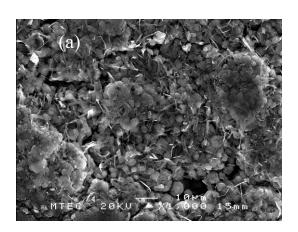
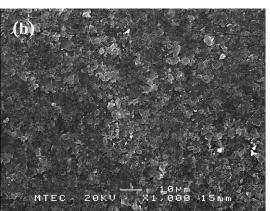
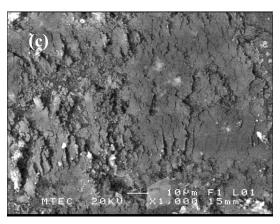
1.0 ซึ่งหมายถึงการดูดซับเป็นที่น่าพอใจ (favorable adsorption) หมายถึงเมื่อตัวดูดซับที่อีกสมดุลหนึ่งมี ปริมาณการดูดซับมากขึ้น ความเข็งแรงของการยึดติดระหว่างตัวดูดซับกับพื้นผิวในสมดุลนั้นมีมากขึ้น

เมื่อพิจารณาค่า  $K_F$  ของการดูดซับในแต่ละชนิดชิ้นยาง พบว่าค่า  $K_F$  ของชิ้นยางที่ผ่านการปรับ สภาพผิวด้วยกรดในตริกและความร้อนมีค่าสูงที่สุด รองลงมาคือชิ้นยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรด ซัลฟิวริกและความร้อนและชิ้นยางที่ไม่ได้ผ่านการปรับสภาพผิวใด ๆ เลยตามลำดับ ดังนั้นจึงกล่าวได้ว่าการ ปรับสภาพผิวด้วยกรดในตริกและความร้อนทำให้ชิ้นยางสามารถดูดซับสารฟินอลได้ดีที่สุด และชิ้นยางที่ผ่าน การปรับสภาพผิวด้วยกรดซัลฟิวริกและความร้อนสามารถดูดซับฟินอลได้ดีกว่าชิ้นยางที่ไม่ผ่านการปรับ สภาพผิว เพื่อพิจารณาผลของการใช้กรดและความร้อนต่อผิวของยางที่เปลี่ยนไปจึงนำชิ้นยางไปถ่ายภาพ ขยายด้วยกล้องจุลทรรศน์แบบส่องกราด (Scanning Electron Microscope หรือ SEM) ดังแสดงในรูปที่ 11







รูปที่ 11 แสดงภาพขยายของผิวชิ้นยางจากเครื่อง SEM (a) ไม่ได้ปรับสภาพผิว (b) ปรับสภาพผิวด้วยกรด ซัลฟิวริกและความร้อน (c) ปรับสภาพผิวด้วยกรดในตริกและความร้อน

จากรูปที่ 11 จะเห็นว่าผิวของชิ้นยางที่มิได้ปรับสภาพใดๆ มีลักษณะเหมือนเส้นใยหรือแผ่นยาง เล็กๆ มากมาย ฟีนอลไม่สามารถดูดซับบนพื้นผิวยางได้ง่ายนัก หากฟีนอลเกาะติดที่เส้นใยหรือแผ่นยางเล็กๆ เหล่านี้ก็มีโอกาสหลุดออก (desorption) ไปได้ง่าย แต่เมื่อนำไปปรับสภาพผิวโดยใช้กรดซัลฟิวริกและความ ร้อนที่สุญญากาศและ 150 °C พบว่าเศษเส้นใยถูกกรดกัดหลุดออกไป และกัดทะลุผิวชิ้นยางเกิดเป็นรูพรุนขึ้น ความเป็นรูพรุนยิ่งมีมากขึ้นเมื่อใช้กรดในตริกและความร้อน ดังที่ทราบกันว่ากรดในตริกเป็น oxidizing agent ที่ดีมากจึงมีประสิทธิภาพในการกัดผิวยางได้ดีที่สุด พื้นที่ผิวสัมผัสระหว่างยางกับสารละลายจะยิ่งมากขึ้นเมื่อ

ความเป็นรูพรุนมากขึ้น จึงทำให้ประสิทธิภาพการดูดซับฟินอลดียิ่งขึ้น มีรายงานวิจัยที่ใช้กรดในตริกในการ ออกซิไดซ์ผิวของถ่านกัมมันต์พบว่า ช่วยเพิ่มปริมาณการดูดซับมากกว่าชนิดที่ไม่ได้ถูกออกซิไดซ์ เนื่องจาก ผิวของถ่านกัมมันต์เกิดหมู่ฟังก์ชันที่มีออกซิเจนร่วมด้วย เช่น คาร์บอกซิลิก และคาร์บอนิล ซึ่งเป็นหมู่ที่ให้ อิเล็กตรอน (electron-donating group) ในขณะที่ phenol ring จะเป็นส่วนที่ดึงอิเล็กตรอนมา (electron-withdrawing) ดังนั้นจึงเกิดแรงดึงดูดของฟินอลบนพื้นผิวมากขึ้น (Villacanas และคณะ, 2006)

นอกจากพื้นที่ผิวที่เพิ่มขึ้นของชิ้นยางที่ปรับสภาพผิวด้วยกรดแล้ว ความมีขั้วของผิวตัวดูดซับเมื่อ สัมผัสกับสารละลายฟืนอลก็เป็นอีกปัจจัยหนึ่งที่ควรคำนึงถึง การศึกษาความมีขั้วของผิวตัวดูดซับทำโดย พิจารณาค่า pH ที่ PZC (point of zero charge) ซึ่งทำการทดลองตามวิธีของ Villacanas และคณะ (2006) เราพบว่า pH ที่ PZC ของยางที่ไม่ได้ปรับสภาพผิว ยางที่ปรับสภาพผิวโดยกรดซัลฟิวริกและความร้อน และ ยางที่ปรับสภาพผิวโดยกรดในตริกและความร้อน มีค่าเท่ากับ 7, 6.9 และ 4.7 ตามลำดับ ในงานวิจัยนี้ค่า pH ของสารละลายฟืนอล 20 mg/l มีค่าเท่ากับ 6.5 ซึ่งน้อยกว่าค่า Pka ของฟืนอลที่มีค่าเท่ากับ 9.95 ดังนั้นฟื นอลจะอยู่ในรูปของโมเลกุล ไม่แตกตัวเป็นอิออน ส่วนค่า pH ที่ PZC ของยางที่ไม่ได้ปรับสภาพผิวและยางที่ ปรับสภาพผิวโดยกรดซัลฟิวริกมีค่าใกล้เคียง pH ของสารละลายดังนั้นผิวของชิ้นยางจะไม่มีประจุ ในขณะที่ pH ที่ PZC ของยางที่ปรับสภาพผิวด้วยกรดในตริกมีค่าต่ำกว่า pH ของสารละลายดังนั้นผิวของชิ้นยางนี้เมื่อ อยู่ในสารละลายจะเกิดประจุลบขึ้น แต่เนื่องจากโมเลกุลของฟืนอลไม่แตกเป็นประจุ ดังนั้นแรงจากไฟฟ้าสถิต จึงไม่เกี่ยวข้อง การดูดซับจึงเกิดจากแรง van der Waals (dispersive force) การดูดซับของฟินอลบนผิวที่ ออกซิไดซ์โดยในตริกจึงอาจเกิดจากเหตุผลดังที่ Villacanas และคณะ (2006) อธิบายไว้ในกรณีของถ่านกัม มันต์

