

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ได้ศึกษาการปรับปรุงประสิทธิภาพการกำจัดฟีนอลที่ปนเปื้อนในน้ำโดยใช้ชั้นยางธรรมชาติ โดยแบ่งการศึกษาออกเป็น 2 ส่วนคือ การทดสอบการดูดซับสารฟีนอลของชั้นยางในระบบ batch โดยใช้การแกว่งชั้นยางในน้ำปนเปื้อน และส่วนที่สองเป็นการศึกษาการดูดซับโดยใช้หลอดดูดซับขนาดเล็ก การศึกษาแบบ batch adsorption แบ่งการศึกษาออกเป็น 2 ส่วนย่อยคือ การศึกษาจลนศาสตร์ของการดูดซับและการศึกษาสมดุลของการดูดซับ ในการศึกษาจลนศาสตร์นั้นใช้ชั้นยางขนาด $0.5 \times 0.5 \text{ cm}^2$ และ $1.0 \times 1.0 \text{ cm}^2$ พบว่าชั้นยางขนาดเล็กมีอัตราการดูดซับฟีนอลได้เร็วกว่าชั้นยางขนาดใหญ่ และสามารถอธิบายได้ด้วยแบบจำลองจลนศาสตร์อันดับหนึ่ง ดังนั้นการศึกษาสมดุลของการดูดซับจึงใช้ชั้นยางขนาด $0.5 \times 0.5 \text{ cm}^2$ โดยตลอด และได้ศึกษาผลของการปรับสภาพผิวด้วยกรดและอบที่อุณหภูมิ 150°C ที่ความดัน 800 mbar พบว่าชั้นยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรดไนตริกและความร้อนมีค่าปริมาณการดูดซับสูงที่สุด รองลงมาคือชั้นยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรดซัลฟิวริกและความร้อน และชั้นยางที่ไม่ได้ผ่านการปรับสภาพผิวใด ตามลำดับ สำหรับการศึกษากฎการดูดซับในระบบที่มีการไหลของสารละลายฟีนอลโดยใช้หลอดดูดซับขนาดเล็กนั้น ได้ศึกษาผลของอัตราการไหลของสารฟีนอลและการเพิ่มจำนวนหลอดดูดซับโดยต่อเพิ่มจากหลอดดูดซับเดิมแบบอนุกรมอีกหนึ่งหลอด ในการทดลองส่วนแรกใช้ชั้นยางขนาด $0.5 \times 0.5 \text{ cm}^2$ ที่ปรับสภาพผิวโดยกรดไนตริกและความร้อน และเปรียบเทียบกับยางที่มีได้ปรับสภาพผิว ส่วนการทดลองส่วนที่สองใช้เพียงยางที่ปรับสภาพผิวแล้ว พบว่าชั้นยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรดไนตริกกับความร้อนมีความสามารถในการดูดซับสารฟีนอลได้ดีกว่าชั้นยางที่ไม่ผ่านการปรับสภาพผิว และเมื่อเปรียบเทียบอัตราการไหลของสารละลายต่างกันคือที่ประมาณ 4.5 ml/min และ 10 ml/min พบว่าอัตราการไหลของสารละลายที่มากกว่าสามารถดูดซับสารฟีนอลได้มากกว่า และเมื่อใช้จำนวนหลอดดูดซับเพิ่มขึ้นอีกหนึ่งหลอดพบว่าไม่ทำให้ประสิทธิภาพของการดูดซับเพิ่มขึ้นแต่อย่างใด การดูดซับของฟีนอลจากการทดลองการไหลผ่านหลอดดูดซับแสดงให้เห็นว่าการดูดซับเป็นแบบไม่ถาวร มีการหลุดออกและดูดซับใหม่ตลอดเวลา ชั้นยางในหลอดดูดซับช่วยขัดขวางการเคลื่อนที่ของสารฟีนอลให้หลุดออกไปกับกระแสการไหลช้าลง

ABSTRACT

In this work we improved the efficiency of rubber chips in order to treat phenol-contaminated water. The experiment was divided into two parts using batch system and adsorption columns. Kinetics and equilibrium of adsorption were investigated in batch test. The rubber chips of size $0.5 \times 0.5 \text{ cm}^2$ and $1.0 \times 1.0 \text{ cm}^2$ were compared and proved with kinetic models. It was found that the smaller chips had higher rate of adsorption and followed the first order kinetic model so the chips of size $0.5 \times 0.5 \text{ cm}^2$ were used throughout the rest of the experiment. In order to increase effective surface area of the chips, they were subsequently treated with either nitric acid and heated at 150°C and 800 mbar or treated with sulfuric acid and heated at the same temperature and pressure. It was found that the adsorption capacity was most improved for nitric-treated chips, which is more than sulfuric-treated and untreated chips, respectively. For dynamic adsorption, mini-column packed with gravels and chips were used. The comparison was made for nitric-treated and untreated chips and the flow rate of the phenol solution was varied to be 4.5 ml/min and 10 ml/min. The results showed that treated chips could remove phenol better than the untreated chips and the removal of phenol at higher flow rate was more efficient. When connecting one more column and using the same flow rate of 4.5 ml/min as for the single column, the removal efficiency did not improve. The adsorption of phenol in the column did not follow the typical breakthrough curve but showed the non-permanent attraction between phenol and rubber chips so chips could be used to retard the flow of the phenol.