## บทคัดย่อ

รหัสโครงการ: RDG5230027

ชื่อโครงการ: การเตรียมความพร้อมเพื่อการจัดการก๊าซเรือนกระจกสำหรับอุตสาหกรรมเหล็กและ เหล็กกล้าในประเทศไทย

ชื่อหักวิจัย: พิชญ รัชฎาวงศ์<sup>1</sup>, โสภารัตน์ จารุสมบัติ<sup>2</sup>, อารียา มนัสบุญเพิ่มพูล<sup>3</sup>

<sup>1</sup>คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, <sup>2</sup>คณะรัฐศาสตร์

มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, <sup>3</sup>คณะเศรษฐศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

E-mail address: Pichaya.R@chula.ac.th

ระยะเวลาโครงการ: กันยายน 2552 - กันยายน 2553

อุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าเป็นอุตสาหกรรมที่มีความสำคัญเนื่องจากเป็นพื้นฐานของ
อุตสาหกรรมส่งออกอื่นๆจำนวนมาก อุตสาหกรรมการผลิตเหล็กของประเทศไทยในปัจจุบันผลิตได้
แต่เหล็กคุณภาพต่ำเนื่องจากไม่มีอุตสาหกรรมเหล็กต้นน้ำ จึงมีความพยายามที่จะจัดตั้งโรงงานผลิต
เหล็กต้นน้ำขึ้นอย่างไรก็ดีการผลิตเหล็กต้นน้ำที่เป็นขั้นตอนสำคัญในอุตสาหกรรมเหล็กและ
เหล็กกล้ามีการใช้ทรัพยากรธรรมชาติและมีการปล่อยมลพิษออกมาอย่างมาก โดยเฉพาะปัญหา
ด้านก๊าซเรือนกระจก วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัยนี้ก็เพื่อศึกษาวิธีการกำหนดเป้าหมายการลด
ก๊าซเรือนกระจกในอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้าสำหรับเป็นข้อมูลประกอบการเจรจาระหว่าง
ประเทศและเพื่อศึกษาศักยภาพในการลดก๊าซเรือนกระจกสำหรับอุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า
ของประเทศไทยพร้อมกับเสนอแนะมาตรการที่จำเป็นต่อการพัฒนาศักยภาพ ทั้งในกรณีที่ประเทศ
ไทยจะมีและจะไม่มีเหล็กต้นน้ำ

ในการศึกษานี้ ทางคณะผู้วิจัยได้ทำการทบทวนข้อมูลเทคโนโลยีการผลิต สถานการณ์การ ปลดปล่อยและเทคโนโลยีการลดก๊าซเรือนกระจก สำรวจโรงงาน สัมภาษณ์ผู้เชี่ยวชาญและ ผู้เกี่ยวข้องทั้งในภาคส่วนวิชาการ ราชการและเอกชน นอกจากนี้ยังได้ทำการคำนวณและประเมิน การปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจก ศักยภาพการลด ต้นทุนในสถานการณ์ต่างๆ เช่นในกรณีที่ไม่มี อุตสาหกรรมเหล็กต้นน้ำ ในกรณีที่มีอุตสาหกรรมเหล็กต้นน้ำที่ใช้เทคโนโลยีในระดับดี และในกรณีที่ มีอุตสาหกรรมเหล็กต้นน้ำที่ใช้เทคโนโลยีในระดับปานกลาง

