บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ศึกษารูปแบบหน้าตัด ความหนาแผ่นเอว ระยะห่างระหว่างแผ่นปีก และอัตราส่วนความชะลุดที่ มีต่อค่ากำลังอัด การลดระดับความดังเสียง และการต้านทานความร้อนของวัสดุผสมระหว่างพีวีซีและผงขี้เลื่อยไม้ ยางพาราสำหรับประยุกต์ใช้เป็นผนังรับแรงของบ้านพักอาศัย 1 ชั้น โดยทำการทดสอบทั้งระดับห้องปฏิบัติการ และภาคสนาม ทำการเลือกรูปแบบหน้าตัดของผนังรับแรงในระดับห้องปฏิบัติการที่มีความเหมาะสมมาพัฒนาเป็น ผนังรับแรงเพื่อทดสอบระดับภาคสนาม การศึกษาเปรียบเทียบระหว่างบ้านพักอาศัยที่สร้างจากวัสดุผสมระหว่าง พีวีซีและผงขี้เลื่อยไม้ยางพาราและบ้านพักอาศัยที่สร้างจากวัสดุไฟเบอร์ซีเมนต์บอร์ด การทดสอบการต้านทาน ความร้อนของผนังรับแรงทั้งสภาวะเปิดและปิดเครื่องปรับอากาศ เพื่อพิจารณาการใช้พลังงานไฟฟ้าและประเมิน ความเป็นไปได้ในการประยุกต์ใช้งานจริง กรณีการทดสอบระดับห้องปฏิบัติการ ผลการวิจัยพบว่า การเพิ่มขึ้นของ ความหนาแผ่นเอวและการลดลงของระยะห่างระหว่างแผ่นปีกส่งผลให้ผนังสามารถรับแรงอัดได้สูงขึ้น การเสียรูป ทางด้านข้างลดลง ค่าการต้านทานความร้อนลดลง และค่าการลดระดับความดังของเสียงเพิ่มขึ้น การเพิ่มขึ้นของ อัตราส่วนความชะลูดส่งผลให้ผนังมีความสามารถในการรับแรงอัดลดลงและมีค่าการเสียรูปทางด้านข้างเพิ่มมาก ขึ้น ผลการศึกษาหน้าตัดทั้ง 5 รูปแบบ ส่งผลต่อการพัฒนาหน้าตัดใหม่ที่มีความเหมาะสมต่อการประกอบเป็นผนัง รับแรงขนาดเทียบเท่าบ้านพักอาศัยจริง โดยค่าแรงอัดที่ผนังรับได้มีค่ามากกว่าค่าน้ำหนักบรรทุกจากหลังคา เมื่อ พิจารณาบ้านพักอาศัย 1 ชั้น กรณีการทดสอบระดับภาคสนาม ผลการวิจัยพบว่า บ้านวัสดุผสมระหว่างพีวีซีและ ผงขี้เลื่อยไม้ยางพารามีความสามารถในการป้องกันเสียงต่ำกว่าบ้านไฟเบอร์ซีเมนต์บอร์ดเล็กน้อย โดยบ้านวัสดุ ผสมระหว่างพีวีซีและผงขี้เลื่อยไม้ยางพารามีค่าการลดระดับความดังเสียง เท่ากับ 16 เดซิเบล ในขณะที่บ้านไฟ เบอร์ซีเมนต์บอร์ด มีค่าการลดระดับความดังเสียง เท่ากับ 18 เดซิเบล ซึ่งไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญและยังไม่ ผ่านเกณฑ์ผนังสำหรับบ้านพักอาศัย บ้านวัสดุผสมระหว่างพีวีซีและผงขี้เลื่อยไม้ยางพาราสามารถป้องกันอุณหภูมิ จากภายนอกได้มากกว่าบ้านไฟเบอร์ซีเมนต์บอร์ด โดยมีความแตกต่างระหว่างอุณหภูมิผนังภายนอกกับอุณหภูมิ ผนังภายใน ในสภาวะปิดเครื่องปรับอากาศ เท่ากับ 16.24 และ 9.88 องศาเซลเซียส และในสภาวะเปิด เครื่องปรับอากาศ เท่ากับ 27.17 และ 17.71 องศาเซลเซียส จากผลการทดสอบส่งผลให้บ้านวัสดุผสมระหว่าง พีวีซีและผงขี้เลื่อยไม้ยางพาราสามารถประหยัดค่าไฟฟ้าได้มากกว่าบ้านไฟเบอร์ซีเมนต์บอร์ด ถึง ร้อยละ 30 เมื่อ ทดลองเปิดเครื่องปรับอากาศเป็นระยะเวลา 1 ปี นอกจากนี้การใช้ขี้เลื่อยไม้ยางพาราที่ปริมาณร้อยละ 20 โดย น้ำหนักของผงไม้ ในวัสดุผสมระหว่างพีวีซีและขี้เลื่อยไม้มีความเป็นไปได้ในการประยุกต์ใช้เป็นผนังรับแรงสำหรับ บ้านพักอาศัย 1 ชั้น โดยจะต้องมีการพัฒนาด้านความสามารถในการป้องกันเสียงเพื่อให้ผนังมีประสิทธิภาพเพิ่ม มากขึ้น

Abstract

This work studied the effect of cross-section patterns, web thickness, flange spacing and slenderness ratio on compressive strength, noise reduction and thermal resistance of Parawood/PVC composites (WPVC) via laboratory and field tests for bearing wall applications. The appropriated cross-section pattern of WPVC from laboratory test was developed to bearing logwall for field test. Comparison study between WPVC and Fiber cement board (FCB) houses, the difference of exterior-interior wall temperatures and the energy consumption were also tested under the controlled temperature of 25 °C with and without air conditioning. On the laboratory test, the results indicated that higher web thickness and lower flange spacing of WPVC cross sections increased the ultimate compressive strength and noise reduction. However, lateral deflection and thermal resistance decreased. Increasing the slenderness ratio of the WPVC logwalls resulted in lower ultimate compressive load and higher lateral deflection. The obtained results of 5 cross-section patterns were also an important information for developing new crosssection pattern in actual WPVC log-wall. On the field test, the results suggested that the noise isolation class (NIC) for WPVC house was slightly lower than that of FCB house at 16 dB and 18 dB, respectively. However, the NIC values for these two houses did not pass the standard criteria for housing wall. In addition, the difference of outside-in wall temperature of WPVC and FCB houses without controlled temperature were 16.24 °C and 9.88 °C, respectively. Meanwhile, under controlled temperature of 25 °C were 27.17 °C and 17.71 °C, respectively. Furthermore, the differences of wall temperature between exterior-interior side revealed the biggest on the southern part of the houses. Our findings suggested that WPVC house showed 30 percent cost saving of yearly energy consumption when compared with FCB house. Finally, there was a potential of using 20 wt% of parawood as bearing wall.