๊ะวางผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0017	0.0017	
โรงเรือนที่ 4	บาท				-	0.0166	0.0166	
ต้นทุนการตลาดทั้งหมดต่อหน่วย					0.1959	0.0228	0.2187	

ตาราง ค.7 (ต่อ)

รายการ	กระดาษใยสับปะรดสีธรรมชาติไม่ฟอกขาว-ย้อมสี น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
(3)ต้นทุนการผลิตและการตลาดต่อหน่วย					13.0420	1.4373	14.479	
ส่วนต่างของราคาขายส่งกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					-7.9794			
ส่วนต่างของราคาขายปลีกกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					7.0000			
(4) ต้นทุนการจัดการ								
ค่าใช้จ่ายการจัดการ								
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0154	-	0.0154	
ค่าใช้จ่ายในการออกงานใช้ในการบริหาร	บาท				0.3070	-	0.3070	
ค่าตอบแทนผู้บริหาร	บาท				1.3264	-	1.3264	
ค่าโทรศัพท์ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.7369	-	0.7369	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0504	-	0.0504	
ค่าเสื่อมการจัดการ								
โทรศัพท์มือถือ	บาท				-	0.0120	0.0120	
เครื่องคิดเลข	บาท				-	0.0020	0.0020	
ต้นทุนการจัดการต่อหน่วย					2.4362	0.0139	2.4501	
ต้นทุนรวมทั้งหมดต่อหน่วย					15.478	1.4513	16.930	

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ

ตาราง ค.8 ต้นทุนการผลิตกระดาดใบสับประรดฟอกขาว-ใส่ดอก น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.

รายการ	กระดาดใบสับประรดฟอกขาว-ใส่ดอก น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ต้นทุนการผลิต								
ต้นทุนผันแปร				14.02	14.0235	-	14.0235	91.01
1. ปัจจัยการผลิต				10.03	10.0348	-	10.0348	65.13
- วัตถุดิบหลัก				6.70	6.6953	-	6.6953	43.45
ใบสับประรด	กก.			2.33	2.3345	-	2.3345	
หน่อสับประรด	หน่อ			1.17	1.1672	-	1.1672	
หัวจุสับประรด	หัว			1.17	1.1672	-	1.1672	
เยื่อสา	กก.			0.98	0.9805	-	0.9805	
โซดาไฟ	กระสอบ			0.98	0.9805	-	0.9805	
น้ำ	หน่วย			0.07	0.0654	-	0.0654	
- วัตถุดิบรอง				2.97	2.9675	-	2.9675	19.26
ฟืน	ลำรถ			0.61	0.6128	-	0.6128	
ซีลีเกต	ถัง			0.70	0.7003	-	0.7003	
ไฮโดรเจน	ถัง			1.63	1.6341	-	1.6341	
ดอกไม้	กก.			0.02	0.0202	-	0.0202	
- วัสดุอายุใช้งานไม่เกิน 1 ปี				0.37	0.3721	-	0.3721	2.41
ถุงมือ	บาท			0.35	0.3502		0.3502	
ถังน้ำมัน	บาท			0.02	0.0219	-	0.0219	
2. แรงงาน				3.91	3.9092	-	3.9092	25.37
ค่าแรงตัด	บาท			0.56	0.5603	-	0.5603	
ค่าแรงต้ม	บาท			0.47	0.4669	-	0.4669	
ค่าแรงฟอก	บาท			0.07	0.0747	-	0.0747	
ค่าแรงล้างเยื่อ	บาท			0.37	0.3735	-	0.3735	
ค่าแรงปั่นเยื่อ	บาท			0.47	0.4669	-	0.4669	
ค่าแรงลอกกระดาด	บาท			0.47	0.4669	-	0.4669	
ค่าแรงผลิตกระดาด (แตะ)	บาท			1.50	1.5000	-	1.5000	
3. ค่าใช้จ่ายในการผลิตอื่นๆ				0.08	0.0796	-	0.0796	0.52
ค่าไฟฟ้า	บาท			0.04	0.0402	-	0.0402	

ตาราง ค.8 (ต่อ)

รายการ	กระดาศใยสับปะรดฟอกขาว-ใส่ดอก น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ค่าน้ำมัน	บาท			0.03	0.0292	-	0.0292	
ค่าขนส่งวัตถุดิบ	บาท			0.01	0.0102	-	0.0102	
ต้นทุนคงที่					-	1.3847	1.3847	8.99
1. ค่าเสื่อม					-	1.3847	1.3847	8.99
เครื่องปั้นเยื่อ	บาท				-	0.0851	0.0851	
ไม้พาย	บาท				-	0.0005	0.0005	
ถุงตาข่าย	บาท				-	0.0041	0.0041	
ตะกร้าสานพลาสติกใบใหญ่	บาท				-	0.0156	0.0156	
กะละมังเคลือบสีขาว	บาท				-	0.0013	0.0013	
ถังน้ำ	บาท				-	0.0034	0.0034	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 15 กก.	บาท				-	0.0022	0.0022	
เครื่องชั่งน้ำหนัก ขนาด 60 กก.	บาท				-	0.0036	0.0036	
รถเข็นคันเล็ก	บาท				-	0.0058	0.0058	
รถเข็นคันใหญ่	บาท				-	0.0083	0.0083	
ผ้ากันเปื้อน	บาท				-	0.0051	0.0051	
เฟรมขอบตะแกรงไม้สัก	บาท				-	0.0243	0.0243	
เฟรมขอบตะแกรงไม้รวมนดา	บาท				-	0.4215	0.4215	
มีด	บาท				-	0.0002	0.0002	
ถาดสังกะสี	บาท				-	0.0438	0.0438	
ขันน้ำ	บาท				-	0.0010	0.0010	
แปรงขัด	บาท				-	0.0006	0.0006	
ป้อซีเมนต์	บาท				-	0.0058	0.0058	
โต๊ะไม้	บาท				-	0.0117	0.0117	
รองเท้าบูท	บาท				-	0.0027	0.0027	
สายยางขนาดสั้น	บาท				-	0.0002	0.0002	
สายยางขนาดยาว	บาท				-	0.0005	0.0005	
คราด	บาท				-	0.0005	0.0005	
จอบ	บาท				-	0.0004	0.0004	

