



ขั้นตอนที่ 13 น่ายางที่รีดทำดอกเสร็จแล้ว ขึ้นกะตากยาง



ขั้นตอนที่ 14 ตากยางไว้ประมาณ 1 – 2 ชั่วโมง เพื่อให้สะเด็ดน้ำ



ขั้นตอนที่ 15 นำยางที่สะเด็ดน้ำแล้วเข้าห้องอบควบคุมอุณหภูมิ ประมาณ 3 – 4 วัน



ขั้นตอนที่ 16 นำยางที่เข้าห้องอบแล้วมา ทำการ cutting



ขั้นตอนที่ 17 พับยางให้ขนาดพอดีกับบล็อกยาง



ขั้นตอนที่ 18 นำยางที่พับแล้ว มาชั่งน้ำหนักให้ได้ขนาด 33.33 กิโลกรัม



ขั้นตอนที่ 19 นำยางที่ซังน้ำหนักแล้วเข้าเครื่องอัดเบล



ขั้นตอนที่ 20 นำยางที่อัดก้อนเสร็จแล้ว ใส่อุปเตรียมส่งมอบ

ภาคผนวก ญ
ภาพกิจกรรมของโครงการวิจัย
ประชุมเชิงปฏิบัติการ SWOT Analysis 15 – 16 มีนาคม 2547









ประชุมเชิงปฏิบัติการ 17 – 18 มีนาคม 2547

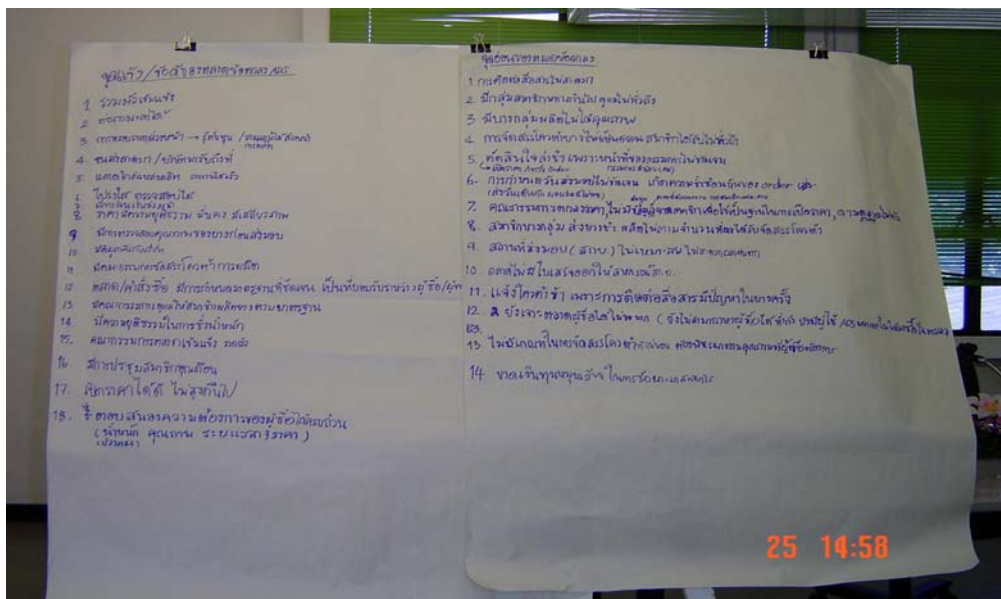
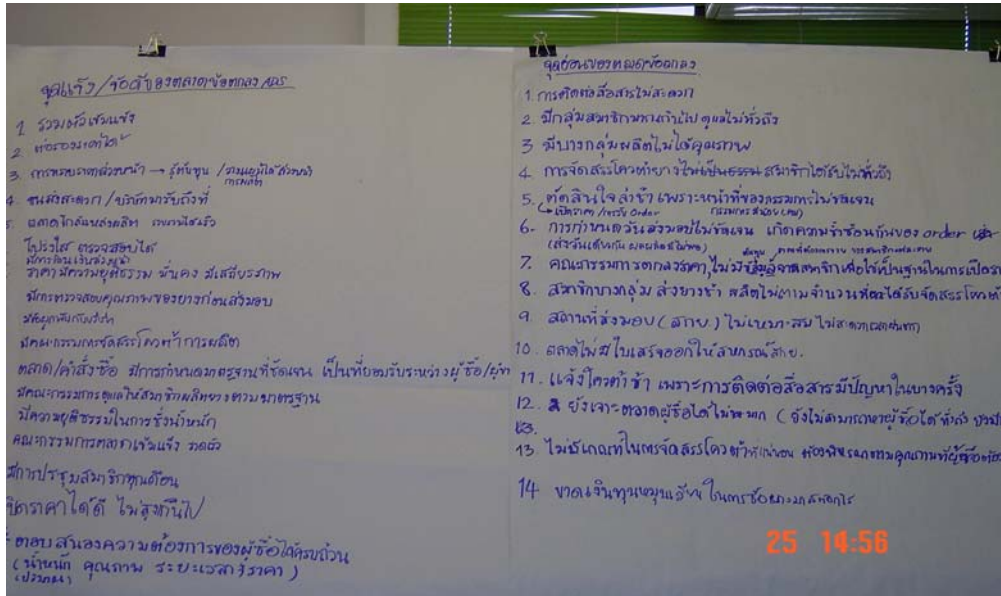




วิเคราะห์จุดอ่อน จุดแข็ง โอกาส และอุปสรรค ของตลาดข้อตกลงยางพารา
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2547







ประชุมร่วมกับบริษัท T.O.P Interrubber วันที่ 27 มกราคม 2547