ตารางที่ 4 เปรียบเทียบการดูดซับฟีนอลของชิ้นยางกับตัวดูดซับชนิดอื่นๆ

ตัวดูดซับ	ชิ้นยาง	ถ่านกัมมันต์	XAD4	ยางรถใช้แล้ว
วัสดุ	ยางธรรมชาติ วัลคาในซ์ ปรับสภาพผิวโดย กรดในตริกและความร้อน	ถ่านกัมมันต์เชิง พาณิชย์	โพลีสไตรีน ไม่มีขั้ว	ยางธรรมชาติและ ยาง SBR วัลคา ในซ์
Reference	รายงานนี้	Villacanas และคณะ (2006)	Ming และคณะ (2006)	Smith และคณะ (2001)
ขนาด [m]	0.5E-2 x 0.5E-2 x 0.2E-2	5.00E-05	5.00E-04	2.00E-03
$q_{ m e}[{ m mg/g}]$	0.38	4.7	5.37	0.0448
C <sub>e</sub> [mg/l]	12	23	11.8	18
$K_{F}$	3.97E-04	1.42	1.19	-
ปริมาตรต่ออนุภาค [m³/อนุภาค]	5.00E-08	6.55E-14	6.55E-11	4.19E-09
พื้นที่ผิวต่ออนุภาค [m²/อนุภาค]	9.00E-05	7.86E-09	7.86E-07	1.26E-05
พื้นที่ผิวต่อมวล [m²/g]	1.80E-03	1.20E-01	1.20E-02	3.00E-03
ปริมาณดูดซับต่อ พื้นที่ผิว [mg/m²]	211.11	39.17	447.50	14.93

ตารางที่ 4 เปรียบเทียบการดูดซับฟีนอลของชิ้นยางกับตัวดูดซับชนิดอื่นๆ จะเห็นว่าค่า  $K_F$  และ  $\mathbf{q}_e$  ของชิ้นยางน้อยกว่าถ่านกัมมันต์และ XAD4 มากแต่ดีกว่ายางรถยนต์ใช้แล้ว ทั้งนี้เนื่องจากพื้นที่ผิวสัมผัสของ ยางกับฟีนอลมีน้อยกว่าถ่านกัมมันต์และ XAD4 ซึ่งมีรูพรุนมาก อย่างไรก็ตามเมื่อพิจารณาเพียงพื้นผิวรอบ นอก ไม่นับพื้นที่ผิวของรูพรุน เปรียบเทียบค่าปริมาณการดูดซับต่อพื้นที่ของตัวดูดซับแต่ละชนิด โดยสมมติ ว่าสารมีความหนาแน่นเท่ากันคือ 1 g/cm³ และสมมติว่าอนุภาคของถ่านกัมมันต์ XAD4 และยางรถใช้แล้ว เป็นทรงกลม ได้ผลดังแสดงในตาราง ซึ่งจะเห็นได้ว่าค่าดังกล่าวของชิ้นยางไม่ได้แย่นัก แสดงให้เห็นถึงผลของพื้นที่ผิวที่สัมผัสกับฟีนอลว่ามีผลเป็นอย่างมากต่อประสิทธิภาพของการดูดซับ

## 5.2 การทดสอบการดูดซับ (Sorption) ของสารละลายฟีนอลในชิ้นยางแบบ Dynamic Adsorption

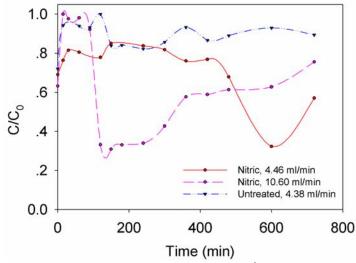
เนื่องจากชิ้นยางที่ปรับสภาพผิวโดยกรดในตริกและความร้อนมีประสิทธิภาพในการดูดซับฟืนอลดี ที่สุด ในการทดลองนี้จึงใช้ยางชนิดนี้ขนาด 0.5 x 0.5 cm² เปรียบเทียบกับยางที่ไม่ได้ปรับสภาพผิว ทดลอง โดยใช้สารละลายไหลผ่านหอดูดซับขนาดเล็ก การศึกษาแบ่งเป็นการดูดซับในหอดูดซับหอเดียว และการดูด ซับผ่านหอดูดซับ 2 หอต่ออนุกรมกัน

## 5.2.1 การดูดซับในหอดูดซับเดียว (Single-Effect Mini-Column)

ทำการทดลอง 3 แบบได้แก่

- (1) ทดสอบโดยใช้ชิ้นยางที่ไม่ได้ผ่านการปรับสภาพผิว โดยปรับอัตราการไหลของสารละลาย ประมาณ 4.38 ml/min สารละลายใช้เวลาในการไหลจากทางเข้าหอดูดซับจนถึงทางออกเป็นเวลา 10 นาที่ 20 วินาที และมีอัตราส่วนของช่องว่าง (void fraction) ประมาณ 42%
- (2) ทดสอบโดยใช้ชิ้นยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรดในตริกกับความร้อน โดยปรับอัตราการ ใหลของสารละลายประมาณ 4.46 ml/min สารละลายใช้เวลาในการไหลจากทางเข้าหอดูดซับจนถึงทาง ออกเป็นเวลา 10 นาที 47 วินาที และมีอัตราส่วนของช่องว่างประมาณ 41%
- (3) ทดสอบโดยใช้ชิ้นยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรดในตริกกับความร้อน โดยปรับอัตราการ ใหลของสารละลายประมาณ 10.60 ml/min สารละลายใช้เวลาในการไหลจากทางเข้าหอดูดซับจนถึงทาง ออกเป็นเวลา 5 นาที่ 10 วินาที และมีอัตราส่วนของช่องว่างประมาณ 40%

ผลการทดลอง ( $C_t/C_o$ ) ที่เวลาต่างๆ กัน เมื่อใช้ความเข้มข้นเริ่มต้นประมาณ 20 ppm แสดงในรูป ที่ 12



รูปที่ 12 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มข้นของสารละลายฟืนอลที่ออกจากหอดูดซับต่อความความเข้มข้น เริ่มต้นของสารละลายฟืนอล ณ เวลาต่าง ๆ ในระบบหอดูดซับหอเดียว