ตาราง ค.8 (ต่อ)

รายการ	กระดาศยไส้ประรดฟอกขาว-ไส้ดอก น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
เสียม	บาท				-	0.0008	0.0008	
พัดลมติดเพดานขนาดใหญ่	บาท				-	0.0082	0.0082	
หลอดไฟฟ้าขนาดยาว	บาท				-	0.0031	0.0031	
โรงเรียนที่ 1	บาท				-	0.7003	0.7003	
โรงเรียนที่ 2	บาท				-	0.0130	0.0130	
โรงเรียนที่ 3	บาท				-	0.0110	0.0110	
ต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อหน่วย				14.02	14.0235	1.3847	15.408	100.00
ราคาขายส่ง(บาท)	15							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					0.98			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					0.98			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					0.98			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					-0.41			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					6.51			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					6.51			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					6.51			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายส่ง (ร้อยละ)					-2.72			
ราคาขายปลีก(บาท)	20.00							
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกลุ่ม(บาท/หน่วย)					5.98			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปร (บาท/หน่วย)					5.98			

ตาราง ค.8 (ต่อ)

รายการ	กระดาศยสัประดพอกขาว-ใส่ดอก น้าหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสด (บาท/หน่วย)					5.98			
ผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมด(บาท/หน่วย)					4.59			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนกิจการต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					29.88			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนผันแปรต่อราคาขายปลีก(ร้อยละ)					29.88			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนเงินสดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					29.88			
อัตราผลตอบแทนสุทธิเหนือต้นทุนการผลิตทั้งหมดต่อราคาขายปลีก (ร้อยละ)					22.96			
(2) ต้นทุนการตลาด								
ค่าบรรจุก้นท์								
ค่าถุงพลาสติกที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0958	-	0.0958	
ค่าเชือกฟางที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0060		0.0060	
ค่าใช้จ่ายการตลาด								
ค่าขนส่งที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0077	-	0.0077	
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0200	-	0.0200	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการตลาด	บาท				0.0665	-	0.0665	
ค่าเสื่อมการตลาด								
ชั้นเหล็กสำหรับเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0022	0.0022	
ชั้นเก็บผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0023	0.0023	
โต๊ะวางผลิตภัณฑ์	บาท				-	0.0017	0.0017	
โรงเรือนที่ 4	บาท				-	0.0166	0.0166	
ต้นทุนการตลาดทั้งหมดต่อหน่วย					0.1959	0.0228	0.2187	
(3) ต้นทุนการผลิตและการตลาดต่อหน่วย					14.2194	1.4074	15.627	

ตาราง ค.8 (ต่อ)

รายการ	กระดาศใยสับปรดพอกขาว-ใส่ดอก น้ำหนัก 250 กรัม ขนาด 55x78 ซม.							
	หน่วย	ปริมาณ	ราคาต่อหน่วย (บาท)	ต้นทุนกลุ่ม (บาท)	ต้นทุนจากการวิเคราะห์			
					เงินสด	ไม่ใช่เงินสด	รวม	อัตราส่วนของต้นทุนต่อต้นทุนทั้งหมด (ร้อยละ)
ส่วนต่างของราคาขายส่งกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					-0.6269			
ส่วนต่างของราคาขายปลีกกับต้นทุนการผลิตและการตลาด					20.0000			
(4) ต้นทุนการจัดการ								
ค่าใช้จ่ายการจัดการ								
ค่าน้ำมันที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0154	-	0.0154	
ค่าใช้จ่ายในการออกงานใช้ในการบริหาร	บาท				0.3070	-	0.3070	
ค่าตอบแทนผู้บริหาร	บาท				1.3264	-	1.3264	
ค่าโทรศัพท์ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.7369	-	0.7369	
ค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่ใช้ในการบริหาร	บาท				0.0504	-	0.0504	
ค่าเสื่อมการจัดการ								
โทรศัพท์มือถือ	บาท				-	0.0120	0.0120	
เครื่องคิดเลข	บาท				-	0.0020	0.0020	
ต้นทุนการจัดการต่อหน่วย					2.4362	0.0139	2.4501	
ต้นทุนรวมทั้งหมดต่อหน่วย					16.656	1.4214	18.077	

ที่มา : จากการสำรวจและการคำนวณ