พบว่าการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกจากอุตสาหกรรมเหล็กนั้นมีความสัมพันธ์อย่างมากกับ การใช้พลังงาน อาจจะจำแนกที่มาได้จากสามแหล่งหลัก ๆคือปฏิกริยาเคมี การเผาไหม้เชื้อเพลิง ฟอสซิล และการใช้ไฟฟ้า ในภาพรวมค่าปริมาณการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจกของผู้ผลิตเหล็กใน โลกจะเฉลี่ยอยู่ที่ 1.7 ตัน CO2 /ton crude steel โดยค่านี้เป็นค่าเฉลี่ยของโลกที่คิดถ่วงน้ำหนัก ปริมาณผลิตภัณฑ์จากเส้นทางหลัก ๆอันได้แก่ BF-BOF, OHF และ EAF ไว้แล้ว และพบว่าประเทศ จีนเป็นประเทศที่มีการผลิตเหล็กสูงสุดถึงปีละราว 422 ล้านตัน และมีการปลดปล่อยก๊าซ CO2 ถึง ประมาณ 900 ล้านดันในปี 2006 ตัวชี้วัดที่เป็นที่นิยมใช้ในอุตสาหกรรมเหล็กในระดับนานาชาติก็ คือค่าการปลดปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ต่อตันผลิตภัณฑ์ เนื่องจากจะไม่กระทบกระเทือนต่อ ปริมาณการผลิต การกำหนดเป้าหมายควรจะต้องมีข้อมูลที่ชัดเจนและแม่นยำถึงในระดับราย โรงงาน ซึ่งควรจะต้องมีการดำเนินการต่อไปในอนาคต ขั้นตอนในการกำหนดเป้าหมายควรเริ่มจาก การสร้างฐานข้อมูลการปลดปล่อย การคาดการณ์ไปในอนาคต และศักยภาพที่จะลดได้โดยไม่ กระทบต่อความสามารถในการแข่งขัน

อุตสาหกรรมเหล็กของไทยในขณะนี้อยู่ในขั้นกลางน้ำและปลายน้ำ ทำให้การปลดปล่อย ก๊าซเรือนกระจกของไทยมาจากการใช้ไฟฟ้ามากกว่าการปลดปล่อยโดยตรง โดยพลังงานไฟฟ้ามี สัดส่วนถึง 59.26% ของการปลดปล่อยทั้งหมด โดยค่าการปลดปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ต่อหน่วย ผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์เหล็กรวมของประเทศไทยในปี 2551 เท่ากับ 321.66 kg  ${\rm CO_2}$  equivalent/ตัน หากมองในภาพของการปลดปล่อยทั้งหมด พบว่าการปลดปล่อยก๊าซ คาร์บอนไดออกไซด์จากการผลิตเหล็กในประเทศในปี 2551 มี ค่าประมาณ 2.82 ล้านตัน  ${\rm CO_2}$  equivalent

ในสถานการณ์แรกที่ไม่มีเหล็กต้นน้ำ จะมีการเพิ่มขึ้นของการปลดปล่อยก๊าซ คาร์บอนไดออกไซด์เป็น 6.25 ล้านตัน CO<sub>2</sub> equivalent ในปี 2563 ในสถานการณ์การที่สอง ที่ ไทยมีเหล็กต้นน้ำ 1 โรงโดยใช้เทคโนโลยีระดับดีจะปล่อย 13.18 ล้านตัน CO<sub>2</sub> equivalent ในปี 2563 และในกรณีที่ไทยมีเหล็กต้นน้ำ 1 โรงโดยใช้เทคโนโลยีระดับปานกลางจะปล่อย 15.54 ล้าน ตัน CO<sub>2</sub> equivalent ในปี 2563 การลดการปล่อยในภาคส่วนของอุตสาหกรรมเหล็กทำได้ราว 6%

จาก BAU ในกรณีไม่มีเหล็กต้นน้ำ พบว่าการลดสูงสุดในกรณีที่มีเหล็กต้นน้ำจะมาจากการใช้ระบบ Carbon capture and storage-CCS โดยจะลดได้สูงสุดถึง 29-31% ของ BAU

มาตรการที่จำเป็นเร่งด่วนในเพื่อการกำหนดเป้าหมายและเพิ่มศักยภาพการลดได้แก่การ มอบหมายงานที่ชัดเจนให้กับองค์กรที่เกี่ยวข้อง การรวบรวมข้อมูลและกรรมวิธีเพื่อทำ National registry การมีส่วนร่วมจากทุกภาคส่วนที่เกี่ยวข้อง การเพิ่มในเรื่องของ BAT ในเงื่อนไขการส่งเสริม การลงทุนและข้อพิจารณาสนับสนุนในเชิงการเงินและเทคโนโลยีให้กับภาคการผลิต