ในรูปที่ 12 พบว่าความเข้มข้นของสารฟีนอลที่ออกจากหอดูดซับไม่เป็นไปตามการทดลองการดูด ซับโดยใช้หอดูดซับทั่วไปที่บรรจุด้วยตัวดูดซับที่มีขนาดเล็กจนแน่น (packed column) กล่าวคือ ความเข้มข้น ที่ออกจากหอควรจะเริ่มต้นที่ศูนย์ที่เวลาเริ่มต้นเพราะตัวดูดซับควรจะดูดจับสารได้ทั้งหมด และเมื่อเวลาผ่าน ไปความเข้มข้นที่ทางออกจะเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ เมื่อตัวดูดซับอิ่มตัวเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ตามระดับความสูงของหอ จนกระทั่งความเข้มข้นที่ทางออกมีค่าเท่ากับความเข้มข้นเริ่มต้นเมื่อตัวดูดซับทั้งหออิ่มตัวไปด้วยสารทั้ง หมดแล้ว แต่ในการทดลองนี้พบว่า ที่เวลาเริ่มต้นชิ้นยางดูดจับสารได้ปริมาณจำกัดอาจเนื่องมาจากระยะเวลา ในการเข้าสู่สมดุลของฟีนอลกับยางนั้นนานมาก (ในการทดลองการดูดซับแบบ batch ใช้เวลาถึง 3 วันเมื่อใช้ การแกว่งที่ 160 รอบต่อนาทีซึ่งเป็นการช่วยให้ถึงสมดุลเร็วขึ้นด้วย) เมื่อเวลาผ่านไป ชิ้นยางดูดซับได้น้อยลง ความเข้มข้นเริ่มสูงขึ้น และเข้าใกล้ความเข้มข้นเริ่มต้นอย่างรวดเร็วภายในหนึ่งชั่วโมงแรก และพบว่าทุกการ ทดลองความเข้มข้นมีค่าลดลงและเพิ่มขึ้นอีกเมื่อเวลาเปลี่ยนไป ทั้งนี้น่าจะเกิดจากการบรรจุชิ้นยางในหอดูด ซับนั้นไม่สามารถบรรจุให้กระจายได้เท่าๆ กันทั้งหอ กล่าวคือเมื่อพิจารณาที่พื้นที่หน้าตัดใดๆ ของหอดูดซับ จะพบยางปริมาณไม่เท่ากัน และการบรรจุซิ้นยางมีโอกาสทำให้ผิวยางติดกันไม่เหมือนตัวดูดซับอื่นที่เป็นผงๆ ขนาดเล็กจะสามารถบรรจุในหอดูดซับได้กระจายใกล้เคียงกันหมด และที่สำคัญพบว่าในการทดลองมี ฟองอากาศเกิดขึ้นในขณะที่สารละลายไหลผ่านหอด้วย ทั้งการที่ชิ้นยางติดกันและฟองอากาศที่เกิดขึ้นล้วน ส่งผลถึงการลดพื้นที่การถ่ายเทมวลสารจึงทำให้หอดูดซับอิ่มตัวเร็วเกินไป เมื่อเวลาต่อมายางนั้นอาจมีโอกาส ได้สัมผัสกับสารละลายก็จะสามารถดูดจับได้อีก ทำให้ความเข้มข้นลดลงอย่างที่เห็นในรูปที่ 12

กราฟของชิ้นยางที่ไม่ได้ปรับสภาพผิวมีแนวโน้มที่เข้าใกล้การอิ่มตัวทั้วทั้งหอเร็วกว่ายางที่ปรับสภาพผิว และเมื่อเปรียบเทียบยางที่ปรับสภาพผิวเมื่อใช้อัตราเร็วของสารละลายต่างกัน จะพบว่าภายในหนึ่ง ชั่วโมงแรกที่อัตราเร็วของสารละลายสูงกว่าจะทำให้ยางจะอิ่มตัวเร็วกว่าเป็นไปตามการทดลองการดูดซับทั่วไป แต่ภายหลังจากนั้นความเร็วที่สูงกว่าน่าจะทำให้สารละลายเกิดการกระจายตัวไปสัมผัสกับชิ้นยางและ ไล่ฟอง อากาศได้ดีกว่าที่อัตราเร็วต่ำกว่า จึงทำให้ความเข้มขันลดลงอย่างมากและค่อยๆ เพิ่มขึ้นเมื่อเวลา ผ่านไป ผิดกับที่อัตราที่ซ้ากว่าเกิดการขึ้นลงของความเข้มขันในระยะเวลา 400 นาทีแรกอย่างมาก จนลดลง อีกที่เวลา 600 นาทีและมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นอีกครั้ง อย่างไรก็ตามเวลาที่ทำการทดลองทั้ง 720 นาทีน่าจะน้อย เกินไปที่จะทำให้หอดูดซับอิ่มตัวทั้งหอ แต่ก็พอสามารถเปรียบเทียบความสามารถในการดูดซับของแต่ละการ ทดลองได้

ในการทดลองนี้ หากสมมติว่าอัตราการไหลคงที่ตลอดการทดลองคือที่อัตราการไหลเฉลี่ยดัง ประมาณไว้แล้ว จะสามารถคำนวณเปอร์เซ็นต์การดูดซับ (% sorption) ได้จากสัดส่วนของปริมาณของสารที่ ถูกดูดจับโดยชิ้นยางสะสมตั้งแต่เริ่มต้นจนถึงสิ้นสุดการทดลองคือ 12 ชั่วโมง (720 นาที) ต่อปริมาณของสาร ทั้งหมด ดังแสดงในสมการที่ (9)

% sorption = 
$$\begin{pmatrix} \int_{0}^{t_{final}} \left( 1 - \frac{C_t}{C_o} \right) dt \\ \int_{0}^{t_{final}} dt \end{pmatrix} \times 100$$
 (9)

ค่าในอินทิกรัลสามารถหาได้จากการอินทิเกรตเชิงตัวเลข (numerical integration) ซึ่งทำโดยการหาพื้นที่ใต้ กราฟในรูปที่ 12 จึงสามารถเปรียบเทียบเปอร์เซ็นต์การดูดซับของการทดลองทั้งสามได้ดังสรุปในตารางที่ 5

ตารางที่ 5 แสดงเปอร์เซ็นต์การดูดซับในการทดลองหอดูดซับหอเดียว

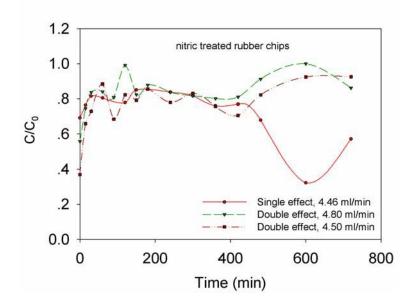
การทดลอง	เปอร์เซ็นต์	
ชนิดชิ้นยาง	อัตราการไหล (ml/min)	การดูดซับ
ไม่ปรับสภาพผิว	4.38	12.58
ปรับสภาพโดยในตริกและความร้อน	4.46	19.16
ปรับสภาพโดยในตริกและความร้อน	10.60	39.50

