สารเร่งน้ำยางในรูปพอลิเมอร์แบบใหม่จากสารอนุพันธ์ของ กรดฟีนคกซีแคซิติก

บทคัดย่อ

สึกษาการเตรียมสารเร่งน้ำขางในรูปพอลิเมอร์แบบใหม่จากสารอนุพันธ์ของกรดฟีนอกซีแอซิติก เตรียมยางธรรมชาติเหลวอิพอกไซด์ซึ่งใช้เป็นสารตั้งค้นได้จากปฏิกิริยาระหว่างยางธรรมชาติเหลวกับกรดฟอร์ มิกและไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่อุณหภูมิ 60 °C เป็นเวลา 4 ชั่วโมง วิเคราะห์หาร้อยละโดยโมลของยางอิพอกไซด์กับ กรด 2,4-โดกลอโรฟีนอกซีแอซิติกและกรด 4-กลอโรฟีนอกซีแอซิติกในโทลูอื่นที่อุณหภูมิ 80, 90 และ 100°C เป็นเวลา 24 ชั่วโมงโดยใช้ไตรเอทิลามีนเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา หาปริมาณการกราฟต์ของหมู่กรด 2,4-โดกลอโรฟีนอกซีแอซิติกและกรด 4-กลอโรฟีนอกซีแอซิติกและกรด 4-กลอโรฟีนอกซีแอซิติกและกรด 4-กลอโรฟีนอกซีแอซิติกแก้ดการกราฟต์ได้ดีที่อุณหภูมิ 80 °C และ เกิดการกราฟต์ได้ร้อยละ 22.8 ในขณะที่เมื่อใช้กรด 4-กลอโรฟีนอกซีแอซิติกเกิดปฏิกิริยาได้ดีที่อุณหภูมิ 100 °C และเกิดการกราฟต์ได้ร้อยละ 16.3 การทดลองการปลดปล่อยของสารเร่งน้ำยางในรูปพอลิเมอร์ทั้งสองชนิด พบว่าการปลดปล่อยของสารเร่งน้ำยางในรูปพอลิเมอร์ทั้งสองชนิด พบว่าการปลดปล่อยของสารเร่งน้ำยางในรูปพอลิเมอร์ที่งับลอกซีแอซิติกเกิดปฏิกิริยาได้ดีที่อุณหภูมิ 100 °C เละเกิดการกราฟต์ได้ร้อยละ 16.3 การทดลองการปลดปล่อยของสารเร่งน้ำยางในรูปพอลิเมอร์ทั้งสองชนิด พบว่าการปลดปล่อยของสารเร่งน้ำยางในรูปพอลิเมอร์เพิ่มขึ้นอย่างช้า ๆ ตามเวลาที่เพิ่มขึ้น จากการศึกษา เบื้องต้นกับต้นยางพาราพบว่าได้ปริมาณน้ำยางสูงสุด 227 และ 220 กรัม/ต้น/การกรีดในวันที่ 6 เมื่อใช้สารเร่ง น้ำยางพอลิเมอร์ในรูป 2,4-โดกลอโรฟีนอกซีแอซิติกและ 4-กลอโรฟีนอกซีแอซิติกตามลำดับ ในขณะที่ไมใช้ สารเร่งน้ำยางพอลิเมอร์ได้น้ำยางเพียง 154 กรัม/ต้น/การกรีด

Abstract

A novel polymeric latex stimulants based on phenoxyacetic acid derivatives were investigated. The epoxidized liquid natural rubber as starting material was obtained from the reaction of formic acid and hydrogen peroxide at 60 °C for 4 hours. The mole percentage of epoxidized natural rubber determining by 1H-NMR technique was found to be 30. The polymeric latex stimulants were prepared from the epoxidized liquid natural rubber with 2,4-dichlorophenoxyacetic acid and 4-chlorophenoxyacetic acid in toluene at 80, 90 and 100 °C for 24 hours using triethylamine as a catalyst. The amount of 2,4-dichlorophenoxyacetate and 4-chlorophenoxyacetate groups grafting on epoxidized liquid natural rubber molecule was determined by ¹H-NMR technique. The result showed that at 24 hrs the optimum percentage values of grafting of 2,4-dichlorophenoxyacetic acid and 4-chlorophenoxyacetic acid onto natural rubber were found to be 22.8 % and 16.3 % at 80 and 100 °C, respectively. The releasing amounts of phenoxyacetic acid derivatives were gradually decreased with the increasing of time. From preliminary test with rubber tree, it was showed that the maximum latex production was found to be 277 and 220 g/tree/tapping at 6th day using polymeric stimulant in the form of 2,4-dichlorophenoxyacetic acid and 4-chlorophenoxyacetic acid, respectively while that without treating with polymeric stimulants was only 154 g/tree/tapping.