คำสำคัญ: ก๊าซเรือนกระจก, อุตสาหกรรมเหล็กและเหล็กกล้า, การปลดปล่อย, ศักยภาพการลด, มาตรการ

J

**Abstract** 

Project Code: RDG5230027

Project Title: Preparation for Greenhouse Gases Management: Iron and Steel Industries in

Thailand

**Investigators:** Rachdawong R. <sup>1</sup>, Jarusombat S. <sup>2</sup>, Manasboonphempool A. <sup>3</sup>

<sup>1</sup>Faculty of Engineering, Chulalongkorn University, <sup>2</sup> Faculty of Political

Science, Thammasat University, <sup>3</sup>Faculty of Economics, Kasetsart University

E-mail address: Pichaya.R@chula.ac.th

Project duration: September 2009 – September 2010

Iron and steel industry lays foundation for export industries in Thailand. Currently, Thailand can produce only low grade steel since it does not have primary production itself. Therefore, proposals were made by private sectors to set up primary iron and steel production plants. Globally, primary iron and steel industries were well recognized for their high consumption of natural resources as well as high emission of pollutants, especially greenhouse gases. The aim of this study was to indicate procedures for emission

reduction target setting for iron and steel. The data gained may be used in international negotiating arena. Another goal of this study was to determine potential for greenhouse

gas reduction for Thailand iron and steel industries. This would cover appropriate

measures for capabilities improvement in both with and without primary iron and steel

production.

In this work, we reviewed production technologies, current emission situations, and

greenhouse gas reduction technologies. We also surveyed industries and interviewed

experts as well as stakeholders in academics, governments, and private sectors.

Furthermore, calculation and assessment of greenhouse gas emissions, reduction potentials, and relating costs in the cases of no primary iron and steel, primary iron and steel with advanced technology (pilot scale BAT), and primary iron and steel with moderate technology (commercially available BAT), was performed.

Greenhouse gas emission from iron and steel industries was related with energy consumption. Three major sources of emission were identified: chemical reactions, fossil fuel combustion, and electricity consumption. Overall world greenhouse gas emission from iron and steel industries was at 1.7 ton CO<sub>2</sub> /ton crude steel. This number was a weighted average value from major steel production routes, namely, BF-BOF, OHF and EAF. China was found to be a major emitter and released around 900 tons of CO<sub>2</sub> in 2006 from steel production of approximately 422 million tons. Popular GHGs emission indicator was CO<sub>2</sub> emission per ton product since it did not interfere with production volume. Emission target setting relied heavily on raw data, if possible, at factory level. This was to be done ahead. Steps for target setting should begin with emission database, projected emission, and possible reduction potential that would not harm country competitiveness.

Current iron and steel industries in Thailand was in mid- and downstream level. Major emissions were from electricity production (59.26% of total emission) rather than direct ones. Average emission was 321.66 kg CO<sub>2</sub> equivalent/ton product. Total emission for overall iron and steel industries was 2.82 million ton CO<sub>2</sub> equivalent.

Without primary iron and steel industries, CO<sub>2</sub> emission would be 6.25 million ton CO<sub>2</sub> equivalent in 2563. With advanced BAT iron and steel industries, Thailand would release 13.18 million ton CO<sub>2</sub> equivalent in 2563. With commercially available BAT iron and steel industries, Thailand would release 15.54 million ton CO<sub>2</sub> equivalent in 2563. Maximum reduction for the case without primary iron and steel would be around 6%. In the case with primary steel production, highest emission was obtained from carbon capture and storage-CCS, which was around 29-31% reduction from BAU.

Urgent measures for emission target setting and improvement of reduction potentials were such as clear assignment for responsible parties, collection of data by approved and appropriate procedures for National registry, involvement of all stakeholders, addition of BAT in the investment promotion guidelines, as well as considerations to support production sectors both technically and financially.

**Keywords:** greenhouse gases, iron and steel industries, emission, emission reduction potential, measures