จากตารางที่ 5 เมื่อเปรียบเทียบที่อัตราการใหลใกล้เคียงกันของยางที่ปรับสภาพผิวและมิได้ปรับสภาพผิวโดยใช้กรดในตริกและความร้อน พบว่ายางที่ปรับสภาพผิวแล้วให้ เปอร์เซ็นต์การดูดซับเป็นสองเท่า ของยางที่มิได้ปรับสภาพผิว และเมื่อเปรียบเทียบการใช้ยางที่ปรับสภาพผิวแล้วที่อัตราการใหลของ สารละลายฟินอลต่างกันพบว่า สำหรับการทดลอง 12 ชั่วโมงนั้น ที่อัตราเร็วสูงกว่าทำให้เปอร์เซ็นต์การดูดซับดีกว่าที่อัตราเร็วต่ำกว่า ทั้งนี้น่าจะเป็นเพราะอัตราเร็วที่สูงกว่า ทำให้การใหล่ปั่นป่วนขึ้นเกิดการแทรกผ่าน ของสารละลายไปสัมผัสพื้นผิวดูดซับของซิ้นยางต่างๆ ได้ทั่วถึงขึ้น และทำให้ไล่ฟองอากาศที่เกิดขึ้นให้ออกไปจากระบบเร็วขึ้นอีกด้วย เมื่อสังเกตจากกราฟมีความเป็นไปได้ว่า หากทำการทดลองนานขึ้นกว่า 12 ชั่วโมง การดูดซับที่ใช้อัตราการไหลสูงกว่าอาจจะได้ค่าการดูดซับต่ำกว่าที่อัตราการไหลน้อยกว่า ในการทดลองนี้ พบว่าประสิทธิภาพของ peristaltic pump แย่ลงไม่สามารถควบคุมอัตราการไหลได้ตามต้องการเมื่อทำงาน เป็นเวลานาน ซึ่งมีผลต่อการควบคุมอัตราการไหล จึงกำหนดการทดลองไว้เพียง 12 ชั่วโมง

โดยทั่วไปการเพิ่มอัตราเร็วของสารละลายจะทำให้กราฟแสดงการอิ่มตัวของสารเขยิบไปทางซ้ายมือ มากขึ้น นั่นคือเวลาที่หอดูดซับใช้ในการดูดจับสารได้ทั้งหมดน้อยลงก่อนที่จะตรวจพบความเข้มข้นของสารที่ สายการไหลออกจากหอ ดังนั้นเมื่อคำนวณเปอร์เซ็นต์การดูดซับจะพบว่า ที่อัตราการไหลเร็วกว่าจะทำให้ เปอร์เซ็นต์การดูดซับน้อยกว่า (Kumar และ Bandyopadhyay, 2006) ตามทฤษฎีแล้วควรจะให้เวลา สารละลายสัมผัสกับตัวดูดซับมากๆ โดยการลดอัตราการไหล ซึ่งทำให้ได้เปอร์เซ็นต์การดูดซับดีขึ้นดังได้ อธิบายแล้ว

### 5.2.2 การดูดซับผ่านหอดูดซับสองหอต่ออนุกรมกัน (Double-Effect Mini-Column)

การทดลองนี้ใช้ชิ้นยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรดในตริกกับความร้อน ได้ทำการทดลอง 2 ครั้ง ในครั้งแรกใช้อัตราเร็วในการไหลของสารละลาย 4.50 ml/min สำหรับหอดูดซับแรกสารละลายใช้เวลาใน การไหลจากทางเข้าหอดูดซับจนถึงทางออกเป็นเวลา 9 นาที 45 วินาที ส่วนหอดูดซับที่สองสารละลายใช้ เวลาในการไหลจากทางเข้าหอดูดซับจนถึงทางออกเป็นเวลา 9 นาที 40 วินาที มีอัตราส่วนของช่องว่างในหอ ดูดซับแรกประมาณ 34% และในหอดูดซับที่สองประมาณ 33% การทดลองในครั้งที่สองทดสอบโดยใช้ชิ้น ยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรดไนตริกและความร้อนและใช้อัตราเร็วในการไหลของสารละลายในการ ทดสอบ 4.8 ml/min สำหรับหอดูดซับแรกสารละลายใช้เวลาในการไหลจากทางเข้าหอดูดซับจนถึงทาง ออกเป็นเวลา 8 นาที 54 วินาที ส่วนหอดูดซับที่สองสารละลายใช้เวลาในการไหลจากทางเข้าหอดูดซับจนถึง ทางออกเป็นเวลา 9 นาที มีอัตราส่วนของช่องว่างประมาณ 39% ในหอดูดซับทั้งสองหอ เมื่อวาดกราฟ ระหว่างค่าความเข้มข้นของสารฟืนอลเมื่อเริ่มต้น พบว่าได้ผลดังแสดงในรูปที่ 13



รูปที่ 13 ความสัมพันธ์ระหว่างค่าความเข้มข้นของสารละลายฟีนอลที่ออกจากหอดูดซับต่อความความเข้มข้น เริ่มต้นของสารละลายฟีนอล ณ เวลาใดๆ ในระบบหอดูดซับสองหอเปรียบเทียบกับหอเดียว

โดยทั่วไปแล้ว การเพิ่มหอดูดซับน่าจะให้ผลเหมือนกับการเพิ่มความสูงของการบรรจุตัวดูดซับในหอ ดูดซับ ซึ่งจะทำให้กราฟอิ่มตัวขยับไปทางขวามือเมื่อความสูงของหอเพิ่มขึ้น หอดูดซับทั้งหอจะอิ่มตัวซ้าลง เมื่อวิเคราะห์ดูปริมาณการดูดซับจะพบว่า เมื่อความสูงของหอเพิ่มขึ้นจะทำให้เปอร์เซ็นต์การดูดซับเพิ่มขึ้น แต่จากการทดลองนี้ไม่ได้ผลตามแนวโน้มเช่นนั้น ดังคำนวณแสดงไว้ในตารางที่ 6

ตารางที่ 6 แสดงเปอร์เซ็นต์การดูดซับเมื่อใช้หอดูดซับสองหอเปรียบเทียบกับหอดูดซับหอเดียว

การทดลอง		เปอร์เซ็นต์
จำนวนหอดูดซับ	อัตราการไหล (ml/min)	การดูดซับ
หอดูดซับหอเดียว	4.46	19.16
หอดูดซับสองหอ	4.50	12.84
หอดูดซับสองหอ	4.80	18.37

จากตารางที่ 6 เปอร์เซ็นต์การดูดซับมิได้เพิ่มขึ้นเมื่อใช้จำนวนหอเพิ่มขึ้นอีกหนึ่งหอ แต่กลับมีค่า น้อยกว่าเล็กน้อย ซึ่งอาจเป็นความผิดพลาดจากการตรวจวัดหรือการควบคุมอัตราการไหลให้คงที่ เนื่องจาก จลนศาสตร์ของการดูดซับฟีนอลในชิ้นยางนั้นช้ามาก การเพิ่มหอดูดซับอีกหนึ่งหอ (ซึ่งเหมือนกับการเพิ่ม เวลาที่ไหลในหออีกประมาณ 30 นาที) ยังไม่เพียงพอที่จะมีส่วนช่วยในการเพิ่มประสิทธิภาพของการดูดซับ

อย่างไรก็ตามเมื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพการกำจัดฟีนอลจากน้ำ โดยการดูดซับแบบ batch adsorption และใช้คอลัมน์ขนาดเล็ก พบว่าเมื่อใช้ความเข้มข้นของฟีนอลประมาณ 20 mg/l และใช้ยางที่ปรับ สภาพผิวด้วยกรดในตริกและความร้อนนั้น การดูดซับแบบ batch adsorption ใช้สารละลายปริมาณ 100 ml ใช้เวลาในการแกว่งตัวดูดซับบน orbital shaker ที่ความเร็วรอบ 160 rpm เป็นเวลา 3 วันเพื่อรอให้ระบบเข้าสู่ สภาวะสมดุลอันเป็นสภาวะที่ชิ้นยางดูดซับได้สูงสุด พบว่าเปอร์เซ็นต์การดูดซับมีค่าประมาณ 40% ในขณะที่

การทดลองโดยใช้หอดูดซับที่อัตราการไหล 10 ml/min สามารถดูดซับฟีนอลได้ประมาณ 39.5% ซึ่งใกล้เคียง กัน แต่ใช้เวลาทำการทดลองเพียง 12 ชั่วโมงเท่านั้น และปริมาตรของสารละลายฟีนอลที่ได้ถูกบำบัดประมาณ 7200 ml. หรือ 7.2 ลิตร การดูดซับโดยใช้หอดูดซับจึงน่าจะเป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับการบำบัดน้ำปนเปื้อน ปริมาณมากๆ แต่อาจต้องพิจารณาความเข้มข้นที่เหมาะสมที่ใช้ในการบำบัดด้วย

# 5.3 การวิเคราะห์เศรษฐศาสตร์ของการใช้ชิ้นยางในการดูดซับฟืนอล

ในการปรับสภาพผิวยางนั้นมีค่าใช้จ่ายที่ประกอบด้วย 2 ส่วน ส่วนแรกคือค่าใช้จ่ายที่เกิดจากค่า สารเคมี ซึ่งในที่นี้ใช้กรดซัลฟิวริกและกรดในตริก ส่วนที่สองคือค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการใช้ความร้อน โดยในที่นี่ ใช้ตู้อบที่ใช้กำลังไฟฟ้า 1600 W

#### 5.3.1 การคำนวณค่าใช้จ่ายที่ใช้ในการปรับสภาพผิวโดยใช้สารเคมี

ในงานวิจัยนี้ได้ใช้กรดสองชนิดซึ่งได้แก่ กรดซัลฟิวริกเข้มขัน 96 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก และใช้กรด ในตริกเข้มขัน 65 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนัก เพื่อใช้ในการเตรียมสารละลายกรดให้มีความเข้มขัน 2.87 mol/l ราคาของกรดทั้งสองชนิดแสดงดังตารางที่ 7

ตารางที่ 7 แสดงราคากรดที่นำมาปรับสภาพผิวต่อกิโลกรัมยาง

ชนิดของกรด	ราคาขาย (บาทต่อ ml)	ปริมาณที่ใช้ (ml/kg ยาง)	ค่าใช้จ่าย (บาท/ kg ยาง)
กรดซัลฟิวริก 96% by wt	0.156	4000	624
กรดในตริก 65% by wt	0.260	5000	1300

### 5.3.2 การคำนวณค่าใช้จ่ายในการปรับสภาพผิวยางโดยใช้ความร้อน

ค่าไฟฟ้าคำนวณได้จากการคำนวณหน่วยไฟฟ้าที่ใช้ ซึ่งได้จากผลคูณของกำลังไฟฟ้า (kW) กับ จำนวนชั่วโมงที่ใช้ (h) แล้วคูณด้วยค่าไฟฟ้า 4 บาทต่อหนึ่งหน่วยไฟฟ้า ตารางที่ 8 รวบรวมค่าใช้จ่ายด้าน ไฟฟ้าจากกิจกรรมที่ต้องใช้ไฟฟ้าต่างๆ

ตารางที่ 8 แสดงค่าใช้จ่ายด้านไฟฟ้าต่อกิโลกรัมยาง

กิจกรรม	กำลังไฟฟ้า	เวลาที่ใช้	ค่าใช้จ่าย
119119397	[kW]	[h]	(บาท/kg ยาง)
การบดยาง	11	0.250	11.0
การขึ้นรูป	12	0.083	4.00
การอบยางที่ 150 °C	1.6	2.000	12.8
รวมค่าไฟฟ้า			27.8

## 5.3.3 การคำนวณค่าใช้จ่ายทั้งหมดสำหรับการใช้ยางบำบัดน้ำปนเปื้อนฟืนอล

จากการคำนวณค่าใช้จ่ายทั้งสองส่วน สามารถสรุปค่าใช้จ่ายในผลิตชิ้นยางเพื่อใช้ในการทดลองดัง แสดงในตารางที่ 9 สำหรับยางและสารเคมีที่ใช้ในการบดยางจะพิจารณาเป็นราคาเฉลี่ยในที่นี้ว่าประมาณ 70 บาท/kg ยางบด (คิดราคายางประมาณ 75 บาท/kg)

ตารางที่ 9 สรุปค่าใช้จ่ายในการผลิตชิ้นยาง

ค่าใช้จ่าย	ยางปรับสภาพผิวด้วย	ยางปรับสภาพผิวด้วย	ยางไม่ปรับ
(บาท/ kg ยางบด)	กรดซัลฟิวริก	กรดในตริก	สภาพผิว
ราคาสารยางและสารเคมี	70	70	70
ค่าใช้จ่ายในการใช้กรด	624	1300	-
ค่าไฟฟ้าโดยรวม	27.8	27.8	27.8
ค่าใช้จ่ายทั้งหมด	721.8	1397.8	97.8

สำหรับการคำนวณค่าใช้จ่ายในการใช้ชิ้นยางบำบัดน้ำปนเปื้อนฟีนอล จะเอาข้อมูลการทดลองที่ใช้ ปริมาณยางมากที่สุดคือ 14 g โดยดูดจับฟีนอลที่มีความเข้มข้นประมาณ 20 mg/l ค่าของ  $q_{\rm e}$  ได้แสดงไว้ใน ตารางที่ 10 ซึ่งเป็นค่าแสดงความสามารถในการบำบัดฟีนอลในน้ำโดยใช้ชิ้นยางโดยใช้ข้อมูลที่สภาวะสมดุล โดยบอกถึงปริมาณการดูดจับฟีนอล (mg) เมื่อใช้ยาง 1 kg

ตารางที่ 10 แสดงค่าใช้จ่ายในการบำบัดฟืนอลโดยใช้ชิ้นยางเมื่อใช้ batch equilibrium

ชนิดของชิ้นยาง	$q_{ m e}$	ค่าใช้จ่าย	ค่าใช้จ่าย
าหผากถากหญาง	(mg ฟืนอล/kg ยาง)	(บาท/ kg ยาง)	(บาท/mg ฟีนอล)
ยางไม่ปรับสภาพผิว	31.5	97.8	3.11
ยางปรับสภาพผิวโดยใช้	34.1	721.8	21.17
กรดซัลฟิวริกและความร้อน	04.1	721.0	21.17
ยางปรับสภาพผิวโดยใช้	52.4	1397.8	26.68
กรดในตริกและความร้อน	J2. <del>4</del>	0.7601	20.00

ดังจะเห็นได้จากตารางที่ 10 เมื่อคิดค่าใช้จ่ายในการบำบัดต่อมิลลิกรัมของฟีนอลในน้ำโดยใช้การ แกว่งชิ้นยาง พบว่ายางที่ปรับสภาพด้วยกรดไนตริกมีค่าใช้จ่ายมากที่สุดรองลงมาคือการใช้กรดซัลฟิวริกและ ไม่ปรับสภาพใด ๆ ตามลำดับ การปรับสภาพผิวทำให้มีค่าใช้จ่ายเกือบ 10 เท่าของค่าใช้จ่ายเดิมเพราะ ค่าใช้จ่ายที่มีมากนั้นมาจากราคาของกรดที่ใช้ซึ่งมีราคาแพง อย่างไรก็ตามหากพิจารณาถึงค่าใช้จ่ายในการ เพิ่มประสิทธิภาพการดูดซับจะพบว่า เมื่อใช้กรดซัลฟิวริกปรับสภาพผิว จะต้องเสียค่าใช้จ่าย (706.8-70)/(34.1-31.5) = 245 บาทต่อการดูดซับฟีนอลได้เพิ่มขึ้น 1 mg และเมื่อใช้กรดไนติกปรับสภาพผิว จะต้อง เสียค่าใช้จ่าย (1382.8-70)/(52.4-31.5) = 62.81 บาทต่อการดูดซับฟีนอลได้เพิ่มขึ้น 1 mg เมื่อพิจารณาเช่นนี้ จะเห็นได้ว่าการใช้กรดไนตริกเสียค่าใช้จ่ายน้อยกว่าในการเพิ่มประสิทธิภาพการดูดซับฟีนอลของชิ้นยาง

### 6. สรุปผลการวิจัย

งานวิจัยนี้ได้ศึกษาการปรับปรุงประสิทธิภาพการกำจัดฟีนอลที่ปนเปื้อนในน้ำโดยใช้ชิ้นยาง ธรรมชาติ โดยแบ่งการศึกษาออกเป็น 2 ส่วนคือ การทดสอบการดูดซับสารปนเปื้อนฟีนอลของชิ้นยางใน ระบบ batch adsorption และการศึกษาการดูดซับโดยใช้หอดูดซับ (Dynamic adsorption)

การศึกษาแบบ batch adsorption แบ่งการศึกษาออกเป็น 2 ส่วนย่อยคือ การศึกษาจลนศาสตร์ของ การดูดซับและการศึกษาสมดุลของการดูดซับ ในการศึกษาจลนศาสตร์นั้น ได้ศึกษาการถ่ายโอนมวลของฟี นอลจากเฟสสารละลายสู่เฟสยางที่เวลาต่างๆ จนกระทั่งระบบเข้าสู่สมดุลโดยใช้ชิ้นยางขนาด 0.5 x 0.5 cm<sup>2</sup> และ 1.0 x 1.0 cm² พบว่าชิ้นยางขนาดเล็กมีอัตราการดูดซับฟืนอลเร็วกว่าชิ้นยางขนาดใหญ่ และเมื่อใช้ แบบจำลองจลนศาสตร์ในการวิเคราะห์อัตราการดูดจับฟีนอล พบว่าระบบการดูดซับนี้สามารถอธิบายได้ด้วย แบบจำลองจลนศาสตร์อันดับสองและสามารถคำนวณหาค่าคงที่อัตราของการดูดซับของยางชิ้นเล็กได้ ค่ามากกว่าของยางชิ้นใหญ่กว่า ในการศึกษาส่วนต่อไปคือสมดุลของการดูดซับจึงใช้ชิ้นยางขนาด 0.5 x 0.5 ต่อมาได้ศึกษาการปรับสภาพผิวยางด้วยกรดและใช้ความร้อนที่ และใช้ในทุกการทดลองต่อจากนี้ อุณหภูมิ 150 °C ที่ความดัน 800 mbar โดยใช้ Freundlich Isotherm ซึ่งเป็นไอโซเทอมที่นิยมใช้กันมากใน การทดสอบเกี่ยวกับการดูดซับ โดยมีค่า Freundlich Parameter,  $K_{\!\scriptscriptstyle F}$  เป็นค่าที่บอกถึงความสามารถในการดูด ์ ซับของยาง หากมีค่ามากจะแสดงว่าชิ้นยางสามารถดูดจับฟีนอลได้ดี การศึกษาพบว่าค่า  $K_{\!\scriptscriptstyle F}$  ของชิ้นยางที่ ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรดในตริกและความร้อนมีค่าสูงที่สุด รองลงมาคือชิ้นยางที่ผ่านการปรับสภาพผิว ด้วยกรดซัลฟิวริกและความร้อน และชิ้นยางที่ไม่ได้ผ่านการปรับสภาพผิวใดๆ เลย มีค่าน้อยที่สุด ดังนั้นใน งานวิจัยนี้จึงกล่าวได้ว่าการปรับสภาพผิวด้วยกรดในตริกและความร้อนสามารถทำให้ชิ้นยางสามารถดูดซับ สารฟินอลได้ดีที่สุด และชิ้นยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวด้วยกรดซัลฟิวริกและความร้อนสามารถดูดซับฟินอล ได้ดีกว่าชิ้นยางที่ไม่ผ่านการปรับสภาพผิวใดๆ เลย การปรับสภาพผิวดังกล่าวทำให้เกิดโครงสร้างที่เป็นรูพรุน บนผิวของยางจึงเป็นการเพิ่มพื้นที่ผิวสัมผัสระหว่างยางและสารละลายฟีนอล โครงสร้างดังกล่าวสามารถ พิจารณาได้จากภาพถ่าย Micrograph ของเครื่อง Scanning Electron Microscope ซึ่งเห็นได้ชัดว่า เมื่อใช้ กรดในตริกและความร้อนจะให้ผิวที่มีความเป็นรูพรุนมากที่สุด

การศึกษาพฤติกรรมการดูดซับในระบบที่มีการไหลของสารละลายฟืนอลโดยใช้หอดูดซับขนาดเล็ก (adsorption mini-column) แบ่งหัวข้อการศึกษาเป็น การศึกษาผลของอัตราการไหลของสารฟินอล และ การศึกษาการเพิ่มจำนวนหอดูดซับโดยต่อเพิ่มจากหอดูดซับเดิมแบบอนุกรมอีกหนึ่งหอ ส่วนแรกใช้ชิ้นยาง ขนาดเล็กที่ปรับสภาพผิวโดยกรดไนตริกและความร้อน และเปรียบเทียบกับยางที่มิได้ปรับสภาพผิวใด ๆ เลย ส่วนการทดลองส่วนที่สองใช้เพียงยางที่ปรับสภาพผิวแล้ว ในการทดลองส่วนแรกเมื่อเปรียบเทียบระหว่างชิ้น ยางที่ผ่านการปรับสภาพผิว โดยใช้ อัตราการไหลของสารละลายประมาณ 4.5 ml/min พบว่าชิ้นยางที่ไม่ได้ผ่านการปรับสภาพผิว ทั้งนี้เพราะพื้นที่ ผิวสัมผัสที่มากกว่าดังอธิบายไว้แล้วในการทดลองของ Batch adsorption และเมื่อเปรียบเทียบอัตราการไหล ของสารละลายต่างกันคือที่ประมาณ 4.5 ml/min และ 10 ml/min พบว่า การใช้อัตราการไหลของสารละลายที่ สูงกว่าจะสามารถดูดซับสารฟินอลได้ดีกว่า ทั้งนี้น่าจะเนื่องมาจากที่อัตราการไหลที่สูงขึ้นนั้นสามารถทำให้ เกิดการปั่นป่วนมากขึ้น มากเพียงพอที่จะทำให้เกิดการสัมผัสกันของพื้นผิวของชิ้นยางและสารละลายฟินอลได้ทั่วถึงกว่ารวมถึงช่วยไล่ฟองอากาศที่เกิดขึ้นให้ออกไปจากระบบได้เร็วกว่า สำหรับในส่วนที่สองนั้นเมื่อใช้ หอดูดชับเพิ่มขึ้นอีกหนึ่งหอ ไม่พบว่าทำให้ประสิทธิภาพของการดูดซับเพิ่มขึ้นแต่อย่างใด ทั้งนี้น่าจะเป็น

เพราะจลนศาสตร์ของการดูดซับฟีนอลในสารละลายน้ำโดยชิ้นยางนั้นช้ามาก ถึงแม้จะเพิ่มจำนวนหอดูดซับ เพื่อเพิ่มระยะเวลาสัมผัสก็ยังมิสามารถช่วยเพิ่มประสิทธิภาพได้

จากการวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์พบว่าค่าใช้จ่ายในการเพิ่มประสิทธิภาพการดูดซับของฟีนอลโดย ชิ้นยางโดยการใช้กรดในตริกน้อยกว่าค่าใช้จ่ายในการเพิ่มประสิทธิภาพโดยใช้กรดซัลฟิวริก อย่างไรก็ตาม ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากกรดสูงมาก สูงถึง 10 เท่าของค่าใช้จ่ายที่มิได้ใช้กรด จึงดูเหมือนว่าการวิจัยนี้ไม่น่าจะคุ้ม นักทางเศรษฐศาสตร์ แต่หากพิจารณาให้ละเอียดขึ้นจะพบว่าความไม่คุ้มทุนอาจเนื่องมาจากปริมาณของกรด ที่ใช้นั้นอาจใช้มากเกินความจำเป็น ดังนั้นจึงมีความจำเป็นที่จะต้องศึกษาหาปริมาณที่เหมาะสมของกรดที่จะ ใช้โดยมิได้ทำให้ประสิทธิภาพของชิ้นยางที่ปรับสภาพแล้วลดลงไปจากเดิม อีกทั้งขนาดของชิ้นยางที่ใช้ก็มีผล เป็นอย่างมากต่อการเพิ่มประสิทธิภาพ หากทำให้ชิ้นยางมีขนาดเล็กลงไปกว่าเดิมมากๆ การทำปฏิกิริยากับ กรดจะเกิดขึ้นที่พื้นผิวได้มากขึ้นไปอีกและจะทำให้เกิดรูพรุนเพิ่มขึ้นอีกเป็นอย่างมาก ซึ่งน่าจะเป็นการเพิ่ม ประสิทธิภาพได้ดียิ่งขึ้นไปอีก อย่างไรก็ดีงานวิจัยนี้ทำให้ทราบถึงความเป็นไปได้ในการเพิ่มประสิทธิภาพของ การดูดซับโดยการปรับสภาพผิวโดยใช้กรดและความร้อน

### 7. ปัญหาและข้อเสนอแนะสำหรับงานวิจัยในอนาคต

งานวิจัยนี้เป็นงานวิจัยพื้นฐานที่แสดงให้เห็นถึงศักยภาพในการนำยางธรรมชาติมาใช้เพื่อบำบัดน้ำ ปนเปื้อนสารพิษในรูปแบบต่าง ๆ และพบว่าวิธีการใดๆ ก็ตามที่ทำให้พื้นที่ผิวสัมผัสระหว่างชิ้นยางและสาร ปนเปื้อนมีมากขึ้นจะทำให้สามารถเพิ่มประสิทธิภาพในการกำจัดสารจากที่ปนเปื้อนในน้ำได้ การศึกษาต่อไป ในอนาคตสำหรับการเพิ่มประสิทธิภาพนั้น น่าจะทำได้ด้วยแนวทางต่อไปนี้

## 7.1 การใช้ชิ้นยางขนาดเล็กในระดับไมโครเมตร

เนื่องจากการทดลองที่ผ่านมาทำให้ทราบว่า ขนาดของชิ้นยางยิ่งเล็กยิ่งทำให้อัตราการดูดซับเร็ว ยิ่งขึ้นและน่าจะทำให้ปริมาณการดูดซับสูงขึ้นด้วย แต่ซิ้นยางขนาดที่ใช้ในการทดลองนั้นเมื่อนำมาทดสอบโดย ใช้หอดูดซับ ปรากฏว่าเกิดปัญหาซึ่งมีผลต่อประสิทธิภาพในการดูดซับหลายอย่างดังที่ได้อธิบายในการ วิเคราะห์ผลการทดลอง กล่าวคือชิ้นยางขนาด 0.5 x 0.5 cm² ที่ใช้มีการเกาะติดกัน มีการกระจายตัวที่ไม่ เท่ากันของชิ้นยางหรืออาจเป็นผลจากการที่มีฟองอากาศอยู่ใน หอดูดซับซึ่งใช้ยางขนาดเล็กมากๆ น่าจะลด ปัญหาดังกล่าวได้

# 7.2 การศึกษาการเพิ่มประสิทธิภาพของชิ้นยางธรรมชาติในการดูดซับสารพิษโดยการลด ความต้านทานไฟฟ้าในตัวดูดซับ (การเพิ่มความเป็นขั้วของชิ้นยาง)

ยางธรรมชาติจะมีสมบัติความต้านทานทางไฟฟ้าสูง (High resistivity) ซึ่งจะทำให้ผิวหน้าเกิดการ สะสมไฟฟ้าสถิตย์ (Electrostatic charge) ได้ดี ทำให้ฝุ่นเกาะผิวหน้าได้ง่ายและทำให้ผิวหน้าของชิ้นยางติด กันเองซึ่งจะเป็นการลดประสิทธิภาพของตัวดูดซับ งานวิจัยในอนาคตน่าจะทดลองออกสูตรใช้สารบางชนิด เพื่อลดความต้านทานทางไฟฟ้าของยางธรรมชาติ โดยทดลองผสมสารต่างๆ ที่คาดว่าจะลดความต้านทาง ไฟฟ้าได้ เช่น high conductive carbon black ชนิด XC-72 และ calcium hypochlorite และจากงานวิจัยที่ ผ่านมาพบว่าชิ้นยางสามารถดูดซับสารที่ไม่มีขั้วได้ดี ดังนั้นการลดความต้านทานทางไฟฟ้าก็เปรียบเสมือน กับการเพิ่มความเป็นขั้วของชิ้นยาง หากงานวิจัยในอนาคตประสบผลสำเร็จได้ นั้นก็หมายความว่าจะทำให้ชิ้น ยางดูดซับสารที่มีขั้วได้ดีขึ้นด้วย การปรับปรุงโครงสร้างของยางให้มีความมีขั้วมากยิ่งขึ้นโดยเติมสารที่มีขั้ว เช่น maleic acid หรือการเติม filler ที่มีขั้วเช่น แป้ง เป็นต้น ซึ่งควรมีการศึกษากันต่อไป นอกจากนี้อาจจะมี

การทดลองการวัดค่า  $K_{oc}$  และ  $f_{oc}$  ของตัวถูกดูดซับและตัวดูดซับ เพื่อให้สามารถระบุระดับความเป็นขั้วได้แน่ ชัดขึ้น

#### 8. เอกสารอ้างอิง

#### ภาษาไทย

"ฟินอล", กองจัดการสารอันตรายและกากของเสีย กรมควบคุมมลพิษ, 2542 วราภรณ์ ขจรไชยกูล, "คู่มือเทคโนโลยียาง", สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร, 2545

#### ภาษาอังกฤษ

Smith, C.C., W.F. Anderson, R.J. Freewood, "Evaluation of shredded tyre chips as sorption media for passive treatment walls", Engineering Geology, 60, 253-261 (2001)

Benjamin, M. M., "Water Chemistry", McGraw Hill, Singapore (2002)

Suzuki, M., "Adsorption Technology", Elsevier, Tokyo (1990)

Azizian, S., "Kinetic Models of Sorption: a Theoretical Analysis", J. Colloid Interf. Sci., 276, 47-52 (2004)

Kumar, U., M. Bandyopadhyay, "Fixed bed column study for Cd(II) removal from wastewater using treated rice husk", Journal of Hazardous Materials, 129, 253-259 (2006)

Wang, P., K. L. Tan, C. C. Ho, M. C. Khew, E. T. Kang, "Surface modification of natural rubber latex films by graft copolymerization", *European Polymer Journal*, *36*, 1323-1331 (2000)

Dursun, A. Y., Ç. S. Kalayci, "Equilibrium, kinetic and the thermodynamic studies on the adsorption of phenol onto chitin", *Journal of Hazardous Materials*, *123*, *151-157* (2005)

Manchón-Vizuete, E., A. Macías-García, A. N. Gisbert, C. Fernández-González ,V. Gómez-Serrano, "Preparation of mesoporous and macroporous materials from rubber of tyre wastes", *Microporous and Mesoporous Materials*, 67, 35-41(2004)

Brasquet, C., E. Subrenat, P. Le Cloirec, "Selective adsorption on fibrous activated carbon of organics from aqueous solution: correlation between adsorption and molecular structure" Water Science and Technology, 35, 251-259 (1997)

Kadirvelu, K., K. Thamaraiselvi and C. Namasivayam, "Adsorption of nickel(II) from aqueous solution onto activated carbon prepared from coirpith", Separation and Purification Technology, 24, 497-505 (2001)

Ming, Z. W., Chen J. Long, Pan B. Cai, Zhang Q. Xing, B. Zhang, "Synergistic adsorption of phenol from aqueous solution onto polymeric", Journal of Hazardous Materials, 128, 123-129 (2006)

Villacañas, F., M. F. R. Pereira, José J.M. Órfão, José L. Figueiredo, "Adsorption of simple aromatic compounds on activated carbons", Journal of Colloid and Interface Science, 293, 128-136 (2006)

#### ภาคผนวก

# คำชี้แจงของนักวิจัยต่อข้อเสนอแนะของผู้ทรงคุณวุฒิ

ผู้วิจัยเลือกใช้กรดในตริกและกรดซัลฟิวริกในการปรับสภาพผิวเพื่อให้เกิดปฏิกิริยา oxidation บนผิว ยาง เพราะกรดทั้งสองชนิดได้ถูกใช้ในการกระตุ้นในกระบวนการก่อกัมมันต์ของการผลิตถ่านกัมมันต์ เพื่อ ช่วยให้เกิดรูพรุนและเปลี่ยนแปลงหมู่ฟังก์ชันของพื้นผิววัตถุดิบที่จะนำมาผลิตถ่านกัมมันต์ และในงานวิจัย ของ Manchón-Vizuete และคณะ (2004) ได้นำมาปรับสภาพผิวอนุภาคยางผงเพื่อแล้วนำไปใช้บำบัดน้ำ ปนเปื้อนปรอทพบว่าได้ผลดีขึ้นกว่าที่ไม่ได้ปรับสภาพผิว ผู้วิจัยจึงคิดว่าน่าจะลองนำมาใช้เพื่อเพิ่ม ประสิทธิภาพชิ้นยางในการดูดซับฟีนอลออกจากน้ำปนเปื้อน

ข้อเสนอแนะของผู้ทรงคุณวุฒิในเรื่องการตรวจสอบค่า PZC นับว่าเป็นประโยชน์อย่างมาก ผู้วิจัยได้ ทดลองและนำเสนอเพิ่มเติมในรายงาน การทดสอบดังกล่าวทำให้ทราบว่าผิวของยางที่ปรับสภาพโดยใช้กรด ในตริกทำให้เกิดประจุลบเมื่ออยู่ในสารละลายฟืนอล ในขณะที่ยางที่ไม่ได้ปรับสภาพและยางที่ปรับสภาพผิว โดยกรดซัลฟิวริกจะไม่มีประจุเกิดขึ้น อย่างไรก็ตามเนื่องจากในสภาวะที่ทำการทดลอง ฟืนอลไม่ได้แตกตัว เป็นอิออน ดังนั้นการดูดซับที่เกิดขึ้นจึงไม่ได้เป็นผลมาจากแรงทางไฟฟ้าสถิตย์ น่าจะเกิดขึ้นจากแรง van der Waals มากกว่า

ผู้วิจัยได้ตรวจสอบการใช้สมการ Langmuir isotherm ตามข้อเสนอแนะของผู้ทรงคุณวุฒิแล้วพบว่า ให้แนวโน้มเดียวกับการใช้ Freundlich isotherm ส่วนการตรวจสอบสภาพพื้นผิวโดยใช้ BET นั้น ผู้วิจัยได้ ลองทำแล้ว แต่ไม่เป็นผลสำเร็จ เนื่องจากในขั้นตอนการ degas ยางที่ผ่านการปรับสภาพผิวเกิดการ degrade ทำให้ไม่สามารถทำการทดลองต่อไปอีกได้

ผู้วิจัยขอแสดงความขอบคุณสำหรับข้อเสนอแนะที่มีคุณประโยชน์เหล่านี้ มา ณ ที่นี้ด้วย